



RAIDER[®]
PowerTools

- циркуляр настолен комбиниран
- combination table & mitre saw
- ferestrau circular taiat la unghi
- циркулар за дрво столен
- testera kružna kombinovana stacionarna
- radialna zajeralna žaga
- δισκοπρίοно για ξυλο

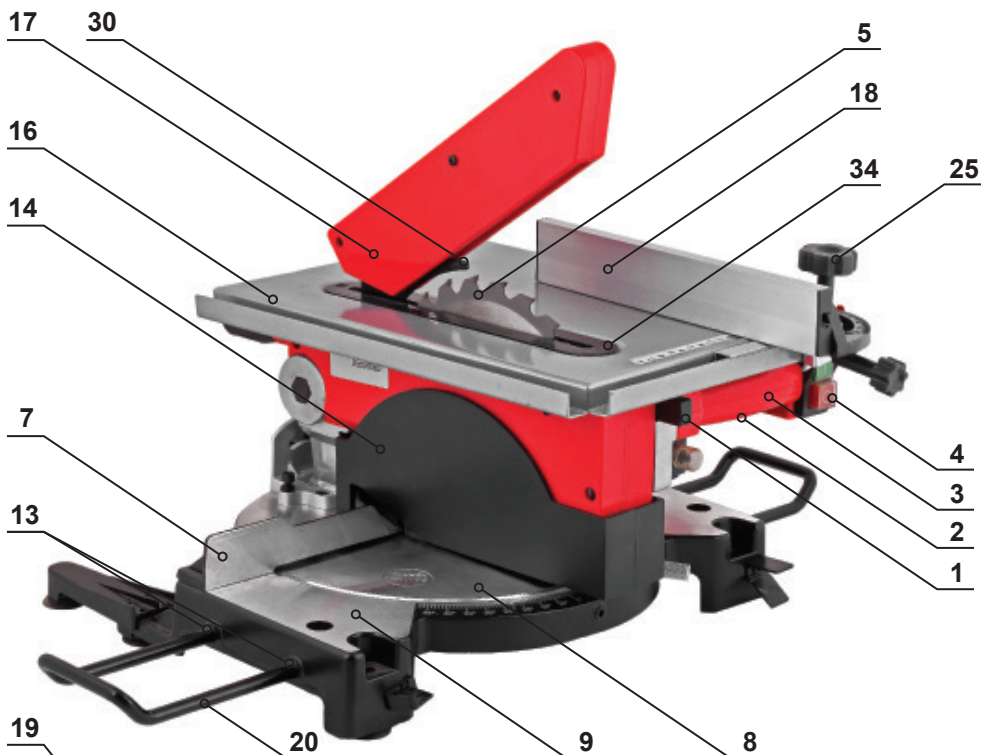
Contents

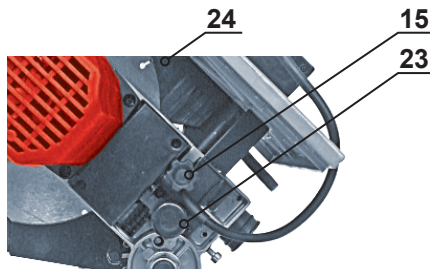
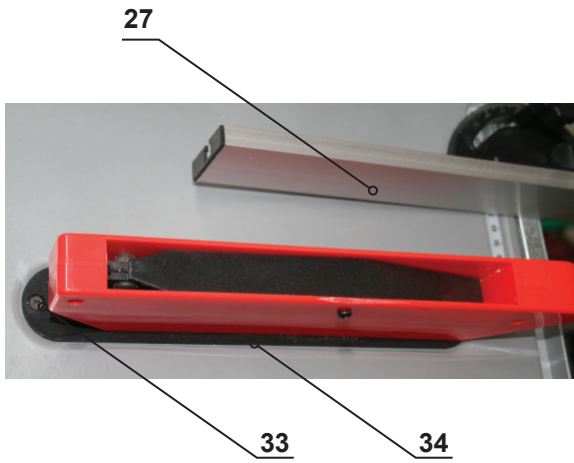
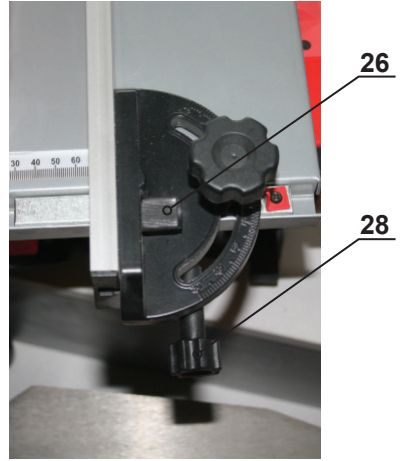
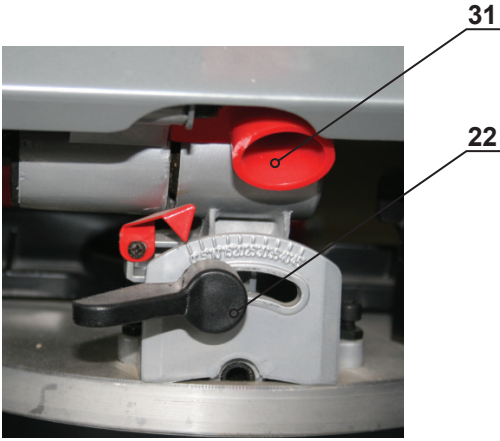
2	BG	схема
5	BG	оригинална инструкция за употреба
17	EN	original instructions' manual
28	RO	instructiuni originale
38	MK	инструкции
49	SR	originalno uputstvo za upotrebu
58	SL	preklad pôvodného návodu na použitie
67	EL	Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης

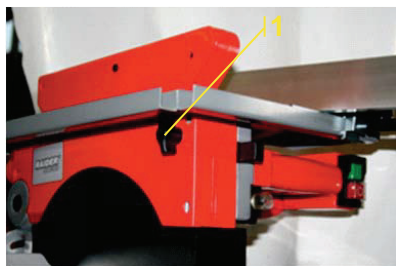
RD-MS10

USER'S MANUAL



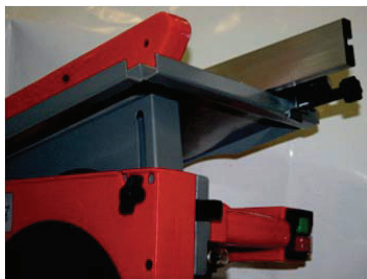




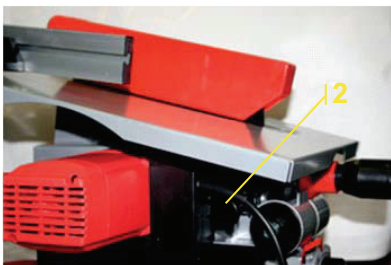


Допълнителни указания

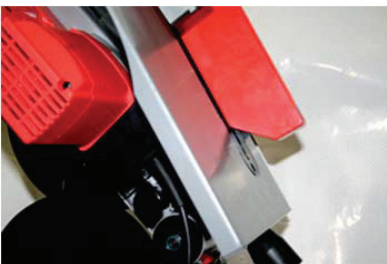
При използване като циркуляр с плот машината се включва и изключва от зеления и червения бутон. За да работите с машината като циркуляр за прецизно рязане под ъгъл първо трябва да отвинтите няколко оборота пластмасовата крилчата гайка (1).



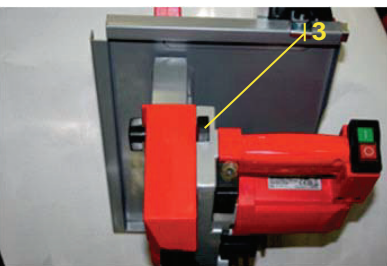
Повдигнете плота и затегнете обратно крилчатата гайка.



Издърпайте щифта (2).



Повдигнете циркуляра. Махнете пластмасовия предпазител в основата на циркуляра. Запазете предпазителя. Той ще трябва да се постави отново на мястото си, когато искате да използвате машината, като циркуляр с плот.



Натиснете бутона (3) и ще можете на придвижте циркуляра надолу. За да включите машината натиснете пусковия прекъсвач, който е от вътрешната страна на ръкохватката. За да работите с машината, като циркуляр с плот изпълнете дадените указания в обратен ред.

Оригинална инструкция за употреба

Уважаеми потребители,

Поздравления за покупката на машина от най-бързо развиващата се марка за електрически и пневматични инструменти - RAIDER. При правилно инсталиране и експлоатация, RAIDER са сигурни и надеждни машини и работата с тях ще Ви достави истинско удоволствие. За Вашето удобство е изградена и отлична сервизна мрежа с 40 сервиза в цялата страна.

Преди да използвате тази машина, моля, внимателно се запознайте с настоящата “Инструкция за употреба”.

В интерес на Вашата безопасност и с цел осигуряване на правилната й употреба, прочетете настоящите инструкции внимателно, включително препоръките и предупрежденията в тях. За избягване на ненужни грешки и инциденти, важно е тези инструкции да останат на разположение за бъдещи справки на всички, които ще ползват машината. Ако я продадете на нов собственик то “Инструкцията за употреба” трябва да се предаде заедно с нея, за да може новия ползвател да се запознае със съответните мерки за безопасност и инструкциите за работа.

“Евромастер Импорт Експорт” ООД е упълномощен представител на производителя и собственик на търговската марка RAIDER. Адресът на управление на фирмата е гр. София 1231, бул. “Ломско шосе” 246, тел. 02 934 33 33, 934 10 10, www.raider.bg; www.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com.

От 2006 година във фирмата е въведена системата за управление на качеството ISO 9001:2008 с обхват на сертификацията: Търговия, внос, износ и сервиз на професионални и хоби електрически, пневматични и механични инструменти и обща железария. Сертификатът е издаден от Moody International Certification Ltd, England.

Технически данни

параметър	мерна единица	стойност
Модел	-	RD-MS10
Захранващо напрежение	V	230
Номинална честота	Hz	50
Номинална консумирана мощност	W	1200
Обороти на празен ход	min ⁻¹	4500
Диаметър на диска	mm	210x30 24T
Дълбочина на рязане	mm	45-85
Работен плот	mm	380x265
L _{PA} (ниво на звуково налягане)	dB(A)	93.6+3
L _{WA} (ниво на звукова мощност)	dB(A)	106.6+3
Ниво на вибрация	m/s ²	<2.5
Клас на защита на електроизолацията	-	II

1. Общи указания за безопасна работа.

Прочетете внимателно всички указания. Неспазването на приведените по-долу указания може да доведе до токов удар, пожар и/или тежки травми. Съхранявайте тези указания на сигурно място.

1.1. Безопасност на работното място.

1.1.1. Поддържайте работното си място чисто и добре осветено. Безпорядъкът и недостатъчното осветление могат да спомогнат за възникването на трудова злополука.

1.1.2. Не работете с машината в среда с повишена опасност от възникване на експлозия, в близост до лесно запалими течности, газове или прахообразни материали. По време на работа в машините се отделят искри, които могат да възпламенят прахообразни материали или пари.

1.1.3. Дръжте деца и странични лица на безопасно разстояние, докато работите с машината. Ако вниманието Ви бъде отклонено, може да загубите контрола над машината.

1.2. Безопасност при работа с електрически ток.

1.2.1. Щепселът на машината трябва да е подходящ за ползвания контакт. В никакъв случай не се допуска изменяне на конструкцията на щепсела. Когато работите със занулени електроуреди, не използвайте адаптери за щепсела. Ползването на оригинални щепсели и контакти намалява риска от възникване на токов удар.

1.2.2. Избягвайте допира на тялото Ви до заземени тела, напр. тръби, отоплителни уреди, печки и хладилници. Когато тялото Ви е заземено, рискът от възникване на токов удар е по-голям.

1.2.3. Предпазвайте машината си от дъжд и влага. Проникването на вода в машината повишава опасността от токов удар.

1.2.4. Не използвайте захранващия кабел за цели, за които той не е предвиден, напр. за да носите машината за кабела или да извадите щепсела от контакта. Предпазвайте кабела от нагриване, омасляване, допир до остри ръбове или до подвижни звена на други машини.

Повредени или усукани кабели увеличават риска от възникване на токов удар.

1.2.5. Когато работите на открито, включвайте машината само в инсталации оборудвани с електрически прекъсвач Fi (прекъсвач за защитно изключване с дефектнотокова защита), а токът на утечка, при който се задейства ДТЗ трябва да е не повече от 30 mA, съгласно "Наредба 3 за устройство на електрическите уреди и електропроводните линии". Използвайте само удължители, подходящи за работа на открито. Използването на удължител, предназначен за работа на открито, намалява риска от възникване на токов удар.

1.2.6. Ако се налага използването на машината във влажна среда, използвайте предпазен прекъсвач за утечни токове. Използването на предпазен прекъсвач за утечни токове намалява опасността от възникване на токов удар.

1.3. Безопасен начин на работа.

1.3.1. Бъдете концентрирани, следете внимателно действията си и постъпвайте предпазливо и разумно. Не използвайте машината, когато сте уморени или под влиянието на наркотични вещества, алкохол или упойващи лекарства. Един миг разсеяност при работа с машина може да има за последствие изключително тежки наранявания.

1.3.2. Работете с предпазващо работно облекло и винаги с предпазни очила. Носенето на подходящи за ползваната машина и извършваната дейност лични предпазни средства, като дихателна маска, здрави плътни затворени обувки със стабилен грайфер, защитна каска или шумозаглушители (антифони), намалява риска от възникване на трудова злополука.

1.3.3. Избягвайте опасността от включване на машината по невнимание. Преди да включите щепсела се уверете, че пусковият прекъсвач е в положение «изключено». Ако, когато носите машината, дръжете пръста си върху пусковия прекъсвач, съществува опасност от възникване на трудова злополука.

1.3.4. Преди да включите машината, се уверете, че сте отстранили от нея всички помощни инструменти и гаечни ключове. Помощен инструмент, забравен на въртящо

се звено, може да причини травми.

1.3.5. Избягвайте неестествените положения на тялото. Работете в стабилно положение на тялото и във всеки момент поддържайте равновесие. Така ще можете да контролирате машината по-добре и по-безопасно, ако възникне неочаквана ситуация.

1.3.6. Работете с подходящо облекло. Не работете с широки дрехи или украшения. Дръжте косата си, дрехите и ръкавици на безопасно разстояние от въртящи се звена на машините. Широките дрехи, украшенията, дългите коси могат да бъдат захванати и увлечени от въртящи се звена.

1.3.7. Ако е възможно използването на външна аспирационна система, се уверете, че тя е включена и функционира изправно. Използването на аспирационна система намалява рисковете, дължащи се на отделящата се при работа прах.

1.4. Грижливо отношение към машините.

1.4.1. Не претоварвайте машината. Използвайте машините само съобразно тяхното предназначение. Ще работите по-добре и по-безопасно, когато използвате подходящата машина в зададения от производителя диапазон на натоварване.

1.4.2. Не използвайте машина, чиито пусков прекъсвач е повреден. Машина, която не може да бъде изключвана и включвана по предвидения от производителя начин, е опасна и трябва да бъде ремонтирана.

1.4.3. Преди да промените настройките на машината, да замените работни инструменти и допълнителни приспособления, както и когато продължително време няма да използвате машината, изключвайте щепсела от захранващата мрежа. Тази мярка премахва опасността от задействане на машината по невнимание.

1.4.4. Съхранявайте машините на места, където не могат да бъдат достигнати от деца. Не допускайте те да бъдат използвани от лица, които не са запознати с начина на работа с тях и не са прочели тези инструкции. Когато са в ръцете на неопитни потребители, машините могат да бъдат изключително опасни.

1.4.5. Поддържайте машините си

грижливо. Проверявайте дали подвижните звена функционират безукорно, дали не заклинват, дали има счупени или повредени детайли, които нарушават или изменят функциите на машината. Преди да използвате машината, се погрижете повредените детайли да бъдат ремонтирани. Много от трудовите злополуки се дължат на недобре поддържани машини и уреди.

1.4.6. Поддържайте режещите инструменти винаги добре заточени и чисти. Добре поддържаните режещи инструменти с остри ръбове оказват по-малко съпротивление и с тях се работи по-леко.

1.4.7. Използвайте машините, допълнителните приспособления, работните инструменти и т.н., съобразно инструкциите на производителя. При това се съобразявайте и с конкретните работни условия и операции, които трябва да изпълните. Използването на машини за различни от предвидените от производителя приложения повишава опасността от възникване на трудови злополуки.

2. Предназначение

Този Електро инструмент е проектиран, като стационарна машина за рязане на дърво по права линия и напречно. Хоризонтален ъгъл на триона от -45 ° до +45 °, възможно са и вертикални ъгли на откос до -45 °.

3. Проверете отделните части и аксесоари на машината за повреди при транспортирането.

ЕЛЕМЕНТИ НА МАШИНАТА:

1. Бутон за деблокировка
2. Ръкохватка
3. Превключвател за вкл./изключване за режим на напречно отрязване
4. Превключвател за вкл./изключване за настолен режим
5. Циркулярен диск
6. Защита на циркулярен диск подвижна
7. Ограничителна шина
8. Въртяща се маса
9. Долна циркулярна маса
10. Фиксиращ винт за въртяща се маса

11. Скала
12. Подложка за маса долу
13. Държач за подложките на обработваемите детайли
14. Долен капак на циркулярния диск
15. Фиксираща гайка
16. Циркулярна маса
17. Горна защита на циркулярния диск
18. Напречен респ. паралелен ограничител
19. Ключ с шестоъгълна глава
20. Подложки на обработваеми детайли
21. Ключ с челни отвори
22. Затегателен винт
23. Обезопасяващ болт
24. Блокиращ лост
25. Винт с накадка за настройка на скосяването
26. Винт с накадка
27. Ограничителна шина
28. Фиксиращ винт за ширината на рязане
29. Бутален прът
30. Нож за заклиняване или разклиняване
31. Смукателна тапа
32. Болт с вътрешен шестостен
33. Винт с кръстообразно гнездо
34. Подложка на маса горе
35. Външен фланец
36. Фиксиращ винт за подложката на обработваемия детайл

4. Допълнителни инструкции за безопасност

4.1. При използване на циркулярни дискове с твърдосплавни пластини е препоръчително да се използват дискове с отрицателен или леко положителен ъгъл на рязане. Да не се използват циркулярни дискове с дълбоко изрязани зъби. Те могат да захванат защитния капак.

4.2. Внимание: Първо, внимателно сглобете всички части преди започване на работа.

4.3. Ако не сте запознати с използването на такава машина е по-добре да се консултирате с професионален инструктор или техник.

4.4. Винаги стягайте или натиснете детайла здраво върху основата на машината, преди да извършите процес на рязане. Използването на всички възможни начини за затягане е за предпочитане пред

това да използвате ръцете си за тази цел.

4.5. Важно: Ако държите детайла с ръка по време на рязане, поддържайте минимална дистанция от 100 мм от режещия диск.

4.6. Винаги дръжте детайла натиснат върху плота.

4.7. Поддържайте режещия диск остър и проверявайте редовно дали се върти свободно, без необичайни вибрации. Сменете режещия диск, ако е необходимо.

4.8. Оставете дискът да се върти свободно, докато достигне максималния брой обороти, преди да започнете рязане.

4.9. Поддържайте отворите за въздух в задната част и дъното на триона и електрическия двигател чисти, за по-дълъг живот на машината. Замърсяванията и натрупалият се прах трябва да бъдат отстранени.

4.10. Винаги хващайте здраво детайла към плота, преди да започнете обработване.

4.11. Използвайте само подходящи дискове за рязане, за работа с най-малко 4500 оборота в минута.

4.12. Използвайте само подходящи дискове за рязане. Твърде малки или твърде големи дискове за рязане са изключително опасни.

4.13. Преглеждайте редовно режещия диск за повреди. Сменете режещия диск, ако е необходимо.

4.14. Почистете фланците, преди да монтирате новия циркулярен диск. След това монтирайте диска в правилната посока.

4.15. Използвайте само оригинални фланци. Всички други видове не са подходящи.

4.16. Никога не работете без предпазен капак на режещия диск.

4.17. Подвижната част на предпазния капак трябва също да бъде сглобена.

4.18. Никога не докосвайте режещия диск, докато се върти.

4.19. Ръцете ви винаги трябва да са далеч от обхвата на триона.

4.20. Никога не взимайте детайла, хващайки го с ръце, по протежение или зад режещия диск.

4.21. Уверете се, че детайла не докосва режещия диск, преди машината да е

включена.

4.22. Никога не режете метал или камък с тази машина.

4.23. Използвайте помощни средства за по-дълги детайли.

4.24. Никога не използвайте машината в опасна среда, където се намират лесно запалими газове или течности.

4.25. Никога не оставяйте машината без надзор, без първо да я изключите от електрическата мрежа.

4.26. Ако чуете странни шумове, опитайте се да ги проследите или занесете машината в оторизиран сервис за ремонт.

4.27. Ако някоя част е счупена или повредена, веднага я заменете или я поправете.

4.28. Никога не стойте срещу режещия диск, а стойте отляво или отдясно на плота на машината.

4.29. Ръцете ви също не трябва да стоят в близост до пистата на режещия диск.

4.30. Винаги използвайте помощно бутало за избутване на детайла.

4.31. Винаги поставяйте дървото в предната част на режещия плот и след това го натиснете назад.

4.32. За рязане под ъгъл, трябва да се използва само регулируемия водач и ограничителя трябва да бъде свален.

4.33. Никога не използвайте ограничителя като линейна мярка за рязане на греди.

4.34. Ако режещият диск е блокиран - първо изключете машината, преди да се погрижите за проблема.

4.35. Избягвайте рикошет на детайли, като вземете следните мерки:

- Винаги използвайте остри дискове за рязане.

- Да не се режат твърде малки детайли.

- Никога не освобождавайте детайла, преди да е напълно отрязан.

- Настройте паралелния водач на режещия диск.

- Никога не сваляйте предпазителя на режещия диск.

4.36. Преди да продължите работа с машината, се уверете, че стоите стабилно, и че ръцете ви са в желаната позиция.

4.37. Никога не използвайте разредители за почистване на машината. Използвайте само влажна кърпа за почистване.

4.38. Не използвайте режещи дискове, които са повредени или деформирани.

4.39. Сменете пластмасовите подложки (12 и 34), когато се износят.

4.40. Използвайте само дискове, препоръчани от производителя.

4.41. Уверете се, че избраният от Вас режещ диск е подходящ за материала, който трябва да бъде отрязан.

4.42. Свържете устройството за събиране на прах (торбичката), когато режете.

4.43. Използвайте и настройте правилно разклинващия нож.

4.44. Използвайте и регулирайте правилно горната част на предпазителя на режещия диск.

4.45. Прахът, който се отделя при рязането на някои видове дърво може да бъде токсичен. Някои от тези видове са: дъб, бреза, ясен, бук и плочи от дървесни влакна. Прахът от някои тропически дървесни видове, като палисандрово дърво, Коко Боло и афзелия, може да причини рак, когато го вдишвате редовно. Уверете се, че имате инсталирано устройство за добро прахоулавяне, което отговаря на следните изисквания:

- тръбата трябва да пасне идеално на свързката;

- обема на засмукване трябва да бъде по-голям от 550 м³ на час;

- Вакуумът във връзката трябва да е над 740 Pa

- Скоростта на въздуха трябва да е повече от 20 метра / секунда

Уверете се, че в атмосферата се освобождава възможно най-малко количество дървесен прах. Избършете дървесния прах (не го издухвайте с въздух под налягане), ремонтирайте пропуските на тръбите и осигурете подходяща вентилация.

Не използвайте режещи дискове, които са повредени или деформирани.

Не модифицирайте машината с неоторизирани части, които не са тествани и одобрени.

Използвайте главно:

- Разрешени дискове за рязане

- Оторизирани системи за безопасност

- Винаги използвайте предоставените системи за безопасност!

4.46 Носете протектори за уши. Следните фактори могат да окажат влияние в създаването на шум:

- вида на материала, който трябва да бъде отрязан.

- Режещият диск
- силата която се упражнява върху детайла. Силният шум може да доведе до увреждане на слуха. Уверете се, че носите антифони. Уверете се, че дискът не е огънат, това също може да причини шум.

4.47 Остатъчни рискове

Възможни са следните рискове при използването на тези машини:

- наранявания, причинени от докосване на въртящите се части

- наранявания, причинени от счупване на режещия диск

Тези рискове са най-очевидни:

- В рамките на обхвата на работа
- В рамките на обхвата на въртящите се части на машината, независимо от прилагането на съответните предпазни мерки и прилагането на предпазните устройства, някои остатъчни рискове не могат да бъдат избегнати. Те са:

- Увреждане на слуха.
- Съществува риск от злополуки, причинени от непокрита части на въртящия режещ диск.

- Риск от нараняване при смяна на диска.
- Риск от затискане на пръстите при отваряне на предпазителя.

5. Транспорт

Преди всяка работа и настройка по машината, издърпайте щепсела от контакта.

Уверете се, че всички ключалки и обтягащи средства са сигурни:

- Завъртете копчето за заключване на плъзгащия механизъм обратно на часовниковата стрелка.

- Плъзнете машината изцяло към себе си

- Завъртете копчето за заключване на въртящата поставка по посока на часовниковата стрелка за да заключите плъзгащата функция.

- Отключете щифта от дясната страна на машината.

- Натиснете бутона на ръкохватката за

да отключите защитата на диска.

- Натиснете машина надолу.
- Заклучете щифта от дясната страна.

Вдигнете машината откъм солидната, долна страна.

ДОКАТО МАШИНАТА Е В УПОТРЕБА

При често използване на машината, не позволявайте на рутината да доведе до грешки. Не забравяйте, че една малка липса на концентрация може да доведе до сериозни наранявания в една малка част от секундата.

- Преди да започнете да режете се уверете, че предпазния капак е в правилната позиция.

- Преди първия разрез, оставете машината да поработи за кратко време, без натоварване. Ако чувате някакви необичайни звуци или постоянни силни вибрации, изключете машината от контакта и след това открийте причината за проблема. Не включвайте машината отново, докато проблема не е установен и отстранен.

- Уверете се, че детайла, който ще бъде отрязан няма да се заклези. Не го дръжте и не го стягайте. Не използвайте никакви средства в опит да го спрете.

Той трябва да бъде в състояние да се движи свободно по протежение на режещия диск. Когато това не е възможно, отрязаната част, може да бъде захваната от режещия диск и захвърлена в произволна посока.

- Избягвайте да поставяте ръцете си на места, където е възможно да влязат в контакт с режещия диск, в случай на внезапно движение.

- Нека дискът достигне максимални обороти, преди да започнете рязане с него.

- Натиснете леко главата на триона надолу, така че двигателят да не се претовари и режещия диск да не се заклези.

- Ако трябва да се премахне заседнал материал, първо оставете диска да спре да се върти напълно, изключете мотора и щепсела от контакта.

- В края на процеса на рязане, дръжте главата надолу, изключете машината и изчакайте, докато всички движещи се части спрат напълно, преди да доближите ръцете

си на близко разстояние от машината.

6. ПРЕДИ ПУСКАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Машината трябва да е поставена стабилно, тоест да е здраво закрепена върху работен теглях, универсална подложка или др.

Преди пускането в експлоатация всички покрития и предпазни приспособления трябва да бъдат надлежно монтирани.

Циркулярният диск трябва да се движи свободно.

При вече обработено дърво обърнете внимание за наличието на чужди тела като напр. гвоздеи или винтове и т.н.

Преди да задействате превключвателя за вкл- / изключване, уверете се, дали циркулярният диск е правилно монтиран и подвижните части се движат леко.

Преди включването на машината се убедете, че данните върху фирмената табелка съвпадат с мрежовите данни.

6.1 Монтиране на циркуляра:

Пъхнете двете опорни скоби на заготовката (20) в предвидените за това приспособления за закрепване (13) от страната на уреда и фиксирайте с винтовете (36).

За да избегнете преобръщане на циркуляра назад, допълнителният опорен крак (а) трябва да се извади от уреда.

6.2 Пренастройване на комбинирания циркуляр

Циркулярът има две работни позиции:

А: Настолен циркуляр

В: Циркуляр за напречно отрязване и скосяване под ъгъл

Пренастройването на комбинирания циркуляр трябва да се извърви точно и съгласно следните методи и стъпка по стъпка, в противен случай могат да се повредят частите на машината.

Внимание: Издърпайте мрежовия щепсел, преди да пренастроите циркуляра!

В състоянието при доставянето циркулярът се намира в работен режим А (настолен циркуляр)

6.2.1 Пренастройване на циркуляра на режим на напречно отрязване

Най-напред разхлабете фиксиращата гайка (15).

Дръжте циркулярната маса (16) с лек насрещен натиск надолу и освободете

блокиращия лост (24) (придвигнете надолу).

Внимание! Посредством възвратната пружина машината автоматично се завърта нагоре, това означава да не освобождавате циркулярната маса (16), а придвигете циркулярната маса (16) бавно и с лек насрещен натиск нагоре.

Отново здраво завинтете фиксиращата гайка (15).

Отново здраво завийте блокиращия лост (24).

Натиснете машинната глава с дръжката (2) надолу и издърпайте обезопасяващия болт (23). Посредством това превключвателят (4) за настолен режим се превключва безтоково и превключвателят (3) за режим за напречно отрязване се свързва към напрежението.

Внимание! Посредством възвратната пружина машината автоматично се завърта нагоре, това означава да не освобождавате дръжката (2), а да придвигете машинната глава бавно и с лек насрещен натиск нагоре.

Снемете долния капак на циркулярния диск (14).

Сега циркулярът е пренастроен на режим за напречно отрязване.

6.2.2 Пренастройване на циркуляра на настолен режим Поставете машинната глава отвесно и въртящата се чиния (8) на позиция 0°. Оттук можете да изпълните точките под 6.2.1 в обратната последователност или да следвате описаните по-долу точки.

Фиксирайте фиксиращите винтове (10) и затегателния винт (22).

Поставете долния капак на циркулярния диск (14) върху въртящата се чиния (8), при това двата задни крака на капака (14) трябва да се вкват стабилно зад ограничителната шина (7).

Натиснете бутона за деблокировка (1) и смъкнете машинната глава с дръжката (2), докато долната защита на циркулярния диск (14) изцяло покрие циркулярния диск.

Прибугайте навътре обезопасяващия болт (23), за да фиксирате циркуляра в долната позиция, посредством това линейното мрежово напрежение отново се премества от превключвател (3) върху превключвател (4).

Освободете блокиращия лост

(24) (придвигнете надолу) Разхлабете фиксиращата гайка (15) и смъкнете циркулярната маса (16) на желаната дълбочина на рязане.

Отново фиксирайте фиксиращата гайка (15). Отново здраво завийте блокиращия лост (24). Посредством смъкването на циркулярната маса (16) обезопасяващият болт (23) се блокира посредством блокиращата вилка (24), така че да не може да се извади.

Сега циркулярът отново е настроен на настолен режим.

6.3 Възможности за настройване на циркуляра на режим на напречно отрязване.

За настройването на въртящата се маса (8) разхлабете фиксиращия винт (10) с ок. 2 завъртания.

Въртящата се маса (8) има фиксирани положения при позициите при 0°, 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° и 45°. Щом като въртящата се чиния (8) е фиксирана, позицията следва допълнително да се фиксира посредством затягане на фиксиращия винт (10).

В случай, че са необходими други настройки на ъгъла, то в този случай въртящата се чиния (8) се фиксира само над фиксиращия винт (10).

Посредством леко натискане на машинната глава надолу и едновременно изваждане на обезопасяващия болт (23) от държача на двигателя, циркулярът се деблокира от долната работна позиция. Завъртете обезопасителния болт (23) на 90°, за да остане деблокирана машинната глава.

Наклонете машинната глава нагоре.

Машинната глава посредством разхлабване на затегателния винт (22) може да се наклони наляво на макс. 45°.

Проверете дали мрежовото линейно напрежение съвпада с показанията за напрежение върху фирмената табелка с данни и поставете уреда.

6.4 Прецизно регулиране на ограничителя за напречно отрязване 90°

Свалете надолу машинната глава. Освободете затегателния болт (22).

Поставете опорния ъгъл между циркулярния диск (5) и въртящата маса (8).

Разхлабете контрагайката и

настройвайте с регулиращия болт до тогава, докато ъгълът между циркулярния диск (5) и въртящата маса (8) стане 90°.

За да фиксирате тази настройка отново завийте контрагайката.

6.5 Прецизно регулиране на ограничителя за отрязване под ъгъл 45°

Свалете надолу машинната глава.

Фиксирайте въртящата маса (8) на положение 0°.

Развийте затегателния болт (22) и с ръкохватката (2) наклонете машинната глава наляво на 45°.

Поставете опорен ъгъл 45° между циркулярния диск (5) и въртящата се маса (8).

Разхлабете контрагайката и настройвайте с регулиращия болт до тогава, докато ъгълът между циркулярния диск (5) и въртящата маса (8) стане точно 45°.

За да фиксирате тази настройка отново завийте контрагайката.

6.6 Прахоизсмукване

Циркулярът е оборудван със смукателна тапа (31) за стърготини.

Тя лесно може да бъде свързана за всички устройства за изсмукване на стърготини.

Използвайте уреда само с изсмукване на праха. Редовно проверявайте и почиствайте смукателните канали.

6.7 Смяна на циркулярния диск

Издърпайте мрежовия щепсел, циркулярният диск трябва напълно да е спрял.

Настройте циркуляра на режим за напречно отрязване (вижте 6.2.1).

Разхлабете двата винта с вътрешен шестстен (32) и извадете ножа за заклиняване или разклиняване (30) вкл. защитата на циркулярния диск (17).

Снемете винта с кръстообразно гнездо (33) и подложката за маса (34).

Блокирайте външния фланец (35) с приложения ключ с челни отвори (21) и завийте навътре шестоъгълния винт с втулковия гаечен ключ (19) по посока на часовниковата стрелка (Внимание! Лява резба!).

Снемете циркулярния диск (5) от вътрешния фланец и изтеглете нагоре посредством жлеба в циркулярната маса

(16).

Грижливо почистете външния и вътрешен фланец, както и моторния вал, преди да поставите и закрепите новия циркулярен диск.

Внимание! Наклонеността (полегатостта) на разреза на зъбците тоест посоката на въртене на циркулярния диск трябва да съвпада с посоката на стрелата върху корпуса.

Отново поставете и здраво затегнете подложката за маса (34), ножа за заклиняване или разклиняване (30) и защитата на циркулярния диск (17).

При закрепването на ножа за заклиняване или разклиняване (30) трябва да се обърне внимание на това, разстоянието между зъбците на циркулярния диск и ножа за заклиняване или разклиняване да е мин. 3 мм и макс. 5 мм.

Преди да продължите да работите с циркуляра, трябва да се провери функционалността на защитните приспособления.

7. Обслужване

След всяка нова настройка препоръчваме пробен разрез, за да проверите настроените големина.

Внимание: Машината е оборудвана с прекъсвач срещу претоварване.

Ако машината се натовари, тя автоматично се изключва.

За да се включи отново машината, трябва да се изчака няколко минути, за да може машината да се охладя. След това натиснете отново прекъсвача срещу претоварване и машината отново може да се използва.

7.1 Употреба като настолен циркуляр.

Настройте циркуляра на настолен режим (вижте 6.2.2.)

Внимание при разрязването.

7.1.1 Превключвател за вкл., изключване

Посредством натискане на зеления бутон циркулярът може да се включи. Преди началото на рязането изчакайте, докато циркулярният диск (5) достигне максимални обороти.

За да изключите отново циркуляра, трябва да се натисне червения бутон.

7.1.2 Настройване дълбочината на рязане Разхлабете фиксиращата гайка (15) и настройте циркулярната маса (16) на

необходимата дълбочина на рязане.

Циркулярният диск (5) би трябвало да стърчи още няколко мм над материала за рязане.

Отново фиксирайте фиксиращата гайка (15).

