

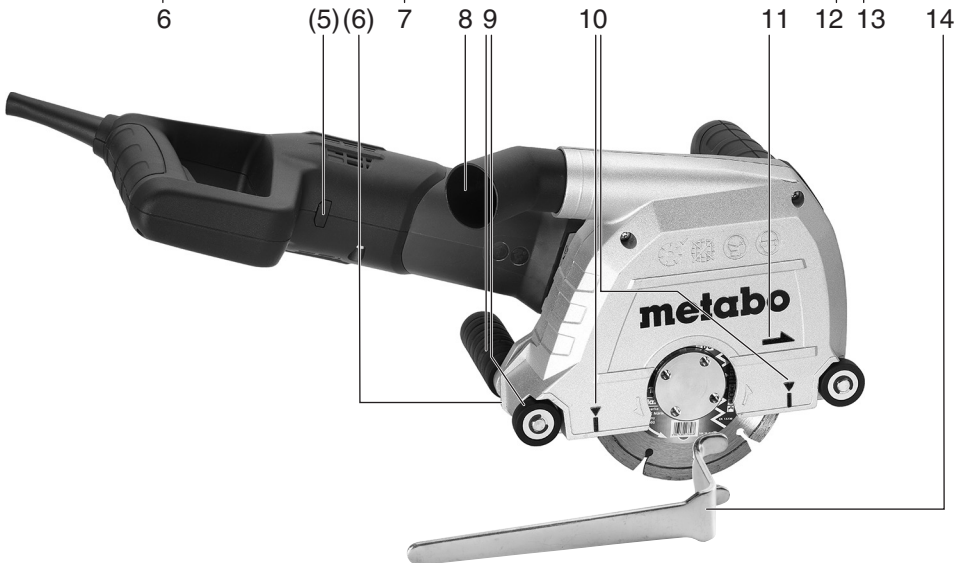
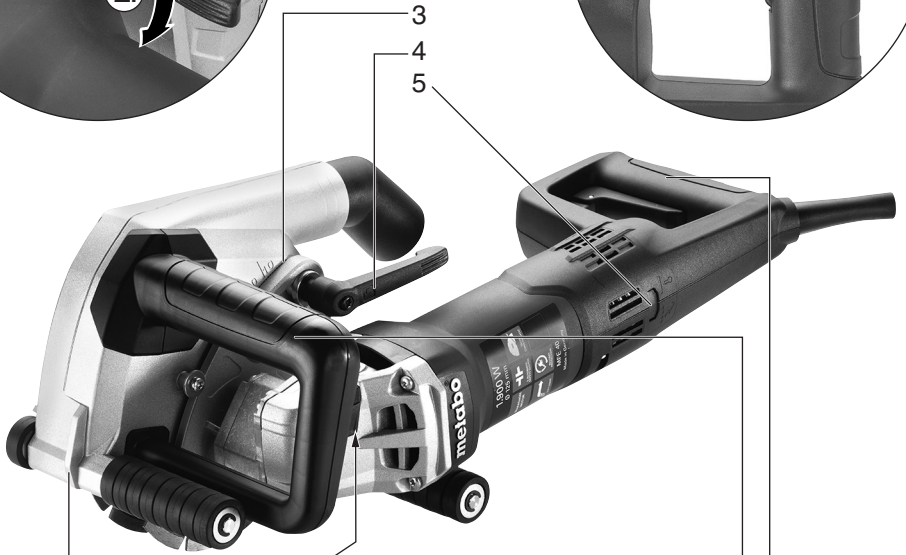
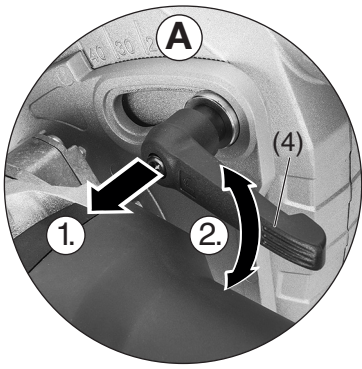
MFE 40