7.1.3 Изпълняване на надлъжни разрези

Разхлабете винта с накадка (25) и настройте напречния, паралелен ограничител (18) на 90° отново фиксирайте винта с накадка (25).

Поставете паралелния ограничител (18) отдясно в предния жлеб на циркулярната маса (16).

Разхлабете двата винта с накадка (26).

Прибутайте напред ограничителната шина (27) над средата на циркулярния диск (5) и фиксирайте.

Настройте паралелния ограничител (18) посредством размерната скала върху циркулярната маса (16) на желаната големина и здраво затегнете с фиксиращия винт (28).

Включете циркуляра посредством натискане на зеления бутон.

Прибутайте напред заготовката бавно и прецизно по продължение на паралелния ограничител (18) към циркулярния диск (5).

Горната защита на циркулярния диск (17) се отваря от само себе си при прибутването напред на материала за рязане.

Внимание: При ширини на заготовките под 120 мм в зоната на циркулярния диск (5) задължително трябва да се използва буталния прът (29). (Съдържа се в обема на доставка!) При ширини на заготовките под 30 мм трябва да се използва бутален прът за прибутването напред

Прибутвайте материала за рязане винаги до края на ножа за заклиняване или разклиняване (30).

След разреза защитният капак се затваря (17) отново от само себе си и закрива циркулярния диск (5).

Отново изключете циркуляра.

Внимание: Обезопасете дълги заготовки срещу преобръщане в края на процеса на рязане. (напр. ролкови поставки и.т.н)

7.1.4. Изпълнение на надлъжни разрези

Поставете напречния, паралелен ограничител (18) отпред в страничния жлеб на циркулярната маса (16).

Затегнете здраво фиксиращия винт (28),

докато напречния-, паралелен ограничител (18) с малко усилие се придвижи в жлеба на циркулярната маса (16).

Разхлабете винта с накадка (25) и настройте напречния ограничител (18) на желаната големина на ъгъла и фиксирайте.

Разхлабете двата винта с накадка (26) и прибутайте ограничителната шина (27) наляво, докато тя при при прибутването напред повече не докосва защитата на циркулярния диск (17). Отново здраво затегнете винтовете с накадка (26).

Включете циркуляра.

Натиснете материала за рязане здраво към ограничителната шина (27) и прибутайте заедно с напречния, - паралелен ограничител (18) бавно в циркулярния диск (5), за да извършите разреза.

След приключване на процеса на рязане отново изключете циркуляра.

7.2. Използване като циркуляр за напречно отрязване Регулирайте циркуляра на режим на напречно отрязване (вижте 6.2.1.)

7.2.1 Настройки

Машинната глава може да се наклони наляво на макс. 45° посредством разхлабване на затегателния винт (22).

Въртящата се маса (8) може да се регулира посредством разхлабване на фиксиращите винтове (10) от -45° до +45°.

Циркулярът се пуска в експлоатация посредством натискане на превключвателя за вкл./изключване (3). Превключвателят по време на рязането трябва да се държи натиснат.

7.2.2 Напречен разрез 90° и въртяща се маса 0°

Циркулярът се включва посредством едновременно натискане на превключвателя за вкл./изключване (3).

Внимание! Поставете подлежация на отрязване материал здраво върху машинната повърхност, за да не се размести материалът по време на рязането.

След включването на циркуляра изчакайте, докато циркулярния диск (5) достигне максималните си обороти.

Натиснете бутона за деблокировка (1) и с помощта на дръжката (2) придвижете машинната глава равномерно и с лек натиск надолу през заготовката.

След завършване процеса на рязане,

отново приведете машинната глава в горната позиция на покой и отпуснете превключвателя за вкл./изключване (3).

Внимание! Посредством възвратната пружина машината автоматично се завърта нагоре, т.е. след края на рязането не освобождавайте дръжката (2), а придвижете машинната глава бавно и с лек насрещен натиск нагоре.

7.2.3 Напречен разрез 90° и въртяща се маса 0°- 45°

С циркуляра за напречно отрязване и скосяване под ъгъл с горна маса могат да се извършат коси разрези наляво и надясно от 0°- 45° спрямо ограничителната шина.

Поставете машинната глава в горната позиция.

Освободете въртящата се маса (8) чрез разхлабване на фиксиращия винт (10).

С помощта на дръжката (2) насройте въртящата се маса (8) върху желания ъгъл, т.е. маркировката върху въртящата се маса трябва да съвпада с желания размер на ъгъла (11) върху неподвижната подова плоча (9).

Затегнете отново фиксиращия винт (10), за да фиксирате въртящата се маса (8).

Направете разрез, както е описано в точка 7.2.2.

7.2.4 Скосяване под ъгъл 0°-35° и въртяща се маса 0°

С циркуляра за напречно отрязване и скосяване под ъгъл с горна маса могат да се извършат коси разрези наляво от 0°- 45° до работната повърхност.

Поставете машинната глава в горната позиция.

Фиксирайте въртящата се маса (8) на позиция 0°.

Разхлабете затегателния винт (22) и с помощта на дръжката (2) наклонете машинната глава наляво, докато стрелката покаже желаната ъглова мярка.

Затегнете отново затегателния винт (22) и направете разрез, както е описано в точка 7.2.2.

7.2.5 Скосяване под ъгъл 0°- 45° и въртяща се маса 0°- 45°

С циркуляра за напречно отрязване и скосяване под ъгъл с горна маса могат да се извършват коси разрези наляво от 0°- 45° спрямо работната повърхност

и едновременно с това 0°- 45° спрямо ограничителната шина (двойно скосяване под ъгъл).

Приведете машинната глава в горната позиция.

Освободете въртящата се маса (8) чрез разхлабване на фиксиращия винт (10).

С помощта на дръжката (2) настройте въртящата се маса (8) на желания ъгъл (за целта вижте и точка 7.2.3).

Затегнете отново фиксиращия винт (10), за да фиксирате въртящата се маса.

Развъртете затегателния винт (22) и с помощта на дръжката (2) наклонете машинната глава наляво, върху желаната ъглова мярка (тук виж и точка 7.2.4).

Затегнете отново здраво затегателния винт (22).

Направете разрез, както е описано в точка 7.2.2.

8. Смяна на мрежовия съединителен проводник

Ако мрежовият съединителен проводник на този уред се повреди, то той трябва да се смени от производителя или от неговата сервисна служба за обслужване на клиенти или от подобно квалифицирано лице, за да се избегнат излагания на опасност.

9. Почистване и поддръжка

Преди всяко почистване изваждайте щепсела.

9.1 Почистване

Поддържайте защитните механизми, отворите за въздух и двигателната кутия възможно най-чисти от прах и замърсяване.

Почиствайте уреда с чиста кърпа или го продухайте със съгъстен въздух под ниско налягане.

Препоръчваме Ви да почиствате уреда непосредствено след всяка употреба.

Почиствайте уреда редовно с влажна кърпа и малко мек сапун. Не използвайте детергенти или разтворители; те биха увредили пластмасовите части на уреда.

Внимавайте да не попадне вода вътре в уреда.

9.2 Въгленови четки

При прекомерно образуване на искри въгленовите четки да се проверят от електроспециалист.

Внимание! Въгленовите четки трябва да се подменят само от електроспециалист.

9.3 Поддръжка

Във вътрешността на уреда няма други части, изискващи поддръжка.

Всички подвижни части трябва да се досмазват на периодични интервали от време.

10. Решаване на проблеми

10.1. Двигателят не стартира

- Щепселът не е в контакта
- Захранващият кабел е счупен
- Превключвателят е дефектен.

Занесете машината на ремонт в оторизиран сервис.

10.2. Разрезът не е равен (назъбен е)

- режещия диск трябва да бъде сменен
- режещия диск е монтиран отзад напред
- режещия диск е задръстен със смола или дървени стърготини
- режещия диск не е подходящ за детайла, който се използва

10.3. Върхът и/или лоста на циркуляра е запушен

- триците и / или прахът, трябва да бъдат отстранени

10.4. Моторът се затруднява при достигането на максимална скорост.

- удължителният кабел е твърде тънък и / или твърде дълъг.
- мрежовото напрежение е по-малко от 230 V

10.5. Машината вибрира прекалено

- режещия диск е повреден

10.6. Машината става прекалено гореща

- вентилационните отвори са блокирани.

Почиствайте ги със суха кърпа.

10.7. Електромотора работи неравномерно

- четките са износени. Подменете графитните четки или се консултирайте с вашия дилър.

11. Смазване

Машината не се нуждае от допълнително смазване.



12. Опазване на околната среда.

С оглед опазване на околната среда машината, допълнителните

приспособления и опаковката трябва да бъдат подложени на подходяща преработка за повторното използване на съдържащите се в тях суровини. За облекчаване на рециклирането детайлите, произведени от изкуствени материали, са обозначени по съответен начин. Не изхвърляйте машините при битовите отпадъци! Съгласно Директивата 2002/96/ЕО относно излезлите от употреба електрически и електронни устройства и утвърждаването и като национален закон машините, които не могат да се използват повече, трябва да се събират отделно и да бъдат подлагани на подходяща преработка за оползотворяване на съдържащите се в тях ценни вторични суровини.

Dear Customer,

Congratulations on the purchase of machinery from the fastest growing brand of electric and pneumatic tools - RAIDER. When properly installed and operating, RAIDER are safe and reliable machines and work with them will deliver a real pleasure. For your convenience has been built and excellent service network of 40 service stations across the country.

Before using this machine, please carefully acquainted with these "instructions' manual".

In the interest of your safety and to ensure proper use and read these instructions carefully, including the recommendations and warnings in them. To avoid unnecessary errors and accidents, it is important that these instructions will remain available for future reference to all who will use the machine. If you sell it to a new owner "Instructions' manual" must be submitted along with it to enable new users to become familiar with relevant safety and operating instructions.

Euromaster Import Export Ltd. is an authorized representative of the manufacturer and owner of the trademark RAIDER.

Address: Sofia City 1231, Bulgaria "Lomsko shausse" Blvd. 246, tel 02 934 33 33, 934 10 10, www.raider.bg; www.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com.

Since 2006 the company introduced the system of quality management ISO 9001:2008 with scope of certification: Trade, import, export and servicing of hobby and professional electrical, mechanical and pneumatic tools and general hardware. The certificate was issued by Moody International Certification Ltd, England.

Technical Data

parameter	unit	value
Model	-	RD-MS10
Rated voltage	V	230
Frequency	Hz	50
Rated power input	W	1200
No-load speed	min ⁻¹	4500
Diameter of disc	mm	210x30 24T
Cutting depth	mm	45-85
Table dimensions	mm	380x265
L _{PA} (sound pressure level)	dB(A)	93.6+3
L _{WA} (sound power level)	dB(A)	106.6+3
Vibration level	m/s ²	<2.5
Protection class	-	II

1. Safety Notes. General Power Tool Safety Warnings.

Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury. Save all warnings and instructions for future reference.

1.1. Work area safety

1.1.1. Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.

1.1.2. Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.

1.1.3. Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.

1.2. Electrical safety.

1.2.1. Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.

1.2.2. Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.

1.2.3. Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

1.2.4. Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges and moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

1.2.5. When operating a power tool outdoors, use a residual current device (RCD) with a rated residual current of 30 mA or less. Use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

1.2.6. If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply. Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

1.3. Personal safety.

1.3.1. Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you

are tired or under the influence of

drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

1.3.2. Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

1.3.3. Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.

1.3.4. Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.

1.3.5. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.

1.3.6. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

1.3.7. If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

1.4. Power tool use and care.

1.4.1. Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.

1.4.2. Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

1.4.3. Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

1.4.4. Store idle power tools out of the

reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

1.4.5. Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

1.4.6. Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

1.4.7. Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

2. Intended use

The electro tool is intended as a stationary machine for making straight lengthways and crossways cuts in wood. Horizontal mitre angles of -45° to $+45^{\circ}$ as well as vertical bevel angles of -45° are possible.

3. Check the machine, loose parts and accessories for transport damage.

Layout

1. Release button
2. Handle
3. ON/OFF switch for crosscut mode
4. ON/OFF switch for table mode
5. Saw blade
6. Movable blade guard
7. Stop rail
8. Turntable
9. Bottom saw table
10. Locking screw for turntable
11. Scale
12. Bottom table insert
13. Mounting for workpiece supports
14. Bottom saw blade cover
15. Lock nut
16. Saw bench
17. Top saw blade guard
18. Cross and parallel stop

19. Hexagonal wrench
20. Workpiece supports
21. Face spanner
22. Tightening screw
23. Safety pin
24. Locking lever
25. Knurled screw for miter settings
26. Knurled screw
27. Stop rail
28. Locking screw for cutting width
29. Push stick
30. Splitter
31. Extractor port
32. Allen screw
33. Philips screw
34. Top table insert
35. Outer flange
36. Locking screw for workpiece support

4. Additional safety instructions

4.1. When using the saw blades with hard metal teeth (Carbon tipped) it is advisable to use blades with a negative or slightly positive cutting angle. Do not use any saw blades with deeply cut teeth. They can grip the protective cap.

4.2. Attention: First carefully assemble all the parts before starting work. Follow the procedure as indicated.

4.3. If you are not familiar with using such a machine, you would be better to be informed first by a professional, an instructor or by a technician.

4.4. Always clamp or press the workpiece firmly against the saw guide, before you carry out the process. The use of all possible clamping set-ups is preferable to using your hands.

4.5. Important: If you are holding the workpiece by hand for the process to be carried out, keep a minimum distance of 100 mm from the saw blade.

4.6. Always press the workpiece against the bench.

4.7. Keep the saw blade sharp and check regularly whether it rotates freely without abnormal vibrations. Replace the saw blade if necessary.

4.8. Allow the machine to rotate freely until it reaches the maximum number of revolutions, before you start the process.

4.9. Maintain the air inlets at the back and the bottom of the bench saw machine and

electric engine for a longer machine life. Dust piles must be removed.

4.10. Always lock the different degree set-ups before you start processing.

4.11. Only buy suitable saw blades with a number of revolutions of at least 4500 revolutions per minute.

4.12. Only use the correct saw blade. Too small or too big saw blades are extremely dangerous.

4.13. Regularly inspect the saw blade for any faults. Replace the saw blade if necessary.

4.14. Grease the new saw blade and clean the flanges before you assemble the new blade. Then assemble the blade in the correct direction and pull the flanges firmly using the central bolt.

4.15. Only use original flanges. All other types are not suitable.

4.16. Never work without the protective cap of the saw blade.

4.17. The moving part of the protective cap must also remain assembled.

4.18. Never grease the saw blade while it is rotating.

4.19. Always keep your hands removed from the track of the saw blades.

4.20. Never pick up the workpiece by grasping with your hands along or behind the saw blade.

4.21. Ensure that the workpiece never touches the saw blade before the machine has been switched on.

4.22. Never process metal or stone sorts with this machine.

4.23. Use support aids in order to support long workpieces.

4.24. Never use the machine in a dangerous environment, where inflammable gases or fluids are present.

4.25. Never leave the machine unattended without first disconnecting it from the mains voltage.

4.26. If you hear abnormal noises, try to trace them or take the machine to a recognized fitter, or repair company.

4.27. If a part is broken or damaged, replace it or repair it immediately.

4.28. Never stand in the track of the saw blade but stand to the left or the right of the saw bench.

4.29. Your hands must likewise be placed next to the track of the saw blade.

4.30. Always use the feedstick to push the wood through the saw.

4.31. Always place the wood at the front of the saw bench and then push it further back.

4.32. For mitring only the adjustable guide must be used and the fence must be removed.

4.33. Never use the fence as a linear measure for cutting off beams.

4.34. If the saw blade is locked: first switch off the machine before you attend to the fault.

4.35. Avoid workpieces hitting back in your direction by taking the following measures:

- Always use sharp saw blades.
- Do not saw too small workpieces.
- Never release the workpiece before it has been completely pushed through the saw.
- Always adjust the guide parallel to the saw blade.
- Never remove the saw protection.

4.36. Before you continue sawing, ensure that you are standing firmly and that your hands are in the required position.

4.37. Never use thinners to clean the machine. Only use a damp cloth for cleaning.

4.38. Do not use saw blades which are damaged or deformed.

4.39. Replace table insert when worn.

4.40. Use only saw blades recommended by the manufacturer.

4.41. Take care that the selection of the saw blade depends on the material to be cut.

4.42. Connect circular saws to a dust-collecting device when sawing.

4.43. Use and correct adjustment of the riving knife

4.44. Use and correct adjustment of the upper saw blade guard.

4.45 The dust that is emitted when sawing certain types of wood can be toxic, i.s. oak, birch, ash, beech and fibreboard. Certain dust, from tropical wood types such as rosewood, coco bolo and afzelia, cause cancer when breathed in regularly. Ensure therefore that you have good dust suction installed with a device that fulfils the following requirements:

- Tube must fit perfectly on the connection element
- Suction volume must be larger than 550 m³ per hour
- Vacuum at connection more than 740 Pa
- Air speed at connection more than 20 meters/second

Ensure that the least possible wood dust

is released in the atmosphere. WIPE wood dust away (do not blow away with pressured air), repair leaks in the tubes and ensure appropriate ventilation.

Do not use saw blades which are damaged or deformed.

Always clamp or press the workpiece firmly against the saw guide, before you carry out the process.

Do not modify the machine; unauthorised parts have not been tested and approved.

Mainly use:

- No unauthorised saw blades
- No unauthorised safety systems 7
- Always use the supplied safety systems!
- Always use a cavity blade for scalloping.

4.46 Wear ear protectors. The following factors can be of influence in producing noise:

- The kind of material to be cut
 - The sawblade
 - The force of which the workpiece is fed
- Loud noise can lead to hearing damage. Ensure that you wear ear protectors. Ensure that the cavity blade is not bent, this can also cause noise.

4.47 Residual risks

The following risks are inherent to the use of these machines:

• Injuries caused by touching the rotating parts

• Injuries caused by disruption of the cutting blade

These risks are most evident:

- Within the range of operation
- Within the range of the rotating machine parts

In spite of the application of the relevant safety regulations and the implementation of safety devices, certain residual risks cannot be avoided. These are:

- Impairment of hearing.
- Risk of accidents caused by the uncovered parts of the rotating cutting blade.
- Risk of injury when changing the blade.
- Risk of squeezing fingers when opening the guards.

5. TRANSPORT

Before all work on the machine, pull the mains plug.

Check that all locks and tensioning devices are secure:

- Turn the locking knob on the turntable

counterclockwise

- Slide the machine completely towards yourself

- Turn the locking knob on the turntable clockwise to lock the slide-function

- Unlock the pin on the right hand side of the machine

- Push the button in the handgrip to unlock the saw blade protection

- Push the machine completely downwards
- Lock the pin on the right hand side again

Only lift the machine by the solid underside of the machine.

While the machine is in use

With frequent use of the machine, do not let routine lead to mistakes. Remember that a slight lack of concentration can lead to serious injuries in a fraction of a second.

- Before beginning to saw, make sure that the protective hood is in the right position.

- Before cutting the first cut, let the machine run for a short while. If you hear any unusual sounds or observe any strong vibration, turn the machine off and take the plug out of the socket, and then find the cause of the problem. Do not switch the machine on again until the cause has been found and the fault repaired.

- Make sure that the piece of work being sawn off does not get stuck in place, do not hold it or clamp it and do not secure it against the stop.

It must be able to move freely along the side of the saw blade. When this is not possible the piece of work being sawn can be trapped by the saw blade and be flung about.

- Avoid placing your hands anywhere where in the case of a sudden movement one or both hands can come into contact with the saw blade.

- Let the saw get up to full revolutions before you start sawing.

- Press the saw head downwards so that the motor is not overloaded and the saw blade does not get jammed.

- If you need to remove jammed material, first let the saw blade stop turning completely, switch the motor off and take the plug out of the socket.

- At the end of the sawing process, keep the saw head downwards, switch off the machine and wait until all moving parts have come to a stop before you take your hands off

the machine.

6. BEFORE PUTTING THE MACHINE INTO OPERATION

The machine has to be set up in a stable position, i.e. it has to be bolted to a workbench, a universal stand or the like.

All the covers and safety devices have to be properly fitted before the machine is switched on.

It must be possible for the saw blade to run freely.

When working with wood that has been processed before, watch out for foreign bodies such as nails or screws etc.

Before you actuate the On/Off switch, make sure that the saw blade is correctly fitted and that the machine's moving parts run smoothly.

Before you connect the machine to the power supply, make sure the data on the rating plate is the same as that for your mains.

6.1 Setting up the saw

Insert the two workpiece support clips (20) in the mounts (13) provided on the side of the tool and fasten them in place with screws (36).

To prevent the saw from toppling backwards, the additional foot must be pulled out of the equipment.

6.2 Converting the combination saw

The saw has two working positions:

A: Bench circular saw

B: Crosscut and miter saw

Convert the combination saw can be converted exactly as described below, otherwise the components may be damaged.

Important: Pull out the mains plug before you convert the saw.

When it is supplied, the saw will be in mode A (bench circular saw)

6.2.1 Converting the saw for crosscut mode First undo the lock nuts (15).

Applying slight counterpressure, hold down the saw table (16) and release the locking lever (24) (move downwards).

Important. The integral resetting springs will automatically lift the equipment. Do not simply let go of the saw handle (16) but allow the saw handle to rise slowly, applying slight counterpressure as it does so.

Retighten the locknut (15).

Retighten the locking lever (24).

Push the machine head downwards using the handle (2) and pull out the safety pin (23). This will disconnect the switch (4) for bench mode from the power supply and connect the switch (3) for crosscut mode to the voltage supply.

Important. The integral resetting springs will automatically lift the machine head. Do not simply let go of the handle (2), but allow the machine head to rise slowly, applying slight counterpressure as it does so.

Remove the bottom saw blade cover (14).

The saw has now been converted for crosscut mode.

6.2.2 Converting the saw for bench mode

Position the machine head vertically and set the turntable (8) to 0°. At this point you can either carry out the instructions in 6.2.1 in reverse order or follow the instructions below.

Secure the locking screws (10) and the tightening screw (22).

Place the bottom saw blade cover (14) on the turntable (8), ensuring that the two rear feet on the cover (14) engage securely behind the stop rail (7).

Press the release button (1) and lower the machine head using the handle (2) until the bottom saw blade guard (14) completely covers the saw blade.

Insert the safety pin (23) to secure the saw in the bottom position. This will reroute the power from switch (3) to switch (4).

Release the locking lever (24) (move it downwards)

Undo the locking screw (15) and lower the saw bench (16) to the required cutting depth.

Retighten the locknut (15).

Re-tighten the locking lever (24).

Lowering the saw bench (16) will block the safety pin (23) by means of the locking fork (24) so that it cannot be pulled out.

The saw has now been converted back to bench mode.

6.3 Adjusting options for the saw in crosscut mode

Undo the locking screw (10) approx. 2 turns to adjust the turntable (8).

The turntable (8) has locking points at angles of 0°, 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° and 45°.

Once the turntable (8) is engaged, the setting must also be secured by tightening

the locking screw (10).

If different angle settings are required, the turntable (8) may be secured in position using only the locking screw (10).

Lightly press the machine head down while at the same time pulling the retaining pin (23) out from the motor mounting; this causes the saw to move down to the lower working position. Turn the safety pin (23) through 90° so that the machine head remains unlocked.

Swing up the machine head.

When the tightening screw (22) is loosened, you can tilt the machine head to the left by up to 45°.

Check the mains voltage against the voltage details on the rating plate to ensure they are identical and plug in the machine.

6.4 Precision adjustment of the stop for crosscut 90°

Lower the machine head.

Slacken the tightening screw (22).

Place the angular stop (a) between the blade (5) and the turntable (8).

Slacken the counternut and adjust the adjustment screw until the angle between the blade (5) and the turntable (8) equals 90°.

Retighten the counternut to secure this setting.

6.5 Precision adjustment of the stop for miter cut 45°

Lower the machine head.

Fasten the turntable (8) in 0° position.

Undo the tightening screw (22) and use the handle (2) to tilt the machine head to the left until it coincides at 45°.

Place the 45° stop angle between the blade (5) and the turntable (8).

Slacken the counternut and adjust the adjustment screw until the angle between the blade (5) and the turntable (8) equals 45°.

Retighten the counternut to secure this setting.

6.6 Sawdust extraction

The saw is equipped with an extractor port (31) for sawdust and chips.

This means that it can be connected to all extractors with ease.

Never use the equipment without the suction function. Regularly check and clean the suction channels.

6.7 Changing the saw blade

Pull the mains plugs, the saw blade must come to a complete standstill.

Set the saw to crosscut mode (see 6.2.1).

Undo the two Allen screws (32) and remove the splitter (30) including the saw blade guard (17).

Remove the Philips screws (33) and the table insert (34).

Lock the outer flange (35) using the supplied face spanner (21) and turn the hexagonal screw clockwise using the socket wrench (19) (important: left-hand screw-thread).

Take the saw blade (5) off the inner flange and pull it out upwards through the slit in the saw bench (16).

Thoroughly clean the outer and inner flanges and the motor shaft before you fit and secure the new saw blade. Important. The cutting angle of the teeth (i.e. the direction of rotation of the saw blade) must coincide with the direction of the arrow on the housing.

Refit and secure the table insert (34), splitter (30) and saw blade guard (17).

When you secure the splitter (30) ensure that the distance between the teeth of the saw blade and the splitter is min. 3 mm and max. 5 mm.

Check to make sure that all safety devices are properly mounted and in good working condition before you begin working with the saw again.

7. Operation

After every new adjustment we recommend you to make a trial cut in order to check the new settings.

Important: The machine is fitted with an overload switch. If the machine is overloaded, it will cut out automatically.

You must wait a few minutes for the machine to cool before restarting. Then press the overload switch (a) again and the machine is ready for use.

7.1 Use as a bench saw

Setting the saw to bench mode (see 6.2.2) Take extra care when starting the cut.

7.1.1 On/Off switch

The saw can be switched on by pressing the green pushbutton. Wait for the blade (5) to reach its maximum speed before starting the cut.

The red pushbutton (b) has to be pressed to switch off the saw.

7.1.2 Setting the cutting depth

Undo the locking screw (15) and set the

saw bench (16) to the required cutting depth. The saw blade (5) should project out of the material by a few millimeters.

Retighten the locknut (15).

7.1.3 Longitudinal cuts

Undo the knurled screw (25) and set the cross and parallel stop (18) to 90°. Tighten the knurled screw (25) again.

Fit the parallel stop (18) from the right into the front groove in the saw bench (16).

Undo the two knurled screws (26). Carefully push the stop rail (27) to over the middle of the saw blade (5) and secure it.

Set the parallel stop (18) to the required dimension using the scale on the saw bench (16) and secure it with the locking screw (28).

Switch on the saw by pressing the green button.

Slide the workpiece slowly and precisely along the parallel stop (18) to the saw blade (5).

The top saw blade guard (17) will open automatically and the workpiece moves forward.

Important: For workpiece widths below 120 mm a push stick (29) must be used in the area near the saw blade (5) (supplied). For workpiece widths below 30 mm a push block must be used to move the workpiece.

The push block is not supplied. (Available from your specialist dealer)

Always push the workpiece through to the end of the splitter (30).

After completing the cut the safety hood (17) will close automatically to cover the saw blade (5).

Switch off the saw again.

Important: Secure long workpieces against falling off at the end of the cut (e.g. with a roller stand etc.) (e.g. roller table etc.)

7.1.4. Making cross cuts

Fit the cross parallel stop (18) from the front into the side groove in the saw bench (16).

Tighten the locking screw (28) until the cross and parallel stop (18) can be moved in the groove in the saw bench (16) with a little play.

Undo the knurled screw (25), set the cross stop (18) to the required angle and secure it.

Undo the two knurled screws (26) and slide the stop rail (27) to the left until it do not touch the saw blade guard (17) when it is

moved forwards.

Retighten the knurled screws (26).

Switch on the saw.

Press the workpiece firmly against the stop rail (27) and slide it slowly into the saw blade (5) together with the cross and parallel stop (18) to complete the cut.

After completing the cut, switch off the saw again.

7.2. Using as a crosscut saw

Set the saw to crosscut mode (see 6.2.1)

7.2.1 Settings

When the tightening screw (22) is loosened, you can tilt the machine head to the left by up to 45°.

The turntable (8) can be adjusted from -45° to +45° by undoing the locking screws.(10)

Start the saw by pressing the On/Off switch (3).

The switch must remain pressed during the sawing work.

7.2.2 Crosscut 90° and turntable 0°

Press the On/Off switch (3) to turn on the saw.

Important. Place the material for sawing firmly on the machine surface, to prevent it from moving during the sawing process.

When you have switched on the saw, wait until the saw blade (5) has reached maximum speed.

Press the release lever (1) and, using the handle (2), apply steady and light downward pressure to move the machine head through the workpiece.

After the cutting process is finished, bring the machine head back to its upper (home) position and release the ON/OFF button (3). **Important.**

The integral resetting springs will automatically lift the machine head. Do not simply let go of the handle (2) after cutting, but allow the machine head to rise slowly, applying slight counterpressure as it does so.

7.2.3 Crosscut 90° and turntable 0°- 45° (Fig. 25)

The crosscut and miter saw with table can be used to make right and left angular cuts of 0°- 45° in relation to the stop rail.

Move the machine head to its upper position.

Release the turntable (8) by slackening the locking screw (10).

Using the handle (2), set the turntable (8)

to the desired angle, i.e. the marking (a) on the turntable must coincide with the desired angular setting (11) on the stationary base plate (9).

Retighten the locking screw (10) to secure the turntable (8) in place.

Cut as described under section 7.2.2.

7.2.4 Miter cut 0° - 45° and turntable 0°

The crosscut and miter saw with table can be used to make miter cuts of 0° - 45° in relation to the work face.

Move the machine head to its upper position.

Fasten the turntable (8) in 0° position.

Undo the tightening screw (22) and use the handle (2) to tilt the machine head to the left until the pointer coincides with the required angle value.

Retighten the tightening screw (22) and make the cut as described in section 7.2.2.

7.2.5 Miter cut 0° - 45° and turntable 0° - 45°

The crosscut and miter saw with table can be used to make miter cuts to the left of 0° - 45° in relation to the work face and, at the same time, 0° - 45° in relation to the stop rail (double miter cut).

Move the machine head to its upper position.

Release the turntable (8) by slackening the locking screw (10).

Use the handle (2) to adjust the turntable (8) to the angle required (in this connection see also section 7.2.3).

Retighten the locking screw (10) in order to secure the turntable in place.

Undo the tightening screw (22) and use the handle (2) to tilt the machine head to the left until it coincides with the required angle value (in this connection see also point 7.2.4).

Screw the tightening screw (22) back down again.

Cut as described under section 7.2.2.

8. Replacing the power cable

If the power cable for this equipment is damaged, it must be replaced by the manufacturer or its aftersales service or similarly trained personnel to avoid danger.

9. Cleaning and maintenance

Always pull out the mains power plug before starting any cleaning work.

9.1 Cleaning

Keep all safety devices, air vents and the

motor housing free of dirt and dust as far as possible.

Wipe the equipment with a clean cloth or blow it with compressed air at low pressure.

We recommend that you clean the device immediately each time you have finished using it.

Clean the equipment regularly with a moist cloth and some soft soap. Do not use cleaning agents or solvents; these could attack the plastic parts of the equipment. Ensure that no water can seep into the device.

9.2 Carbon brushes

In case of excessive sparking, have the carbon brushes checked only by a qualified electrician.

Important! The carbon brushes should not be replaced by anyone but a qualified electrician.

9.3 Maintenance

There are no parts inside the equipment which require additional maintenance.

Lubricate all moving parts at regular intervals.

10. Problem solving

10.1. The motor does not start

- The plug is not in the socket
- The power cord is broken
- The switch is defective. Take the machine to your dealer for repair.

10.2. The saw cut is not even (jagged)

- The saw blade must be sharpened
- The saw blade is mounted back to front
- The saw blade is clogged with resin or sawdust
- The saw blade is not suitable for the piece of work being used

10.3. The height and/or mitre lever is obstructed

- Chips and/or dust must be removed

10.4. The motor has difficulty in reaching full speed

- The extension cord is too thin and/or too long

- The mains voltage is less than 230 V

10.5. The machine vibrates excessively

- The saw blade is damaged

10.6. The machine becomes excessively hot

- The ventilation slots are blocked. Clean them out with a dry cloth.

10.7. The electromotor runs unevenly

- The carbon brushes are worn out.

Replace the carbon brushes or consult your dealer.

11. Lubrication

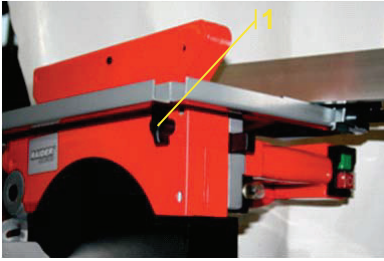
The machine does not need any extra lubrication.



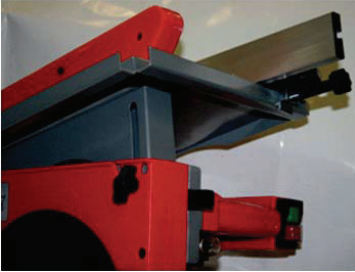
12. Disposal.

The machine, accessories and packaging should be sorted for environmental-friendly recycling. The plastic components are labelled for categorized recycling. Do not dispose of power tools into household waste! According the European Guideline 2002/96/EC for Waste Electrical and Electronic Equipment and its implementation into national right, power tools that are no longer usable must be collected separately and disposed of in an environmentally correct manner.

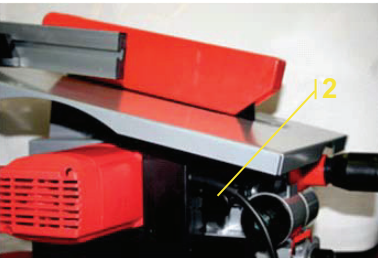
Additional information



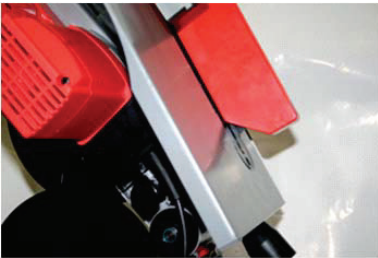
For use as a Circular Saw with board, the machine is turning on and off with the green and red button. To operate the machine as blades for precise cutting angle of the first must be unscrewed a few turnover the plastic nut (1).



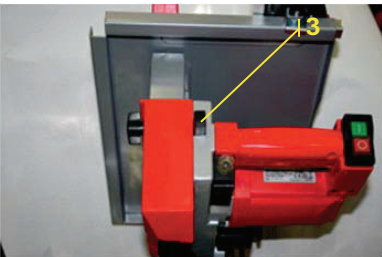
Lift the board and tighten back wing nut.



Pull the pin (2).



Lift the saw. Remove the plastic fuse at the base of the saw. Save fuse. He will have to put back into place when you want to use the machine as circular saw with board.



Press the button (3) and you will be able to scroll down the circular. To turn on machine, press the switch which is inside the handle. To operate the machine as a machine with board follow the instructions in reverse line.

RO**Instrucțiuni originale**

Stimate prieten,

Felicitări pentru achiziționarea unei mașini a marca cea mai rapidă creștere de electrice și scule pneumatice - Raider. Cu instalarea corectă și funcționarea, Raider sunt echipamente sigure și fiabile și să lucreze cu ei vă va oferi adevărata plăcere. Pentru confort, servicii excelente și a construit o rețea.

Înainte de a utiliza acest aparat, vă rugăm să citiți cu atenție actual "Manualul de instrucțiuni".

În interesul siguranței și pentru a asigura utilizarea corectă a acestuia, citiți cu atenție aceste instrucțiuni, inclusiv recomandări și avertismente pentru a le. Pentru a evita greșeli inutile și accidente, este important ca aceste instrucțiuni să rămână disponibile pentru referințe viitoare tuturor celor care vor utiliza aparatul. Dacă-l vinzi la un "manual de utilizare", noul proprietar trebuie să fie prezentate împreună cu ea, pentru a permite noilor utilizatori să se familiarizeze cu instrucțiunile de siguranță și de exploatare.