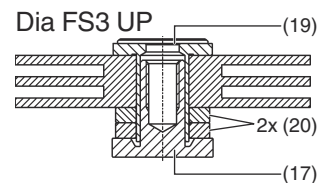
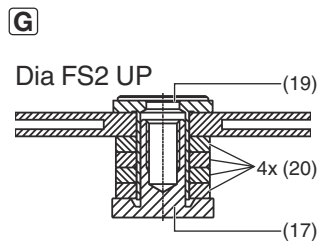
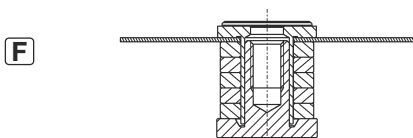
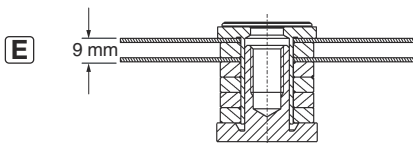
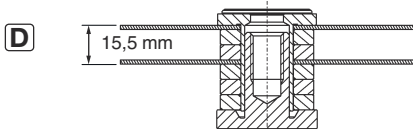
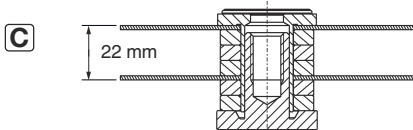
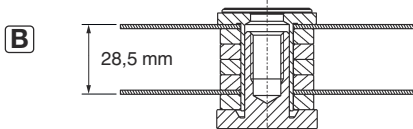
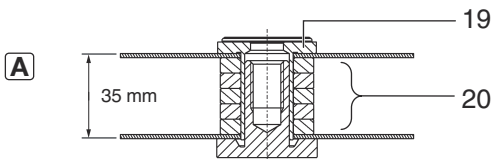
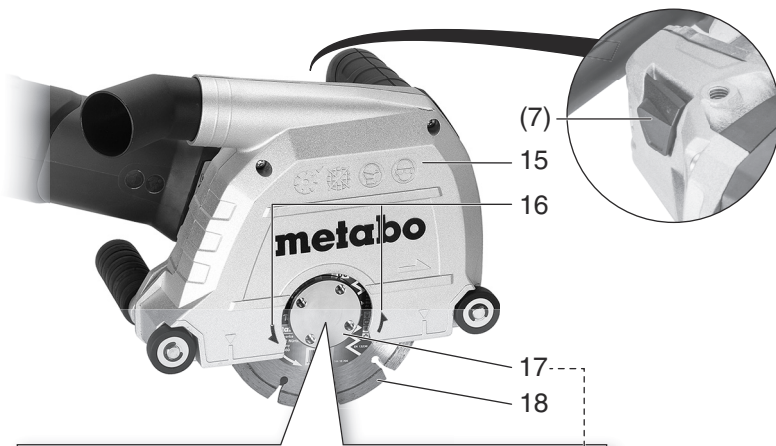


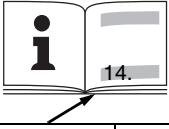
BG Превод на оригиналната инструкция за експлоатация.

euromaster

“Евромастер Импорт - Експорт” ООД е официален представител на производителя. Адрес на управление на фирмата: гр. София 1231, бул. “Ломско шосе” 246, тел. 0700 44 155, www.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com





		MFE 40 *1) Serial-Number: 04040..
D	mm (in)	125 (5)
B	mm (in)	9,0 / 15,5 / 22 ,0 / 28,5 / 35,0 (³ / ₈ , ⁵ / ₈ , ⁷ / ₈ , 1 ¹ / ₈ , 1 ³ / ₈)
T	mm (in)	10 - 40 (³ / ₈ - 1 ⁵ / ₈)
P₁	W	1900
P₂	W	1120
n	/min	5000
m	kg (lbs)	4,6 (10.1)
a_h/K_h	m/s ²	5,5 / 1,5
L_{pA}/K_{pA}	dB(A)	100,3 / 3
L_{WA}/K_{WA}	dB(A)	111,3 / 3



*2) 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU

*3) EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-22:2011+A11:2013, EN IEC 63000:2018

2021-06-25, Bernd Fleischmann

Direktor Produktentstehung & Qualität (Vice President Product Engineering & Quality)

*4) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germany

ppa. B.F.

Инструкция за експлоатация

1. Декларация за съответствие

Ние декларираме на собствена отговорност, че този продукт, идентифициран чрез модела и серийния номер *1), съответства на директивите *2) и стандартите *3). Техническа документация при *4) – виж стр.3.

2. Използване по предназначение

Каналната фреза е предназначена за рязане или за направа на канали в предимно минерални материали, като напр. стоманобетон, зидария и пътни настилки при твърда основа без използване на вода.

Не трябва да се използват карбофлексови дискове за рязане или шлайфане. Да се използват изключително диамантни дискове.

Материали, които при обработката им отделят вредни за здравето прахове или изпарения, не трябва да се обработват.

При възникване на повреди поради използване не по предназначение отговорността се носи изключително от потребителя.

Спазвайте общоприетите правила за техника на безопасност и приложените инструкции за безопасност.

3. Общи правила за безопасност



Обръщайте внимание на текстовете, обозначени с този символ за защита на вас и вашия инструмент!



ВНИМАНИЕ – За намаляване риска от нараняване прочетете инструкцията за експлоатация.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - Прочете всички инструкции за безопасност и всички указания. *Неспазването на инструкциите и на указанията може да стане причина за електрически удар, за пожар и/или сериозни наранявания.* Съхранявайте всички указания и инструкции за работа за бъдещо използване. Предавайте електроинструмента заедно с тази документация.