"Euromaster Import Export" SRL este reprezentantul un producător și proprietar al marcii Raider. Adresa companiei este Sofia 1231, B-dul "Lom Road" 246, tel 02 934 33 33 934 10 10, www.raider.bg; www.euromasterbg.com, e-mail: info @ euromasterbg. com.

Începând cu anul 2006, compania a introdus un sistem de management al calității ISO 9001:2008 de certificare cu domeniul de aplicare: instrumente de comerț, import, export și de servicii profesionale și hobby electrice, pneumatice și de putere și hardware-ul general. Certificatul a fost emis de către Moody International de Certificare Ltd, Anglia.

Date tehnice

parametru	unitate	valoare
Număr de identificare	-	RD-MS10
Tensiune nominală	V	230
Frecvență	Hz	50
Putere nominală	W	1200
Rotatii	min ⁻¹	4500
Diametrul discului	mm	210x30 24T
Adancimea de taiere	mm	45-85
Dimensiuni masa de lucru	mm	380x265
L _{PA} (nivel de presiune sonoră)	dB(A)	93.6+3
L _{WA} (nivelul de putere acustică)	dB(A)	106.6+3
Nivel vibrații	m/s ²	<2.5
Clasa de protecție	-	II

1. Instrucțiuni generale pentru funcționarea în condiții de siguranță.

Citiți toate instrucțiunile. Nerespectarea tuturor instrucțiunilor poate provoca electrocutare, incendii și / sau răni grave. Pastrati aceste instrucțiuni într-un loc sigur.

1.1. Siguranță la locul de muncă.

1.1.1. Păstrați zona de lucru curat și bine iluminat. Tulburare de iluminat și săraci pot contribui la apariția unor accidente.

1.1.2. Nu folosiți mașina într-un mediu cu pericol sporit de explozie, în apropiere de lichide inflamabile, gaze sau pulberi. În timpul funcționării, mașini crea scânteii care pot aprinde praful sau vaporii.

1.1.3. Nu permiteți accesul copiilor și a trecătorilor în timp ce departe de funcționare a mașinii. În cazul în care atenția ta este deviat, s-ar putea pierde controlul mașinii.

1.2. Siguranță atunci când se lucrează cu energie electrică.

1.2.1. Conectați aparatul trebuie să se potrivească la priza. În nici un caz nu pune la modificarea ștecherului. Când se lucrează cu adus la zero electrice, nu folosiți adaptoare. Ștecherele nemodificate și prizele potrivite vor reduce riscul de electrocutare.

1.2.2. Evitați contactul corp la legat la pământ. tevi, radiatoare, sobe și frigidere. Atunci cand corpul tau este la pământ, riscul de electrocutare este mai mare.

1.2.3. Protejați aparatul de la ploaie și umiditate. De penetrare a apei în mașină crește riscul de electrocutare.

1.2.4. Nu utilizați un cablu de alimentare pentru scopul pentru care se prevede, de exemplu, pentru a transporta mașina, trăgând sau mașina de cordon. Păstrați cablul de căldură, ulei, muchi ascuțiți sau părți mobile ale mașinilor. Cordon de alimentare deteriorat sau înfășurat mărește riscul de electrocutare.

1.2.5. Atunci când se lucrează în aer liber, porniți mașina numai în instalații echipat cu un comutator electric Fi (siguranță de oprire comutator cu curent rezidual) și curentul de scurgere, care se declanșează atunci când DTZ trebuie să fie nu mai mult de 30 mA. Utilizați numai cabluri de extensie adecvate pentru utilizare în aer liber. Folosirea unui cablu prelungitor adecvat pentru utilizarea în aer liber reduce riscul de electrocutare.

1.2.6. Dacă aveți nevoie să utilizați aparatul într-un mediu umed, utilizează comutatorul curenților de scurgere de siguranta. Utilizarea comutatorului curenților de scurgere de siguranță reduce riscul de electrocutare.

1.3. Mod sigur de lucru.

1.3.1. Fiți întotdeauna atenți la ceea ce faci și rezonabile. Nu folosiți aparatul când sunteți obosit sau sub influența drogurilor, alcoolului sau a drogurilor. Un moment de neatenție în timp ce o mașină de operare poate duce la leziuni grave.

1.3.2. Îmbrăcăminte de protecție personală și întotdeauna purta ochelari de protecție. Pur-tarea unui aparat adecvat pentru utilizarea și echipamentul de activitate cu scop personal de protecție, cum ar fi masca de praf, pantofi de puternic închis ermetic se confrunte cu stabilă, de protecție casca sau de auz (antifoanele externe), reduce riscul de accident.

1.3.3. Evitați activarea accidentală a mașinii din neatenție. Înainte de a conecta, asigurați-vă că comutatorul este în poziția "Off". Dacă, atunci când purtați aparatul cu degetul pe comutator, există pericolul de accident.

1.3.4. Înainte de a porni mașina, asigurați-vă că ați îndepărtat toate utilitățile ei și chei. Instrumentelor de sprijin lăsat în urmă pe piese în mișcare poate provoca leziuni.

1.3.5. Evitați poziții nefirești. Lucrări în picior de egalitate, și în orice moment. Astfel, puteți controla masina mai bine și mai sigur dacă situații neașteptate.

1.3.6. Imbraca-te corespunzator. Nu funcționează cu haine largi sau bijuterii. Mențineți părul, îmbrăcămintea și mănușile departe de componente aflate în mișcare. Hainele largi, bijuteriile sau părul lung pot fi prinse de piesele aflate în mișcare.

1.3.7. Dacă este posibil, utilizați un sistem de extragere a prafului, asigurați-vă că este conectat și în mod corespunzător. Utilizarea acestor dispozitive din cauza pentru a da praful la locul de muncă.

1.4. Atitudine atentă față de mașină.

1.4.1. Nu supraîncărcați mașina. Folosiți aparatul numai conform destinației prevăzute. Veți lucra mai bine și mai sigur atunci când utilizați aparatul corespunzătoare menționate de către producătorul gamei de încărcare.

1.4.2. Nu folosiți mașini-unelte în cazul în care comutatorul este deteriorat. Mașină care nu poate fi comutatorul furnizate de către producătorul este periculos și ar trebui să fie reparate.

1.4.3. Înainte de a modifica setările de mașini, unelte schimbarea de putere și o lungă perioadă de timp, atunci când nu utilizați aparatul, deconectați sursa de alimentare. Această măsură elimină riscul de a porni mașina din neatenție.

1.4.4. A se ține mașinile în locuri unde pot fi accesate de către copii. Nu le permite să fie utilizate de către persoane care nu sunt familiarizați cu modul de a lucra cu ei și nu

au citit aceste instrucțiuni. Când vă aflați în mâinile utilizatorilor neinstruit, mașinile pot fi extrem de periculoase.

1.4.5. Păstrați mașini-unelte. Verificați pentru funcția dezalinierii perfect, indiferent dacă vrăji care au rupte sau deteriorate piese care pot afecta funcțiile aparatului. Înainte de a utiliza aparatul, asigurați-vă că părțile deteriorate care urmează să fie reparate. Multe accidente sunt cauzate de mașini și echipamente de prost întreținute.

1.4.6. Păstrați accesoriile așchietoare ascuțite și curate. Accesoriile atent întreținute, cu muchii tăietoare sunt ascuțite rezistență mai mică și mai ușor de lucru cu ele.

1.4.7. De a folosi utilaje, accesorii și instrumente de lucru, etc, în conformitate cu instrucțiunile producătorului. În conformitate cu aceste instrucțiuni, precum și condițiile specifice de muncă și pentru a efectua operațiuni. Utilizarea de mașini, altele decât cele preconizate, poate duce la accidente.

2. Utilizare

Instrumentul electro este conceput ca o mașină de staționare pentru efectuarea de-a lungul drepte și

Crossways reduceri în lemn. Unghiurile orizontale mitră de -45° la $+45^\circ$, precum și unghiurile verticale conice de -45° sunt posibile.

3. Verificați mașină, bucățile și accesorii pentru pagubele datorate transportului.

Caracteristici

1. Levier de deblocare
2. Mâner
3. Întrerupător pornire-oprire pentru funcționarea ca ferăstrău de retezat
4. Întrerupător pornire-oprire pentru funcționarea ca ferăstrău de masă
5. Pânza de ferăstrău
6. Protecția pânzei de ferăstrău mobilă
7. Șină opritoare
8. Masă rotativă
- 9 Masă de ferăstrău inferioară
10. Șurub de fixare pentru masa rotativă
11. Scală
12. Masă inserție material inferioară
13. Lăcașuri pentru suportul piesei de prelucrat
14. Capac de acoperire inferior al pânzei de ferăstrău

15. Piuliță de fixare
16. Masă de ferăstrău
17. Protecție superioară pentru pânza ferăstrăului
18. Limitator transversal resp. paralel
19. Cheie hexagonală
20. Sporturi pentru piesa de prelucrat
21. Cheie cu gaură frontală
22. Șurub de strângere
23. Bolț de siguranță
24. Manetă de blocare
25. Șurub cu cap striat pentru reglajul tăieturiloroblice
26. Șurub cu cap striat
27. Șină opritoare
28. Șurub de fixare pentru lățimea de tăiere
29. Tijă de împingere
30. Pană de despicare
31. Ștuțul de aspirație
32. Șurub imbus
33. Șurub cu crestătură în cruce
34. Masă inserție material superioară
35. Flanșă exterioară
36. Șurub de fixare pentru suportul piesei de prelucrat
4. Instrucțiuni de siguranța suplimentare
- 4.1. Când folosiți pânze de fierăstrău cu dinți din metal dur (Carbon cu vârf), este recomandabil de a utiliza lame, cu un unghi de tăiere negativ sau ușor pozitiv. Nu utilizați nici un ferăstrău cu dinți profund tăiat. Ele pot prindere capacul de protecție.
- 4.2. Atenție: În primul rând cu atenție și adune toate părțile înainte de a începe lucrul. Urmați procedura așa cum este indicat.
- 4.3. Dacă nu sunteți obișnuiți cu folosirea o astfel de mașină, v-ar fi mai bine să fie informat pentru prima dată de către un profesionist, un instructor sau de către un tehnician.
- 4.4. Întotdeauna clemă sau apăsați piesa de prelucrat cu fermitate împotriva ghidul de văzut, înainte de a efectua procesul. Utilizarea tuturor posibile de fixare set-up-uri este de preferat sa folosesti mainile tale.
- 4.5. Important: Dacă vă țineți piesa de mana pentru procesul să se desfășoare, să păstreze o distanță minimă de 100 mm de la pânza de ferăstrău.
- 4.6. Apăsați întotdeauna piesa de lucru împotriva bancă.
- 4.7. Păstrați lama ascuțită a văzut și verifică în mod regulat dacă acesta se rotește

liber, fara vibratii anormale. Înlocuiți pânza de ferăstrău, dacă este necesar.

4.8. Se lasă aparatul să se rotească liber până când acesta ajunge la numărul maxim de rotații, înainte de a începe procesul.

4.9. Menținerea prizele de aer de la partea din spate și partea de jos a banc a văzut mașina și electrice motor pentru o viață mai lungă mașină. Piloți de praf trebuie să fie eliminate.

4.10. Blocarea întotdeauna gradul diferit set-up-uri înainte de a începe de prelucrare.

4.11. Cumpăra numai pânze adecvate a văzut cu un număr de rotații de cel puțin 4500 de rotații pe minut.

4.12. Utilizați numai pânza de ferăstrău corect. Lame prea mic sau prea mare, a văzut sunt extrem de periculoase.

4.13. Inspectează în mod regulat pânza de ferăstrău pentru orice defecte. Înlocuiți pânza de ferăstrău, dacă este necesar.

4.14. Grease pânza de ferăstrău nou și curat flansele înainte de a vă asambla lama noua. Asambla apoi lama în direcția corectă și trageți ferm flansele folosind șurubul central.

4.15. Doar utilizarea originală flanse. Toate celelalte tipuri nu sunt potrivite.

4.16. Niciodată nu funcționeaza fara capacul de protecție al panzei de fierastrau.

4.17. Partea mobilă a capacul de protecție trebuie să rămână, de asemenea, asamblate.

4.18. Nu unsoare pânzei de ferăstrău în timp ce acesta se rotește.

4.19. Păstrați-vă întotdeauna mâinile scoase din evidenta pânze de fierăstrău.

4.20. Nu ridicați piesa de prelucrat prin apucarea cu mâinile de-a lungul sau în spatele pânzei de ferăstrău.

4.21. Asigurați-vă că niciodată piesa de prelucrat atinge pânzei de ferăstrău înainte ca mașina a fost pornit.

4.22. Nu metalice proces sau felul piatra cu această mașină.

4.23. Utilizarea ajutoare de sprijin, în scopul de a sprijini piese lungi.

4.24. Nu folosiți niciodată aparatul într-un mediu periculos, în cazul în care gaze inflamabile sau lichide sunt prezente.

4.25. Nu lăsați niciodată aparatul nesupravegheat fără ca mai întâi ea deconectarea de la tensiunea de rețea.

4.26. Dacă auziți zgomote anormale, încercați să le găsească sau să ia mașina de

la un instalator recunoscut, sau companie de reparații.

4.27. În cazul în care o parte este rupte sau deteriorate, înlocuiți-l sau repara imediat.

4.28. Nu sta în cale a pânzei de ferăstrău, dar stau la stânga sau la dreapta de banca de văzut.

4.29. Mâinile tale trebuie să fie, de asemenea, plasate lângă pista a panzei de fierastrau.

4.30. Folosiți întotdeauna feedstick pentru a împinge lemn prin intermediul a văzut.

4.31. Loc întotdeauna lemn la partea din față a banc văzut și apoi împingeți-l mai departe înapoi.

4.32. Pentru mitring numai ghidul de reglabile trebuie să fie utilizate și gardul trebuie să fie eliminate.

4.33. Nu folosiți niciodată gard ca o măsură liniară pentru tăiere grinzi.

4.34. În cazul în care pânza ferăstrăului este blocată: în primul rând opriți mașina înainte de a vă participa la defect.

4.35. Evitați lovirea pieselor înapoi în direcția ta de a lua următoarele măsuri:

- Folosiți întotdeauna pânze ascuțite văzut.

- Nu a văzut piesele prea mici.

- Nu eliberați piesa de prelucrat înainte de aceasta a fost complet împinse prin vazut.

- reglați întotdeauna paralel cu ghidul de la pânza de ferăstrău.

- Nu îndepărtați niciodată de protecție a văzut.

4.36. Înainte de a continua ferăstrăul, asigurăți-vă că sunt ferm în picioare și că mâinile sunt în poziția necesară.

4.37. Nu utilizați niciodată diluanți pentru a curăța mașina. Utilizați numai o cârpă umedă pentru curățare.

4.38. Nu folosiți pânze de fierăstrău, care sunt deteriorate sau deformat.

4.39. Înlocuiți inserați tabelul atunci când purtat.

4.40. Utilizați numai pânze de fierăstrău recomandată de către constructor.

4.41. Aveți grijă că de selecție a pânzei de ferăstrău depinde de materialul care urmează să fie tăiat.

4.42. Conectați ferestraie circulare la un dispozitiv de colectare a prafului, atunci când tăierea.

4.43. Utilizarea corectă și ajustarea cutitul riving

4.44. Utilizarea și ajustarea corectă a gard superior pânza de ferăstrău.

4.45 praful care este emis atunci când anumite tipuri de taiere de lemn pot fi toxice, este stejar, mesteacan, frasin, fag și fibrolemnoase. Anumite praf, din tipuri de lemn tropical, cum ar fi lemn de trandafir, Bolo cocos și afzelia, atunci când cauza cancer suflat în mod regulat. Asigurați-vă, prin urmare, că aveți de aspirare praf bună instalat cu un dispozitiv care îndeplinește următoarele cerințe:

Tube • trebuie să se potrivească perfect pe element de legatura

• volumul de aspirație trebuie să fie mai mare de 550 m3 pe oră

Vacuum • conexiune la mai mult de 740 Pa

• viteza de conectare la aer mai mult de 20 metri / secundă

Asigurați-vă că praful de lemn cât mai puțin posibil este eliberat în atmosferă. Șterge praful de lemn deplasare (a nu se sufla cu aer sub presiune de parte), scurgeri de reparații în tuburi și să asigure ventilație corespunzătoare.

Nu folosiți pânze de fierăstrău, care sunt deteriorate sau deformat.

Întotdeauna clemă sau apăsați piesa de prelucrat cu fermitate împotriva ghidul de văzut, înainte de a efectua procesul.

Nu modificați aparatul; părți neautorizate nu au fost testate și aprobate.

În principal utilizare:

• nr pânze neautorizată a văzut

• Sisteme de nr neautorizate de siguranță 7

• Folosiți întotdeauna furnizat sisteme de siguranță!

• Foloseste întotdeauna o lama cavitate pentru scalloping.

4.46 ureche Wear protectori. Elementele caracteristice mai jos pot fi de influenta în producerea de zgomot:

• tip de material care urmează să fie tăiate

• HM

• forță de care piesa de prelucrat este alimentat zgomot puternic poate duce la vătămări ale auzului. Asigurați-vă că purtați antifoane. Asigurați-vă că lama cavitatea nu este îndoit, acest lucru poate provoca, de asemenea, de zgomot.

4.47 Riscuri reziduale

Următoarele riscuri sunt inerente la utilizarea acestor utilaje:

• Rănile provocate de atingerea părțile rotative

• Rănile provocate de perturbare a lamei de tăiere

Aceste riscuri sunt cele mai evidente:

• În cadrul gamei de funcționare

• În cadrul gamei de piese auto rotative În ciuda punerii în aplicare a safetyregulations relevante și punerea în aplicare a dispozitivelor de siguranță, anumite riscuri reziduale nu pot fi evitate. Acestea sunt:

• Deprecierea a auzului.

• Riscul de accidente cauzate de piese descoperite de tăiat cu rotire lama.

• Pericol de accidentare atunci când schimbă lama.

• Riscul de stoarcere degete atunci când deschiderea gardienii.

5. Transport

Înainte de toate lucrările pe masina, trageți ștecherul din priză.

Verificați dacă toate încuietorile și dispozitivele de tensionare sunt sigure:

• Rotiți butonul de blocare de pe platan în sens antiorar

• Glisați aparatul complet față de voi înșivă

• Rotiți butonul de blocare de pe platan sensul acelor de ceasornic pentru a bloca funcția de slide-

• Deblocare PIN-ul pe partea dreaptă a mașinii

• Apăsați butonul în mâner pentru a debloca protecția pânzei de ferăstrău

• Împingeți aparatul complet în jos

• Blocare PIN-ul pe partea dreaptă din nou Lift doar aparatul de partea inferioară solidă a mașinii.

În timp ce aparatul este în uz

Odată cu utilizarea frecventă a aparatului, nu lăsa rutina duce la greșeli. Amintiți-vă că o ușoară lipsă de concentrare poate duce la leziuni grave, într-o fracțiune de secundă.

• Înainte de a începe văzut, asigurați-vă că capota de protecție este în poziția corectă.

• Înainte de tăiere tăiat în primul rând, lăsați aparatul candida pentru un timp scurt. Dacă auziți sunete neobisnuite sau orice observa orice vibrații puternice, Oprți echipamentul și să ia fișa din priză, apoi și pentru a găsi cauza problemei. Nu porniți aparatul din nou până

când cauza a fost găsit și reparat vina.

- Asigurați-vă că piesa de lucru fiind în afara tăiat nu se blocheze în loc, nu-l țineți sau clemă ea și nici nu-l securizat împotriva oprii.

Acesta trebuie să poată să circule liber de-a lungul partea laterală a panzei de fierastrau. Atunci când acest lucru nu este posibil, bucata de lucru fiind tăiat pot fi prinse de pânza de ferăstrău și să fie aruncat cu privire la.

- Evitați plasarea mâinile oriunde în cazul în care, în cazul de unul miscare brusca sau ambele mâini pot veni în contact cu pânza de ferăstrău.

- Sa văzut primi pana la revoluțiile complet înainte de a începe tăierea.

- Apăsați cu capul în jos a văzut, astfel încât motorul nu este supraîncărcată și pânzei de ferăstrău nu se blocață.

- Dacă aveți nevoie pentru a îndepărta materialul blocață, lăsați mai întâi lama de cotitură oprii complet, porniți motorul oprit și ia mufa din soclu.

- La sfârșitul procesului de taiere, ține cu capul în jos a văzut, opriti mașina și așteptați până când toate piesele mobile a ajuns la o oprire înainte de a lua mâinile de pe mașină.

6. Înainte de punerea în funcțiune

Mașina trebuie amplasată sigur, deci pe un banc de lucru, un suport universal sau ceva asemănător și fixată cu șuruburi.

Înainte de punerea în funcțiune a mașinii, toate capacele și dispozitivele de siguranță trebuie să fie corect montate.

Pânza de ferăstrău trebuie să se poată deplasa liber.

La lemnul deja prelucrat fiți atenți la corpurile străine cum ar fi de exemplu cuiele, șuruburile etc.

Înainte de acționarea întrerupătorului pornire/oprire, asigurați-vă că pânza de ferăstrău este montată corect iar piesele mobile se mișcă ușor.

Asigurați-vă înainte de racordarea mașinii că datele indicate pe plăcuța acesteia corespund cu cele de la rețea.

6.1 Montarea ferăstrăului:

Introduceți cele două etriere de prindere pentru piesa de prelucrat (20) în lăcașurile prevăzute în acest sens (13) de pe partea laterală a aparatului și fixați-le cu șuruburile

(36).

Pentru a evita bascularea în spate a ferăstrăului, trebuie tras afară piciorul de sprijin suplimentar din aparat

6.2 Modificarea ferăstrăului combinat

Ferăstrăul poate funcționa în două moduri de lucru:

A: Ferăstrău de masă circular

B: Ferăstrău de retezat și îmbinat la colț

Modificarea ferăstrăului combinat se va executa pas cu pas, exact după procedeele descrise în continuare, în caz contrar există posibilitatea deteriorării părților componente.

Atenție: Scoateți ștecherul din priză înainte de modificarea ferăstrăului!

Ferăstrăul este livrat în starea de funcționare A (Ferăstrău de masă circular)

6.2.1 Modificarea ferăstrăului pentru funcționarea ca ferăstrău de retezat

Slăbiți mai întâi piulița de fixare (15)

Apăsați masa de ferăstrău (16) cu o contraforță ușoară în jos și slăbiți maneta de blocare (24) (impingeți-o în jos)

Atenție! Datorită arcului de returnare, mașina se ridică automat în sus, deci masa de ferăstrău (16) nu se va lăsa din mână după efectuarea tăieturii, ci se va aduce încet cu o contraforță ușoară în sus.

Se strânge din nou piulița de fixare (15).

Strângeți din nou maneta de blocare (24)

Apăsați capul mașinii cu mânerul (2) în jos și scoateți bolțul de siguranță (23). Prin aceasta întrerupătorul (4) pentru funcționarea ca ferăstrău de masă este scos de sub tensiune și întrerupătorul (3) pentru funcționarea ca ferăstrău de retezat este pus sub tensiune.

Atenție! Datorită arcului de returnare, mașina se ridică automat în sus, deci mânerul (2) nu se va lăsa din mână după efectuarea tăieturii ci capul mașinii se va aduce încet cu o contraforță ușoară în sus.

Îndepărtați capacul de acoperire inferior al panzei de ferăstrău (14).

Acum ferăstrăul funcționează ca ferăstrău de retezat.

6.2.2 Modificarea ferăstrăului pentru funcționarea ca ferăstrău de masă

Poziționați capul mașinii în poziție verticală și reglați discul rotativ (8) la 0°. Apoi executați punctele descrise la 6.2.1 în ordine inversă sau urmați punctelor care urmează.

Strângeți șuruburile de fixare (10) și

șurubul de strângere (22).

Montați capacul de acoperire inferior al pânzei de ferăstrău (14) pe discul rotativ (8), astfel încât cele două picioare din spate ale capacului (14) să se blocheze în spatele șinei opritoare (7).

Se apasă butonul de deblocare (1) și capul mașinii cu mânerul (2) se coboară, până când protecția pânzei de ferăstrău (14) acoperă complet pânda de ferăstrău.

Introduceți bolțul de siguranță (27) pentru fixarea ferăstrăului în poziția inferioară; prin aceasta se schimbă din nou tensiunea de la întrerupătorul (3) la întrerupătorul (4).

Slăbiți maneta de blocare (24) (împingeți-o în jos)

Desfaceți piulița de fixare (15) și coborâți masa de ferăstrău (16) la adâncimea de tăiere dorită.

Strângeți din nou piulița de fixare (15).

Strângeți din nou maneta de blocare (24)

Prin coborârea mesei ferăstrăului (16) se blochează bolțul de siguranță (23) prin intermediul furcii de blocare (24), astfel încât nu mai poate fi tras afară.

Acum ferăstrăul funcționează din nou ca ferăstrău de masă.

6.3 Posibilități de reglare pentru funcționarea ca ferăstrău de retezat

Pentru reglarea discului rotativ (8) se desface puțin (cca. 2 rotații) șurubul de fixare (10).

Discul rotativ (8) posedă orificii de blocare la 0°, 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° und 45°.

Atunci când discul rotativ (8) a intrat în lăcaș, această poziție trebuie fixată suplimentar prin rotirea șurubului de fixare (10).

Dacă sunt necesare alte poziții ale unghiului, discul rotativ (8) se va fixa întotdeauna numai prin intermediul șurubului de fixare (10).

Prin apăsarea ușoară a capului mașinii în jos și scoaterea concomitentă a bolțului de siguranță (23) din suportul motorului, ferăstrăul este deblocat din poziția de lucru de jos. Rotiți bolțul de siguranță (23) cu 90° pentru a menține capul mașinii în poziție deblocată.

Capul mașinii se rabatează în sus.

Capul mașinii poate fi înclinat spre stânga pe max. 45° prin desfacerea șurubului de

strângere (22).

Se verifică corespondența tensiunii de rețea cu cea indicată pe plăcuța mașinii și se introduce aparatul în priză.

6.4 Ajustarea fină a opritorului pentru tăietura de retezare 90°

Coborâți în jos capul mașinii.

Slăbiți șurubul de strângere (22).

Colțarul opritor se așează între pânda de ferăstrău (5) și masa rotativă (8).

Se desface puțin contrapiulița iar șurubul de ajustare se reglează până când unghiul dintre pânda de ferăstrău (5) și masa rotativă (8) este de 90°.

Pentru a fixa acest reglaj, se strânge din nou contrapiulița.

6.5 Ajustarea fină a opritorului pentru tăietura de îmbinare la colț 45°

Coborâți în jos capul mașinii.

Masa rotativă (8) se fixează pe poziția 0°.

Se desface șurubul de strângere (22) iar capul mașinii (4) se înclină spre stânga cu ajutorul mânerului (2) până la 45°.

Se așează colțarul opritor de 45° între pânda de ferăstrău (5) și masa rotativă (8).

Se desface puțin contrapiulița iar șurubul de ajustare se reglează până când unghiul dintre pânda de ferăstrău (5) și masa rotativă (8) este exact de 45°.

Se strânge din nou contrapiulița pentru a fixa această reglaj.

6.6 Dispozitivul de aspirație a așchiilor

Ferăstrăul este echipat cu un stuț de aspirație (31) pentru așchii.

Astfel poate fi racordat cu ușurință la toate dispozitivele de aspirație a așchiilor.

Utilizați aparatul numai cu instalație de aspirație.

Verificați și curățați canalele de aspirație cu regularitate.

6.7 Schimbarea pânzei de ferăstrău

Scoateți ștecherul din priză; pânda de ferăstrău trebuie să fie complet oprită.

Reglați mașina pentru funcționarea ca ferăstrău de retezat. (vezi 6.2.1)

Slăbiți cele două șuruburi imbus (32) și demontați pana de despicare (30) incl. protecția pentru pânda ferăstrăului (17).

Scoateți șuruburile cu crestătură în cruce (33) și masa inserție material.

Blocați flanșa exterioară (35) cu cheia cu gaură frontală (21) și deșurubați șurubul cu cap hexagonal în sens orar cu ajutorul cheii

tubulare (19) (Atenție! Filet spre stânga!).

Demontați pânza de ferăstrău (5) de pe flanșa interioară și scoateți-o în sus prin fanta mesei de ferăstrău (16).

Flanșa exterioră și interioară precum și arborele motorului se curăță temeinic înainte de montarea și fixarea noii pânze de ferăstrău.

Atenție! Înclinația de tăiere a dinților, deci direcția de rotație a pânzei de ferăstrău trebuie să corespundă cu direcția săgeții de pe carcasă.

Montați din nou și fixați masa inserție material (34), pana de despicare (30) și protecția pentru pânza ferăstrăului (17).

Țineți cont la fixarea penei de despicare (30) ca distanța dintre dinții pânzei de ferăstrău și pană să fie de cel puțin 3 mm și cel mult 5 mm.

Înainte de a lucra mai departe cu ferăstrăul, se va controla fidelitatea de funcționare a dispozitivelor de protecție.

7. Utilizarea

Recomandăm executarea unei tăieturi de probă după fiecare nouă reglare, pentru a verifica dimensiunile setate.

Atenție: Mașina este dotată cu un întrerupător de suprasarcină. Dacă mașina este suprasolicitată, se deconectează în mod automat.

Înainte de a porni mașina din nou, trebuie să așteptați câteva minute pentru a lăsa mașina să se răcească. După aceea apăsați întrerupătorul de suprasarcină (a) și mașina poate fi din nou folosită.

7.1 Utilizarea ca ferăstrău de masă

Reglați mașina pentru funcționarea ca ferăstrău de masă (vezi 6.2.2.)

Atenție la secționare.

7.1.1 Întrerupător pornire/oprire

Prin apăsarea butonului verde poate fi pornit ferăstrăul. Înainte de a începe tăierea așteptați până când pânza de ferăstrău (5) atinge turația maximă.

Pentru a opri ferăstrăul din nou se va apăsa butonul roșu.

7.1.2 Reglarea adâncimii de tăiere

Slăbiți piulița de fixare (15) și reglați masa de ferăstrău (16) la adâncimea de tăiere necesară.

Pânza de ferăstrău (5) trebuie să fie cu câțiva milimetri deasupra materialului de tăiere.

Strângeți din nou piulița de fixare (15).

7.1.3 Executarea tăieturilor longitudinale

Slăbiți șurubul cu cap striat (25) și reglați limitatoarele transversal și paralel (18) la 90°.

Strângeți din nou șurubul cu cap striat (25).

Poziționați limitatorul paralel (18) din partea dreaptă în nutul din față a mesei de ferăstrău (16).

Desfaceți cele două șuruburi cu cap striat (26).

Împingeți șina opritoare (27) înainte, până după mijlocul pânzei de ferăstrău (5) și fixați-o în această poziție.

Prin intermediul scalei de pe masa de ferăstrău (18) reglați limitatorul paralel (18) la unghiul dorit și fixați-l cu șurubul de fixare (28).

Porniți ferăstrăul prin apăsarea butonului verde.

Împingeți piesa de prelucrat încet și cu precizie de-a lungul limitatorului paralel (18) spre pânza de ferăstrău (5).

La înaintarea materialului de tăiere protecția superioară a pânzei de ferăstrău (17) se desface de la sine.

Atenție: La piese de prelucrat cu o lățime mai mică de 120 mm se va folosi în zona pânzei de ferăstrău (5) neapărat o tijă de împingere (29). (Inclus în cuprinsul livrării!) Pentru împingerea înainte a pieselor de prelucrat cu lățimea sub 30 mm se va folosi o tijă de împingere. Tija de împingere nu este cuprinsă în livrare! (Disponibil în magazinele de specialitate)

Împingeți materialul de tăiere întotdeauna până la finalul penei de despicare (30). (Fig. 22)

După executarea tăieturii masca de protecție (17) se închide din nou de la sine și acoperă pânza de ferăstrău (5).

Opriiți din nou ferăstrăul.

Atenție: Asigurați piesele lungi împotriva basculării la capătul procesului de tăiere. (de ex. suporturi de rostogolire, etc.)

7.1.4. Executarea tăieturilor transversale

Poziționați limitatorul transversal resp. paralel (18) din față în nutul lateral al mesei de ferăstrău (16).

Strângeți șurubul de fixare (28) până când limitatorul transversal resp. paralel (18) mai are puțin joc în nutul mesei de ferăstrău (16).

Slăbiți șurubul cu cap striat (25), apoi reglați și fixați limitatorul transversal (18) la unghiul dorit.

Slăbiți cele două șuruburi cu cap striat (26) și împingeți spre stânga șina opritoare (27) până când aceasta nu mai atinge protecția pentru pâna de ferăstrăului (17). Strângeți din nou șuruburile cu cap striat (26).

Porniți ferăstrăul.

Apăsați materialul de tăiere bine pe șina opritoare (27) și împingeți-l încet împreună cu limitatorul transversal resp. paralel (18) spre pâna de ferăstrău (5) pentru a executa tăietura.

Opriti din nou ferăstrăul după terminarea procesului de tăiere.

7.2. Utilizarea ca ferăstrău de retezat

Reglați mașina pentru funcționarea ca ferăstrău de retezat (vezi 6.2.1.)

7.2.1 Reglaje

Capul mașinii poate fi înclinat spre stânga pemax. 45° prin desfacerea șurubului de strângere (22).

Masa rotativă (8) poate fi reglată prin slăbirea șuruburilor de fixare (10) între -45° bis +45°.

Ferăstrăul este pus în funcțiune prin apăsarea întrerupătorului pornit/oprit (3). Întrerupătorul trebuie ținut apăsat în timpul tăierii.

7.2.2 Tăietura de retezare 90° și masa rotativă 0°

Ferăstrăul este pus în funcțiune prin apăsarea concomitentă a întrerupătorului pornit/oprit (3).

Atenție! Materialul de tăiat se așează stabil pe suprafața mașinii pentru a nu se putea deplasa pe timpul tăierii.

După pornirea ferăstrăului se așteaptă până când pâna de ferăstrău (5) a atins turația sa maximă.

Levierul de deblocare (1) se apasă lateral iar capul mașinii cu mânerul (2) se trece cu forță constantă și ușoară în jos prin piesa de prelucrat.

După terminarea procesului de tăiere, capul mașinii se aduce din nou pe poziția de repaus de sus și se eliberează întrerupătorul pornire/oprire (3). Atenție! Datorită arcului de returnare, mașina se ridică automat în sus, deci mânerul (2) nu se va lăsa din mână după efectuarea tăieturii ci capul mașinii se va aduce încet cu o contraforță ușoară în sus.

7.2.3 Tăietura de retezare 90° și masa rotativă 0°- 45°

Cu ajutorul ferăstrăului de retezat cu masă superioară pot fi executate tăieturi oblice la stânga și la dreapta de 0°-45° față de șina opritoare.

Capul mașinii se aduce în poziția de sus.

Masa rotativă (8) se desface prin deșurubarea ușoară a șurubului de fixare (10).

Cu mânerul (2) masa rotativă (8) se aduce pe unghiul dorit, deci marcajul (a) de pe masa rotativă trebuie să corespundă cu unghiul dorit (11) de pe placa fixă (9).

Se strânge din nou șurubul de fixare (10) pentru a fixa masa rotativă (8).

Se execută tăietura așa cum s-a descris la punctul 7.2.2.

7.2.4 Tăietura de îmbinare la colț 0°- 45° și masa rotativă 0°

Cu ajutorul ferăstrăului de retezat cu masă superioară pot fi executate tăieturi oblice la stânga și la dreapta de 0°-45° față de suprafața de lucru.

Capul mașinii se aduce în poziția de sus.

Masa rotativă (8) se fixează pe poziția 0°.

Se desface șurubul de strângere (22) iar capul mașinii se înclină spre stânga cu ajutorul mânerului (2) până când indicatorul a ajuns la unghiul dorit.

Se strânge din nou șurubul de strângere (22) și se execută tăietura așa cum s-a descris la punctul 7.2.2.

7.2.5 Tăietura de îmbinare la colț 0°- 45° și masa rotativă 0°- 45°

Cu ajutorul ferăstrăului de retezat cu masă superioară pot fi executate tăieturi de îmbinare la colț la stânga de 0°- 45° față de suprafața de lucru și în același timp de 0°- 45° față de șina opritoare (tăietură înclinată sau de îmbinare la colț dublă).

Capul mașinii se aduce în poziția de sus.

Masa rotativă (8) se desface prin deșurubarea ușoară a șurubului de fixare (10).

Cu ajutorul mânerului (2) masa rotativă (8) se reglează pe unghiul dorit (vezi aici și punctul 7.2.3).

Se strânge din nou șurubul de fixare (10) pentru a fixa masa rotativă.

Se desface șurubul de strângere (22) iar capul mașinii se înclină spre stânga cu ajutorul mânerului (2) pe unghiul dorit (vezi aici și punctul 7.2.4).

Strângeți din nou șurubul de strângere

(22).

Se execută tăietura așa cum s-a descris la punctul 7.2.2.

8. Schimbarea cablului de racord la rețea

În cazul deteriorării cablului de racord la rețea a acestui aparat, pentru a evita pericolul acesta trebuie înlocuit de către producător sau un scervice clienți sau de o persoană cu calificare similară.

9. Curățarea, întreținerea

Scoateți ștecherul înaintea începerii lucrărilor de curățare.

9.1 Curățarea

Păstrați curate dispozitivele de protecție, plășele de aerisire și carcasa mașinii. Îtergeți aparatul cu o cârpă curată sau suflați praful cu aer sub presiune la o presiune mică.

Noi recomandăm curățarea aparatului imediat după fiecare folosire.

Curățați aparatul cu o cârpă umedă și puțin săpun lichid. Nu folosiți detergenți sau solvenți; aceștia pot ataca piesele din material plastic ale aparatului. Fiți atenți să nu între apă în interiorul aparatului.

9.2 Perile de cărbune

În cazul formării excesive a scânteilor perile de cărbune se vor verifica de către un electrician specializat.

Atenție! Perile de cărbune au voie să fie schimbate numai de către un electrician specializat.

9.3 Întreținerea

În interiorul aparatului nu se găsesc alte piese care trebuie schimbate.

Toate părțile mobile trebuie lubrificate la intervale periodice.

10. De rezolvare a problemelor

10.1. Motorul nu pornește

- Ștecherul nu este în priză
- Cablul de alimentare este rupt
- Switch-ul este defect. Ia aparatul la dealer pentru reparații.

10.2. Tăiat văzut nu este chiar (zigzaguri)

- pânzei de ferăstrău trebuie să fie ascuțit
- pânzei de ferăstrău este montat din nou în față
- pânzei de ferăstrău este colmatat cu rășină sau rumegus
- pânzei de ferăstrău nu este potrivit pentru piesa de lucru fiind utilizat

10.3. Înălțimea și / sau mitra maneta este obstrucționată

- Chips și / sau de praf trebuie să fie

eliminate

10.4. Motorul are dificultăți în a ajunge viteză maximă

- prelungitor este prea subțire și / sau prea lung

- tensiunea de rețea este mai mică de 230 V

10.5. Mașina vibrează în excesiv

- pânzei este deteriorat

10.6. Mașina devine excesiv de fierbinte

• fantele de aerisire sunt blocate. Curățați-le cu o cârpă uscată.

10.7. Electromotor rulează neuniform

• Perii de carbon sunt uzate. Înlocuiți periile de carbon sau consultați dealer-ul.

11. Ungere

Aparatul nu are nevoie de nici o lubrifiere suplimentară.



12. Protecția Mediului.

Având în vedere mașini de protecție a mediului, accesoriile și ambalajele trebuie să fie supuse unei prelucrări adecvate în vederea reutilizării conținute în aceste materiale. Pentru a facilita reciclarea componente fabricate din materiale sintetice sunt marcate corespunzător. Nu aruncați de mașini în gunoi! În conformitate cu Directiva 2002/96/CE privind sfârșitul termenului de dispozitive de viață electrice și electronice, precum și stabilirea unei legi naționale și mașinile care nu pot fi utilizate, trebuie să fie colectate separat și să fie supuse unei prelucrări adecvate pentru recuperarea acestora conținând valoare de materie primă secundară.

ОРИГИНАЛНО УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА

Почитувани корисници,

Честитки за купување на машина од бързоразвиващата се бренд за електрични и пневматски алатки - RAIDER. При правилно инсталирање и работа, RAIDER се сигурни и доверливи машини и работата со нив ќе ви овозможи вистинско задоволство. За Вашето погодност е изградена и одличната сервисна мрежа.

Пред да ја користите оваа машина, ве молиме внимателно запознајте со оваа “Упатствата за употреба”.

Во интерес на Вашата безбедност и со цел да се обезбеди правилна и употреба, прочитајте ги упатствата внимателно, вклучувајќи препораките и предупредувањата во нив. За избегнување на непотребни грешки и инциденти, важно е овие инструкции да останат на расподложкагање за идните извештаи на сите кои ќе ги користат машината. Ако ја продадете на нов сопственик тоа “Упатствата за употреба” треба да се предаде заедно со неа, за да може новиот корисник да се запознае со соодветни мерки за безбедност и упатствата за работа.

“Евромастер Импорт Експорт” ООД е овластен претставник на производителот и сопственик на трговската марка RAIDER. Адресата на управување на компанијата е Софија 1231, бул “Ломско улица” 246, тел 02 934 33 33, 934 10 10, www.raider.bg; www.euromasterbg.com; e-mail: info @ euromasterbg.com

Од 2006 година во компанијата е воведен системот за управување со квалитетот ISO 9001:2008 со опсег на сертификација: Трговија, увоз, извоз и сервис на професионални и хоби електрични, пневматски и механички алатки и заедничка хардвер. Сертификатот е издаден од Moody International Certification Ltd, England.

ТЕХНИЧКИ ПОДАТОЦИ

параметър	единица	вредност
Модел	-	RD-MS10
Напон	V	230
Номинална фреквенција	Hz	50
Моќност	W	1200
Број на вртежи во празен од	min ⁻¹	4500
Дијаметар на дискот	mm	210x30 24T
Длабочина на сечење	mm	45-85
Димензии на работна плоча	mm	380x265
L _{РА} (ниво на звучен притисок)	dB(A)	93.6+3
L _{WA} (ниво на звучна енергија)	dB(A)	106.6+3
Ниво на вибрации	m/s ²	<2.5
Класа на заштита на електроизолацијата	-	II

1. Општи упатства за безбедна работа.

Внимателно прочитајте ги сите упатства. Непочитувањето на доведен подолу инструкции може да доведе до струен удар, пожар и / или тешки повреди. Чувајте овие упатства на сигурно место.

1.1. Безбедност на работното место.

1.1.1. Одржувајте работното место чисто и добро осветлено. Неред и недоволната осветлување може да помогне за појавата на несреќа.

1.1.2. Не работете со машината во средина со зголемена опасност од појава на експлозија, во близина на лесно запаливи течности, гасови или прав материјали. За време на работа во машините се одделат искри кои можат да запалат прав материјали или пари.

1.1.3. Држете деца и странични лица на безбедно растојание додека работите со машината. Ако вниманието се пренасочени, може да изгубите контролата над машината.

1.2. Безбедност при работа со електрична струја.

1.2.1. Приклучокот на машината треба да биде соодветен за користење контакт. Во никој случај не се до пушта изменат на конструкцијата на приклучокот. Кога работите со занулени електрични, не користете адаптери за приклучокот. Користењето на оригинални приклучоци и контакти намалува ризикот од настанување на струен удар.

1.2.2. Не допирајте на телото до заземени тела, на пр. цевки, апарати, печки и фрижидери. Кога телото е заземено, ризикот од појава на електричен удар е поголем.

1.2.3. Заштитете ја вашата машина од дожд и влага. Навлегување на вода во машината зголемува опасност од струен удар.

1.2.4. Не користете кабелот за целите за кои тој не е предвиден, на пр. за да носите машината за кабелот или да ја извадите приклучокот од штекерот. Заштитете го кабелот од загревање, измрсување, контакт со остри рабови или подвижни единици на други машини. Оштетени или извртени жици го зголемуваат ризикот од појава на електричен удар.

1.2.5. Кога работите на отворено, вклучувајте машината само во инсталации опрени со електрични прекинувач Fi

(прекинувач за заштитна исклучување со дефектнотокова заштита), а струјата на утечка, во кој се активира ДТЗ треба да биде не повеќе од 30 mA. Користете само удължителни, погодни за работа на отворено. Употребата на удължител наменет за работа на отворено, го намалува ризикот од настанување на струен удар.

1.2.6. Ако е потребно користење на машината во влажна средина, користете заштитен прекинувач за утечни струен. Употребата на заштитен прекинувач за утечни струен намалува ризикот од појава на електричен удар.

1.3. Безбеден начин на работа.

1.3.1. Бидете концентрирани, следете ги внимателно своите постапки и постапувајте внимателно и разумно. Не користете машината кога сте уморни или под влијание на дроги, алкохол или наркотични лекови. Еден миг разсеаност при работа со машина може да има за последица исклучително тешки повреди.

1.3.2. Работете со безбедносните работна облека и секогаш со заштитни очила. Носењето на соодветни за користење машина и работат лични заштитни средства, како респираторна маска, здрави цврсто затворени чевли со стабилен закачам, заштитен шлем или шумозаглушители (антифони), го намалува ризикот од настанување на несреќа.

Избегнувајте опасноста од вклучување на машината ненамерно. Пред да го вклучите приклучокот бидете сигурни дека лансирни прекинувач е во положбата “исклучено”. Ако, кога носите машината, држите прстот на лансирни прекинувач, постои опасност од настанување на несреќа.

1.3.4. Пред да го вклучите машината, бидете сигурни дека сте отстранети од неа сите помошни алатки и вилушкасти клучеви. Помошен инструмент, заборавен на вртливо единица, може да предизвика повреда.

1.3.5. Избегнувајте неприродни положби на телото. Работете во стабилна положба на телото и во секој момент одржувајте рамнотежа. Така ќе можете да го контролирате машината подобро и побезбедно, ако се појави неочекувана ситуација.

1.3.6. Работете со соодветна облека. Не

работете со широки облека или накит. Држете косата, облеката и ракавици на безбедно растојание од ротирачки единици на машините. Широките облека, украсите, долгите коси можат да бидат захванати и Тогаш од ротирачки единици.

1.3.7. Ако е можно користење на надворешна аспирационна систем, бидете сигурни дека таа е вклучен и функционира исправно. Употребата на аспирационна систем намалува ризиците поради сепарација при работа прав.

1.4. Грижливо однос кон машините.

1.4.1. Не преоптоварување машината. Користете машините само според нивната намена. Не работите подобро и побезбедно кога користите соодветна машина во дефиниранит од производителот опсег на оптоварување.

1.4.2. Не користете машина, чии краен прекинувач е оштетен. Машина која не може да се исклучите и по предвидениот од производителот начин, е опасна и треба да се поправи.

1.4.3. Пред да промените прилагодувањата на машината, да ги замени работни алатки и дополнителни средства, како и кога подолго време нема да ја користите машината, исклучете го приклучокот за напојување мрежа. Оваа мерка отстранува опасноста од активирање на машината ненамерно.

1.4.4. Чувајте машините на места каде што не можат да бидат постигнати од деца. Не дозволувајте тие да се користи од лица кои не се запознаени со начинот на работа со нив и не се прочитале овие упатства. Кога се во рацете на неискусни корисници машините можат да бидат исклучително опасни.

1.4.5. Одржувајте машините си однесувате. Проверувајте дали подвижните единици функционираат беспрекорно, дали не магии, дали има скршени или оштетени детали, кои го кршат или менуваат функциите на машината. Пред да користите машината Проверете дали оштетени детали да бидат поправени. Многу од работните несреќи се должат на лошите одржувани машини и апарати.

1.4.6. Одржувајте сечење алатки секогаш добро острење и чисти. Добро поддржаните сечење со остри рабови имаат помалку отпор и со нив се работи полесно.

1.4.7. Користете машините, дополнителни средства, работните алатки, итн, според упатствата на производителот. При тоа се усогласат и со конкретните работни услови и операции кои треба да ги завршите. Употребата на машини за различни од оние утврдени од производителот апликации зголемува опасноста од настанување на несреќа.

2. Намена

Овој Електро алатка е дизајниран како стационарна машина за сечење на дрво во права линија и попречно. Хоризонтален агол на трио од -45° до $+45^\circ$, можни се и вертикални агли на откос до -45° .

3. Проверете одделните делови и опрема машината за штета при транспортот.

Елементи на машината

1. Копче за деблокировка
2. рачка
3. Прекинувач за вкл-/исклучване за режим на напречно сечење
4. Прекинувач за вкл-/исклучване за десктоп режим
5. Кружни диск
6. Заштита на циркуларни диск отстранлив
7. рестриктивни шина
8. Ротирачка маса
9. Долна Кружни маса
10. Фиксира завртка за ротирачка маса
11. карпа
12. Рампа за маса подолу

13. Држач за подлошките на култивирани детали
 14. Долен капак на циркуларни диск
 15. навртката
 16. Кружни маса
 17. Горна заштита на циркуларни диск
 18. Напечен одн. паралелен ограничувач
 19. Клуч со шестоаголна глава
 20. Влошки на обработливи детали
 21. Клуч со челни отвори
 22. Затегателен завртка
 23. безбедносен болт
 24. Блокирање лост
 25. Завртка со накадка за подесување на закосениот
 26. Завртка со накадка
 27. рестриктивни шина
 28. Фиксира завртка за ширината на сечење
 29. клипен прачка
 30. Нож за притискане или разклинване
 31. Вшмукување тапа
 32. Болт со внатрешен шестостен
 33. Завртка со крџстообразно гнездо
 34. Рампа на маса погоре
 35. надворешен прирабница
 36. Фиксира завртка за подлогата на обработливо детал
4. Дополнителни инструкции за безбедност
- 4.1. При користење на пили со цврсти метални заби (Јаглородни врџчета) е препорачливо да се користат дискови со негативен или малку позитивен агол на сечење. Да не се користат пили со длабоко исечени заби. Тие можат да земете на заштитниот капак.
 - 4.2. Внимание: Прво, внимателно составени сите делови пред започнување на работа. Следете ги соодветните процедури како што е наведено.
 - 4.3. Ако не сте запознаени со употребата на таква машина е подобро да се консултирате со професионален инструктор или техничар.
 - 4.4. Секогаш стегање или притиснете деталите цврсто на возачот на пили, пред да го спроведете процес на сечење. Користењето на сите можни начини за стегање е да се претпочита пред тоа да ги користите рацете за таа цел.
 - 4.5. Важно: Ако држите деталите со рака за време на сечење, чувајте минимална растојание од 100 мм од сечење диск.
 - 4.6. Секогаш притискајте деталите на плочата.
 - 4.7. Одржувајте сечење диск остар и проверувајте редовно дали се врти слободно, без необични вибрации. Заменете сечење диск, ако е потребно.
 - 4.8. Оставете дискот да се врти слободно, додека достигне максималниот број на вртежи пред да почнете сечење.
 - 4.9. Одржувајте отворите за воздух во задниот дел и дното на пили и електричниот мотор чисти, за подолг живот на машината. Нечистотиите и стекнат се прав треба да се отстранат.
 - 4.10. Секогаш држи цврсто деталите на плочата пред да почнете обработка.
 - 4.11. Користете само соодветни дискови за сечење, за работа со најмалку 4500 вртежи во минута.
 - 4.12. Користете само правилни дискови за пила. Премногу мали или премногу големи дискови за сечење се исклучително опасни.
 - 4.13. Гледајте редовно сечење диск за штета. Заменете сечење диск, ако е потребно.
 - 4.14. Подмачкајте новата сечење сечиво и исчистете прирабници, пред да ги изградат новата острица. Потоа монтирајте дискот во вистинската насока и повлечете прирабници цврсто со помош на централниот завртка.
 - 4.15. Употребувајте ги само оригиналните прирабници. Сите други видови не се соодветни.
 - 4.16. Никогаш не работете без заштитен капак на сечење диск.
 - 4.17. Подвижниот дел на заштитниот капак треба да остане монтирана.
 - 4.18. Никогаш не подмачкајте сечење диск, додека се врти.
 - 4.19. Рацете секогаш треба да се далеку од доменот на пила.
 - 4.20. Никогаш не земајте детали, Држете го со раце, по должината или зад сечење диск.
 - 4.21. Осигурете се дека деталите не допира сечење диск, пред машината да е вклучен.
 - 4.22. Никогаш не разделувајте метал или камен со оваа машина.
 - 4.23. Употребувајте кабли средства за подолги детали.
 - 4.24. Никогаш не употребувајте машината

во опасна средина, каде што се наоѓаат лесно запаливи гасови или течности.

4.25. Никогаш не дозволувајте машината без надзор, без прво да ја исклучите од електричната мрежа.

4.26. Ако чуete чудни звуци, обидете се да ги проследите или однесете машината во овластен сервис за поправка.

4.27. Ако било кој дел е скршена или оштетена, веднаш ја заменете или ја поправи.

4.28. Никогаш не стојте против сечење диск, а стојте лево или десно на плочата на пила.

4.29. Рацете исто така не треба да стојат во близина на патеката на сечење диск.

4.30. Секогаш користете помошно клип за притискање на дрвото кон пила.

4.31. Секогаш ставајте дрвото во предниот дел на сечење површина и потоа притиснете го поназад.

4.32. За сечење под агол, треба да се исползва само прилагодливи водач и ограничувачот треба да се симне.

4.33. Никогаш не користете ограничувачот како линеарна мерка за сечење на греди.

4.34. Ако сечење диск е заклучен - прво исклучете машината, пред да се осигураш за проблетот.

4.35. Избегнувајте рикошет на детали, како земете следните мерки:

- Секогаш користете остри ножеви за сечење.

- Да не се сечат премногу мали детали.

- Никогаш не ослободувајте детали, пред да е целосно отсечени.

- Наместете паралелни водач на сечење диск.

- Никогаш не отстранувајте осигурувачот на пила.

4.36. Пред да продолжите работа со пила, бидете сигурни дека стоите стабилна, и дека рацете ви се во саканата положба.

4.37. Никогаш не користете разредувачи за чистење на машината. Користете само влажна крпа за чистење.

4.38. Не користете сечење дискови, кои се оштетени или деформирани.

4.39. Заменете внатрешниот површина кога се носи.

4.40. Користете само дискови, препорачани од производителот.

4.41. Осигурете се дека избраниот од Вас сечење диск е погоден за материјалот кој

треба да биде отсечен.

4.42. Поврзете за собирање на прашина (торбичката) кога разделувајте.

4.43. Користете и наместете правилно дотерување нож.

4.44. Користете и дотерајте правилно горниот дел на осигурувачот на сечење диск.

4.45. Прашината, кој се наоѓа под сечење на некои видови дрво може да биде токсичен.

Некои од овие видови се: даб, бреза, јасен, бука и плочи од дрвени влакна. Правот од некои тропски дрвени видови, како розово дрво, Коко Боло и афзелия, може да предизвика рак, кога го вдишувате редовно. Осигурете се дека имате инсталирано уред за добро прахоулавяне кое ги исполнува следниве услови:

- цевката треба да одговара идеално на врска;

- обемот на вшмукување треба да биде поголем од 550 м3 на час;

- вакуум во врската треба да биде над 740 Ра

- Брзината на воздухот треба да е повеќе од 20 метри / секунда

Осигурете се дека во атмосферата се ослободува можно мала количина дрво прав. Избришете дрво прав (не го разнесени со воздух под притисок), поправајте протекување на цевките и обезбедете соодветна вентилација.

Не користете сечење дискови, кои се оштетени или деформирани.

Не ја модифицирајте машината со неавторизирани делови кои не се тестирани и одобрени.

Користете главно:

- Дозволени дискови за сечење

- овластени системи за безбедност

- Секогаш користете дадените безбедносни системи!

4.46 Носете протекторат за ушите. Следниве фактори може да влијаат во создавањето на шум:

- видот на материјалот што треба да биде отсечен.

- сечење диск

- силата која се врши на деталите. Бучавата може да доведе до оштетување на слухот.

Осигурајте се дека носите антифони. Осигурете се дека то не е оган, тоа исто

така може да предизвикаат шум.

4.47 остатоци ризици

Можни се следниве ризици при користењето на овие машини:

- повреди предизвикани од допир на вртливите делови
- повреди предизвикани од кршење на сечење диск

Овие ризици се очигледни:

- Во рамките на обемот на работа
- Во рамките на опсегот на вртливите делови на машината, без оглед на примената на соодветни мерки на претпазливост и примената на заштитните уреди, некои остатоци ризици не можат да бидат избегнати. Тие се:
 - оштетување на слухот.
 - Опасност од несреќи предизвикани од неизолирани делови на вртежниот сечење диск.
 - Ризик од повреда при промена на дискот.
 - Ризик од затискане на прстите при отварање на осигурувачи.

5. Транспорт

Пред секоја работа и подесување на машината, повлечете го приклучокот од штекерот.

Осигурајте се дека сите брави и затегнува средства се сигурни:

- Свртете го копчето за заклучување на лизгачки механизам назад на стрелките на часовникот.
 - Повлечете машината целосно кон себе
 - Свртете го копчето за заклучување на вртливиот држач во насока на стрелките на часовникот за да ја заклучите лизгачот функција.
 - Отклучете чаталести игли од десната страна на машината.
 - Притиснете го копчето на рачката за да го отклучите заштита на дискот.
 - Притиснете машина надолу.
 - Заклучете чаталести игли од десната страна.
- Подигнете машината кај издржлива, долна земја.

Додека машината е во употреба

При често употреба на машината, не дозволувајте рутината да доведе до грешки. Не заборавајте дека една мала недостаток на концентрација може да

доведе до сериозни повреди во еден мал дел од секундата.

• Пред да започнете да разделувајте бидете сигурни дека заштитниот капак е во вистинската позиција.

• Пред првиот рез, оставете машината да поработите за кратко време, без оптоварување. Ако слушате некакви необични звуци или постојани силни вибрации, исклучете машината од струја и потоа откријте причината за проблемот. Не вклучувајте машината повторно додека проблемот не е основан и отстранет.

• Уверете се дека деталите, кој ќе биде отсечен нема да се заколнат. Не го држете и не го затегнува. Не користете никакви средства во обид да го запре.

Тој треба да биде во состојба слободно да се движат по должината на сечење диск. Кога тоа не е можно, отсечени дел, може да се почна од сечење диск и исфрлена во било насока.

• Избегнувајте да ставате рацете на места каде што е можно да дојдат во контакт со сечење диск, во случај на нагло движење.

• Нека пила достигне максимални вртежи пред да почнете сечење со него.

• Притиснете главата на пили надолу, па моторот да не е преоптоварена и сечење диск да не се заколнат.

• Ако треба да се отстрани седечки материјал, прво оставете дискот да престане да се врти целосно и исклучете го моторот и приклучокот од штекерот.

• На крајот на процесот на сечење, држете главата надолу, исклучете машината и почекајте додека сите подвижни делови запрат целосно пред да колку е можно рацете на кратко растојание од машината.

6. Пред пуштање во употреба

Машината треба да биде вметната стабилна, т.е. да е цврсто прикачена на работен контра, универзална рампа или др. Пред пуштањето сите премази и заштитни уреди мора да бидат соодветно опремени. Циркулар дискот треба да се движи слободно.

При веќе обработено дрво обрнете внимание за постоењето на туѓи тела, како на пр. клинци или завртки и.т.н.

Пред да ракувате со прекинувачот за вклучување-/ исклучување, осигурајте

се дали Циркулар дискот е правилно монтиран и подвижните делови се движат малку.

Пред вклучување на машината убедете се дека податоците на типската плочка совпаѓаат со мрежните податоци.

6.1 Монтирање на циркуларни:

Вметнете двете упоришта загради на работното парче (20) во предвидените за тоа gadgets, за прицврстување (13) од земјата на апаратот и фиксирајте со завртки (36).

За да избегнете превртување на циркуларни назад, дополнителна потпора нога треба да се извади од уредот.

6.2 подесување на комбинирани от Циркулар

Циркулар има две работни позиции:

A: Десктоп Циркулар (сл. 1)

B: Циркулар за напречно сечење и закосениот агол

Менување на комбинираниот Циркулар треба да одат точно и во согласност со следниве методи и чекор по чекор, во спротивно може да се оштетат деловите на машината.

Внимание: Извлечете мрежниот приклучок пред да прегрупирам Циркулар!

Во состојбата при испораката Циркулар се наоѓа во работен режим A (десктоп Циркулар)

6.2.1 подесување на циркуларни на режим на напречно сечење

Најнапред олабавете ја навртката (15).

Држете циркулар маса (16) со мала контра притисок надолу и отпуштете го лостот за прицврстување (24) (придвижете надолу).

Внимание! Преку неповратен пружина машината автоматски се ротира нагоре, тоа значи да не ослободувате циркулар маса (16), а придвижете циркулар маса (16) полека и со мала контра притисок нагоре.

Повторно цврсто зашрафете ја навртката (15).

Повторно цврсто навртете го лостот за прицврстување (24).

Притиснете машинско глава со рачката (2) надолу и извлечете воздржаност Болт (23). Преку тоа прекинувачот (4) Десктоп режим се префрла безтоково и прекинувачот (3) за режим за напречно сечење се поврзува на тензиите.

Внимание! Преку неповратен пружина машината автоматски се ротира нагоре,

тоа значи да не ослободувате рачката (2), а да придвижете машинско глава бавно и со мала контра притисок нагоре.

Го фати долниот капак на циркуларни диск (14).

Сега Циркулар е наштима на режим за напречно сечење.

6.2.2 подесување на циркуларни на десктоп режим Ставете машинско глава чиста и ротирачката чинија (8) на позиција 0 °. Оттука можете да го извршите точките под 6.2.1 во обратна секвенца или да следите следниве точки.

Заглавете вградените шrafoви (10) и затегателниот завртка (22).

Ставете долниот капак на циркуларни диск (14) на ротирачката чинија (8), при тоа двете задни нозе на капакот (14) мора да се внесат стабилно зад рестриктивни шина (7).

Притиснете го копчето за деблокировка (1) и турнете машинско глава со рачката (2), додека долниот заштита на циркуларни диск (14) целосно покривање Циркулар диск.

Прибутајте навнатре воздржаност Болт (23), за да го фиксирате Циркулар во долната позиција преку тоа лагер мрежно тензии повторно се пресели од прекинувач (3) на прекинувачот (4).

Отпуштете го лостот за прицврстување (24) (придвижете надолу) Олабавете ја навртката (15) и турнете циркулар маса (16) на саканата длабочина на сечење.

Повторно фиксирајте ја навртката (15). Повторно цврсто навртете го лостот за прицврстување (24). Преку отлепвам на циркулар маса (16) Безбедност Болт (23) се блокира преку блокирање вилушка (24), па да не може да се извади.

Сега Циркулар повторно е поставено на десктоп режим.

6.3 Можности за подесување на циркуларни на режим на напречно сечење

За поставување на ротирачката маса (8) олабавете прицврстување завртка (10) со ок. 2 врти.

Револвинг маса (8) има фиксна положби при позициите при 0 °, 5 °, 10 °, 15 °, 20 °, 25 °, 30 °, 35 °, 40 ° и 45 °. Штом ротирачката чинија (8) е фиксна, позицијата треба дополнително да се поправи преку затегнување на прицврстување завртка (10).

Во случај дека се потребни други подесувања на аголот, тогаш во овој случај ротирачката чинија (8) се фиксира само над прицврстување завртка (10).

Преку благо притискање на машинско глава надолу и истовремено одземање на воздржаност Болт (23) од држачот на моторот, циркуларни се деблокира од долната работна позиција. Свртете сигурносен болт (23) на 90 °, за да остане деблокира машинско глава.

Навалете машинско глава угоре.

Механички глава преку олабавување на затегателниот завртка (22) може да се преврти лево на макс. 45 °.

Проверете дали мрежната линеарно напон совпаѓа со сведочењето за напон на типската плочка со податоци и поставете го уредот.

6.4 Прецизирај регулирање на ограничувачот за напречно сечење 90 °
Издадете го удоу машинско глава. Ослободете затегателниот Болт (22).

Ставете гумата агол помеѓу Циркулар диск (5) и ротирачката маса (8).

Олабавете контрагајката и дотерувајте со дотерување Болт до тогаш, додека аголот помеѓу Циркулар диск (5) и ротирачката маса (8) стане 90 °.

За да го фиксирате оваа поставка повторно навртете контрагајката.

6.5 Прецизирај регулирање на ограничувачот за сечење под агол од 45 °
Издадете го удоу машинско глава.

Заглавете ротирачката маса (8) на положба 0 °.

Одвртете затегателниот Болт (22) и со рачката (2) навалете машинско глава лево на 45 °.

Ставете Автономија агол од 45 ° меѓу Циркулар диск (5) и револвинг маса (8).

Олабавете контрагајката и дотерувајте со дотерување Болт до тогаш, додека аголот помеѓу Циркулар диск (5) и ротирачката маса (8) стане точно 45 °.

За да го фиксирате оваа поставка повторно навртете контрагајката.

6.6 Прахоизсмукване

Циркулар е опремен со вшмукување тапа (31) за струготини.

Таа лесно може да биде поврзана за сите уреди за вшмукување на струготини.

Користете го апаратот само со вшмукување

на правот. Редовно проверувајте ја и чистете Вшмукување канали.

6.7 Менување на циркуларни диск

Повлечете мрежниот приклучок, Циркулар дискот треба целосно да се изгасне.

Подесете Циркулар на режим за напречно сечење (види 6.2.1).

Олабавете ги двата шрафа со внатрешен шестстен (32) и издадете го ножот за притискане или разклинване (30) вкл. заштитата на циркуларни диск (17).

Го фати шрафа со крестообразно гнездо (33) и подлогата за маса (34).

Блокирајте надворешниот прирабница (35) со приложениот клуч со челни отвори (21) и зашрафете навнатре хексагонални завртки со втулковия клуч (19) во правец на стрелките на часовникот (Внимание! Лева навој!).

Го фати Циркулар диск (5) од внатрешниот прирабница и повлечете нагоре преку процепот во циркулар маса (16).

Грижливо исчистете надворешниот и внатрешен прирабница, како и моторниот вратило, пред да ставите и прицврстите новиот Циркулар диск.

Внимание! Наклоненоста (полегатоста) на инцизија на запци односно насоката на ротација на Циркулар дискот треба да се совпаѓа со насоката на стрелката на кутијата.

Повторно вметнете и цврсто затегнете подлогата за маса (34), ножот за притискане или разклинване (30) и заштитата на циркуларни диск (17).

При монтирањето на нож за притискане или разклинване (30) треба да се обрне внимание на тоа, растојанието помеѓу запци на Циркулар дискот и ножот за притискане или разклинване да е мин 3 мм и макс. 5 мм.

Пред да продолжите да работите со циркуларни, треба да се провери функционалноста на заштитните уреди.

7. Услуга

По секоја нова поставка препорачуваме пробен засек, за да проверите настроените големини.

Внимание: Машината е опремена со прекинувач против преоптоварување.

Ако машината се натовари, таа автоматски се исклучува.

За да се вклучи повторно машината, треба

да се почека неколку минути, за да може машината да се излади. Потоа притиснете го прекинувачот против преоптоварување и машината повторно може да се користи.

7.1 Употреба како десктоп Циркулар

Подесете Циркулар на десктоп режим (видете 6.2.2.)

Внимание при *slitting*.

7.1.1 Прекинувач за вкл-, исклучување

Преку притискање на зеленото копче (а) Циркулар може да се вклучи. Пред почетокот на сечењето почекајте додека Циркулар диск (5) достигне максимална брзина.

За да го исклучите повторно циркуларни, треба да се притисне црвеното копче (b).

7.1.2 Поставување длабочината на сечење Олабавете ја навртката (15) и поставете циркулар маса (16) на потребната длабочина на сечење.

Циркулар диск (5) би требало да штричи уште неколку милиметри над материјалот за сечење.

Повторно фиксирајте ја навртката (15).

7.1.3 Пуштање на надолжни резови Олабавете го шрафот со накадка (25) и поставете Попречно, паралелен ограничувач (18) на 90 ° повторно прицврстете завртки со накадка (25).

Ставете Паралелно ограничувач (18) оддесно во предниот жлеб на циркулар маса (16).

Олабавете ги двата шрафа со накадка (26). Прибутайте напред рестриктивни шина (27) над средината на циркуларни диск (5) и заглавете го.

Подесете Паралелно ограничувач (18) преку големината скала на циркулар маса (16) на саканата големина и цврсто затегнете со прицврстување завртка (28).

Вклучете Циркулар преку притискање на зеленото копче.

Прибутайте напред работното парче полека и прецизно во текот на паралелниот ограничувач (18) кон Циркулар диск (5).

Горниот заштита на циркуларни диск (17) се отвора само по себе при прибутването напред на материјалот за сечење.

Внимание: При ширини на ќорци под 120 мм во зоната на циркуларни диск (5) задолжително треба да се користи Клипот прачка (29). (Содржи се во обемот на испорака!) При ширини на ќорци под 30

мм треба да се користи клипен прачка за прибутването напред

Прибутайте материјалот за сечење секогаш до крајот на мечот за притискане или разклинване (30).

По инцизија заштитниот капак се затвора (17) повторно од себе и затвори Циркулар диск (5).

Повторно исклучете Циркулар.

Внимание: Прицврстете долги подготовки против превртување на крајот на процесот на сечење. (Пр. валчести држачи и.т.н)

7.1.4. Извршување на надолжни резови

Става на колковите-паралелен ограничувач (18) фронт во страничниот жлеб на циркулар маса (16).

Затегнете прицврстување завртка (28), додека напречно-паралелен ограничувач (18) со малку напор се придвижи во жлебот на циркулар маса (16).

Олабавете го шрафот со накадка (25) и поставете попречни ограничување (18) на саканата големина на аголот и заглавете го.

Олабавете ги двата шрафа со накадка (26) и прибутайте рестриктивни шина (27) влево додека таа при прибутването напред повеќе не допира заштитата на циркуларни диск (17). Повторно цврсто затегнете ги завртките со накадка (26). Вклучете Циркулар.

Притиснете материјалот за сечење цврсто кон рестриктивните шина (27) и прибутайте заедно со напречниот - паралелен ограничувач (18) полека во циркуларното диск (5), за да се изврши намалување.

По завршувањето на процесот на сечење повторно исклучете Циркулар.

7.2. Употреба како Циркулар за напречно сечење Дотерајте Циркулар на режим на напречно сечење (види 6.2.1.)

7.2.1 Подесувања

Механички глава може да се преврти лево на макс. 45 ° преку олабавување на затегателниот завртка (22).

Револвинг маса (8) може да се регулира преку олабавување на вградените шrafoви (10) од -45 ° до +45 °.

Циркулар се става во функција преку притискање на прекинувачот за вклучување / исклучување-(3). Прекинувачот за време на сечењето треба да се држи притиснато. 7.2.2 напречниот пресек 90 ° и ротирачка маса 0 °

Циркулар се вклучува преку истовремено

притискање на прекинувачот за вклучување / исклучување-(3).

Внимание! Ставете предмет на сечење материјал цврсто на машинско површина за да не се мрда или врти материјалот за време на сечењето.

По вклучувањето на циркуларни почекајте додека Циркулар диск (5) достигне максимални вртежи.

Притиснете го копчето за деблокировка (1) и со помош на рачката (2) придвижете машинско глава рамномерно и со благ притисок надолу низ работното парче.

По завршување на процесот на сечење, повторно придвижете машинско глава во врвот позиција на мирување и отпуштете го копчето за вклучување / исклучување-(3).

Внимание! Преку неповратен пружина машината автоматски се ротира нагоре, односно по завршувањето на сечењето не ослободувајте рачката (2), а придвижете машинско глава бавно и со мала контра притисок нагоре.