4. Специални мерки за сигурност

4.1 Указания за безопасност при работа с машини за рязане

a) Доставеният с машината предпазител трябва да е сигурно монтиран и така нагласен, че да бъде постигната максимална защита, т.е. възможно най-малка част от режещия диск стои открита в посока на потребителя. Дръжте себе си и намиращите се в близост лица извън равнината на въртящия се диск. *Предпазният кожух*

трябва да предпази потребителя от счупени парчета или от случаен контакт с режещия диск.

b) **Използвайте предимно режещи дискове с диамантено покритие за вашия електроинструмент.** Само защото даден работен инструмент може да бъде закрепен на Вашия електроинструмент не означава, че с него може да се работи безопасно.

c) **Допустимите обороти на работния инструмент трябва да бъдат поне равни на максималните указани на електроинструмента обороти.** *Работни инструменти, работещи по-бързо от техните допустими обороти, могат да се счупят и да отлетят настрана.*

d) **Шлифовъчните шайби трябва да бъдат използвани само за препоръчаните приложения.** **Напр.: не шлифвайте с ръба на един отрязан диск.** *Отрязните дискове са предназначени за отнемане на материал с ръба на диска, при странични усилия върху тях те могат да се счупят.*

e) **Винаги използвайте за избраната от Вас шлифовъчна шайба неповредени затегателни фланци с правилен размер и форма.** *Geegignete Подходящите затегателни фланци поддържат шлифовъчната шайба и намаляват възможността от нейното счупване.*

f) **Външният диаметър и дебелината на работния инструмент трябва да отговарят на вашия електроинструмент.** *Работни инструменти с несъответстващи размери не могат да бъдат достатъчно добре закрити или контролирани.*

g) **Отворите на дисковете и затягащите фланци трябва да отговарят точно на диаметъра на вретеното на вашия електроинструмент.** *Работни инструменти, които не пасват точно към диаметъра на вретеното, се въртят неравномерно, вибрират много силно и могат да предизвикат загуба на контрол.*

h) **Не работете с повреден работен инструмент.** **Винаги, преди започване на работа с електроинструмента, огледайте работните инструменти за отчупвания и пукнатини.** При изпускане и падане на електроинструмента или на работния инструмент, огледайте да няма повреди или закрепете неповреден работен инструмент. След оглеждане и поставяне на работния инструмент, застанете далеч от въртящия се работен инструмент, погрижете се да няма хора наблизо, и пуснете електроинструмента поработи една минута на максимални обороти на празен ход. Повредени работни инструменти обикновено се чуват по време на този тест.

i) **Носете лична предпазна екипировка.** В зависимост от приложението работете с предпазни лица, защита за очите или предпазни очила. При необходимост носете респиратор, антифони, ръкавици и специална престилка, способна да Ви предпази от малки абразивни части или парченца от обработвания детайл. *Защитата на очите трябва да е способна да*

Ви предпази от летящи парченца.

Респираторът или предпазната маска трябва да могат да филтрират парченца, възникнали в процеса на работа. Продължителното излагане на силен шум може да причини увреждане на слуха.

j) **Дръжте други лица на безопасно разстояние от работната зона. Всеки, който влиза в работната зона, трябва да носи лична предпазна екипировка. Частици от обработвания детайл или от счуления работен инструмент могат да излетят и да причинят наранявания и извън работната зона.**

k) **Дръжте електроинструмента само за изолираните повърхности за хващане когато при работа режещия инструмент може да докосне скрити монтирани електрически проводници или своя собствен шнур. При контакт на работния инструмент с проводник под напрежение металните части на електроинструмента могат да бъдат под напрежение и работещото лице да получи електрически удар.**

l) **Дръжте мрежовия кабел на разстояние от въртящия се работен инструмент. При загуба на контрол над електроинструмента мрежовият кабел може да бъде срянан или захванат и Вашата длан или ръка да попаднат във въртящия се работен инструмент.**

m) **Никога не оставяйте настрана електроинструмента преди неговият работен инструмент да е напълно спрял. Das sich drehende Einsatzwerkzeug kann in** Въртящият се работен инструмент може да захване опорната повърхност и машината да излезе от Вашия контрол.

n) **Не пренасяйте машината докато тя работи. При случаен контакт с Вашето облекло въртящият се работен инструмент може да го захване и да се забие в тялото Ви.**

o) **Почиствайте редовно вентилационните отвори на Вашия електроинструмент. Вентилаторът на двигателя засмуква прах в корпуса и силното натрупване на метален прах може да причини електрически рискове.**

p) **Не работете с електроинструмента близо до запалителни материали. Искрите при работа могат да запалят тези материали.**

q) **Не използвайте работни инструменти, които изискват охлаждане с течност. Използването на вода или на други течни охлаждащи средства може да доведе до токов удар.**

4.2 Обратен удар и съответни инструкции за безопасност

Обратния удар е една внезапна реакция поради заклещен или блокирал работен инструмент. Заклещването или блокирането причинява бързо спиране на въртящия се работен инструмент, което от своя страна в мястото на блокиране води до ускоряване на неконтролируемия електроинструмент в посока срещу въртенето на работния инструмент. Например, ако шлифовъчната шайба се заклещи или блокира в обработвания детайл, ръбът на шайбата, може да задере в повърхността на материала и шайбата да изскочи или да причини обратен удар.

При това шлифовъчната шайба се приближава или отдалечава от работещото лице в зависимост от посоката на въртенето и. В такива случаи шлифовъчните шайби могат и да се счупят.