7.2.3 напречниот пресек 90 ° и ротирачка маса 0 ° - 45 °

Со Циркулар за напречно сечење и закосениот агол со горна маса може да се извршат коси засеци лево и десно од 0 ° - 45 ° спрема рестриктивни шина.

Ставете машинско глава во врвот позиција. Отпуштете го вртливиот маса (8) преку олабавување на прицврстување завртка (10).

Со помош на рачката (2) насројте ротирачката маса (8) на саканиот агол, т.е. ознаката на плочата маса треба да се совпаѓа со саканата големина на аголот (11) на неподвижна кат плоча (9).

Затегнете повторно прицврстување завртка (10), за да го фиксирате ротирачката маса (8).

Направете рез, како што е опишано во точка 7.2.2.

7.2.4 закосениот агол од 0 °-35 ° и ротирачка маса 0 °

Со Циркулар за напречно сечење и закосениот агол со горна маса може да се извршат коси засеци лево од 0 ° - 45 ° до работната површина.

Ставете машинско глава во врвот позиција. Заглавете ротирачката маса (8) на позиција 0 °.

Олабавете затегателниот завртка (22) и со

помош на рачката (2) навалете машинско глава влево додека стрелката покаже саканата аголна мерка.

Затегнете повторно затегателниот завртка (22) и направете рез, како што е опишано во точка 7.2.2.

7.2.5 закосениот агол од 0 ° - 45 ° и ротирачка маса 0 ° - 45 °

Со Циркулар за напречно сечење и закосениот агол со горна маса може да се врши коси засеци лево од 0 ° - 45 ° во однос на работната површина и истовремено 0 ° - 45 ° спрема рестриктивни шина (двојно закосениот агол).

Придвижете машинско глава во врвот позиција.

Отпуштете го вртливиот маса (8) преку олабавување на прицврстување завртка (10).

Со помош на рачката (2) поставете го вртливиот маса (8) на саканиот агол (за целта погледнете и точка 7.2.3).

Затегнете повторно прицврстување завртка (10), за да го фиксирате ротирачката маса.

Одвртете затегателниот завртка (22) и со помош на рачката (2) навалете машинско глава лево на посакуваната аголна мерка (тука види и точка 7.2.4).

Затегнете повторно цврсто затегателниот завртка (22).

Направете рез, како што е опишано во точка 7.2.2.

8. Промена на мрежниот сврзното проводник

Ако мрежниот сврзното диригент на овој апарат се оштети, тој мора да се смени од страна на производителот или неговата сервисна служба за услуги на клиентите или од слично квалификувано лице за да се избегне изложување на опасност.

9. Чистење и одржување

Пред секое чистење извлекувајте струјниот приклучок.

9.1 Чистење

Задржи заштитните механизми, отворите за воздух и моторната кутија можно чисти од прашина и нечистотија.

Чистете го апаратот со чиста крпа или го испуштете со компримиран воздух под низок притисок.

Ви препорачуваме да го чистите апаратот

веднаш по секоја употреба.

Чистете уредот редовно со влажна крпа и малку благ сапун. Не користете детергенти или растворувачи; тие би наштетили пластичните делови на апаратот.

Внимавајте да не навлезе вода во внатрешноста на апаратот.

9.2 Вагленов четки

При прекумерно формирање на искри Вагленов четки да се проверат од електроспециалист.

Внимание! Вагленов четки треба да се менуваат само од електроспециалист.

9.3 Поддршка

Во внатрешноста на уредот нема други делови кои бараат одржување.

Сите подвижни делови треба да се досмазват на периодични интервали.

10. Решавање на проблеми

10.1. Моторот не стартува

- приклучокот не е во бравата
- Кабелот кабел е скршен
- Прекинувачот е неисправни.

Однесете машината на поправка во овластен сервис.

10.2. Исеченици не е еднаков (назabени е)

- сечење диск треба да биде сменет
- сечење диск е поставен одзади напред
- сечење диск е блокирани со смола или дрвени струготини
- сечење дискот не е погоден за деталите кој се користи

10.3. Врвот и / или рачката на циркуларни е затнат

- трици и / или прашина, треба да се отстранат

10.4. Моторот се отежнува при постигнување на максимална брзина.

- продолжен кабел е премногу тенок и / или премногу долг.
- мрежната напон е помалку од 230 V

10.5. Машината вибрира премногу

- сечење диск е оштетен

10.6. Машината станува премногу топла

- отворите за вентилација се блокирани.
- Чистете ги со сува крпа.

10.7. Електромотори работи нерамномерно

- четките се истрошени. Заменете Графитни четки или консултирајте се со Вашиот дилер.

11. Подмачкување

Машината нема потреба од дополнително подмачкување.



12. Заштита на животната средина.

Со цел заштита на животната средина машината, дополнителни средства и амбалажата мора да подлежат на соодветна обработка за повторна употреба на содржани во нив суровини. За олеснување на рециклирањето деталите произведени од вештачки материјали се означени на соодветен начин. Не фрлајте машините во отпад! Според Директивата 2002/96/ЕО за излезете од употреба електрични и електронски уреди и утврдувањето и како национален закон машините, кои не можат да се користат повеќе, треба да се собираат одделно и да бидат подложени на соодветна обработка за обновување на содржани во нив секундарни суровини.

Originalno uputstvo za upotrebu

Poštovani korisnici,

Zahvaljujemo na kupovini električnog aparata marke RAIDER, marke za električne i pneumatske mašine, koja se naj uspješnije razvija na tržištu. Pri pravilnom instaliranju i upotrebi, RAIDER su stabilne i sigurne mašine, tako da će Vam rad s njima predstavljati istinsko zadovoljstvo. Za Vašu sigurnost izgrađena je i odlična servisna mreža.

Pre početka upotrebe ove mašine, molimo Vas, pažljivo se upoznajete s postojećim "Instrukcijama za upotrebu".

Zbog Vaše bezbednosti, kao i u cilju obezbeđenja pravilne upotrebe, pažljivo pročitajte postojeće instrukcije, posebno preporuke i upozorenja. Kako bi izbegli nepotrebne greške i incidente, važno je da ove instrukcije budu dostupne svim korisnicima mašine za obuku. Ako mašinu prodate drugom licu, obavezno mu uz nju dajte i "Instrukcije za upotrebu", kako bi se novi vlasnik upoznao s postojećim merama za bezbednost i instrukcijama za rad. Isključivi predstavnik RAIDER-a je firma "Euromaster Import Eksport" OOD, grad Sofija 1231, bul. "Lomsko šose" 246, tel. 02 934 33 33, 934 10 10, www.raider.bg; www.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com. Od 2006-te godine firma poseduje sistem upravljanja kvalitetom ISO 9001:2008 sa sertifikstima za: Trgovinu, uvoz, izvoz i servis profesionalnih i malih električnih, pneumatskih i mehaničkih uređaja i opšte gvoždurije. Sertifikat je izdat od strane Moody International Certification Ltd., England.

TEHNIŠKI PODACI

parametar	merna jedinica	vrednost
Model	-	RD-MS10
Nominalni napon	V	230
Nomimalna frekvencija	Hz	50
Nominalna primljena snaga	W	1200
Mirovanja	min ⁻¹	4500
Prečnik diska	mm	210x30 24T
Dubina reza	mm	45-85
Dimenzije radne površine	mm	380x265
L _{PA} (nivo na zvučnog pritiska)	dB(A)	93.6+3
L _{WA} (zvučni nivo snage)	dB(A)	106.6+3
Nivo vibracija	m/s ²	<2.5
Klasa zaštite	-	II

1. Opšta uputstva za bezbedan rad.

Pročitajte sva uputstva. Propust da sledite sva uputstva imati za posledicu električni udar, požar i / ili teške povrede. Čuvajte ova uputstva na bezbednom mestu.

1.1. Bezbednost na radnom mestu.

1.1.1. Držite Vaše područje rada čisto i pospremljeno. Nereda i loše osvetljenje može da doprinese pojavi nesreća.

1.1.2. Nemojte raditi mašina u okruženju sa povećanom opasnosti od eksplozije, u neposrednoj blizini zapaljive tečnosti, gasovi ili prašine. Tokom rada, mašina varnice koje mogu zapaliti prašinu ili isparenja.

1.1.3. Držite decu i prolaznike dalje u toku rada mašine. Ako je vaša pažnja preusmeriti, možete izgubiti kontrolu nad mašinom.

1.2. Zaštite kada radite sa strujom.

1.2.1. Uključite mašinu moraju da se podudaraju utičnicu. Ni u kom slučaju stavi da promenite utikač. Kada radite sa električnim nulira, nemojte koristiti adaptere utikača. Utikači i odgovarajuće utičnice smanjuju rizik od električnog udara.

1.2.2. Izbegavajte telesni kontakt sa uzemljenim gornjim. cevi, radiatora, peći i frižiderima. Kada je vaše telo je osnovana, rizik od strujnog udara je veća.

1.2.3. Zaštite vaš računar od kiše i vlage. Prodor vode u mašinu povećava rizik od električnog udara.

1.2.4. Ne koristite kabl za napajanje za svrhu za koju je obezbeđen, npr. da nosi mašinu, povlačenjem ili utičnice. Držite kabl od vreline, ulja, oštih ivica ili pokretnih delova mašina. Oštećeni ili povećavaju rizik od električnog udara.

1.2.5. Kada radite na otvorenom, okrenite mašina samo u postrojenjima opremljen električni prekidač Fi (bezbednost prekidač za isključivanje sa diferencijalna struja) i curenja struje, koji se aktivira kada DTZ ne sme biti više od 30 mA. Koristite samo produžne kablove pogodne za spoljnu upotrebu. Upotreba kablata pogodnog za spoljno područje smanjuje rizik od električnog udara.

1.2.6. Ako morate da koristite mašinu u vlažnoj sredini, koriste sigurnosni prekidač struje curenja. Koristeći sigurnosni prekidač struje curenja smanjuje rizik od električnog udara.

1.3. Bezbedan način rada.

1.3.1. Budite pažljivi, pazite šta radite i razumno. Ne koristite mašinu kada ste umorni ili pod uticajem droga, alkohola ili droga. Momental nepažnje kod upotrebe mašina može da dovede do ozbiljnih povreda.

1.3.2. Lična zaštitna odeća i uvek nosite zaštitu za oči. Nošenje mašina pogodan za

upotrebu i aktivnost lične zaštitne opreme, kao maske za prašinu, jake cipele čvrsto zatvorena bore sa stabilnim, zaštitni šlem ili sluha (uho mufovi), smanjuje rizik od nesreće.

1.3.3. Izbegavajte nenamerno slučajno aktiviranje mašine. Pre povezivanja, proverite da li je prekidač u položaju "Off". Ako, kada nosite mašinu prstom na prekidaču, postoji opasnost od nesreće.

1.3.4. Pre nego što uključite mašinu, proverite da li ste svi uklonjeni svoje komunalne i ključeve. Alatk za podršku iza sebe ostavio na pokretni delovi se mogu izazvati povrede.

1.3.5. Izbegavajte neprirodno položajima. Rad u osnovi i u svakom trenutku. Dakle, možete da kontrolišete mašine bolje i sigurnije ako se neočekivanim situacijama.

1.3.6. Haljina pravilno. Ne rade sa široku odeću ili nakit. Držite kosu, odelo i rukavice podalje od pokretnih delova. Opušteno odelo, nakit ili duža kosa mogu biti zahvaćeni od rotirajućih delova.

1.3.7. Ako je moguće koristiti sistem za usisavanje prašine, uverite se da je povezan i pravilno. Upotreba ovih uređaja zbog odaj prašine na poslu.

1.4. Pažljivo stav prema mašini.

1.4.1. Ne opterećujte mašine. Koristite mašinu samo kako je zamišljeno. Vi ćete raditi bolje i sigurnije kada koristite odgovarajuće mašine koje je naveo proizvođač u opsegu opterećenja.

1.4.2. Nemojte koristiti alat mašinu ako je prekidač oštećen. Mašine koje se ne mogu prebaciti obezbeđuje proizvođač je opasno i treba da se popravi.

1.4.3. Pre nego što promenite podešavanje mašine, menjajući električne alate i dugo vreme kada ne koristi računar, isključite napajanje. Ova mera eliminiše rizik od početka nenamerno mašine.

1.4.4. Imajte mašine na mestima gde se može pristupiti dece. Nemojte im dozvoliti da se koriste od strane lica koja ne znaju kako da rade sa njima i da ne čita ove instrukcije. Kada ste u rukama neobučeni korisnika, mašina može biti izuzetno opasno.

1.4.5. Imajte alata mašine. Proverite, da li funkcija besprekorno, da li čini da su polomljene ili oštećene delove koji mogu da utiču na funkcije mašine. Pre upotrebe mašine, postarajte se oštećeni delovi za popravku. Mnoge nesreće su uzrok u loše održanim mašine i oprema.

1.4.6. Držite alate za sečenja oštre i čiste. Brijljivo negovani alati za sečenje sa oštrim sečivima manje otpora i rad sa njima lakše.

1.4.7. Mašinama, priborom i radnih alata, itd, u skladu sa uputstvima proizvođača. U skladu sa ovim uputstvima i specifični uslovi rada i operacijama da obavi. Upotreba mašina osim propisanih namena može voditi u nesrećama.

2. Namena

Ovaj električni alat je dizajniran kao stacionarni mašina za sečenje drva u pravou liniji i krst. Horizontalni ugao od videli od -45 ° do +45 °, moguće su i vertikalni uglovi nagiba do -45 °.

3. Proverite delovi i pribor za mašine oštećenja tokom transporta.

Elementi mašina

1. Dugme za deblokadu
2. Drška
3. Prekidač za uključivanje/isključivanje prorezivanja
4. Prekidač za uključivanje/isključivanje rada sa stolom
5. List testere
6. Pokretna zaštitna lista testere
7. Granična letva
8. Obrtni sto
9. Donji sto testere
10. Vijak za fiksiranje obrtnog stola
11. Skala
12. Umetak za donji sto
13. Oslonac za podloge obradaka
14. Donji poklopac lista testere
15. Navrtka za fiksiranje
16. Sto testere
17. Gornja zaštitna lista testere
18. Poprečni odnosno paralelni graničnik
19. Šesterougaoni ključ
20. Podloge obratka
21. Specijalni ključ
22. Zavrtanj za stezanje
23. Sigurnosni svornjak
24. Poluga za blokadu
25. Nareckani zavrtanj za podešavanje nagiba
26. Nareckani zavrtanj
27. Granična letva
28. Zavrtanj za fiksiranje širine reza
29. Komad za guranje

30. Klin za cepanje

31. Nastavak za usisavanje

32. Imbus vijak

33. Zavrtanj s unakrsnim utorom

34. Umetak za gornji sto

35. Spoljna prirubnica

36. Zavrtanj za fiksiranje podloge obratka

4. Dodatne bezbednosne instrukcije

4.1. Kada koristite testere od tvrdog metala sa zubima (ugljen-vrhom) preporučuje se korišćenje diskova sa negativnim ili pozitivnim malo sečenje ugla. Ne koristite testere za sečenje duboko zuba. Oni mogu da priložite zaštitni poklopac.

4.2. Upozorenje: Prvo, okupiti svi delovi pažljivo pre početka rada. Pratite proceduru kao što je navedeno.

4.3. Ako niste upoznati sa upotrebom takvih mašina je bolje da se konsultuje profesionalnog instruktora ili tehničar.

4.4. Uvek zategnite ili pritisnite čvrsto na detalj vozača videli, pre izvođenja sečenja. Koristeći sve moguće načine za zatezanje je bolje da koriste svoje ruke za ovu svrhu.

4.5. Važno: Ako držite radni komad rukom tokom sečenja, imajte minimalno rastojanje od 100 mm od noža.

4.6. Uvek pritiskom radnog predmeta na countertop.

4.7. Imajte sečivo oštar i Proveravajte redovno da rotiraju slobodno, bez neobično vibracije. Zamenite sečivo ako je potrebno.

4.8. Dozvolite disk da se slobodno okreće sve dok se ne dostigne maksimalan broj obrtaja pre sečenja.

4.9. Imajte otvori vazduha na leđa i dnu videla i električni motor sredstvo za čišćenje mašine. Nakupljene prljavštine i prašine moraju biti uklonjeni.

4.10. Uvek držite radnog predmeta čvrsto ploča pre procesiranja.

4.11. Koristite samo odgovarajućih alata za sečenje, za najmanje 4500 obrtaja u minuti.

4.12. Koristite samo ispravan testere. Premala ili prevelika rezne ploče su posebno opasni.

4.13. Redovno pregledajte sečivo za štetu. Zamenite sečivo ako je potrebno.

4.14. Podmazati nove sečiva i čist prirubnice pre da se okupe novo sečivo. Zatim ubacite disk u pravom smeru i povucite čvrsto prirubnica sa Bolt glavu.

4.15. Koristite samo originalne prirubnica. Sve druge vrste nisu pogodni.

4.16. Nikada rade bez zaštitnog poklopca od noža.

4.17. Pokretne deo zaštitnog poklopca mora da ostane sastavljen.

4.18. Nikada Briljantin sečivo u centrifugi.

4.19. Uvek držite ruke su daleko od obima videli.

4.20. Nikada se deo, ja sam ga uhvatio sa svojim rukama zajedno ili iza sečivo.

4.21. Uverite se da radni predmet je ne dodiruje sečivo, pre nego što je mašina uključena.

4.22. Nikada ne seče metal ili kamen sa ovom mašinom.

4.23. Koristite pomagala za dugo radnom komadu.

4.24. Nikada nemojte koristiti mašinu u opasnim sredinama gde ima zapaljivih gasova ili tečnosti.

4.25. Nikada ne ostavljajte bez nadzora mašine bez prethodnog isključivanja napajanja.

4.26. Ako čujete čudne zvuke, pokušajte da ih prate ili imaju računar u ovlašćeni servisni centar za popravku.

4.27. Ako je bilo deo je polomljen ili oštećen, odmah ga zameniti ili ispravite ga.

4.28. Nikada biti protiv noža, i ostanite levo ili desno na video.

4.29. Vaše ruke treba takođe ne stoji blizu trag noža.

4.30. Uvek koristite pomoćne klip na pritisak drveta na video.

4.31. Uvek postavite drvo ispred sečenje odbora i onda gurnite ga dalje unazad.

4.32. Ugao sečenja treba Legalno samo vozača podesivo i restrictor moraju biti uklonjeni.

4.33. Nikada ne koristite graničnik kao linearna mera za sečenje grede.

4.34. Ako je sečivo zaključan - prvo isključite mašinu pre nego što brinu o problemu.

4.35. Izbegavajte detalje oporavak, preduzimanje sledećih mera:

- Uvek koristite oštrim noževima.
 - Ne seče premalo detalja.
 - Ne otpuštanje detalje dok se u potpunosti je odsečen.
 - Podesite paralelno vozača noža.
 - Nikada ne skidajte poklopac sa testerom.
- 4.36. Pre nego što nastavite rad sa video,

proverite da li ste boravak stabilan, i da su vam ruke u željenom položaju.

4.37. Nikada nemojte koristiti rastvarače za čišćenje mašine. Koristite samo vlažnu krpu za čišćenje.

4.38. Ne koristite testere koji su oštećeni ili deformisani.

4.39. Zamenite unutrašnju površinu kada se nosi.

4.40. Koristite samo diskove preporučuje proizvođač.

4.41. Proverite da li ste izabrali testere je pogodan za materijal koji će se seći.

4.42. Povežite prikupljanje prašine (kesa) kada rez.

4.43. Korišćenje i pravilno podesiti kontrola sečiva.

4.44. Koristite ispravan i podesite gornji čuvara noža.

4.45. Prašina, objavljen sečenje određenih vrsta drveća može biti toksičan. Neke od ovih vrsta su hrast, breze, jasena, bukve i Vlakanste Ploče. Prašina iz tropskih šuma, kao što su ružinog drveta, Koko Bolo i afzeliiia može izazvati rak kada redovno disanje. Proverite da li ste instalirali bolje usisavanje uređaj koji ispunjava sledeće uslove:

- Cev mora savršeno uklapa u stanicu;
- Usisna zapremine mora biti veći od 550 m3 na sat;
- vakuum u odnosima mora biti više od 740 Pa
- Brzina vazduha mora biti više od 20 metara / sekundi

Proverite da li atmosfera je objavio najmanje količine drveta prašine. Obrišite prašinu drveta (ne udarac sa komprimovanim vazduhom), popravka cevi i obezbede adekvatnu ventilaciju.

Ne koristite testere koji su oštećeni ili deformisani.

Nemojte menjati mašine za neovlašćeni delove koji nisu testirani i odobreni.

Uglavnom se koristi:

- Dozvoljena rezanje diskova
- Ovlašćeni Sigurnosni sistemi
- Uvek koristite sisteme sigurnosti, određenim!

4.46. Nosite uho zaštitnici. Sledeći faktori mogu uticati na stvaranje buke:

- tip materijala koji se seče.
- Sečivo
- snaga koja se ostvaruje na radnom

predmetu. Buke može da dovede do oštećenja sluha. Proverite da li nosite zaštite sluha. Proverite da li je disk savijena, ona takođe može da izazove buku.

4.47 Reziidualna rizika

Sljede moguće rizike korišćenja ovih mašina:

- povrede izazvane dodiranjem rotirajućih delova
- povrede pokvaren noža
- Ovi rizici su najizraženije:
- U okviru delokruga rada
- U okviru rotirajućih delova za mašine, bez obzira na primenu odgovarajućih zaštitnih mera i primenu sigurnosnih uređaja, neki preostali rizik ne može izbeći. Oni su:
 - oštećenja sluha.
 - Rizik od nesreća izazvanih otkrila deo obrtnog testere.
 - Opasnost od povreda pri promeni diskova.
 - Rizik od naslaganih prste prilikom otvaranja poklopca.

5. Transport

Pre svakog posla i podešavanje mašine, izvucite utikač.

Proverite da li sva pričvršćivači i zatezanje uređaji siguran:

- Okrenite dugme za zaključavanje kliznih mehanizama satu.
 - Povucite celu mašinu da se
 - Okrenite rotacioni lock poziciju u smeru kazaljke na satu za zaključavanje kliznih funkciju.
 - Otključajte pina na desnoj strani mašine.
 - Pritisnite ručicu za otključavanje zaštite diska.
 - Pritisnite taster za mašine.
 - Bolt na desnoj strani.
- Podignite mašinu od čvrstog, donje strane.

Dok je mašina u upotrebi

Sa čestim korišćenjem mašine, ne dopustite rutinu da dovede do grešaka. Zapamtite da mali nedostatak koncentracije dovesti do ozbiljnih povreda u deliću sekunde.

- Pre sečenja, uverite se da je bezbednost pokriivačem je u ispravnom položaju.
- Pre nego što prvi rez, ostavite mašinu da radi za kratko vreme bez opterećenja. Ako čujete neke neuobičajene zvuke ili stalni vibracije, isključite mašinu iz zidne

utičnice i onda otkrijete uzrok problema. Ne uključujte mašinu ponovo dok se problem ne identifikovani i uklonjeni.

- Uverite se da radni predmet koji će se seći neće biti zaglavljani. Ne držite ga i ne stežite. Ne koristite bilo koji način da pokuša da ga zaustavi.

On bi trebalo da bude u stanju da se slobodno kreću duž oštrice. Gde to nije moguće, iseći deo može biti zarobljen od strane noža i bačen u bilo kom pravcu.

- Izbegavajte postavljanje ruku na mestima gde je moguće da dođe u kontakt sa oštricom u slučaju iznenadnog pokreta.

• Neka vide dostigne maksimalnu brzinu pre nego što sečenje.

• Pritisnite glava videla dole, tako da motor nije preopterećen i nož nije zaglavila.

• Ako je potrebno da uklonite zaglavljene materijal, prvo da disk da se zaustavi okretanje u potpunosti i isključiti motor i kabl za napajanje.

• Na kraju rezanja procesa, držite glavu, isključite mašinu isključite i sačekati dok se svi pokretni delovi zaustave u potpunosti pre nego što zatvorite ruke na maloj udaljenosti od mašine.

6. Pre puštanja u pogon

Mašina se mora postaviti stabilno, šta znači pričvrstiti na radni sto, univerzalno postolje ili slično.

Pre puštanja u rad moraju se montirati svi poklopci i sigurnosne naprave.

List testere mora se slobodno kretati.

Drvo koje ćete obrađivati proverite na eventualno zaostala strana tela, kao npr. eksere ili zavrtnje i sl.

Pre nego uključite prekidač za uključivanje/isključivanje proverite da li je list testere pravilno montiran i kreću li se pokretni delovi lako.

Prije priključivanja mašine proverite da li podaci na tipskoj pločici odgovaraju podacima o mreži.

6.1 Montaža testere:

Utaknite obe podloge obradaka (20) u za to predviđene oslonce (13) na boku uređaja i fiksirajte ih zavrtnjima (36).

Da biste izbegli prevrtanje testere unazad, morate iz uređaja povući dodatni nogar.

6.2 Preinačavanje kombinovane testere

Testera ima dva radna položaja:

A: Stona kružna testera

B: Testera za izrezivanje i koso rezanje Preinačavanje kombinovane testere provedite postepeno, tačno na sledeći način, u protivnom biste mogli oštetiti sklopove.

Pažnja: Pre nego započnete preinačavanje testere, izvucite mrežni utikač!

Kod isporuke testera se nalazi u pogonskom stanju A (stona kružna testera).

6.2.1 Preinačavanje testere na režim prorezivanja

Prvo olabavite navrtku za fiksiranje (15).

Držite sto testere (16) protupritisakom prema dole i oslobodite polugu za blokadu (24) (pomerite prema dole).

Pažnja! Zbog povratne opruge mašina se automatski kreće prema gore, šta znači da ne puštate sto testere (16), nego ga (16) lagano pomerite uz mali protupritisak prema gore.

Ponovo stegnite navrtku za fiksiranje (15).

Ponovo stegnite polugu za blokadu (24).

Pomoću drške (2) pritisnite glavu mašine prema dole i izvucite sigurnosni svornjak (23). Time se isključuje prekidač (4) za rad sa stolom, a uključuje se prekidač (3) za režim prorezivanja.

Pažnja! Zbog povratne opruge mašina se automatski kreće prema gore, šta znači da ne puštate dršku (2), nego lagano pokrećite glavu mašine uz mali kontrapritisak prema gore.

Skinite donji poklopac lista testere (14).

Sada je testera preinačena na režim prorezivanja.

6.2.2 Preinačavanje testere na rad sa stolom

Glavu mašine postavite vertikalno na obrtni tanjir (8) na 0°. Odavde možete izvršiti radnju pod tačkom

6.2.1 obrnutim redom ili radnje opisane pod sledećim tačkama.

Stegnite zavrtnje za fiksiranje (10) i stezni zavrtnj (22).

Stavite donji poklopac lista testere (14) na obrtni tanjir (8), pri tom se obe stražnje nožice poklopca (14) moraju fiksno uglaviti iza granične letve (7).

Pritisnite dugme za deblokiranje (1) i spustite pomoću drške (2) glavu mašine, tako da donja zaštita (14) potpuno prekrije list testere.

Umetnite sigurnosni svornjak (23) kako biste testeru fiksirali u donjem položaju, pri tom se napon ponovno prebacuje sa

prekidača (3) na prekidač (4).

Oslobodite polugu za deblokiranje (24) (pomerite je prema dole).

Olabavite navrtku za fiksiranje (15) i spustite sto testere (16) na željenu dubinu rezanja.

Ponovo stegnite navrtku za fiksiranje (15). Ponovo stegnite polugu za blokadu (24). Spuštanjem stola testere (16) blokira se sigurnosni svornjak (23) pomoću viljuške za blokiranje (24), tako da se on ne može izvući.

Sada je testera opet preinačena na rad sa stolom.

6.3 Mogućnosti podešavanja testere u režimu prorezivanja

Za korekciju obrtnog tanjira (8) olabavite zavrtnj za fiksiranje (10) za oko 2 obrtaja.

Obrtni tanjir (8) može se podesiti na položaje na urezu pod 0°, 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° i 45°. Čim se obrtni tanjir (8) uglavi, dotični položaj mora se dodatno fiksirati stezanjem zavrtnja za fiksiranje (10).

Ako trebate drugačije ugaone položaje, tada se obrtni tanjir (8) fiksira samo pomoću zavrtnja za fiksiranje (10).

Laganim pritiskom na glavu mašine prema dole i istodobnim izvlačenjem sigurnosnog svornjaka (23) iz držača motora, testera se deblokira iz donjeg radnog položaja. Okrenite sigurnosni svornjak (23) za 90° da bi glava mašine ostala deblokirana.

Glavu mašine zakrenite prema gore.

Glava mašine može se labavljenjem zavrtnja za pritezanje (22) nagnuti ulevo na maks. 45°.

Proverite usklađenost podatka o naponu na natpisnoj pločici i priključite uređaj.

6.4 Fino justiranje graničnika za prorezivanje 90°

Glavu mašine spustite prema dole.

Olabavite stezni zavrtnj (22).

Namesтите granični ugao (a) između lista testere (5) i obrtnog stola (8).

Olabavite kontranavrtku i podešavajte zavrtnj za justiranje toliko, da ugao između lista testere (5) i obrtnog stola (8) bude 90°.

Da biste taj položaj fiksirali, ponovo stegnite kontranavrtku (b).

6.5 Fino justiranje graničnika za koso rezanje 45°

Glavu mašine spustite prema dole.

Fiksirajte obrtni sto (8) u položaju 0°.

Olabavite zavrtnj za fiksiranje (22) i pomoću drške (2) nagnite glavu mašine (4)

sasvim ulevo na 45°.

Postavite granični ugao od 45° između lista testere (5) i obrtnog stola (8).

Olabavite kontranavrtku i podešavajte zavrtnaj za justiranje toliko, da ugao između lista testere (5) i obrtnog stola (8) bude tačno 45°.

Ponovo pritegnite kontranavrtku kako biste taj položaj fiksirali.

6.6 Usisavanje ivera

Testera ima nastavak za usisavanje (31) ivera.

Ona se može vrlo jednostavno priključiti na sve usisače.

Uređaj smete da koristite samo sa delom za usisavanje. Redovno kontrolišite i čistite kanale za usisavanje.

6.7 Zamena lista testere

Izvcite mrežni utikač, list testere mora potpuno mirovati.

Podesite testeru na režim prorezivanja (vidi 6.2.1).

Olabavite oba imbus zavrtnja (32) i skinite klin za cepanje (30) zajedno sa zaštitom lista testere (17).

Izvadite zavrtnje s unakrsnim utorom (33) i umetak za sto (34).

Blokirajte spoljnu prirubnicu (35) pomoću priloženog specijalnog ključa (21) i odvrtite šesterougaozni zavrtnaj pomoću nasadnog ključa (19) u smeru kazaljke na časovniku (Pažnja! Levi navoj!).

Skinite list testere (5) s unutrašnje prirubnice i izvcite ga prema gore kroz procep u stolu testere (16).

Pre nego stavite i stegnute novi list testere, temeljito očistite spoljnu i unutrašnju prirubnicu kao i osovinu motora. Pažnja! Kosina rezanja zubaca, što znači smer vrtnje lista testere, mora biti u skladu sa smerom strelice na kućištu.

Ponovo stavite i stegnute umetak stola (34), klin za cepanje (30) i zaštitu lista testere (17).

Kod učvršćivanja klina za cepanje (30) obratite pažnju na to da razmak između zubaca lista testere i klina za cepanje bude min. 3 mm i maks. 5 mm.

Pre nego što ćete nastaviti rad s testerom, proverite funkcionisanje zaštitnih naprava.

7. Rukovanje

Nakon svakog novog podešavanja preporučamo probno rezanje kako biste

proverili podešene mere.

Pažnja: Mašina je opremljena zaštitnim prekidačem za slučaj preopterećenja. Ako se mašina preoptereti, on je automatski isključuje.

Da biste mašinu ponovo uključili, morate sačekati nekoliko minuta da se ohladi. Nakon toga ponovo pritisnite zaštitni prekidač (a) i mašina je opet spremna za upotrebu.

7.1 Korišćenje kao stona testere

Podešavanje testere na režim prorezivanja (vidi 6.2.2)

Oprez kod urezivanja.

7.1.1 Prekidač za uključivanje/isključivanje (sl. 20)

Testeru uključujete pritiskom na zeleni taster.

Pre početka rezanja sačekajte da list testere (5) postigne maksimalni broj obrtaja.

Da biste testeru ponovo isključili, morate pritisnuti crveni taster.

7.1.2 Podešavanje dubine rezanja

Olabavite navrtku za fiksiranje (15) i podesite sto testere (16) na potrebnu dubinu rezanja. List testere (5) trebao bi još nekoliko mm strčati iznad materijala koji režemo.

Ponovo stegnute navrtku za fiksiranje (15).

7.1.3 Izvođenje uzdužnih rezova

Olabavite nareckani zavrtnaj (25) i podesite poprečni i paralelni graničnik (18) na 90°. Ponovo stegnute nareckani zavrtnaj (25).

Postavite paralelni graničnik (18) sa desna u prednji utor stola testere (16).

Olabavite oba nareckana zavrtnja (26). Pomerite graničnik letvu (27) napred do sredine lista testere (5) i fiksirajte je.

Podesite paralelni graničnik (18) pomoću merne skale na stolu testere (16) na željenu meru i fiksirajte ga zavrtnjem (28).

Uključite testeru pritiskom na zeleni taster. Lagano i precizno vodite obradak duž paralelnog graničnika (18) prema listu testere (5).

Gornja zaštita lista testere (17) otvara se kod guranja obratka automatski.

Pažnja: Kod širina obradaka manjih od 120 mm obavezno koristite u području lista testere (5) komad za guranje (29). (Sadržan u isporuci!) Kod širina obradaka manjih od 30 mm koristite drvo za guranje. Drvo za guranje nije deo isporuke! (Može se nabaviti u dotičnoj specijalizovanoj prodavnici)

Obradak uvek progurajte do kraja klina za

cepanje (30).

Nakon rezanja zaštitni poklopac (17) zatvara se ponovo automatski i prekriva list testere (5).

Ponovo isključite testeru.

Pažnja: Dugačke obratke osigurajte od prevrtanja na kraju procesa rezanja. (npr. stalkom itd.)

7.1.4. Izvođenje poprečnih rezova

Postavite poprečni i paralelni graničnik (18) spređa u bočni utor stola testere (16).

Stegnite zavrtnj za fiksiranje (28), tako da se poprečni i paralelni graničnik (18) može pomerati uz mali zazor u utoru stola testere (16).

Olabavite nareckani zavrtnj (25) i podesite poprečni graničnik (18) na željenu ugaonu meru i fiksirajte ga.

Olabavite oba nareckana zavrtnja (26) i pomerite graničnu letvu (27) ulevo, tako da ona kod guranja više ne dotiče zaštitu lista testere (17).

Ponovo stegnite nareckane zavrtnje (26).

Uključite testeru.

Pritisnite obradak čvrsto uz graničnu letvu (27) i polagano ga gurajte zajedno s poprečnim i paralelnim graničnikom (18) prema listu testere (5) kako biste obavili rezanje.

Nakon svršetka rezanja, ponovo isključite testeru.

7.2. Upotreba kao testera za prorezivanje

Podešavanje testere na režim prorezivanja (vidi 6.2.1).

7.2.1 Podešavanje

Glava mašine može se labavljenjem zavrtnja za stezanje (22) nagnuti ulevo na maks. 45°.

Obrtni sto (8) možete labavljenjem zavrtnja za fiksiranje (10) podešavati od -45° do +45°.

Testera se pušta u rad pritiskom na prekidač za uključivanje/isključivanje (3). Prekidač tokom rezanja morate držati pritisnut.

7.2.2 Koso rezanje pod 90° i obrtni sto na 0°

Testera se uključuje istodobnim pritiskom na prekidaču za uključivanje/isključivanje (3).

Pažnja! Materijal koji nameravate rezati fiksirajte na površinu mašine tako da se tokom rezanja ne pomakne.

Kad uključite testeru sačekajte da list testere (5) postigne svoj maksimalni broj

obrta.

Pritisnite polugu za deblokadu (1) a glavu mašine s drškom (2) ravnomerno pokrećite kroz obradak uz lagani pritisak prema dole.

Nakon svršetka rezanja ponovo vratite glavu mašine u gornji početni položaj i pustite prekidač za uključivanje/isključivanje (3). Pažnja! Zbog povratne opruge mašina se automatski vraća prema gore, što znači da dršku (2) nakon svršetka rezanja ne smete pustiti, nego glavu mašine polako i laganim protupritiskom pokrećite prema gore.

7.2.3 Prorezivanje pod 90° i obrtni sto 0°-45°

Pomoću testere za prorezivanje i koso rezanje možete izvoditi kose rezove ulevo i udesno pod uglom od 0°-45° na graničnu letvu.

Dovedite glavu mašine u gornji položaj.

Olabavite obrtni sto (8) labavljenjem zavrtnja za fiksiranje (10).

Pomoću drške (2) podesite obrtni sto (8) na željeni ugao tj. oznaka (a) na obrtnom stolu mora odgovarati željenoj ugaonoj meri (11) na fiksnoj donjoj ploči (9)

Ponovo stegnite zavrtnj za fiksiranje (10) kako biste učvrstili obrtni sto (8).

Rezanje vršite na način opisan pod tačkom 7.2.2.

7.2.4 Kosi rez 0°- 45° i obrtni sto 0°

Pomoću testere za prorezivanje i koso rezanje mogu se izvoditi kosi rezovi ulevo pod uglom od 0° - 45° prema radnoj površini.

Dovedite glavu mašine u gornji položaj.

Fiksirajte obrtni sto (8) u položaju 0°.

Olabavite zavrtnj za stezanje (22) i pomoću drške (2) nagnite glavu mašine ulevo tako da kazaljka pokaže željeni ugao.

Ponovo stegnite zavrtnj (22) i izvodite rez kao što je opisano pod tačkom 7.2.2.

7.2.5 Kosi rez 0°- 45° i obrtni sto 0°- 45°

Pomoću testere za prorezivanje i koso rezanje mogu se izvoditi kosi rezovi ulevo pod uglom od 0°- 45° prema radnoj površini i istodobno pod uglom od 0°- 45° na graničnu letvu (dupli kosi rez).

Dovedite glavu mašine u gornji položaj.

Olabavite obrtni sto (8) labavljenjem zavrtnja za fiksiranje (10).

Pomoću drške (2) podesite obrtni sto (8) na željeni ugao (vidi takođe tačku 7.2.3).

Ponovo stegnite zavrtnj za fiksiranje (10) kako biste učvrstili obrtni sto.

Olabavite zavrtanj za stezanje (22) i pomoću drške (2) nagnite glavu mašine ulevo na željenu ugaonu meru (vidi takođe tačku 7.2.4).

Ponovo stegnite zavrtanj za stezanje (22).

Rezanje izvršite na način opisan pod tačkom 7.2.2.

8. Zamena mrežnog priključnog voda

Ako se ošteti mrežni priključni vod ovog uređaja, mora da ga zameni proizvođač ili njegova servisna služba ili kvalifikovano lice, kako bi se izbegle opasnosti.

9. Čišćenje i održavanje

Prije svih radova čišćenja izvucite mrežni utikač.

9.1 Čišćenje

Zaštitne naprave, otvore za zrak i kućište motora držite što čišćima od prašine i prljavštine.

Istrljajte uređaj čistom krpom ili ga ispušite komprimiranim zrakom pod niskim tlakom.

Preporučujemo da uređaj očistite nakon svake uporabe.

Redovito čistite uređaj vlažnom krpom i s malo masnog sapuna. Ne koristite sredstva za čišćenje ni otapala; ona mogu oštetiti plastične dijelove uređaja. Pripazite na to da u unutrašnjost uređaja ne dospije voda.

9.2 Ugljene četkice

Kod prekomjernog iskrenja potrebno je da električar provjeri ugljene četkice.

Pažnja! Ugljene četkice smije zamijeniti samo električar.

9.3 Održavanje

U unutrašnjosti uređaja nema dijelova koje treba održavati.

Sve pokretne delove treba podmazivati u redovnim vremenskim intervalima.

10. Rešavanje problema

10.1. Motor neće da se pokrene

- utikač nije u kontaktu
- Kabl za napajanje se prekida
- prekidač je neispravan.

Uzmi mašini da ovlašćeni servis za popravku.

10.2. Rez je jednak (nazubljene)

- Sečivo mora biti zamenjen
- Sečivo je unazad postavljen
- Sečivo je začepljen sa smolom ili piljevine
- Sečivo nije pogodan za detalje, koji se koristi

10.3. Savet i / ili kružni poluga je blokiran

- mekinje i / ili prašine moraju biti uklonjeni

10.4. Bicikl je teško u maksimalnom brzinom.

- Produžni kabl je previše tanak i / ili predugo.

- Mrežni napon je manji od 230 V

10.5. Mašina vibrira u suviše

- Sečivo je oštećen

10.6. Mašina je suviše toplo

- otvori su blokirane. Očistite ih suvom krpom.

10.7. Motor radi neravnomerno

- četkice se nose. Zamenite četke ugljenika ili se obratite prodavcu.

11.. Podmazivanje

Mašina ne zahteva dodatni podmazivanje.



12. Za zaštitu životne sredine.

U pogledu zaštite životne sredine mašina, pribora i ambalaže treba podvrgnuti odgovarajuće obrade za ponovnu upotrebu sadržane u ovim materijalima. Da bi se olakšalo komponente reciklažu proizvodi od sintetičkih materijala u skladu sa tim označena. Ne bacajte mašine u smeće! Prema Direktivi 2002/96/EC na kraju životnog veka električnih i elektronskih uređaja i uspostavljanje nacionalnog prava i mašine koje se ne mogu koristiti, to mora biti sakupljeni odvojeno i biti podvrgnuti odgovarajuće obrade za oporavak sadržanih u njima vredne sekundarne sirovine.

Izvirna navodila za uporabo

Dragi prijatelj,

Čestitamo vam za nakup stroja od najhitreje rastoča znamka električnih in pnevmatskih orodij - RAIDER. S pravilno namestitvijo in delovanjem, RAIDER so varne in zanesljive opreme in delo z njimi vam bo dala pravi užitek. Za vaše udobje, odlične storitve in zgradili mrežo.

Pred uporabo tega stroja, prosimo, pozorno preberite sedanji "Navodila za uporabo".

V interesu vaše varnosti in da se zagotovi njegovo pravilno uporabo, preberite ta navodila, vključno s priporočili in opozorili, da jih. Da bi se izognili nepotrebnim napakam in nesreč, je pomembno, da ta navodila, da ostanejo na voljo za poznejšo uporabo vsem, ki bodo uporabljali stroj. Če si jo prodal novemu lastniku "priročnik" je treba predložiti skupaj z njim, da se novim uporabnikom, da se seznanijo s varnostna navodila in navodila.

"Euromaster Import Export" doo je zastopnik proizvajalca in lastnika znamke RAIDER. Naslov podjetja je Sofia 1231, Blvd "Lom Road" 246, tel 02 934 33 33 934 10 10, www.raider.bg, www.euromasterbg.com, e-mail: info @ euromasterbg. com.

Od leta 2006 je družba uvedla sistem vodenja kakovosti ISO 9001:2008 certificiranje s področja: trgovina, uvoz, izvoz in storitev poklicne in hobi električna, pnevmatska in električna orodja in okovja. Potrdilo je bilo izdano po Moody International Certification Ltd, Anglija

Tehnični podatki

parameter	enota	vrednost
Model	-	RD-MS10
Nazivna napetost	V	230
Nazivna Frekvenca	Hz	50
Nazivna odjemna moč	W	1200
Stanja nedejavnosti	min ⁻¹	4500
Premer diska	mm	210x30 24T
Globina reza	mm	45-85
Namizne dimenzij	mm	380x265
L _{PA} (zvočni tlak)	dB(A)	93.6+3
L _{WA} (raven zvočne moči)	dB(A)	106.6+3
Stopnja vibracije	m/s ²	<2.5
Zaščitni razred	-	II

1. Splošna navodila za varno obratovanje.

Preberite vsa navodila. Če ne upoštevate vsa navodila lahko povzroči električni udar, požar in / ali hude telesne poškodbe. Shranite ta navodila na varnem mestu.

1.1. Varnost na delovnem mestu.

1.1.1. Naj delovno mesto vedno čisto in urejeno. Disorder in slaba osvetlitev lahko prispevajo k nastanku nesreč.

1.1.2. Ne uporabljajte stroja v okolju s povečano nevarnost eksplozije, v bližini vnetljivih tekočin, plinov ali prahu. Med delovanjem naprave ustvarjajo iskre, ki lahko vžgejo prah ali pare.

1.1.3. Ne dovolite otrokom in drugim osebam, da delujejo stroj. Če je preusmeril vašo pozornost, lahko izgubite nadzor stroja.

1.2. Varnost pri delu z električno energijo.

1.2.1. Plug Stroj se morajo ujemati z vtičnico. V nobenem primeru ne dajo spremeniti plug. Pri delu z električnimi nastavi na ničlo, ne uporabljate adapter svečke. Originalni oziroma nespremenjeni vtiči in ustrezne vtičnice zmanjšujejo tveganje električnega udara.

1.2.2. Izogibajte se telesnemu stiku z ozemljenimi cevi, radiatorji, štedilniki in hladilniki. Ko je ozemljen vaše telo, električnega udara je večja.

1.2.3. Zaščitite vaš računalnik pred dežjem in vlago. Prodiranje vode v stroj povečuje tveganje električnega udara.

1.2.4. Ne uporabljajte napajalnega kabla za namene, za katere je določeno, npr. za izvedbo stroja, vlečenja ali unplugging električnega orodja. Zavarujte kabel pred vročino, oljem, ostrimi robovi in premikajočimi se deli strojev. Poškodovani ali prepleteni kabli povečujejo tveganje električnega udara.

1.2.5. Pri delu na prostem, pa stroj le v obratih opremljeni z električnim stikalom Fi (varnostni izklop stikalo na diferencialni tok) in uhajanje toka, ki se sproži, ko je DTZ biti več kot 30 mA. Uporabljajte samo podaljški primerna za uporabo na prostem. Uporaba kablskega podaljška, primerne za na prostem, zmanjšuje tveganje električnega udara.

1.2.6. Če morate uporabiti naprave v vlažnem okolju, uporabi varnostnih tokovi uhajanje stikalo. Uporaba varnostnih tokovi uhajanje stikalo zmanjšuje tveganje električnega udara.

1.3. Varen način dela.

1.3.1. Bodite zbrani in pazite, kaj delate in razumne. Ne uporabljajte stroja, če ste utrujeni ali pod vplivom mamil, alkohola ali drog. En sam trenutek nepazljivosti, ki delujejo stroj lahko povzroči resne poškodbe.

1.3.2. Osebna zaščitna oblačila in vedno nosite zaščitna očala. Nosi stroj, primeren za uporabo in dejavnosti, osebno varovalno opremo, kot so maske proti prahu, močne čevlje tesno zaprta spoprijeti s stabilno, zaščitno čelado ali sluha (naušniki), zmanjša tveganje za nesreče.

1.3.3. Izogibajte se nenamernemu vklopom

naprave nehote. Pred priključitvijo se prepričajte, da je stikalo v položaju "Off". Če, ko nosite stroj s prstom na stikalu, obstaja nevarnost nesreče.

1.3.4. Pred vklopom stroja, poskrbite, da boste odstranili vse njene javne gospodarske službe in ključ. Podpora orodja levo zadaj na gibljivih delov lahko povzroči poškodbe.

1.3.5. Izogibajte se nenaravne drže. Delo na podlagi ter v vsakem trenutku. Torej, lahko nadzorujete stroj bolje in varneje, če nepričakovanih situacijah.

1.3.6. Dress pravilno. Ne deluje z ohlapno obleko ali nakit. Naj lase, oblačila in rokavice stran od gibljivih delov. Ohlapno obleko, nakit ali dolge lase lahko zgrabijo gibljivih delov.

1.3.7. Če je možno uporabiti sistem za odsesavanje prahu, se prepričajte, da je povezan in pravilno. Uporabo teh naprav zaradi oddajajo prahu na delovnem mestu.

1.4. Skrbno odnos do stroja.

1.4.1. Ne preobremenjujte naprave. Uporabljajte stroj samo kot je bilo predvideno. Boste delo boljše in varnejše pri uporabi ustrezne naprave, ki jo določi proizvajalec območja obremenitve.

1.4.2. Ne uporabljajte stroja, če je poškodovan stikalo. Stroj, ki ne more biti stikalo, ki ga določi proizvajalec, je nevarno in ga je treba popraviti.

1.4.3. Preden spremenite nastavitve stroja, spreminja električno orodje in dolgo časa, ko računalnika ne uporablja, izključite električno omrežje. Ta ukrep odpravlja tveganje začne stroj nenamerno.

1.4.4. Naj stroji na mestih, kjer lahko dostopate z otrokom. Ne da se lahko uporabljajo osebe, ki niso seznanjeni s tem, kako delati z njimi in niso prebrali ta navodila. Ko ste v uporabljajo neizkušene osebe, lahko stroji lahko zelo nevarna.

1.4.5. Naj obdelovalnih strojev. Preverite funkcije neskladnosti brezhizno, ali uroki, ki imajo zlomljene ali poškodovane dele, ki lahko vplivajo na funkcije naprave. Pred uporabo stroja, poskrbite, da poškodovane dele je treba popraviti. Številne prometne nesreče povzročijo slabo vzdrževani stroji in oprema.

1.4.6. Rezalna orodja naj bodo ostra in čista. Skrbno negovana rezalna orodja z ostrimi rezili se manj upora in delo z njimi lažje.

1.4.7. S stroji, pribor in delovna orodja, itd,

v skladu z navodili proizvajalca. V skladu s temi navodili in posebne delovne pogoje in postopke za izvajanje. Uporaba strojev, ki niso namene, lahko nastanejo v nesrečah.

2. Namen

To električno orodje je zasnovan kot stacionarno stroj za razrez lesa v ravni liniji in križ. Vodoravni kot za žage od -45° do $+45^\circ$, so mogoče in vertikalne kote nagiba do 45° .

3. Preverite, deli in pribor za poškodbe stroja med prevozom.

Elementi stroja

1. Gumb deblokiravka
2. ročaj
3. Preklopi vkl-/izklyuchvane način medsektorski
4. Preklopi na vkl-/izklyuchvane način namizje
5. žage
6. Zaščita žaginega lista, ki se giblje
7. restriktivna opornica
8. Gramofon
9. Spodnja krožna miza
10. Pritrdilni vijak za gramofon
11. lestvica
12. Oblazinjenje v spodnji tabeli
13. Holder blazinice njivskih podrobnosti
14. Spodnji pokrov žaginega lista
15. Določitev matico
16. krožna miza
17. Zgornja zaščita žaginega lista
18. Cross oz. paralelni omejevalnik
19. Ključ s šesterkotno glavo
20. Blazinice obdelovancev
21. Ključ do odprete sprednji
22. Vpenjalna vijaka
23. zavarovanje vijak
24. zapiralo
25. Vijak nazabka nastavitve poševnino
26. Vijak nazabka
27. restriktivna opornica
28. Nastavite navojev širino
29. Rod
30. Nož za klin ali delitve
31. sesalni pokrov
32. Bolt z šesterkotom
33. Vijak z režo križni
34. Prekrivanje zgornji tabeli
35. zunanja prirobnica
36. Set Screw podpora obdelovanca

4. Dodatni varnostni napotki

4.1. Pri uporabi žage z zobmi težko kovino (ogljik-prevrniti), je priporočljivo, da uporabite diske z negativno ali rahlo pozitiven pod kotom rezanja. Ne uporabljajte žage za rezanje globoko zobe. Lahko pritrdite zaščitni pokrov.

4.2. Opozorilo: Najprej sestavite vse dele skrbno pred začetkom dela. Sledite postopku, kot je določeno.

4.3. Če niste seznanjeni z uporabo takega stroja je bolje, da se posvetuje strokovni inštruktor ali tehnik.

4.4. Vedno privijte ali trdno pritisnite na podrobnosti voznik videl, pred izvajanjem postopek rezanja. Uporaba vseh možnih načinov zategovanja je bolje, da uporabljajo svoje roke za ta namen.

4.5. Pomembno: Če držite obdelovanca z roko med rezanjem, ohraniti razdaljo najmanj 100 mm od rezila.

4.6. Vedno potisnite obdelovanca na točilne.

4.7. Naj rezilo ostre in preverite redno, ki se vrtijo svobodno, brez nenavadnih treslajev. Zamenjajte rezilo, če je potrebno.

4.8. Pustimo, da se disk, da prosto vrte, dokler ne doseže največje število vrtljajev pred rezanjem.

4.9. Naj zračnikov na hrbtni in spodnji čistejše motorno žago in električni stroj za daljše življenje. Bilančni umazanijo in prah je treba odstraniti.

4,10. Vedno držite obdelovanca trdno na točilne pred predelavo.

4,11. Uporabljajte samo primerno orodje za rezanje, za vsaj 4500 rpm.

4,12. Uporabljajte le pravilno rezila žage. Premajhna ali prevelika, diski so še posebej nevarne za rezanje.

4,13. Redno preverjajte rezila za škodo. Zamenjajte rezilo, če je potrebno.

4,14. Namažite novega rezila in čisto prirobnice pred sestavitvi novo rezilo. Nato vstavite disk v pravo smer in potegnite tesno prirobnico z glavo.

4,15. Uporabljajte samo originalno prirobnice. Vse druge vrste niso primerne.

4,16. Nikoli ne uporabljajte brez zaščitno pokrivalo iz rezila.

4,17. Premični del zaščitnega pokrova mora ostati tudi sestavljeno.

4,18. Nikoli Grease rezilo, saj vrtili.

4,19. Vedno imejte roke so daleč od obsega

videl.

4,20. Nikoli ne vzemite delu, sem ga ujela z rokami vzdolž ali zadaj rezilo.

4,21. Poskrbite, da obdelovanec se ne dotika rezila, preden je naprava vklopljena.

4,22. Nikoli ne cut kovine ali kamna s to napravo.

4,23. Uporaba pripomočkov za dolge obdelovance.

4,24. Nikoli ne uporabljajte stroja v nevarnih okoljih, kjer so vnetljivi plini ali tekočine.

4,25. Nikoli ne pustite brez nadzora stroja ne da bi prej unplugging oskrbo z električno energijo.

4,26. Če slišite čudne zvoke, jih poskusite skladbo ali imajo računalnik na pooblaščen servis za popravilo.

4,27. Če je kateri koli del zlomljen ali poškodovan, ga takoj zamenjati ali ga popraviti.

4,28. Nikoli ne stojijo pred rezilom, in ostanite levo ali desno na žago.

4,29. Vaše roke prav tako ne sme stati v bližini sledi lopatice.

4,30. Vedno uporabljajte pomožni bat za potiskanje lesa na žago.

4,31. Vedno postavite drevo pred desko za rezanje in ga nato potisnite še nazaj.

4,32. Rezanje pod kotom bi Legally le nastavljiv voznikov in restriktor je treba odstraniti.

4,33. Nikoli ne uporabljajte omejevalnik kot linearni ukrep za rezanje tramov.

4,34. Če je zaklenjen rezilo - najprej odklopite stroj, preden ste poskrbeli za problem.

4,35. Izogibajte se rebound podrobnosti, pri čemer naslednje ukrepe:

- Vedno uporabljajte ostrih nožev.
- Ne cut premalo podrobnosti.
- Ne javnost podatkov, dokler se ni povsem odrezani.

- Set vzporedno voznik rezilo.
- Nikoli ne odstranite pokrov videl.

4,36. Preden boste nadaljevali delo z žago, poskrbite, da boste ostali stabilni, in da so vaše roke so v zeleni položaj.

4,37. Nikoli ne uporabljajte topil za čiščenje stroja. Uporabljajte samo vlažno krpo za čiščenje.

4,38. Ne uporabljajte žage, ki so poškodovani ali deformirani.

4,39. Zamenjajte notranje površine, ko nosite.

4,40. Uporabljajte le zgoščenke, ki jih priporoča proizvajalec.

4,41. Poskrbite, da boste izbrali žage je primeren za katerega obdelujemo.

4,42. Povežite zbiranje prahu (vrečka) pri rezanju.

4,43. Uporaba in ustrezno prilagoditev kontrole rezilo.

4,44. Uporabite pravilno in prilagodi zgornji ščitnik rezila.

4,45. Prah, ki je izšla pri rezanju nekaterih drevesnih vrst je lahko strupena. Nekatere od teh vrst so hrast, breza, jesen, bukev in lepenka. Prah iz tropskega lesa, kot so palisandra, Coco Bolo in afzeliya lahko povzroči raka, ko dihate redno. Poskrbite, da imate nameščen boljše napravo za odsesavanje, ki izpolnjuje naslednje zahteve:

- cev mora biti popolnoma priloga na postajo;
- mora Sesalna prostornina večja od 550 m3 na uro;
- mora vakuum v razmerju več kot 740 Pa
- mora biti hitrost zraka več kot 20 metrov / sekundo

Prepričajte se, da je ozračje sprosti najmanj znesek lesnega prahu. Obrišite lesni prah (ne udarec s stisnjenim zrakom), popravilo puščanja cevi in zagotoviti ustrezno prezačevanje.

Ne uporabljajte žage, ki so poškodovani ali deformirani.

Ne spreminjajte stroj nepooblaščenim deli, ki niso preizkušeni in odobreni.

V glavnem se uporablja:

- Dovoljeni rezalne plošče
- Varnost Pooblaščen Systems
- Vedno uporabljajo razpoložljive varnostne sisteme!

4,46 nosite zaščito sluha. Naslednji dejavniki lahko vplivajo na ustvarjanje hrupa:

- vrsto materiala je treba zmanjšati.

- Rezilo

• moč, ki se izvaja na obdelovancu. Močnemu hrupu lahko povzroči poškodbe sluha. Poskrbite, da boste uporabljajte zaščito proti hrupu. Prepričajte se, da disk ni zvita, lahko tudi povzročajo hrup.

4,47 Preostala tveganja

V nadaljevanju so možna tveganja uporabe

teh naprav:

- poškodb zaradi dotika vrtečih se delov
- poškodbe, ki jih povzročajo zdrobljen blade
- Ta tveganja so najbolj očitne:
- V okviru dela
- V okviru vrtečih se delov stroja, ne glede na uporabo ustreznih zaščitnih ukrepov in izvajanje varnostnih naprav, nekatera preostala tveganja se ni mogoče izogniti. To so:
 - poškodbe sluha.
 - tveganje za nesreče, ki jih povzročajo nekrute deleže vrtijo žage.
 - Nevarnost poškodb pri menjavi diskov.
 - Nevarnost zloženih prstov, ko odprete pokrov.

5. Transport

Pred vsako delovno mesto in nastavitvev stroja, potegnite vtič.

Prepričajte se, da vsi gumbi in napenjanje naprave so varno:

- Obrnite gumb za zaklepanje drsni mehanizem nasprotni.
 - Slide celotnega stroja, da se
 - Obrnite vrtljivi zaklepanje položaj v smeri urinega kazalca, da zaklenete drsno funkcijo.
 - Odklenite zatič na desni strani stroja.
 - Pritisnite ročico za odklepanje diska zaščito.
 - Pritisnite stroj.
 - vijak na desni strani.
- Dvignite stroj iz trdnega, spodnji strani.

Medtem ko je naprava v uporabi

Pri pogosti uporabi stroja, ne dovoljujejo rutinsko, da privede do napak. Ne pozabite, da lahko majhno pomanjkanje koncentracije privede do resnih poškodb v delčku sekunde.

- Pred rezanjem, poskrbite, da varnostni pokrov, je v pravilnem položaju.
- Pred prvo rez, pustite stroj, da dela za kratek čas brez obremenitve. Če slišite vse nenavadne zvoke ali stalno vibracije, izključite stroj iz električne vtičnice in nato odkriti vzrok problema. Ne vklopljajte naprave, dokler se problem in jo odstraniti.
- Poskrbite, da obdelovanec, da se znižanje ne bo zaljubljen. Ne ga hranite in ne več kot zategnite. Ne uporabljajte sredstev, da bi poskušali ustaviti.

Bil bi moralo biti omogočeno, da svobodno gibati po rezilo. Kjer to ni mogoče, lahko cut

del se ujeli z rezilom in vrgli v vse smeri.

- Ne postavljajte roke tam, kjer je mogoče priti v stik z rezilom v primeru nenadne premike.
- Naj bo videl, doseže največjo hitrost pred rezanjem.
- Pritisnite videl glavo navzdol, tako da se motor ni preobremenjen in rezilo ni zaljubljen.
- Če morate odstraniti materiala zaljubljen, najprej naj disk ustaviti predenje in popolnoma izklopite motor in napajalni kabel.
- Ob koncu rezanja, imejte glavo navzdol, pa stroj izklopite in počakajte, da se vsi gibljivi deli popolnoma ustaviti, preden zaprete svoje roke kratki razdalji od stroja.

6. Pred zagonom

Stroj mora biti trdno postavi, da je trdno pritrjena na delovni mizi, univerzalni blazinico ali več.

Pred zagonom morajo biti vsi pokrovi in zaščitne naprave pravilno nameščen.

Krožni disk mora prosto gibati.

V predhodno obdelanega lesa, upoštevajte, prisotnost tujkov, kot so. žebliji ali vijaki itd

Pred vklopom vklop / izklop, se prepričajte, da je žagin list ustrezno nameščen in gibljivi deli so rahlo premika.

Pred vklopom stroja, se prepričajte, da so podatki na tablici ujemajo s podatki v omrežju.

6.1 Montaža žago

Vstavljanje dveh Nosilci obdelovanca (20) v namenskih pritrtilnih naprav (13) na strani naprave in varno z vijaki (36).

Da bi se izognili odlaganje videli nazaj dodatno podporno nogo je treba odstraniti iz naprave.

6.2 Ponovna kombinirano krožno žago

Rezila ima dve službi:

: Namizno krožno

B: krožni prečni rez in kotni

Resetiranje kombinirane krožne morala iti ravno po naslednjih metodah in korak za korakom se lahko drugače poškodovane dele stroja.

Opomba: Potegnite vtič, preden boste ponastavili rezilo!

V državi, v oskrbi žago v načinu delovanja (namizni Circular)

6.2.1 Resetiranje način žage za prečni

Najprej odvijte matico (15).

Imejte krožno tabelo (16) z rahlo protitlak

navzdol in spustite zaporni vzvod (24) (pomaknite navzdol).

Pozor! S povratni vzmeti naprava samodejno vrtil gor, to pomeni, da ne sprostite krožne mize (16) in premikanje krožne mize (16) počasi in bil rahlo protitlak navzgor.

Ponovno trdno privijte matico (15).

Ponovno trdno zategniti ročico za blokado (24).

Sporočilo stroj glava z ročajem (2) navzdol in pritisna safening vijak (23). S to stikalo (4) na namizje način preklopi electroless in stikalo (3) je način medsektorski priključen na napetost.

Pozor! Skozi recoil vzmet naprava samodejno vrtil gor, to ne pomeni, da sprostite ročico (2) in za premik stroja glavo počasi in z manjšimi nasprotni tlaka navzgor.

Odstrani spodnji pokrov žaginega lista (14).

Zdaj žaga resetira način za medsektorsko.

6.2.2 Resetiranje videli na namiznem stroja načinu Place glavo pokonci in gramofon (8) v položaju 0°. Tukaj lahko sledite spodnje točke 6.2.1 v obratnem vrstnem redu, ali sledite spodnjim točke točk.

Zavarujte pritrdilne vijake (10) in pritrdilni vijak (22).

Pokrov na spodnjem žaginega lista (14) za vrtljivo ploščo (8), tako da mora biti oba zadnje noge zapirala (14) trajno vstavljene za zavorno letev (7).

Sporočilo deblokiravka (1) in spuščanje glave stroja z ročajem (2) do spodnjega zaščiti žaginega lista (14) v celoti pokriva žaginega lista.

Push v safening vijak (23), da se zagotovi rezilo v spodnjem položaju z linearnim omrežne napetosti spet premakne iz stikala (3) na stikalu (4).

Spustite vzvod zaklepanje (24) (pomaknite navzdol) odvijte matico (15) in spustite okroglo mizo (16) na zeleno globino rezanja.

Ponovno zagotoviti matico (15). Ponovno trdno zategniti ročico za blokado (24). Z padejo krožne mize (16) za pritrđitev sornika (23) blokiran z blokado vilice (24), tako da ga ni mogoče odstraniti.

Zdaj spet je žaga postavila na namizju sistema.

6.3 nastavljivo krožno način medsektorski

Za postavitev gramofona (8), odvijte nastavitveni vijak (10), oktober 2 obrata.

Vrtlina miza (8) je položaj v osnovnih

položajih na 0° in 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° in 45°. Ko je vrtljivo (8) določi, naj stališče nadalje določen s privijanjem nastavitveni vijak (10).

V primeru, da rotacijska plošča (8) nadalje prilagoditi kota, v tem primeru je določena samo na vijakom (10).

Z rahlim pritiskom stroj na glavo, medtem ko odstranitev pritrđilni vijak (23) nosilca motorja se žaga sprostila iz spodnjega delovnega položaja. Obrnite varnostni zatič (23) pod kotom 90°, da ostane odklenjena stroj glava.

Nagnite stroj glavo.

Stroj glava z odvijanjem pritrđilni vijak (22), se lahko nagne na levi maks. 45°.

Preverite, ali omrežna napetost ustreza omrežni napetosti na odčitke podatkov tablici in vstavite enoto.

6.4 Natančna nastavitvev omejevalnika medsektorska 90°

Stroj spustite glavo. Popustite pritrđilni vijak (22).

Kraj potisno kot med žaginega lista (5) in vrtljivo mizo (8).

Popustite matico in nastavi z vijakom prilagoditev, dokler kot med žage (5) in rotirajoča miza (8) postane 90°.

Če želite znova popraviti to nastavitvev

Privijte matico.

6.5 Natančna nastavitvev omejevalnika rezanje pod kotom 45°

Stroj spustite glavo.

Zavarujte vrtljivo mizo (8) na položaj 0°.

Popustite pritrđilni vijak (22) in ročaj (2) nagnite glavo stroja v levo 45°.

Kraj potisno 45 stopinj med žaginega lista (5) in vrtljivi (8).

Popustite matico (d) in nastavi z vijakom prilagoditev, dokler kot med žage (5) in rotirajoča miza (8), postane natanko 45°.

Če želite popraviti to nastavitvev nazaj matico vijaka.

6.6 Odpraševanje

Žaga je opremljena s sesalno kapo (31) za žetone.

To je mogoče enostavno priključen na vse naprave za sesanje prahu.

Uporabljate napravo s sesanjem prahu. Preglejte in očistite vrata vnosa.

6.7 Menjava žaginega lista

Potegnite vtič, naj žaginega lista se popolnoma ustavi.

Vzpostaviti sistem krožnim prečnim

rezom (glej 6.2.1).

Odvijte dva vijaka Allen (32) in snemite nož za klin ali cepljenjem (30) vklj. zaščita žaginega lista (17).

Odstranite povprek režo vijake (33) in pad težo (34).

Blokira zunanji prirobnici (35) s priloženim ključem s čelne odprtine (21) in privijte v hex vijak ključa rokav (19) v smeri urinega kazalca (Pozor Levi navoj!).

Odstrani žaginega lista (5) notranje prirobnice in dvigniti skozi režo na krožni mizo (16).

Temeljito očistite notranji in zunanji prirobnici ter gredi motorja pred vstavljanjem in pritrditev novo žago.

Pozor! Naklon (obliquity) tistega dela zoba, ki je smer vrtenja žaginega lista mora ujemati z smeri puščice na ohišju.

Ponovno vstavite in privijte pad teže (34) nož za klin ali delitve (30) in zaščita žaginega lista (17).

Za pritrditev nož za klin ali delitve (30), je treba paziti na razdaljo med zobni žaginega lista in nož za klin ali cepljenju je vsaj 3 mm max. 5 mm.

Preden nadaljujete z delom z rezilom, morate preveriti funkcionalnostta varovalne naprave.

7. Storitev

Po vsaki novi nastavitvi priporočamo poskusno odsek preverite prednastavljenih velikosti.

Opozorilo: Naprava je opremljena s stikalom za preobremenitveno.

Če je stroj naložen, se samodejno izklopi.

Da bi ponastavite napravo, boste morali počakati nekaj minut, da se ohladi. Znova pritisnite prekinjala preobremenitve (a) in stroj lahko ponovno uporabi.

7.1 Uporaba kot namizno krožno (slika 1)

Nož na namizje način (glej točko 6.2.2).

Previdno pri rezanju.

7.1.1 Izklop, izklopite

(Sl. 20)

S pritiskom na zeleno tipko (a) se lahko vključi žaga. Pred začetkom rezanja počakajte žaginega lista (5) doseže največjo hitrost.

Če želite znova izklopite rezilo, morate pritisniti na rdeči gumb (b).

7.1.2 Nastavitev globine reza Popustite matico (15) in nastavite okroglo mizo (16) zahtevano globino reza.

Krožna disk (5) je štrlijo nekaj mm nad

rezanje materiala.

Ponovno zagotoviti matico (15).

7.1.3 Slaba vzdolžni prerezi

Popustite nazabka (25) in nastavite križ, vzporedno stop (18) 90 ° ponovno pritrdite vijak nazabka (25).

Kraj vzporedno omejevalo (18) tik pred krožnim utorom mizo (16).

Odvijte dva vijaka nazabka (26).

Naprej potiskanje na vrat stop (27) v sredini žaginega lista (5) in popraviti.

Nastavite vzporedni postanek (18), po dimenzijski lestvici (c) na krožno mizo (16) do zelene velikosti in trdno privijte vijak (28).

Vklopite rezilo s pritiskom na zeleni gumb ().

Naprej potiskanje na surovca počasi in natančno po vzporedni postaje (18) na žagin list (5).

Ta zaščita žaginega lista (17) odpre samo po sebi, če dvigom rezanega materiala.

Opozorilo: Če je širina obdelovancev po 120 mm v območju žaginega lista (5) uporabljajo palico (29). (Vsebovano v obsegu dobave!), Bi širina prazne pod 30 mm se uporablja palico za dvignete

Dvigalko material za razrez vedno konec noža za zagozditev ali delitve (30) .

Ko je rez zaprta zaščitni pokrov (17) nazaj na sebi in zapiranje žaginega lista (5).

Spet ločiti rezilo.

Pozor: Secure dolgo gredice prevračanjem na koncu procesa rezanja. (Npr. valjček stoji YT)

7.1.4. Izvajanje vzdolžnih delov (slika 20/23-24)

Kraj hibrid, vzporedno postaja (18) na čelni strani utor krožne mize (16).

Pritegnite nastavitveni vijak (28), medtem ko je prečna, vzporedno postaja (18) z malo poti napora v utor krožne mize (16).

Popustite nazabka (25), in je prečni prislon (18) v želeno velikost kota in zaklepanje.

Odvijte dva vijaka nazabka (26) in pritisnite na vrstico stop (27) levo, medtem ko je na podlagi dvignete več ne dotikajo zaščite žaginega lista (17). Zategnite vijake nazabka (26).

Obrnejo na rezilu.

Pritisnite rezanje materiala odločno proti baru stop (27) in potisnite s križem - paralelni omejevalnik (18) počasi žage (5), da bi rez.

Po postopku rezanja nazaj z rezilom.

7.2. Uporaba kot medsektorska krožna

žaga način medsektorski Prilaganje (glej 6.2.1).

7.2.1 nastavitve

Stroj glava se lahko nagne na levi maks. 45 ° odvijete pritrilni vijak (22).