Обратният удар е резултат на неправилно или погрешно използване на електроинструмента и може да се избегне, вземайки дадените подолу предпазни мерки.

a) **Дръжте здраво електроинструмента и стойте така, че Вашето тяло и ръката да Ви позволяват да се противопоставите на силите на обратния удар. Винаги използвайте по време на пускане в действие допълнителната ръкохватка, ако има такава, за да имате максимален контрол над обратния удар или реактивния въртящ момент. Работещото лице може да контролира реактивните въртящи моменти или силите на обратния удар, ако са взети съответните мерки.**

b) **Никога не дръжте ръката си близо до въртящия се работен инструмент. Работният инструмент при обратен удар може да засегне Вашата ръка.**

c) **Избягвайте областта пред и зад въртящия се диск. Обратният удар задвижва инструмента в посока срещу движението на шлифовъчната шайба в точката на блокиране.**

d) **Внимавайте особено при работа по ъгли, остри ръбове и т.н. Избягвайте отскачане и заклещване на работния инструмент. По ъгли, остри ръбове или при отскачане въртящият се работен инструмент има тенденция към заклещване, което води до загуба на контрол или до обратен удар.**

e) **Не използвайте дискове с верига от верижен трион или циркулярни дискове, а така също и диамантени дискове с разстояние между сегментите по-голямо от 10 mm. Такива работни инструменти често създават обратен удар и водят до загуба на контрол над електроинструмента.**

f) **Избягвайте блокиране на диска или голям натиск. Не правете прекомерно дълбоки срезове. Претоварването на диска увеличава износването му и неговата податливост към заклещване или блокиране и съответно към обратен удар или разтрошаване на инструмента.**

g) **Ако дискът се заклени или вие прекъснете работата си, изключете уреда и го дръжте спокойно, докато дискът спре да се върти. Не се опитвайте никога да вадите въртящия се диск от сряз, защото ще се получи обратен удар. Установете и отстранете причината за заклещване.**

h) **Не включвайте уреда, докато се намира в заготовката. Оставете диска да достигне пълните си обороти, преди да продължите внимателно рязането. Иначе дискът може да се заклени, да отскочи от детайла или да предизвика обратен удар.**

i) **Закрепвайте панелите, както и другите големи детайли, за да сведете до минимум риска от заклинване на диска и откат.**

Големите работни детайли имат свойството да се изкривяват под собствената си тежест. Опорите трябва да бъдат поставени под работния детайл, близо до линията на среза и близо до ръба на работния детайл.

j) **Бъдете изключително внимателни, когато правите вкопчания в съществуващи стени или други слепи зони. Дискът може да отреже газовете или водните тръби, електрическата инсталация или обекти, които могат да причинят откат.**

4.3 Допълнителни мерки за сигурност:



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – Винаги носете предпазни очила.



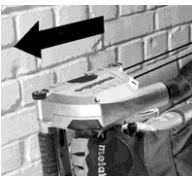
Носете подходяща противопрахова маска.



Използвайте предимно диамантени дискове.



Не използвайте карбофлексови шайби.



Винаги избутвайте напред машината през обработвания материал! Виж стрелката (11) върху предпазния кожух. *В противен случай дискът може да се заклени, да отскочи от материала или да предизвика обратен удар.*

Убедете се, че на мястото, което ще обработвате, няма газопроводи, водопроводи или електрически проводници (напр. с помощта на металотърсач).

Детайлът трябва да лежи стабилно и да е осигурен срещу приплъзване, напр. с помощта на затегателни приспособления. Големите детайли трябва да са достатъчно добре подпирани.

Диамантените дискове трябва да лежат плътно върху опорния фланец. Да не се използват адаптери или редуциращи втулки.

Диамантените отрезни дискове трябва да се съхраняват грижовно и да се използват съгласно предписанията на производителя.

Уверете се, че диамантените отрезни дискове са поставени съгласно предписанията на производителя.

Използвайте еластичните подложни пръстени, ако те са доставени заедно с дисковете и когато тяхното използване е наложително.

Внимавайте, образуваните се при работа искри, да не предизвикат допълнителна опасност, като напр. да попаднат върху работещия или върху други лица или да подпалят запалими материали. Застрашените участъци трябва да са предпазени с трудно запалими покривала.

При работа в застрашени от пожар участъци дръжте в готовност подходящ за целта пожарогасител.

Диамантените отрезни дискове продължават да се въртят, след като машината бъде изключена.

Винаги носете предпазни очила, противопрахова маска, антифони, работни ръкавици и здрави работни обувки когато работите с вашия електрострумент!

Не трябва да се използват повредени, ексцентрични или вибриращи инструменти.

Избягвайте повреди на газовите или водните тръби, електрическите кабели и носещите стени (статични).

Издърпайте щепсела от контакта преди извършването на каквито и да било настройки, преустройство или сервизно обслужване на машината.

Повредената или напуканата допълнителна ръкохватка трябва да се смени. Никога не работете с машината, използвайки дефектна допълнителна ръкохватка.

Повреденият или напуканият предпазител трябва да се смени. Никога не работете с машината, използвайки дефектен предпазител.

Не включвайте машината, ако части от нея или предпазните приспособления липсват или са дефектни.



Намалете запращането:



Възможно е частиците, образуващи се при работа с тази машина, да съдържат вещества, които могат да причинят рак,

алергични реакции, дихателни болести, вродени аномалии или други дефекти в развитието. Някои примери за такива вещества са: олово (в бои съдържащи олово), минерален прах (от тухли, бетон или др.), допълнителни химикали използвани за обработка на дърво (хромати, средства за защита на дървесината), някои видове дървесина (като прах от бук или дъб), метали, азбест.

Рискът зависи от това колко дълго потребителят или на близко стоящите лица са изложени на влиянието на тези вещества.

Не допускайте праха да проникне в тялото ви. За да намалите влиянието на тези вещества:

Осигурете добра вентилация на работното място и носете подходящи предпазни средства, като напр. противопрахова маска, която да филтрира микроскопичните частици.

Следвайте приложимите насоки за Вашия материал, персонал, приложение и място на приложение (напр. трудово здраве и наредби за безопасност, изхвърляне).

Събирайте образуваните частици след работа, избягвайте изхвърлянето им в заобикалящата Ви среда.

Използвайте подходящи аксесоари за специална работа, по този начин в околната среда навлизат по-малко частици по неконтролируем начин.

Използвайте подходящо устройство за прахоулавяне. Намалете излагането на прах чрез следните мерки:

- Не насочвайте към себе си или намиращите се

- в близост лица или върху отлаганията от прах,
- Използвайте прахосмукачка и/или пречистватели на въздуха,
- Осигурете добра вентилация на работното място и поддържайте чистота, използвайки прахосмукачка. Метенето или продухването раздухва праха.
- Изсмуквайте или измивайте работното облекло. Не продухвайте, изтупвайте или изчетквайте.


5. Функционални елементи


Виж стр. 2-3.


- 1 Предпазен палец
- 2 Превключвател
- 3 Скала за дълбочината на рязане
- 4 Лост за фиксиране на дълбочината на рязане
- 5 Сигнален индикатор
- 6 Маркер (показва мястото на сръза на първият диск)
- 7 Бутон за блокиране на шпиндела
- 8 Щуцер за прахоулавяне
- 9 Водещи колела
- 10 Маркери за краищата на сръза при макс. дълбочина на рязане
- 11 Стрелката показва посоката на подаване. В тази посока машината трябва да се води при рязане.
- 12 Първа ръкохватка
- 13 Втора ръкохватка
- 14 Двурог ключ
- 15 Предпазен кожух
- 16 Стрелки указващи посоката на въртене на дисковете
- 17 Затягаща гайка
- 18 Диамантен отрезен диск
- 19 Затягащ фланец
- 20 Дистанционни пръстени

6. Пускане в употреба


6.1 Включване към мрежата


-  Преди включването на щепсела, проверете дали номиналното мрежово напрежение и мрежовата честота, посочени на етикетата, съвпадат с Вашето захранване.


-  Винаги инсталирайте RCD с макс. ток на изключване от 30 mA.

-  Използвайте възможно най-къс захранващ кабел с голямо сечение.

6.2 Поставяне / смяна на диамантените дискове, нагласяване на ширината на канала


-  Изключете машината. Извадете щепсела!

-  Внимание! Никога не натискайте бутона за блокиране на вретеното (7) когато машината е в движение!

 **Не работете с принадлежности, които не са предвидени и препоръчани от производителя специално за този електроинструмент.** Само защото даден работен инструмент може да бъде закрепен на Вашия електроинструмент не означава, че с него може да се работи безопасно. (Виж Глава 11.) Виж фигурите на стр. 3.

- Регулиране на макс. дълбочина на рязане (виж Глава 6.3).
- Натиснете бутона за блокиране (7), (с другата ръка) завъртете бавно предния диск (18), докато бутона не щракне и
- при натиснат бутон (7) развийте обратно на часовниковата стрелка затягащата гайка (17) с помощта на двурогия ключ.

Затягащият фланец (19) трябва винаги да е поставен с борда навън (както е показано на фигури (A) – (F) върху шпиндела на машината. Внимавайте при това фланецът (19) да не може да се завърта относно шпиндела.

-  **Поставете диамантените дискове, като внимавате за правилната посока на въртене.** Посоката въртене е указана чрез стрелки върху диамантените дискове и чрез стрелки (16) върху предпазния кожух (15).

Подреждане на дистанционните пръстени (20) и на диамантените дискове (в зависимост от желаната ширина на канала) виж фигури (A) – (E).


Указание: Използване на машината само с *един* диамантен диск:

Ако се свали предния диамантен диск и се остави само задния диск върху машината, може да използвате каналната фреза и като машина за рязане (напр. на плочки). (Виж стр. 3, фиг. F).