Gramofon (8) se lahko prilagodi tako, da odvijete zastavljenih vijake (10) od -45 ° do +45 °.

Rezila se upravlja s stikalom za vklop / izklop, (3). Stikalo pri rezanju mora biti pritisnjena.

7.2.2 Presek 90 ° in gramofon 0 °

Rezila s hkratnim pritiskom na stikalo za vklop / izklop, (3).

Pozor! Vstavite Rezanje osnovno gradivo trdno na površini stroja, da ne bi prenesli materiala med rezanjem.

Po vključno s krožno počakati do žaginega lista (5) doseže največjo hitrost.

Sporočilo deblokiravka (1) in z ročico (2) Stroj glavo enakomerno in rahlo pritiska na obdelovanec.

Po zaključku procesa rezanja, obnovljeni glave stroja v zgornjem položaju, počitek in sprostitve vklop / izklop, (3).

Pozor! Skozi recoil vzmet naprava samodejno obrača navzgor, kar pomeni, po rezanju ne spustite ročico (2) in premaknite stroj glavo počasi in z manjšimi nasprotni tlaka navzgor.

7.2.3 Presek 90 ° in vrtenje masa 0 ° - 45 °

S žage za prečno rezanje in posnet rob z zgornjo maso, se lahko izvede odsekov las v levo in desno od 0 ° - 45 ° z zavorno tirnice.

Postavite stroj z glavo v najvišjem položaju.

Sprostite gramofona (8), da odvijete vijak (10).

S pomočjo ročaja (2) nasroyte gramofon (8) na zeleni položaj, to Oznaka (a) na vrtljivi plošči se mora ujemati z zeleno velikost kota (11) na stacionarni talno ploščo (9).

Zategnite nastavitveni vijak (10), da se zagotovi gramofona (8).

Naredite rez, kot je opisano v poglavju 7.2.2.

7.2.4 mitre 0 °-H5 ° in vrtenje masa 0 °

S žage za prečno rezanje in posnet rob z zgornjo maso, opravi poglavji las levo od 0 ° - 45 ° na delovno površino.

Postavite stroj z glavo v najvišjem položaju.

Popravi gramofona (8) v položaju 0 °.

Popustite pritrilni vijak (22) in z ročico

(2) nagnite stroj glavo na levo površino kaže zeleno kotno ukrep.

Zategnite pritrilni vijak (22) in rez, kot je opisano v poglavju 7.2.2.

7.2.5 posnemite 0 ° - 45 ° in vrtljivi 0 ° - 45 °

S žage za prečno rezanje in posnet rob z zgornjo maso, opravi poglavji las levo od 0 ° - 45 ° na delovni površini in hkrati 0 ° - 45 ° stop tirnice (dvojna posnetje).

Stroj z glavo najvišji položaj.

Sprostite gramofona (8), da odvijete vijak (10).

Uporaba ročaj (2) vzpostavi gramofon (8) v zeleni položaj (za to glej poglavje 7.2.3).

Zategnite nastavitveni vijak (10), da se zagotovi gramofona.

Popustite pritrilni vijak (22) in z ročico (2) nagnite stroj glavo na levo, zeleno kotno akta (glej tukaj in 7.2.4).

Zategnite trdno vpetje vijak (22).

Naredite rez, kot je opisano v poglavju 7.2.2.

8. Spreminjanje povezave vodstvo omrežja

Če je omrežni priključni kabel tej napravi poškodovan, ga mora zamenjati proizvajalec, njegov serviser za stranke storitve za stranke ali podobno usposobljena oseba, da bi se izognili izpostavljenosti nevarnostim.

9. Čiščenje in vzdrževanje

Pred čiščenjem izklopite.

9.1 Čiščenje

Ohraniti zaščitne ukrepe za dovod zraka in polje motorja čim bolj čist pred prahom in umazanijo.

Enote očistite s čisto krpo ali izpihati s stisnjenim zrakom pri nizkem tlaku.

Priporočamo vam, da napravo očistite takoj po vsaki uporabi.

Napravo redno čistite z vlažno krpo in blagim milom. Ne uporabljajte čistil ali topil, bi se poškodujejo plastične dele aparata.

Ne dobijo vodo v enoti.

9.2 Ogljene ščetke

Prekomerno iskrijo ogljikove ščetke se lahko preveri električar.

Pozor! Ogljikove ščetke lahko zamenja le usposobljen električar.

9.3 Podpora

Znotraj enote obstajajo tudi drugi deli, ki zahtevajo vzdrževanje.

Vsi gibljivi deli morajo biti dosmazvat rednih intervalih.

10. Odpravljanje napak

10.1. Motor se ne bo začela

- vtikač ni v stiku
- je pokvarjen napajalni kabel
- Stikalo je v okvari.

Vzemite stroj za pooblaščen servis za popravilo.

10.2. Cut je enako (a nazobljenimi)

- Rezilo je treba zamenjati
- Rezilo je nameščen nazaj
- Rezilo je zamašen s smolo ali žagovino
- Rezilo ni primeren za podrobnosti, ki se uporablja

10.3. Nasvet in / ali krožni ročica je blokiran

- otrobi in / ali prahu je treba odstraniti

10.4. Kolo je težko na maksimalno hitrost.

- Podaljšek je pretanek in / ali predolgo.

- omrežna napetost je manjša od 230 V

10.5. Stroj vibrira preveč

- Rezilo je poškodovan

10.6. Stroj je preveč vroče

- odprtine so blokirani. Jih očistite s suho

krpo.

10.7. Motor deluje neenakomerno

- se nosijo ščetke. Zamenjajte ogljene ščetke ali se posvetujte s svojim prodajalcem.

11. Mazanje

Stroj ne potrebuje dodatnega mazanja.



12. Varstvo okolja.

Glede na okoljske zaščite, je treba stroje, opremo in embalažo v skladu z ustreznimi predelavo za ponovno uporabo iz teh materialov. Da bi olajšali recikliranje komponent, izdelanih iz sintetičnih materialov, so ustrezno označeni. Ne mečite stroje v smeti! V skladu z direktivo 2002/96/ES o izrabljenih električnih in elektronskih naprav ter vzpostavitev nacionalnega prava in stroji, ki jih ni mogoče uporabiti, ga je treba zbirati ločeno in jih v skladu z ustreznimi obdelavo za izterjavo, ki jih vsebujejo dragocenih sekundarnih surovin.

Αγαπητέ πελάτη,

Συγχαρητήρια για την αγορά ενός μηχανήματος από τις ταχύτερα αναπτυσσόμενη μάρκα ηλεκτρικών και πεπιεσμένου αέρα εργαλεία - RAIDER. Με τη σωστή εγκατάσταση και λειτουργία, RAIDER είναι ασφαλή και αξιόπιστα υλικά και τις εργασίες μαζί τους θα σας δώσει πραγματική χαρά. Για τη διευκόλυνσή σας, άσπογη εξυπηρέτηση και δημιουργήσει ένα δίκτυο.

Πριν χρησιμοποιήσετε αυτό το μηχάνημα, διαβάστε προσεκτικά το τρέχον «εγχειρίδιο χρήσης».

Προς το συμφέρον της ασφάλειας σας και να εξασφαλίσει την ορθή χρήση και να διαβάσετε προσεκτικά αυτές τις οδηγίες, καθώς και τις συστάσεις και τις προειδοποιήσεις τους. Για την αποφυγή περιπτώσεων λαθών και ατυχημάτων, είναι σημαντικό ότι αυτές οι οδηγίες να παραμείνουν διαθέσιμα για μελλοντική αναφορά σε όλους όσους θα χρησιμοποιούν το μηχάνημα. Αν το πουλήσει σε έναν νέο ιδιοκτήτη „εγχειρίδιο χρήσης“ πρέπει να υποβληθούν μαζί με αυτό να επιτρέψει στους νέους χρήστες να εξοικειωθούν με τις οδηγίες ασφαλείας και λειτουργίας.

„Euromaster Import Export“ Ltd είναι εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος του κατασκευαστή και ιδιοκτήτη του RAIDER εμπορικό σήμα. Διεύθυνση της εταιρείας είναι η Σόφια 1231, blvd „Lom Road“ 246, τηλ. 02 934 33 33 934 10 10, www.raider.bg; www.euromasterbg.com; E-mail: info @ euromasterbg. com

Από το 2006 η εταιρεία εισήγαγε ένα σύστημα διαχείρισης ποιότητας ISO 9001:2008 πιστοποίηση με το πεδίο εφαρμογής: εμπορία, εισαγωγή, εξαγωγή και την εξυπηρέτηση των επαγγελματικών και χόμπι ηλεκτρική, πνευματική και τη δύναμη εργαλείων και σιδηρικών. Το πιστοποιητικό εκδόθηκε από τον οίκο Moody Διεθνές Certification Ltd, Αγγλία.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

παράμετρο	μονάδα	αξία
Αριθμός ευρετηρίου	-	RD-MS10
Ονομαστική τάση	V	230
Συχνότητα	Hz	50
Ονομαστική ισχύς	W	1200
Αδρανής	min ⁻¹	4500
Διάμετρος δίσκου	mm	210x30 24T
Βάθος κοπής	mm	45-85
Διαστάσεις επιφάνειας εργασίας	mm	380x265
L _{PA} (στάθμη ηχητικής πίεσης)	dB(A)	93.6+3
L _{WA} (στάθμη ηχητικής ισχύος)	dB(A)	106.6+3
Επίπεδο κραδασμών	m/s ²	<2.5
Κατηγορία μόνωσης	-	II

1. Γενικές οδηγίες για την ασφαλή λειτουργία. Διαβάστε όλες τις οδηγίες. Εάν δεν ακολουθήσετε όλες τις οδηγίες μπορεί να οδηγήσει σε ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή / και σοβαρούς τραυματισμούς. Φυλάξτε αυτές τις οδηγίες σε ασφαλές μέρος.

1.1. Ασφάλεια στο χώρο εργασίας.

1.1.1. Διατηρείτε το χώρο που εργάζεσθε καθαρό και καλά φωτισμένο. Διαταραχή και κακός φωτισμός μπορεί να συμβάλει στην εμφάνιση ατυχημάτων.

1.1.2. Μην χρησιμοποιείτε το μηχάνημα σε ένα περιβάλλον με αυξημένο κίνδυνο έκρηξης, κοντά σε εύφλεκτα υγρά, αέρια ή σκόνη. Κατά τη λειτουργία, τα μηχανήματα δημιουργούν σπινθήρες που μπορεί να αναφλέξει τη σκόνη ή αναθυμιάσεις.

1.1.3. Κρατήστε τα παιδιά μακριά και οι παρευρισκόμενοι κατά τη λειτουργία του μηχανήματος. Αν την προσοχή σας προωθείται, μπορεί να χάσετε τον έλεγχο του μηχανήματος.

1.2. Ασφάλεια κατά την εργασία με την ηλεκτρική ενέργεια.

1.2.1. Συνδέστε το μηχάνημα πρέπει να ταιριάζει στην αντίστοιχη πρίζα. Σε καμία περίπτωση δεν τίθεται να τροποποιήσει το βύσμα. Κατά την εργασία με τα ηλεκτρικά μηδενίζεται, μην χρησιμοποιείτε βύσματα μετασχηματιστή. Αθικτα φως και κατάλληλες πρίζες μειώνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

1.2.2. Αποφύγετε την επαφή του σώματος με γειωμένο. σωλήνες, καλωφίερ, σόμπες και ψυγεία. Όταν το σώμα σας είναι γειωμένο, ο κίνδυνος ηλεκτροπληξίας είναι μεγαλύτερη.

1.2.3. Προστατέψτε τον υπολογιστή σας από τη βροχή και την υγρασία. Η διεπίδωση του νερού στο μηχάνημα αυξάνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

1.2.4. Μην χρησιμοποιήστε ένα καλώδιο ρεύματος για σκοπούς για τους οποίους προβλέπεται, για παράδειγμα, να μεταφέρουν το μηχάνημα, το τράβηγμα ή βγάζοντας το ηλεκτρικό εργαλείο. Κρατήστε το καλώδιο από τη θερμότητα, λάδι, αιχμηρές ακμές ή κινούμενα μέρη των μηχανημάτων. Χαλασμένα ή μπερδεμένα καλώδια αυξάνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

1.2.5. Κατά την εργασία σε εξωτερικούς χώρους, γυρίστε το μηχάνημα μόνο σε μονάδες που διαθέτουν έναν ηλεκτρικό διακόπτη Fi (απενεργοποίηση ασφαλείας διακόπτη με ρεύμα) και ρεύμα διαρροής, η οποία ενεργοποιείται όταν DTZ πρέπει να

υπερβάνει τα 30 mA. Χρησιμοποιείτε μόνο καλώδια επέκτασης κατάλληλο για χρήση σε εξωτερικούς χώρους. Η χρήση ενός καλωδίου κατάλληλο για χρήση σε εξωτερικούς χώρους μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

1.2.6. Εάν πρέπει να χρησιμοποιήσετε το μηχάνημα σε ένα υγρό περιβάλλον, χρησιμοποιήστε τη διαρροή ρεύματος διακόπτης ασφαλείας. Χρησιμοποιώντας τις διαρροές ρεύματος διακόπτης ασφαλείας μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

1.3. Ασφαλής τρόπος εργασίας.

1.3.1. Έχετε το νου σας, να δείτε τι κάνετε και λογικές. Μην χρησιμοποιείτε το μηχάνημα όταν είστε κουρασμένοι ή υπό την επήρεια ναρκωτικών, αλκοόλ ή ναρκωτικών. Μια στιγμιαία απροσεξία κατά τη λειτουργία μιας μηχανής μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρούς τραυματισμούς.

1.3.2. Προσωπικά προστατευτική ενδυμασία και πάντα να φοράτε προστατευτικά γυαλιά. Φορώντας ένα μηχάνημα κατάλληλο για τη χρήση και τη δραστηριότητα ατομικής προστασίας όπως μάσκα για τη σκόνη, ισχυρή παπούτσια ερμητικά κλειστό καταπιαστεί με σταθερά, προστατευτικό κράνος ή ακοής (ωτοασπίδες), μειώνει τον κίνδυνο ατυχήματος.

1.3.3. Αποφύγετε την τυχαία ενεργοποίηση της μηχανής κατά λάθος. Πριν από τη σύνδεση, βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης βρίσκεται στη θέση «Off». Αν, όταν μεταφέρετε τη μηχανή με το δάχτυλό σας με το διακόπτη, υπάρχει κίνδυνος ατυχήματος.

1.3.4. Προτού θέσετε σε λειτουργία το μηχάνημα, βεβαιωθείτε ότι έχετε καταργήσει όλα τα βοηθητικά προγράμματα και κλειδιά της. Εργαλεία υποστήριξης άφησε πίσω στα κινούμενα μέρη μπορούν να προκαλέσουν τραυματισμούς.

1.3.5. Αποφύγετε αφύσικες στάσεις. Οι εργασίες στην βάση και ανά πάσα στιγμή. Έτσι μπορείτε να ελέγξετε το μηχάνημα καλύτερα και ασφαλέστερα αν απρόβλεπτες καταστάσεις.

1.3.6. Φόρεμα σωστά. Μην λειτουργείτε με φαρδιά ρούχα ή κοσμήματα. Κρατήστε τα μαλλιά, ρούχα και τα γάντια μακριά από κινούμενα μέρη. Τα χαλαρά ρούχα, κοσμήματα ή μακριά μαλλιά μπορεί να εμπλακούν στα κινούμενα μέρη.

1.3.7. Αν είναι δυνατόν χρησιμοποιήστε ένα σύστημα απομάκρυνσης της σκόνης, βεβαιωθείτε ότι είναι συνδεδεμένη και

σωστά. Η χρήση αυτών των συσκευών λόγω εκπέμπουν σκόνη στο χώρο εργασίας.

1.4. Η προσεκτική στάση απέναντι στο μηχάνημα.

1.4.1. Μην υπερφορτώνετε το μηχάνημα. Χρησιμοποιήστε το μηχάνημα μόνο όπως θα έπρεπε. Θα λειτουργήσει καλύτερα και ασφαλέστερα όταν χρησιμοποιούν το κατάλληλο μηχάνημα που καθορίζεται από τον κατασκευαστή του φάσματος φορτίου.

1.4.2. Μην χρησιμοποιείτε το εργαλείο μηχάνημα αν ο διακόπτης είναι κατεστραμμένο. Μηχανή που δεν μπορεί να το διακόπτη παρέχονται από τον κατασκευαστή είναι επικίνδυνο και πρέπει να επισκευαστεί.

1.4.3. Πριν αλλάξετε τις ρυθμίσεις της μηχανής, αλλάζοντας ηλεκτρικά εργαλεία και πολύ καιρό, όταν δεν χρησιμοποιείτε το μηχάνημα, αποσυνδέστε το ηλεκτρικό δίκτυο. Το εν λόγω μέτρο εξαλείφει τον κίνδυνο που αρχίζει το μηχάνημα κατά λάθος.

1.4.4. Κρατήστε τα μηχανήματα σε μέρη όπου μπορεί να προσεγγιστεί από τα παιδιά. Να μην τους επιτρέπουν να χρησιμοποιηθούν από άτομα που δεν είναι εξοικειωμένοι με το πώς να δουλέψει μαζί τους και δεν έχουν διαβάσει αυτές τις οδηγίες. Όταν βρίσκονται στα χέρια των ανεκπαίδευτο χρηστών, μηχανές μπορεί να είναι εξαιρετικά επικίνδυνη.

1.4.5. Κρατήστε το εργαλειομηχανές. Έλεγχος για τη λειτουργία ευθυγράμμισης άσφογα, αν ξόρκια που έχουν σπάσει ή ελαττώματα ή εξαρτήματα που μπορεί να επηρεάσουν τις λειτουργίες του μηχανήματος. Πριν χρησιμοποιήσετε το μηχάνημα, βεβαιωθείτε ότι κατεστραμμένα μέρη που πρόκειται να επισκευαστεί. Πολλά ατυχήματα προκαλούνται από κακή συντήρηση των μηχανημάτων και του εξοπλισμού.

1.4.6. Διατηρείτε τα κοπτικά εργαλεία κοφτερά και καθαρά. Συντηρούνται κατάλληλα κοπτικά εργαλεία με αιχμηρές άκρες κοπής είναι μικρότερη αντίσταση και συνεργάζεται με τους πιο εύκολη.

1.4.7. Η χρήση μηχανημάτων, εξαρτημάτων και εργαλείων, την εργασία, κλπ., σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή. Σύμφωνα με αυτές τις οδηγίες και τις ειδικές συνθήκες εργασίας και ενέργειες για την εκτέλεση. Η χρήση των μηχανημάτων, εκτός εκείνων που προορίζονται θα μπορούσε να οδηγήσει σε ατυχήματα.

2. Προβλεπόμενη χρήση

Η electro εργαλείο προορίζεται να είναι στατικό μηχάνημα για την κατασκευή ευθεία κατά μήκος και σταυρωτά περικοπές στο ξύλο. Οριζόντιες γωνίες μίτρα από -45 ° έως +45 ° καθώς και κατακόρυφες γωνίες σώμα της -45 ° είναι δυνατές.

3. Ελέγξτε το μηχάνημα, χαλαρά μέρη και εξαρτήματα για ζημιές κατά τη μεταφορά. Χαρακτηριστικά Σχέδιο A

1. Κουμπί απομανδάλωσης
2. Χειρολαβή
3. Διακόπτης ενεργοποίησης/ απενεργοποίησης για λειτουργία φαλτσοπρίονου
4. Διακόπτης ενεργοποίησης/ απενεργοποίησης για λειτουργία στον πάγκο
5. Πριονολάμα
6. Κινητή προστασία πριονολάμας
7. Ράβδος-οδηγός
8. Περιστρεφόμενος πάγκος
9. Κάτω πάγκος εργασίας
10. Βίδα ακινητοποίησης για περιστρεφόμενο πάγκο
11. Κλίμακα
12. Ένθετο πάγκου εργασίας, κάτω
13. Υποδοχή για επιφάνεια τοποθέτησης κατεργαζόμενου αντικειμένου
14. Κάτω κάλυμμα πριονολάμας
15. Παξιμάδι ακινητοποίησης
16. Πάγκος εργασίας
17. Επάνω προστασία πριονολάμας
18. Εγκάρσιος ή παράλληλος οδηγός
19. Κλειδί εξάγωνο
20. Θέση για κατεργαζόμενο αντικείμενο
21. Κλειδί σύσφιξης
22. Βίδα σύσφιξης
23. Μπουλόνι ασφάλειας
24. Μοχλός μανταλώματος
25. Βίδα ακινητοποίησης ρύθμισης γωνιάσματος
26. Ρικνός κοχλίας
27. Ράβδος-οδηγός
28. Βίδα ασφάλισης για πλάτος κοπής
29. Ξύλο ώθησης
30. Σχίστης
31. Στόμιο αναρρόφησης
32. Κλειδί Άλλεν
33. Σταυροβίδα
34. Ένθετο πάγκου εργασίας επάνω

35. Εξωτερική φλάντζα

36. Βίδα ακινητοποίησης για επιφάνεια τοποθέτησης κατεργαζόμενου αντικειμένου

4. Πρόσθετες οδηγίες για την ασφάλεια

4.1. Όταν χρησιμοποιείτε το πριόνι λεπίδες με τα σκληρά δόντια μέταλλο (Carbon μύτη), καλό είναι να χρησιμοποιείτε λεπίδες με αρνητική ή ελαφρά θετική γωνία κοπής. Μη χρησιμοποιείτε λεπίδες πριονιών με βαθιά περικοπή των δοντιών. Μπορούν να πιάνετε το προστατευτικό κάλυμμα.

4.2. Προσοχή: Πρώτα προσεκτικά συγκεντρώνουν όλα τα μέρη πριν από την έναρξη των εργασιών. Ακολουθήστε τη διαδικασία όπως υποδεικνύεται.

4.3. Αν δεν είστε εξοικειωμένοι με τη χρήση ενός τέτοιου μηχανήματος, που θα ήταν καλύτερα να ενημερωθεί πρώτα από έναν επαγγελματία, έναν εκπαιδευτικό ή από έναν τεχνικό.

4.4. Πάντα σφιγκτήρα ή πατήστε το κομμάτι σταθερά τον οδηγό είδε, πριν την εκτέλεση της διαδικασίας. Η χρήση όλων των δυνατών σύσφιξης set-ups είναι προτιμότερο να χρησιμοποιείτε τα χέρια σας.

4.5. Σημαντικό: Εάν κρατάτε το κομμάτι με το χέρι για τη διαδικασία που πρέπει να πραγματοποιηθούν, να παραμείνει σε ελάχιστη απόσταση 100 mm από τη λεπίδα πριονιού.

4.6. Πάντα πιέστε το κομμάτι κατά τον πάγκο.

4.7. Κρατήστε τη λεπίδα είδαν απότομη και να ελέγχουν τακτικά εάν περιστρέφεται ελεύθερα χωρίς ασυνήθιστους κραδασμούς. Αντικαταστήστε τη λεπίδα πριονιών, εάν είναι απαραίτητο.

4.8. Αφήστε το μηχάνημα να περιστρέφεται ελεύθερα μέχρι να φτάσει το μέγιστο αριθμό στροφών, πριν ξεκινήσετε τη διαδικασία.

4.9. Διατηρήστε τις εισόδους του αέρα στο πίσω και κάτω μέρος του πάγκου είδε μηχανή και ηλεκτρικό κινητήρα για μεγαλύτερη διάρκεια ζωής του μηχανήματος. Σωρούς σκόνης πρέπει να αφαιρεθεί.

4.10. Κλειδώνετε πάντα το διαφορετικό βαθμό set-ups, πριν ξεκινήσετε την επεξεργασία.

4.11. Να αγοράζετε μόνο κατάλληλο λεπίδες πριονιών με ένα αριθμό στροφών τουλάχιστον 4500 στροφές ανά λεπτό.

4.12. Χρησιμοποιείτε μόνο τη σωστή λεπίδα πριονιού. Πάρα πολύ μικρό ή πολύ μεγάλο λεπίδες πριονιών είναι εξαιρετικά επικίνδυνες.

4.13. Ελέγχετε τακτικά ο δίσκος κοπής για τυχόν ελαττώματα. Αντικαταστήστε τη λεπίδα πριονιών, εάν είναι απαραίτητο.

4.14. Grease τη νέα λεπίδα πριονιού και καθαρίστε τις φλάντζες πριν να συναρμολογήσετε το νέο blade. Συναρμολογείται στη συνέχεια η λεπίδα στη σωστή κατεύθυνση και τραβήξτε το φλάντζες σταθερά χρησιμοποιώντας το κεντρικό μπουλόνι.

4.15. Χρησιμοποιείτε μόνο αυθεντικά φλάντζες. Όλα τα άλλα είδη δεν είναι κατάλληλα.

4.16. Ποτέ μην λειτουργήσει χωρίς το προστατευτικό κάλυμμα της λεπίδας πριονιού.

4.17. Το κινούμενο μέρος του το προστατευτικό κάλυμμα πρέπει να παραμείνει συναρμολογούνται.

4.18. Ποτέ γράσο, ο δίσκος κοπής, ενώ είναι εκ περιτροπής.

4.19. Πάντα κρατήστε τα χέρια σας αφαιρείται από το κομμάτι του λεπίδες είδε.

4.20. Ποτέ μην πάρει το κομμάτι από το να πιάσει με τα χέρια σας κατά μήκος ή πίσω από τη λεπίδα πριονιού.

4.21. Βεβαιωθείτε ότι ποτέ δεν αγγίζει το κομμάτι, ο δίσκος κοπής πριν το μηχάνημα έχει τεθεί σε λειτουργία.

4.22. Ποτέ μη μεταλλικά διαδικασία ή τα είδη πέτρα με αυτό το μηχάνημα.

4.23. Χρησιμοποιήστε τις ενισχύσεις στήριξης, ώστε να υποστηρίξει μακριά επεξεργαζόμενα κομμάτια.

4.24. Ποτέ μην χρησιμοποιείτε το μηχάνημα σε ένα επικίνδυνο περιβάλλον, όπου εύφλεκτα αέρια ή υγρά είναι παρόντες.

4.25. Μην αφήνετε ποτέ το μηχάνημα χωρίς επιτήρηση χωρίς πρώτα να αποσυνδέσετε από την τάση του δικτύου.

4.26. Αν ακούσετε κάποιον περιέργο θόρυβο, προσπαθούν να τους εντοπίσει ή να πάρете το μηχάνημα σε αναγνωρισμένο εγκαταστάτη ή την εταιρεία επισκευής.

4.27. Εάν ένα μέρος είναι σπασμένο ή κατεστραμμένο, αντικαταστήστε το ή επισκευή αμέσως.

4.28. Ποτέ μην σταθεί στο δρόμο του, ο δίσκος κοπής, αλλά στάση προς τα αριστερά ή τα δεξιά του πάγκου είδε.

4.29. Τα χέρια σας πρέπει επίσης να τοποθετούνται δίπλα από το κομμάτι της λεπίδας πριονιού.

4.30. Να χρησιμοποιείτε πάντα το feedstick

να πιέσει το ξύλο μέσα από το πριόνι.

4.31. Πάντα τοποθετείτε το ξύλο στο μπροστινό μέρος του πάγκου είδε και στη συνέχεια στρώστε τον πιο πίσω.

4.32. Για λοξότμησης μόνο το ρυθμιζόμενο οδηγός πρέπει να χρησιμοποιείται και η περιφραξη πρέπει να αφαιρεθεί.

4.33. Ποτέ μην χρησιμοποιείτε το φράχτη ως ένα γραμμικό μέτρο για τη διακοπή δοκάρια.

4.34. Αν ο δίσκος κοπής είναι κλειδωμένη: πρώτα να απενεργοποιήσετε το μηχάνημα προτού να παραστεί σε δικό του πταίσμα.

4.35. Αποφύγετε την επεξεργασία τεμαχίων το χτύπημα πίσω στην κατεύθυνσή σας με τη λήψη των ακόλουθων μέτρων:

- Χρησιμοποιείτε πάντα κοφτερές λεπίδες είδε.
- Μην είδε πολύ μικρή επεξεργασία τεμαχίων.
- Μην αφήστε το κομμάτι εργασίας πριν έχει πιεστεί πλήρως μέσα από το πριόνι.
- Πάντα να ρυθμίσετε την παράλληλη οδηγό για τη λεπίδα πριονιού.
- Ποτέ μην αφαιρείτε την προστασία από αλυσοπρίονο.

4.36. Πριν συνεχίσετε το πριόνισμα, βεβαιωθείτε ότι στέκεστε σταθερά και ότι τα χέρια σας είναι στην επιθυμητή θέση.

4.37. Ποτέ μη χρησιμοποιείτε διαλυτικά για να καθαρίσετε το μηχάνημα. Χρησιμοποιείτε μόνο ένα υγρό πανί για τον καθαρισμό.

4,38. Μην χρησιμοποιείτε λεπίδες είδε τα οποία είναι κατεστραμμένα ή παραμορφωμένα.

4.39. Αντικαταστήστε Εισαγωγή πίνακα όταν φθαρεί.

4.40. Χρησιμοποιείτε μόνο είδε λεπίδες που συνιστώνται από τον κατασκευαστή.

4.41. Προσέξτε ότι η επιλογή του, ο δίσκος κοπής εξαρτάται από το υλικό που πρόκειται να κοπεί.

4.42. Συνδέστε δισκοπρίονα σε μια συσκευή συλλογής σκόνης στο πριόνισμα.

4.43. Χρήση και τη σωστή ρύθμιση του ΛΕΓΧΟΣ ΤΗΣ ΟΔΗΓΗΣΗΣ μαχαίρι

4.44. Χρήση και σωστή ρύθμιση του άνω guard λεπίδα πριονιού.

4.45 Η σκόνη που εκπέμπεται κατά την κοπή ορισμένων ειδών ξύλου μπορεί να είναι τοξικά, είναι βελανιδιά, σημύδα, τέφρα, οξιά και ινσανίδες. Ορισμένες σκόνη, από τα τροπικά είδη ξύλου, όπως η τριανταφυλλιά, coco Bolo και afzelia, να προκαλέσει καρκίνο όταν εισπνέεται τακτικά. Βεβαιωθείτε λοιπόν ότι έχετε καλή αναρρόφησης σκόνης εγκατασταθεί με μια συσκευή που πληροί τις

ακόλουθες προϋποθέσεις: **PowerTools**

• Ο σωλήνας πρέπει να ταιριάζει απόλυτα με το στοιχείο σύνδεσης

• αναρρόφησης όγκου πρέπει να είναι μεγαλύτερη από 550 m3 ανά ώρα

• κενού σε σχέση περισσότερες από 740 Pa

• Η ταχύτητα του αέρα σε σχέση περισσότερο από 20 μέτρα / δευτερόλεπτο

Βεβαιωθείτε ότι η ελάχιστη δυνατή σκόνη ξύλου απελευθερώνεται στην ατμόσφαιρα.

Σκουπίστε τη σκόνη ξύλου μακριά (δεν φυσήξει μακριά με πεπιεσμένο αέρα), διαρροές επισκευή στους σωλήνες και να εξασφαλίζει επαρκή αερισμό.

Μην χρησιμοποιείτε λεπίδες είδε τα οποία είναι κατεστραμμένα ή παραμορφωμένα.

Πάντα σφικτήρα ή πατήστε το κομμάτι σταθερά τον οδηγό είδε, πριν την εκτέλεση της διαδικασίας.

Μην τροποποιείτε το μηχάνημα? Μην εξουσιοδοτημένα μέρη δεν έχουν δοκιμαστεί και εγκριθεί.

Κυρίως χρήσης:

- Δεν υπάρχει μη εξουσιοδοτημένη λεπίδες πριονιών
- Δεν υπάρχει μη εξουσιοδοτημένη συστήματα ασφαλείας 7

• Πάντα να χρησιμοποιείτε το παρεχόμενο συστήματα ασφαλείας!

• Χρησιμοποιείτε πάντα μια λεπίδα κοιλότητα για αυξημένη κοίλαση.

4,46 ακοοπροστατευτικά φοράτε. Τους ακόλουθους παράγοντες μπορεί να είναι της επιρροής στην παραγωγή θορύβου:

- Το είδος του υλικού που πρόκειται να κοπεί
- Η πριονολεπίδα

• Η δύναμη του οποίου το κομμάτι τροφοδοτείται δυνατός θόρυβος μπορεί να προκαλέσει βλάβη στην ακοή. Βεβαιωθείτε ότι φοράτε προστατευτικά αυτιών. Βεβαιωθείτε ότι η λεπίδα κοιλότητα δεν είναι λυγισμένα, αυτό μπορεί επίσης να προκαλέσει θόρυβο.

4,47 εναπομένοντες κινδύνους

Οι ακόλουθες είναι οι κίνδυνοι που συνεπάγεται η χρήση αυτών των μηχανημάτων:

• Οι τραυματισμοί που προκαλούνται από την επαφή με περιστρεφόμενα μέρη

• Οι τραυματισμοί που προκαλούνται από διαταραχή της κοπής λεπίδα

Αυτοί οι κίνδυνοι είναι περισσότερο εμφανείς:

- Εντός του εύρους λειτουργίας
- Εντός του εύρους των περιστρεφόμενων τμημάτων μηχανή Παρά την εφαρμογή των

σχετικών safety regulations και την εφαρμογή των διατάξεων ασφαλείας, ορισμένες υπολειπόμενες κίνδυνοι δεν μπορούν να αποφευχθούν. Αυτές είναι:

- Απομείωση της ακοής.
- Ο κίνδυνος ατυχημάτων που προκαλούνται από την ακάλυπτα μέρη του περιστρέφονται κοπή λεπίδα.
- Κίνδυνος τραυματισμού κατά την αλλαγή της λεπίδας.
- Κίνδυνος συμπίεζι τα δάχτυλα κατά το άνοιγμα τους φρουρούς.

5. Μεταφορά

Πριν από κάθε εργασία στο μηχάνημα, τραβήξτε το φιν από την πρίζα.

Βεβαιωθείτε ότι όλες οι κλειδαριές και οι συσκευές τάνυσης είναι ασφαλείς:

- Γυρίστε το διακόπτη κλειδώματος στο αριστερόστροφα το κικάπ
- Σύρετε το μηχάνημα εντελώς προς το μέρος σας
- Γυρίστε το διακόπτη κλειδώματος με τη φορά του ρολογιού στον δίσκο για να κλειδώσετε τη διαφάνεια λειτουργίας
- Ξεκλειδώστε το rip στη δεξιά πλευρά του μηχανήματος
- Πατήστε το κουμπί στη λαβή για να ξεκλειδώσετε την προστασία πριονόδισκου
- Πιέστε το μηχάνημα εντελώς προς τα κάτω
- Ασφαλίστε τον πείρο στη δεξιά πλευρά και πάλι

Μόνο άρει το μηχάνημα από το στερεό κάτω μέρος του μηχανήματος.

Ενώ η μηχανή είναι σε χρήση

Με τη συχνή χρήση του μηχανήματος, μην αφήνετε ρουτίνα να οδηγήσει σε λάθη. Να θυμάστε ότι μια μικρή έλλειψη συγκέντρωσης μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρούς τραυματισμούς σε ένα κλάσμα του δευτερολέπτου.

• Πριν από την αρχή μέχρι να είδε, βεβαιωθείτε ότι το προστατευτικό κάλυμμα είναι στη σωστή θέση.

• Πριν την κοπή η πρώτη περικοπή, αφήστε το μηχάνημα σε λειτουργία, για ένα μικρό διάστημα. Αν ακούτε παράξενους ήχους ή παρατηρήσει οποιαδήποτε ισχυρή δόνηση, Σβήστε το μηχάνημα και να το φιν από την πρίζα, και στη συνέχεια να βρει την αιτία του προβλήματος. Μην ενεργοποιείτε το μηχάνημα ξανά μέχρι η αιτία έχει βρεθεί και η

βλάβη επιδιορθωθεί.