Указание: (Виж стр. 3, фиг. G.) Използване на машината с една фрезова диамантена шайба (виж глава 11. Аксесоари):

За да можете да поставите диамантената фрезова шайба, трябва да свалите затягащия фланец (19) от шпиндела и от предпазния кожух (15). Сега поставете диамантената фрезова шайба върху затягащия фланец (19), пхнете я отдолу в предпазния кожух и я поставете върху вретеното. Внимавайте затягащият фланец (19) да не може да се върти относно вретеното. Поставете дистанционните пръстени (20) както е показано на фиг. (G).

Блокирайте вретеното чрез натискане на бутона (7) и затегнете затягащата гайка (17) с помощта на двурогия ключ (14) (по посока на часовниковата стрелка).

-  **Направа на пробен срез:** Нагласете на минимална дълбочина на рязане (виж Глава 6.3).

Дръжте себе си и намиращите се наблизо лица извън равнината на въртящия се диск и оставете машината за една минута да работи на максимални обороти.

Повередените дискове най-често се чупят по време на този тест. Спрете веднага, ако се появят осезаеми вибрации или ако установите други нередности. Когато това настъпи,

проверете машината за да откриете причината.

6.3 Настройка на дълбочината на рязане

След освобождаване на лоста (4) можете да настроите желаната дълбочина на рязане по скалата (3).

Затегнете отново затягащия лост(4).

Указание: Може да се наложи да се промени позицията / затягащата сила на затягащия лост (4). За целта издърпайте леко лоста, завъртете го и отново го отпуснете (виж фиг. А, стр. 2).

6.4 Свързване на прахосмукачка

! Внимание! Никога не работете без прахосмукачка. Прахът може да бъде вреден за здравето!

! Никога не работете без прахосмукачка. В противен случай моторът ще се задръсти много бързо от праха.

Използвайте подходяща Metabo-прахосмукачка. Използвайте само антистатични маркучи. За засмукване на образуващия се при работа с фрезата прах свържете маркуча 631370000 (4 m) към щуцера за прахоулавяне (8).

7. Употреба

7.1 Включване и Изключване

! Винаги водете машината с две ръце.

! Първо включете и след това допрете работния инструмент до материала.

! Избягвайте неволното включване: винаги изключвайте машината когато изваждате щепсела от контакта или е имало прекъсване на захранването.

! В режим на непрекъсната работа машината продължава да работи, ако падне от ръцете ви. Затова дръжте винаги здраво машината за предназначения за целта ръкохватки, заемете сигурно положение на тялото и работете съсредоточено.

! Не допускайте машината да завихря или засмуква прах и стружки. Оставете машината настрана едва след като моторът е спрял да се върти.

Краткотрайно включване:

Включване: преместете блокиращия палец (1) по посока на стрелката и след това натиснете превключвателя (2).

Изключване: Отпуснете превключвателя (2).

Продължително включване:

Включване: преместете блокиращия палец (1) по посока на стрелката, натиснете превключвателя (2) и го задръжте натиснат. Машината е включена. Сега преместете палеца (1) още веднъж по посока на стрелката за да аретирате превключвателя (2) (продължително включване).

Изключване: натиснете превключвателя (2) и го отпуснете.

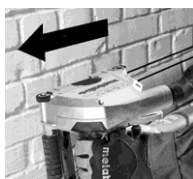
7.2 Работа с каналната фреза

! Водете машината винаги с две ръце за ръкохватките (12) и (13).

Върху предпазния кожух се намират маркери (6). Тези маркери се намират в продължението на задния диамантен диск и служат – при направа на канали – за указване мястото на среза.

Положете каналната фреза (с включен мотор) с предните водещи колела(9) върху повърхността, която ще обработвате и я наклонете бавно надолу, докато достигнете желаната дълбочина на рязане.

След това придвижвайте машината в посоката на рязане.



Движете машината винаги в предписаната посока през обработвания материал! Виж стрелката (11) върху предпазния кожух. *В противен случай дискът може да се заклинн, да отскочи от материала или да предизвика обратен удар.*

! Когато канала е завършен, изключете уреда и го дръжте спокойно, докато диамантения диск не престане да се върти. **Никога не пробвайте да извадите въртящия се диск от сръза, тъй като това може да предизвика обратен удар.**

Извадете машината от сръза. Оставете я легнала настрана.

Оставащия между дата среза материал може да отстраните с помощта на секач.

Канали с по-голяма дълбочина в твърд материал (напр. бетон) не могат да бъдат направени с един преход.

8. Поддръжка, почистване

Чувствително намаляващата производителност и увеличаване натиск при придвижване са сигурен признак за затъпени диамантени отрезни дискове. Заточете затъпените диамантени дискове, като направите няколко сръза в някакъв абразивен материал като напр. силикатни тухли.

При работа във вътрешността на машината могат да се насоят частици от обработвания материал. Това води до намаляване на охлаждането на електроинструмента.

Редовно и внимателно почиствайте с прахосмукачка през предните и задните вентилационни отвори. Преди това изключете електроинструмента от мрежата и носете предпазни очила и противопрахова маска.

9. Защита от претоварване

9.1 Предпазен съединител

В редуктора на каналната фреза е вграден автоматичен предпазен съединител.

Той служи за предпазване на потребителя от

високия въртящ момент, който може да се получи напр. при блокирането на диамантените дискове по време на работа. Предпазният съединител предпазва ползвателя и едновременно с това разтоварва мотора и редуктора на машината. При задействане на предпазния съединител веднага изключете машината (не оставяйте съединителя дълго време да се трие!)

9.2 Електронна индикация за претоварване



Електронната индикация за претоварване (5) свети. Натоварването на машината е твърде високо! Намалете натиска при подаването, докато сигналният индикатор угасне.

10. Отстраняване на нередности



Машината не работи. Електронният сигнален индикатор (5) мига.

Задействала се е защитата от повторно включване. Ако при включена машина включите щепсела в контакта или е възстановено захранването в мрежата след негово прекъсване, машината няма да заработи. Изключете машината и я включете отново.

11. Аксесоари

Използвайте само оригинални Metabo аксесоари.

Използвайте само такива принадлежности, които отговарят на изискванията и характеристиките в тази инструкция.

Metabo диамантени отрезни дискове:

Ø 125 mm, лазерно заварени, подходящи за сухо рязане, отвор = 22,2 mm, за канална фреза MFE 40

Област на приложение: Арт. №

за твърд и средно твърд материал (напр. бетон, също и армиран) 6.24541

за абразивен материал (напр. абразивен бетон, пясъчник, силикатни тухли, газобетон и други подобни) 6.24641

Metabo фрезови дискове:

Диамантен фрезови диск Dia FS2 UP 6.28298

Диамантен фрезови диск FS3 UP 6.28299

Пълната гама от принадлежности може да намерите на www.metabo.com или в каталога.

12. Ремонти



Ремонти на електрическите инструменти могат да бъдат извършвани САМО от квалифициран електротехник!

Дефектирал мрежови кабел може да се подменя само със специален, оригинален мрежови кабел от Метабо, който можете да закупите от оторизирани сервиси на Метабо.

При необходимост от ремонти се обръщайте

към представителя на Метабо във вашата страна – виж на www.metabo.com.

Там ще намерите и списъци на резервните части.

13. Защита на околната среда

Образуващият се шлифовъчен прах може да съдържа вредни вещества: не го извърляйте заедно с домакинските отпадъци, а го отстранявайте през специално място за събиране на вредни отпадъци.

Съблюдавайте националното законодателство за екологично събиране и рециклиране на излезлите от употреба машини, опаковки и аксесоари.



Само за страни членки на ЕС: Никога не извърляйте електроинструментите заедно с домакинските отпадъци! Съгласно Европейската директива 2012/19/ЕС за употребявани електрически и електронни устройства и нейното изпълнение в националното право, употребяваните електроинструменти трябва да бъдат събирани отделно за рециклиране по безвреден за околната среда начин.

14. Технически данни

Разяснения към данните на стр. 4. Допустими са промени вследствие на техническия прогрес.

D = Диаметър на диамантените дискове

B = Възможни широчини

T = Дълбочина на рязане

P₁ = Номинална мощност

P₂

= Отдавана мощност

n

= Обороти на празен ход

m

= Тегло без кабела

Стойностите са измерени съгласно EN 60745.

Клас на изолация II

~ Променлив ток



Стойности на емисиите

Тези стойности позволяват да се направи оценка на емисиите от електроинструмента и да се сравнят различните електрически инструменти. В зависимост от условията на работа, състоянието на електроинструмента или на аксесоарите, реалното натоварване може да бъде по-високо или по-ниско. За целите на оценката, моля правете почивки и периоди, при които натоварването е по-ниско. Въз основа на коригираните оценки, планирайте предпазни мерки за потребителя, напр. организационни мерки.

Обща стойност на вибрациите (сума на векторите в трите посоки), определена в съответствие с EN 60745:

a_n = Емисионна стойност на вибрациите

K_n = Несигурност (вибрации)

Типични A-ефективни звукови нива:

L_{PA} = Ниво на звуково налягане

L_{WA} = Ниво на акустична мощност

K_{PA}, K_{WA} = Несигурност



Носете антифони!

ГАРАНЦИОННА КАРТА

МОДЕЛ.....

СЕРИЕН №

СРОК

(за подробности виж гаранционните условия)

№, дата на фактура / касов бон.....

ДАНИИ ЗА КУПУВАЧА

ИМЕ/ФИРМА

(попълва се от служителя)

АДРЕС.....

(попълва се от служителя)

ДАНИИ ЗА ПРОДАВАЧА

ИМЕ/ФИРМА

(попълва се от служителя)

АДРЕС

(попълва се от служителя)

ДАТА/ПЕЧАТ

СЕРВИЗЕН ПРОТОКОЛ

Приеман протокол	Дата на приемане	Описание на дефекта	Дата на предаване	Подпис

Централен сервиз: София, бул: "Ломско шосе" 246, тел.: 0700 44 155 (безплатен за цялата страна)

e-mail: info@euromasterbg.com

ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ

ЗАДЪЛЖИТЕЛНИ ДОКУМЕНТИ:

- Копие от фактура
- Гаранционна карта
- Разпечатка на регистрацията в интернет за 3-годишна гаранция

ГАРАНЦИОННИ СРОКОВЕ:

Минималната законова гаранция от 24 месеца по смисъла на ЗЗП, важи само за физически лица, за юридически лица гаранцията е 12 месеца, освен ако не е упоменато друго от производителя:

- Електроинструменти Метабо и, регистрирани в интернет на адрес: www.metabo.com/xxl в едномесечен срок след закупуването им 3 години
 - Електроинструменти Метабо без регистрацията в интернет 1 година
 - Акумулаторни батерии Метабо > 4 Ah 3 години
 - Други Акумулаторни батерии и Зарядни устройства 6 месеца
- Всички неизправности по функционирането на машините, причинени от дефекти по сглобяването или по материала, забелязани по време на гаранционния срок, се отстраняват безплатно в централен сервиз на Евромасер Импорт-Експорт ООД - град София.

ОТ ГАРАНЦИЯ СА ИЗКЛЮЧЕНИ:

- Повреди, причинени от естествено износване на четки, гумени плотове, ремъци, патронници, масло, лагери, о-пръстени, грес, кабели, сервизни пакети за профилактика, филтри свещи и други
- Повреди причинени от претоварване, лошо поддържане, замърсяване, пренапрежение
- Счупвания и пукнатини, причинени от удар
- Дефекти, причинени от износени или нестандартни консумативи
- Дефекти, които се дължат на неспазване инструкцията за експлоатация, претоварване и дейности, несъответстващи на техническите характеристики на машината
- Рекламация се приема само ако машината не е отваряна от потребителя или от неоторизиран сервиз.

ПРАВИЛА НА ТЪРГОВСКА ГАРАНЦИЯ ЗА ПОТРЕБИТЕЛСКИ СТОКИ:

Независимо от търговската гаранция продавачът отговаря за липсата на съответствие на потребителската стока с договора за продажба съгласно гаранцията по чл. 112 – 115.

Чл. 112. (1) При несъответствие на потребителската стока с договора за продажба потребителят има право да предяви рекламация, като поиска от продавача да приведе стоката в съответствие с договора за продажба. В този случай потребителят може да избира между извършване на ремонт на стоката или замяната ѝ с нова, освен ако това е невъзможно или избраният от него начин за обезщетение е непропорционален в сравнение с другия.

(2) Смята се, че даден начин за обезщетяване на потребителя е непропорционален, ако неговото използване налага разходи на продавача, които в сравнение с другия начин на обезщетяване са неразумни, като се вземат предвид:

1. стойността на потребителската стока, ако нямаше липса на несъответствие;
2. значимостта на несъответствието;
3. възможността да се предложи на потребителя друг начин на обезщетяване, който не е свързан със значителни неудобства за него.

Чл. 113. (1) Когато потребителската стока не съответства на договора за продажба, продавачът е длъжен да я приведе в съответствие с договора за продажба.

(2) Привеждането на потребителската стока в съответствие с договора за продажба трябва да се извърши в рамките на един месец, считано от предявяването на рекламацията от потребителя.

(3) След изтичането на срока по ал. 2 потребителят има право да развали договора и да му бъде възстановена заплатената сума или да иска намаляване на цената на потребителската стока съгласно чл. 114.

(4) Привеждането на потребителската стока в съответствие с договора за продажба е безплатно за потребителя. Той не дължи разходи за експедиране на потребителската стока или за материали и труд, свързани с ремонта ѝ, и не трябва да понася значителни неудобства.

(5) Потребителят може да иска и обезщетение за претърпените вследствие на несъответствието вреди.

Чл. 114. (1) При несъответствие на потребителската стока с договора за продажба и когато потребителят не е удовлетворен от решаването на рекламацията по чл. 113, той има право на избор между една от следните възможности:

1. разваляне на договора и възстановяване на заплатената от него сума;
 2. намаляване на цената.
- (2) Потребителят не може да претендира за възстановяване на заплатената сума или за намаляване цената на стоката, когато търговецът се съгласи да бъде извършена замяна на потребителската стока с нова или да се поправи стоката в рамките на един месец от предявяване на рекламацията от потребителя.
- (3) Търговецът е длъжен да удовлетвори искане за разваляне на договора и да възстанови заплатената от потребителя сума, когато след като е удовлетворил три рекламации на потребителя чрез извършване на ремонт на една и съща стока, в рамките на срока на гаранцията по чл. 115, е налице следваща поява на несъответствие на стоката с договора за продажба.
- (4) Потребителят не може да претендира за разваляне на договора, ако несъответствието на потребителската стока с договора е незначително. Чл. 115. (1) Потребителят може да упражни правото си по този раздел в срок до две години, считано от доставянето на потребителската стока.
- (2) Срокът по ал. 1 спира да тече през времето, необходимо за поправката или замяната на потребителската стока или за постигане на споразумение между продавача и потребителя за решаване на спора.
- (3) Упражняването на правото на потребителя по ал. 1 не е обвързано с никакъв друг срок за предявяване на иск, различен от срока по ал. 1.