• Βεβαιωθείτε ότι το κομμάτι της εργασίας που πριόνισε δεν κολλήσει στη θέση του, μην το κρατήσετε ή σφιγκτήρα και κανένα δεν είναι ασφαλές κατά τη στάση.

Πρέπει να είναι σε θέση να κινούνται ελεύθερα κατά μήκος της πλευράς του, ο δίσκος κοπής. Όταν αυτό δεν είναι δυνατό το κομμάτι της εργασίας που πριονισμένη μπορεί να παγιδευτεί από τη λεπίδα πριονιού και να πεταχτεί περίπου.

• Αποφεύγετε να τοποθετείτε τα χέρια σας σε οποιοδήποτε σημείο, όπου στην περίπτωση της ξαφνικής μια κίνηση ή και τα δύο χέρια μπορεί να έρθει σε επαφή με τη λεπίδα πριονιού.

• Αφήστε το είδε να πάρει μέχρι και την πλήρη επαναστάσεις προτού να αρχίσετε το πριόνισμα.

• Πιέστε προς τα κάτω το κεφάλι είδε, έτσι ώστε ο κινητήρας δεν έχει υπερφορτωθεί και ο δίσκος κοπής δεν παίρνει μπλοκαρισμένο.

• Αν χρειαστεί να αφαιρέσετε το μπλοκαρισμένο υλικό, πρώτα σας, ο δίσκος κοπής να σταματήσει εντελώς στροφή, διακόπτης του κινητήρα εκτός λειτουργίας και να το φιν από την πρίζα.

• Στο τέλος της διαδικασίας κοπής, κρατήστε το κεφάλι προς τα κάτω είδε, σβήστε το μηχάνημα και περιμένετε έως ότου όλα τα κινούμενα μέρη έχει έρθει σε μια στάση πριν πάρετε τα χέρια σας από το μηχάνημα.

6. Πριν τη θέση σε λειτουργία

Η μηχανή πρέπει να τοποθετηθεί ώστε να έχει απόλυτη ευστάθεια, δηλ. σε πάκο εργασίας, σε βάση γενικής χρήσης ή κάτι παρόμοιο.

Πριν τη θέση σε λειτουργία πρέπει να έχουν τοποθετηθεί σωστά όλα τα καλύμματα και οι διατάξεις ασφαλείας.

Η πριονολάμα πρέπει να μπορεί να κινείται ελεύθερα.

Να προσέχετε στα ήδη κατεργασμένα ξύλα να μην υπάρχουν ξένα αντικείμενα, π.χ. καρφιά ή βίδες κλπ.

Πριν ενεργοποιήσετε τον διακόπτη ενεργοποίησης / απενεργοποίησης σιγουρευθείτε πως όλα έχουν τοποθετηθεί σωστά και πως κινούνται ελεύθερα τα κινούμενα τμήματα.

Πριν τη σύνδεση σιγουρευτείτε πως τα στοιχεία στην ετικέτα του συμφωνούν με τα στοιχεία του δικτύου.

6.1 Συναρμολόγηση του πριονιού: (εικ. 1-4)

Βάλτε τους δύο βραχίονες στήριξης του κατεργαζόμενου αντικειμένου (20) στις προβλεπόμενες υποδοχές (13) στην πλευρά της συσκευής και σταθεροποιήστε με τις βίδες (36)

Για να αποφύγετε να πέσει το πριόνι προς τα πίσω, πρέπει να τραβηχτεί το πρόσθετο πόδι από τη συσκευή (εικ. 4)

6.2 Αλλαγής θέσης του πριονιού πολλαπλής λειτουργίας (εικ. 1-8)

Το πριόνι λειτουργεί σε δύο θέσεις εργασίας:
Α: Δισκοπρίονο πάγκου (εικ. 1)

Β: Φαλτσοπρίονο (εικ. 2)

Η αλλαγή του πριονιού να εκτελείται σύμφωνα με την ακόλουθη διαδικασία και βήμα προς βήμα, για να μην προκληθεί βλάβη σε εξαρτήματά του.

Προσοχή: Βγάλτε το βύσμα από την πρίζα, πριν κάνετε την αλλαγή στο πριόνι!

Κατά την παράδοση το πριόνι έχει ρυθμιστεί για τη λειτουργία Α (Δισκοπρίονο πάγκου)

6.2.1 Μετατροπή του πριονιού για κάθετες κοπές

Χαλαρώστε πρώτα τα παξιμάδια στερέωσης (15)

Κρατήστε τον πάγκο εργασίας (16) με ελαφριά αντιπίεση προς τα κάτω και χαλαρώστε το μοχλό μαντάλωσης (24) (κίνηση προς τα πίσω).

Προσοχή! Χάρη στο ελατήριο η μηχανή πετιέται αυτόματα προς τα πάνω, δηλ. Μην αφήσετε ελεύθερο πάγκο εργασίας (16), αλλά κινήστε την κεφαλή του πάγκο εργασίας (16) αργά και με ελαφριά αντιπίεση προς τα επάνω.

Κατόπιν επανασφίγγετε και τις δύο βίδες ασφάλισης (15).

Επανασφίγγετε τον μοχλό μαντάλωσης (24).

Πιέστε την κεφαλή της μηχανής με τη χειρολαβή (2) προς τα κάτω και τραβήξτε προς τα έξω το μπουλόνι ασφάλειας (23). Έτσι διακόπτεται η παροχή ρεύματος προς το διακόπτη (4) για τη λειτουργία στον πάγκο εργασίας, και τροφοδοτείται με τάση ο διακόπτης (3).

Προσοχή! Χάρη στο ελατήριο η μηχανή πετιέται αυτόματα προς τα πάνω, δηλ. Μην αφήσετε ελεύθερη τη χειρολαβή (2), αλλά κινήστε αργά την κεφαλή της μηχανής και με ελαφριά αντιπίεση προς τα επάνω.

Αφαιρέστε το κάτω κάλυμμα της πριονολάμας (14).

Τώρα το πριόνι είναι έτοιμο για τη λειτουργία κάθετης κοπής.

6.2.2 Μετατροπή του πριονιού για λειτουργία στον πάγκο εργασίας

Τοποθετήστε την κεφαλή της μηχανής κάθετα στον περιστρεφόμενο δίσκο (8) στο 0°. Από αυτή τη στιγμή ακολουθήστε τις οδηγίες στα εδάφια 6.2.1 στην αντίστροφη σειρά ή τις οδηγίες στα ακόλουθα εδάφια.

Σταθεροποιήστε τις βίδες ασφάλισης (10) και τη βίδα σύσφιξης (22).

Τοποθετήστε το κάτω κάλυμμα της πριονολάμας (14) στον περιστρεφόμενο δίσκο (8), όπου όμως τα δύο πίσω πόδια του καλύμματος (14) πρέπει να κουμπώνουν καλά πίσω από τον οδηγό-τέρμα (7).

Πιέστε το κουμπί απομανδάλωσης (1) και χαμηλώστε την κεφαλή της μηχανής με τη χειρολαβή (2), μέχρι η κάτω προστασία της πριονολάμας (14) να καλύπτει πλήρως την πριονολάμα.

Σπρώξτε μέσα το μπουλόνι ασφαλείας (23) για να σταθεροποιήσετε το πριόνι στην κάτω θέση, έτσι η παροχή ρεύματος αλλάζει πάλι από τον διακόπτη (3) στον διακόπτη (4).

Χαλαρώστε τον μοχλό μαντάλωσης (24) (κίνηση προς τα κάτω).

Χαλαρώστε το παξιμάδι σταθεροποίησης (15) και χαμηλώστε τον πάγκο πριονιού (16) στην επιθυμούμενη θέση.

Επανασφίξτε το παξιμάδι σταθεροποίησης (15).

Επανασφίγγετε τον μοχλό μαντάλωσης (24). Με το χαμηλώμα του πάγκο εργασίας (16) μπλοκάρει το μπουλόνι ασφαλείας (23) με το δίχαλο μαντάλωσης (24), έτσι ώστε να μη μπορεί να τραβηχτεί προς τα έξω.

Τώρα το πριόνι είναι έτοιμο για τη λειτουργία πάγκου.

6.3 Δυνατότητες ρύθμισης του πριονιού στη λειτουργία κάθετης κοπής (εικ. 1/2)

Για την μετατόπιση του περιστρεφόμενου δίσκου (8) χαλαρώστε τη βίδα σταθεροποίησης (10) κατά περ. 2 περιστροφές.

Ο περιστρεφόμενος δίσκος (8) διαθέτει θέσεις σταθεροποίησης σε 0°, 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° και 45°. Μόλις κουμπώσει ο περιστρεφόμενος δίσκος (8), πρέπει να σταθεροποιηθεί επιπροσθέτως η θέση με σφίξιμο της βίδας σταθεροποίησης (10).

Εάν χρειάζονται και άλλες θέσεις γωνίας, τότε σταθεροποιείται ο περιστρεφόμενος δίσκος (8) μόνο με τη βίδα σταθεροποίησης (10).

Με ελαφριά πίεση της κεφαλής της μηχανής προς τα κάτω και σύγχρονο τράβηγμα του μπουλονιού ασφαλείας (23) από το στήριγμα

του κινητήρα, απασφαλίζεται το πριόνι στην κάτω θέση εργασίας. Στρίψτε το μπουλόνι ασφαλείας (23) κατά 90°, για να παραμείνει η κεφαλή της μηχανής απασφαλισμένη.

Περιστρέψτε την κεφαλή της μηχανής προς τα πάνω.

Η κεφαλή της μηχανής μπορεί με χαλάρωμα της βίδας σύσφιξης (22) προς τα αριστερά να πάρει μέγιστη κλίση 45°.

Ελέγξτε εάν η τάση δικτύου συμφωνεί με την τάση που αναφέρεται στην πινακίδα με τα στοιχεία της συσκευής, και συνδέστε τη συσκευή.

6.4 Ρύθμιση ακριβείας του τέρματος για κοπή γωνίας 90° (εικ. 1-3/9/10)

Χαμηλώστε την κεφαλή της μηχανής προς τα κάτω.

Χαλαρώστε τη βίδα σύσφιξης (22).

Ακουμπήστε τον οδηγό γωνίας (a) μεταξύ της πριονολάμας (5) και του περιστρεφόμενου πάγκου (8).

Χαλαρώστε το παξιμάδι στην αντίθετη πλευρά και ρυθμίστε τη βίδα ρύθμισης (c) έτσι ώστε

η γωνία μεταξύ πριονολάμας (5) και του περιστρεφόμενου πάγκου (8) να είναι 90°.

Για να σταθεροποιήσετε τη ρύθμιση αυτή ξανασφίξτε το παξιμάδι στην αντίθετη πλευρά (b).

6.5 Ρύθμιση ακριβείας του τέρματος για γώνιασμα 45°

Χαμηλώστε την κεφαλή της μηχανής προς τα κάτω.

Σταθεροποιήστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (8) στη θέση 0°.

Χαλαρώστε τη βίδα σύσφιξης (22) και δώστε κλίση στην κεφαλή της μηχανής με τη χειρολαβή (2) προς τα αριστερά σε 45°.

Ρυθμίστε τον οδηγό γωνίας 45° (f) μεταξύ πριονολάμας (5) και περιστρεφόμενου πάγκου (8).

Χαλαρώστε το παξιμάδι στην αντίθετη πλευρά και ρυθμίστε τη βίδα ρύθμισης (e) έτσι ώστε η γωνία μεταξύ πριονολάμας (5) και περιστρεφόμενου πάγκου (8) να είναι 45°.

Για να σταθεροποιήσετε τη ρύθμιση αυτή ξανασφίξτε το παξιμάδι στην αντίθετη πλευρά (d).

6.6 Αναρρόφηση ροκανιδιών (εικ. 13)

Το πριόνι είναι εξοπλισμένο με σάκο για τη συλλογή των ροκανιδιών (31).

Μπορεί να συνδεθεί απλά σε όλα τα σημεία αναρρόφησης ροκανιδιών.

Να χρησιμοποιείτε τη συσκευή μόνο με

σύστημα απορρόφησης. Να ελέγχετε και να καθαρίζετε τακτικά τους αγωγούς απορρόφησης.

6.7 Αντικατάσταση της πριονολάμας
Βγάλτε το βύσμα από την πρίζα, η πριονολάμα πρέπει να ακινητοποιηθεί τελείως.

Ρύθμιση του πριονιού για κάθετη κοπή (βλ. 6.2.1)

Λασκάρτε τις δύο βίδες άλλεν (32) και αφαιρέστε το σχίστη (30) μαζί με την προστασία πριονολάμας (17).

Αφαιρέστε τις σταυρόβιδες (33) και το ένθετο του πάγκου (34).

Μπλοκάρτε την εξωτερική φλάντζα (35) με το συμπαραδιδόμενο κλειδί με μετωπική τρύπα (21) και ξεβιδώστε δεξιόστροφα την εξάγωνη βίδα με το κλειδί (19) (Προσοχή! αριστερόστροφο σπείρωμα!).

Αφαιρέστε την πριονολάμα (5) από την εσωτερική φλάντζα και τραβήξτε τη προς τα επάνω μέσα από τη σχισμή του πάγκου εργασίας (16).

Καθαρίστε καλά την εξωτερική και εσωτερική φλάντζα καθώς και τον άξονα του κινητήρα, προτού τοποθετήσετε την καινούργια και σφίξτε πριονολάμα. Προσοχή! Η λοξή πλευρά κοπής των δοντιών, δηλ. η κατεύθυνση περιστροφής της πριονολάμας, πρέπει να συμφωνεί με την κατεύθυνση του βέλους πάνω στο περιβλήμα.

Επανατοπιθείστε το ένθετο (34), το σχίστη (30) και την προστασία πριονολάμας (17) και σφίξτε τα.

Κατά τη στερέωση του σχίστη (30) να προσέξετε η απόσταση μεταξύ των δοντιών της πριονολάμας και του σχίστη να είναι τουλάχιστον 3 mm και μάζιμουμ 5 mm. (εικ. 19)

Προτού αρχίσετε πάλι να εργάζεστε με το πριόνι, να ελέγξετε την λειτουργικότητα των συστημάτων ασφαλείας.

7. Χειρισμός

Μετά από κάθε νέα ρύθμιση συνιστούμε μία δοκιμαστική κοπή για έλεγχο των ρυθμίσεων. Προσοχή: Η μηχανή διαθέτει με διακόπτη ασφαλείας (εικ. 7/αρ. α). Σε περίπτωση υπερφόρτωσης της μηχανής, διακόπεται αυτόματα η λειτουργία της.

Για να επανενεργοποιήσετε τη μηχανή, πρέπει να περιμένετε μερικά λεπτά μέχρι να κρυώσει.

Κατόπιν επαναπιέξτε τον διακόπτη υπερφόρτωσης (a) και η μηχανή μπορεί να επαναχρησιμοποιηθεί.

7.1 Χρήση σαν πριόνι πάγκου (εικ. 1)

Ρύθμιση του πριονιού για λειτουργία πάγκου (βλέπε 6.2.2)

Προσοχή κατά την έναρξη της κοπής.

7.1.1 Διακόπτης ενεργοποίησης / απενεργοποίησης (εικ. 20)

Πιέζοντας το πράσινο πλήκτρο (a) μπορείτε να ενεργοποιήσετε το πριόνι. Πριν αρχίσετε να εργάζεστε με το πριόνι, περιμένετε να φτάσει η πριονολάμα (5) τον μέγιστο αριθμό στροφών.

Για να επανααπενεργοποιήσετε το πριόνι, να πιέσετε το κόκκινο διακόπτη (b).

7.1.2 Ρύθμιση του βάθους κοπής

Χαλαρώστε το παξιμάδι σταθεροποίησης (15) και ρυθμίστε τον πάγκο εργασίας (16) στο απαιτούμενο β'θος κοπής. Η πριονολάμα (5) να προεξέχει ακόμη μερικά χιλιοστά από το αντικείμενο που κόβεται.

Επανασφίξτε το παξιμάδι (15).

7.1.3 Εκτέλεση επιμήκων κοπών (εικ. 20-22)

Χαλαρώστε τον ρικνό κοχλία (25) και ρυθμίστε τον εγκάρσιο και παράλληλο οδηγό (18) σε 90° να απασφίξτε τη βίδα (25).

Τοποθετήστε τον παράλληλο οδηγό (18) από τα δεξιά στο μπροστινό αυλάκι του πάγκου εργασίας (16).

Ξεβιδώστε τις δύο βίδες (26). Σπρώξτε τη ράβδο-οδηγό (27) μέχρι τη μέση της πριονολάμας (5) και σταθεροποιήστε την.

Ρυθμίστε τον παράλληλο οδηγό (18) με την κλίμακα (c) στον πάγκο εργασίας (16) στο επιθυμούμενο μέγεθος και σταθεροποιήστε με βίδα σύσφιξης (28).

Ενεργοποιήστε τον το πριόνι πιέζοντας το πράσινο πλήκτρο (a).

Σπρώξτε τώρα το κατεργαζόμενο αντικείμενο αργά και με απόλυτη ακρίβεια κατά μήκος του παράλληλου οδηγού (18) προς την πριονολάμα (5).

Ανοίγει από μόνη της η μπροστινή προστασία της πριονολάμας (17) όταν σπρώχνετε το αντικείμενο.

Προσοχή: Σε πλάτος αντικειμένων κάτω από 120 mm πρέπει να χρησιμοποιείτε οπωσδήποτε τη ράβδο ώθησης (29) στην περιοχή της πριονολάμας (5). (βλέπε εικ. 21) (συμπαράδίδεται!) Σε πλάτος του κατεργαζόμενου αντικείμενου κάτω από 30 mm να χρησιμοποιείτε ξύλο προώθησης (d) για την ώθηση του αντικείμενου. (εικ. 22). Το ξύλο ώθησης δεν συμπαράδίδεται! (Θα το βρείτε στα ειδικά καταστήματα)

Να σπρώχνετε το αντικείμενο πάντα μέχρι το

τέλος του σχίστη (30). (εικ. 20)

Μετά την κοπή κλείνει πάλι από μόνο του το προστατευτικό κάλυμμα (17) και καλύπτει την πριονολάμα (5).

Απενεργοποιήστε το πριόνι.

Προσοχή: Να ασφαλίσετε μακριά αντικείμενα για να μη πέσουν στο τέλος της διαδικασίας κοπής. (π. χ. βάση κλπ.)

7.1.4. Εκτέλεση εγκάρσιων κοπών

Τοποθετήστε τον εγκάρσιο και παράλληλο οδηγό (18) από μπροστά στο πλαϊνό αυλάκι του πάγκου εργασίας (16).

Σφίξτε τη βίδα σταθεροποίησης (28) μέχρι να κινείται ο εγκάρσιος ή παράλληλος οδηγός (18) με λίγο τζόγο στο αυλάκι του πάγκου εργασίας (16).

Χαλαρώστε τον ρικνό κοχλία (25) και ρυθμίστε και σταθεροποιήστε τον εγκάρσιο οδηγό (18) στην επιθυμούμενη γωνία.

Χαλαρώστε τους δύο ρικνούς κοχλίες (26) και σπρώξτε τον οδηγό (27) προς τα αριστερά, μέχρι να μην ακουμπάει πλέον όταν σπρώχνεται την προστασία της πριονολάμας (17). Κατόπιν σφίγγετε και τις δύο βίδες (26).

Ενεργοποίηση πριονιού.

Πιέστε το κατεργαζόμενο αντικείμενο καλά στον οδηγό (27) και σπρώξτε το με τον εγκάρσιο και παράλληλο οδηγό (18) αργά στην πριονολάμα (5) για να εκτελέσετε την κοπή.

Μετά τη λήξη της κοπής, επανααπενεργοποιείτε το πριόνι.

7.2. Χρήση σαν πριόνι κάθετης κοπής
Ρύθμιση του πριονιού για κάθετη κοπή (βλ. 6.2.1.)

7.2.1 Ρυθμίσεις (εικ. 2/3)

Η κεφαλή της μηχανής μπορεί με χαλάρωμα της βίδας σύσφιξης (22) προς τα αριστερά να πάρει μέγιστη κλίση 45°.

Ο περιστρεφόμενος πάγκος (8) ρυθμίζεται με το λασκάρισμα των βιδών σταθεροποίησης (10) από -45° έως +45°.

Έναρξη λειτουργία του πριονιού με πίεση του διακόπτη ενεργοποίησης/απενεργοποίησης (3).

Ο διακόπτης πρέπει να κρατιέται πιεσμένος κατά τη διάρκεια της εργασίας.

7.2.2 Κάθετη κοπή 90° και περιστρεφόμενος πάγκος 0° (εικ. 2)

Το πριόνι ενεργοποιείται με σύγχρονη πίεση του διακόπτη ενεργοποίησης/απενεργοποίησης (3).

Προσοχή! Ακουμπήστε σταθερά το υλικό που

θέλετε να κόψετε στην επιφάνεια της μηχανής για να μη μετατοπιστεί κατά τη διάρκεια της κοπής.

Μετά την ενεργοποίηση του πριονιού περιμέντε, μέχρι να φτάσει η πριονολάμα (5) τον μέγιστο αριθμό στροφών της.

Πιέστε προς το πλαϊό το μοχλό απασφάλισης (1)

και κινήστε την κεφαλή της μηχανής με τη χειρολαβή (2) ομοιόμορφα και με ελαφριά πίεση προς τα κάτω μέσα από το κατεργαζόμενο αντικείμενο.

Μετά τη λήξη της εργασίας, φέρτε πάλι την κεφαλή της μηχανής στην επάνω θέση ακινητοποίησης και αφήστε ελεῦθερο το διακόπτη ενεργοποίησης/απενεργοποίησης (3).

Προσοχή! Χάρη στο ελατήριο η μηχανή πετιέται αυτόματα προς τα πάνω, δηλ. Μην αφήσετε ελεύθερη τη χειρολαβή (2) μετά τη λήξη της κοπής, αλλά κινήστε την κεφαλή της μηχανής αργά και με ελαφριά αντιπίεση προς τα επάνω.

7.2.3 Κάθετη κοπή 90° και περιστρεφόμενος πάγκος 0°- 45° (εικ. 25)

Με το φαλτσοπρίονο με πάγκο μπορείτε να εκτελέσετε λοξές κοπές προς τα αριστερά και δεξιά

από 0°-45° προς τον οδηγό.

Φέρτε την κεφαλή της μηχανής στην επάνω θέση.

Χαλαρώστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (8) με ασκάρισμα της βίδας ασφάλισης (10).

Με τη χειρολαβή (2) ρυθμίζετε τον περιστρεφόμενο πάγκο (8) στη γωνία που επιθυμείτε, δηλ. το σημάδι (α) στον περιστρεφόμενο πάγκο να συμφωνεί με την επιθυμούμενη γωνία (11) στη σταθερή πλάκα δαπέδου (9).

Ξανασιφίξτε τη χειρολαβή ασφάλισης (10) για να σταθεροποιήσετε τον περιστρεφόμενο πάγκο (8).

Εκτελέστε την κοπή όπως περιγράφεται στο εδάφιο 7.2.2.

7.2.4 Κοπή γωνιάσματος 0°- 45° και περιστρεφόμενος πάγκος 0° (εικ. 26/27)

Με το φαλτσοπρίονο με πάγκο πριόνι μπορείτε να εκτελέσετε κοπές προς τα αριστερά από 0°- 45°

προς την επιφάνεια εργασίας.

Φέρτε την κεφαλή της μηχανής στην επάνω

θέση.

Σταθεροποιήστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (8) στη θέση 0°.

Χαλαρώστε τη βίδα σύσφιξης (22) και δώστε κλίση στην κεφαλή της μηχανής με τη χειρολαβή (2) προς τα αριστερά μέχρι να δείχνει ο δείκτης (b) την επιθυμούμενη γωνία.

Ξανασιφίξτε το παξιμάδι ασφάλισης (22) και εκτελέστε την κοπή όπως περιγράφεται στο εδάφιο 7.2.2.

7.2.5 Κοπή γωνιάσματος 0°- 45° και περιστρεφόμενος πάγκος 0°- 45°

Με το φαλτσοπρίονο με πάγκο μπορείτε να εκτελέσετε κοπές προς τα αριστερά από 0°- 45° προς την επιφάνεια εργασίας και συγχρόνως από 0°- 45° προς τον οδηγό-τέρμα (διπλό γώνιασμα).

Φέρτε την κεφαλή της μηχανής στην επάνω θέση.

Χαλαρώστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (8) με ασκάρισμα της βίδας ασφάλισης (10).

Με τη χειρολαβή (2) ρυθμίστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (8) στην επιθυμούμενη γωνία (βλέπε και εδάφιο 7.2.3). Ξανασιφίξτε τη χειρολαβή ασφάλισης (10) για να σταθεροποιήσετε τον περιστρεφόμενο πάγκο.

Χαλαρώστε τη βίδα σύσφιξης (22) και δώστε κλίση στην κεφαλή της μηχανής με τη χειρολαβή (2) προς τα αριστερά μέχρι τη γωνία που επιθυμείτε (βλέπε και εδάφιο 7.2.4).

Ξανασιφίξτε τη βίδα σύσφιξης (22).

Εκτελέστε την κοπή όπως περιγράφεται στο εδάφιο 7.2.2.

8. Αντικατάσταση του αγωγού σύνδεσης με το δίκτυο Εάν πάθει βλάβη το καλώδιο σύνδεση της συσκευής με το δίκτυο, πρέπει προς αποφυγή κινδύνου, να αντικατασταθεί από τον κατασκευαστή ή το τμήμα του εξυπηρέτησης πελατών ή από παρόμοια εξειδικευμένο πρόσωπο.

9. Καθαρισμός, συντήρησης, παραγγελία ανταλλακτικών Πριν από όλες τις εργασίες καθαρισμού να βγάξετε το φως από τη πρίζα.

9.1 Καθαρισμός

- Να τηρείτε τα συστήματα ασφαλείας, τις σχισμές αερισμού και το περίβλημα του κινητήρα όσο πιο καθαρά από σκόνη γίνεται. Σκουπίστε τη συσκευή με καθαρό πανί ή φυσήξτε τη με πεπιεσμένο αέρα σε χαμηλή πίεση.

- Σας συνιστούμε να καθαρίζετε τη συσκευή μετά από κάθε χρήση.

- Να καθαρίζετε τη συσκευή μακτικά με ένα υγρό πανί και λίγο μαλακό σαπούνι. Μη χρησιμοποιείτε καθαριστικά ή διαλύτες, διότι έτσι δεν αποκλείεται η διάβρωση της συσκευής. Να προσέχετε να μην εισέλθει νερό στο εσωτερικό της συσκευής.

9.2 Βούρτσες άνθρακος

Σε περίπτωση υπερβολικού σχηματισμού σπινθήρων δώστε τις ανθρακόβουρτσες να ελεγχθούν από ειδικευμένο ηλεκτρολόγο.

9.3 Συντήρηση

- Στο εσωτερικό της συσκευής δεν βρίσκονται άλλα εξαρτήματα για τα οποία απαιτείται συντήρηση.
- Να επαναλαδώνονται κατά διαστήματα όλα τα κινούμενα τμήματα.

10. Επίλυση προβλημάτων

10.1. Ο κινητήρας δεν ξεκινά

- Το βύσμα δεν είναι στην πρίζα
- Το καλώδιο τροφοδοσίας είναι σπασμένο
- Ο διακόπτης είναι ελαττωματικός. Πάρτε τη μηχανή για να τον προμηθευτή σας για επισκευή.

10.2. Το πριόνι δεν είναι ακόμα (οδοντωτός)

- Η λεπίδα είδε πρέπει να είναι ακονισμένα
- Η λεπίδα πριονιού είναι τοποθετημένο πίσω προς τα εμπρός
- Η λεπίδα πριονιού είναι φραγμένο με ρητίνη ή πριονίδι

- Η λεπίδα πριόνι δεν είναι κατάλληλο για το κομμάτι της εργασίας που χρησιμοποιείται

10.3. Το ύψος ή / και μίτρα μοχλός εμποδίζεται

- Μάρκες και / ή σκόνη πρέπει να αφαιρείται

10.4. Το μοτέρ έχει δυσκολία στην επίτευξη πλήρους ταχύτητας

- Το καλώδιο προέκτασης είναι πάρα πολύ λεπτή και / ή υπερβολικά μεγάλο χρονικό διάστημα

- Η τάση του δικτύου είναι μικρότερη από 230 V

10.5. Η συσκευή δονείται υπερβολικά

- Η λεπίδα πριονιού είναι κατεστραμμένο

10.6. Το μηχάνημα υπερθερμανθεί

- Οι μπλοκάρει τις οπές εξαερισμού. Καθαρίστε τα έξω με ένα στεγνό πανί.

10.7. Η ηλεκτροκινητήρα τρέχει άνιασα

- Οι ψήκτρες άνθρακα φθαρεί. Αντικαταστήστε τις ψήκτρες άνθρακα ή συμβουλευτείτε τον προμηθευτή σας.

11. Λίπανση

Το μηχάνημα δεν χρειάζεται επιπλέον λίπανση.



12. Απόσυρση

Τα ηλεκτρικά εργαλεία, τα εξαρτήματα και οι συσκευασίες πρέπει να ανακυκλώνονται με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον. Για την ανακύκλωση κατά είδος τα πλαστικά τμήματα φέρουν ένα σχετικό χαρακτηρισμό. Μην ρίχνετε τα ηλεκτρικά εργαλεία στα απορρίμματα του σπιτιού σας! Σύμφωνα με την Κοινοτική Οδηγία 2002/96/EK σχετικά με τις παλαιές ηλεκτρικές και ηλεκτρονικές συσκευές και τη μεταφορά της οδηγίας αυτής σε εθνικό δίκαιο δεν είναι πλέον υποχρεωτικό τα άχρηστα ηλεκτρικά εργαλεία να συλλέγονται ξεχωριστά για να ανακυκλωθούν με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.



DECLARATION OF CONFORMITY

COMBINATION TABLE & MITRE SAW RAIDER RD-MS10

(BG) Декларираме на собствена отговорност, че този продукт е в съответствие със следните стандарти и разпоредби:

(GB) We declare under our sole responsibility that this product is in conformity and accordance with the following standards and regulations:

(D) Der Hersteller erklärt eigenverantwortlich, dass dieses Produkt den folgenden Standards und Vorschriften entspricht:

(NL) Wij verklaren onder onze volledige verantwoordelijkheid dat dit product voldoet aan, en in overeenstemming is met, de volgende standaarden en reguleringen:

(F) Nous déclarons sous notre seule responsabilité que ce produit est conforme aux standards et directives suivants:

(E) Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que este producto cumple con las siguientes normas y estándares de funcionamiento:

(P) Declaramos por nossa total responsabilidade que este produto está em conformidade e cumpre as normas e regulamentações que se seguem:

(I) Dichiariamo, sotto la nostra responsabilità, che questo prodotto è conforme alle normative e ai regolamenti seguenti:

(S) Vi garanterar på eget ansvar att denna produkt uppfyller och följer följande standarder och bestämmelser:

(FIN) Vakuutamme yksinomaan omalla vastuullamme, että tämä tuote täyttää seuraavat standardit ja säädökset:

(N) Vi erklærer under vårt eget ansvar at dette produktet er i samsvar med følgende standarder og regler:

(DK) Vi erklærer under eget ansvar, at dette produkt er i overensstemmelse med følgende standarder og bestemmelser:

(H) Felelősségünk teljes tudatában kijelentjük, hogy ez a termék teljes mértékben megfelel az

alábbi szabványoknak és előírásoknak:

(CZ) Na naši vlastní zodpovednosť prohlasujeme, že je tento výrobek v souladu s následujícími standardy a normami:

(SK) Vyhlasujeme na našu výhradnú zodpovednosť, že tento výrobok je v zhode a súlade s nasledujúcimi normami a predpismi:

(SLO) S polno odgovornostjo izjavljamo, da je ta izdelek v skladu in da odgovarja naslednjim standardom ter predpisom:

(PL) Deklarujemy na własna odpowiedzialność, że ten produkt spełnia wymogi zawarte w następujących normach i przepisach:

(LT) Prisiimdami visa atsakomybe deklaruojame, kad šis gaminy's atitinka žemiau paminetus standartus arba nuostatus:

(LV) Apgalvojam ar visu atbildību, ka šis produkts ir saskaņā un atbilst sekojošiem standartiem un nolikumiem:

(EST) Deklaerime meie ainuvastutusel, et see toode on vastavuses ja kooskõlas järgmiste standardite ja määrustega:

(RO) Declaram prin aceasta cu raspunderea deplina de produsul acesta este En conformitate cu urmatoarele standarde sau directive:

(HR) Izjavljujemo pod vlastitom odgovorno'stu da je strojem ukladan sa slijedesim standardima ili standardiziranim dokumentima i u skladu sa odredbama:

(RUS) Под свою ответственность заявляем, что данное изделие соответствует следующим стандартам и нормам:

(UA) На свою власну відповідальність заявляємо, що дане обладнання відповідає наступним стандартам і нормативам:

(GR) Δηλώνουμε υπεύθυνα ότι το προϊόν αυτό συμφώνει και τηρεί τους παρακάτω κανονισμούς και πρότυπα:

(MK) Ние под наша лична одговорност дека овој производ е во согласност со следните стандарди и регулативи:

EN 61029-1:2009,
EN 61029-2-11:2012,
EN 55014-1:2006
EN 55014-2:1997/A1:2001/A2:2008
EN 61000-3-2:2006
EN 61000-3-3:2008

2006/42/EC, 2006/95/EC, 2004/108/EC

Place&Date of Issue:
 Sofia, Bulgaria
 March 17, 2016



Brand Manager:

Krasimir Petkov

**ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ**

Евромастер Импорт Експорт ООД
Адрес: София 1231, България, "Ломско шосе" 246.

Продукт: Циркулярен настолен комбиниран
Запазена марка: RAIDER
Модел: RD-MS10

е проектиран и произведен в съответствие със следните директиви:

2006/42/ЕС на Европейския парламент и на Съвета от 17 май 2006 година относно машините;

2006/95/ЕС на Европейския парламент и на Съвета от 12 декември 2006 г. за хармонизиране на законодателствата на държавите-членки относно електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението;

2004/108/ЕС на Европейския парламент и на Съвета от 15 декември 2004г. за сближаване на законодателствата на държавите-членки относно електромагнитната съвместимост

и отговаря на изискванията на следните стандарти:

EN 61029-1:2009,
EN 61029-2-11:2012,
EN 55014-1:2006
EN 55014-2:1997/A1:2001/A2:2008
EN 61000-3-2:2006
EN 61000-3-3:2008

„ЕВРОМАСТЕР
ИМПОРТ - ЕКСПОРТ“
ООД

Място и дата на издаване:
София, България
17 март 2016 г

Бранд мениджър:
Красимир Петков



EC DECLARATION OF CONFORMITY

Euromaster Import Export Ltd.

Address: Sofia 1231, Bulgaria, 246 Lomsko shausse Blvd.

Product: Combination table & mitre saw

Trademark: RAIDER

Model: RD-MS10

is designed and manufactured in conformity with following Directives:

2006/42/EC of the European Parliament and the Council dated 17-th May 2006 on machinery;

2006/95/EC of the European Parliament and of the Council of 12 December 2006 on the harmonisation of the laws of Member States relating to electrical equipment designed for use within certain voltage limits;

2004/108/EC of the European Parliament and of the Council of 15 December 2004 on the approximation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility

and fulfils requirements of the following standards:

EN 61029-1:2009,

EN 61029-2-11:2012,

EN 55014-1:2006

EN 55014-2:1997/A1:2001/A2:2008

EN 61000-3-2:2006

EN 61000-3-3:2008



Place&Date of Issue:
Sofia, Bulgaria
March 17, 2016

Brand Manager:

Krasimir Petkov



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Euromaster Import Export Ltd.
Adresa: Sofia 1231, Bulgaria, 246 Lomsko shausse Blvd.

Produs: Ferestrau circular taiat la unghi
Trademark: RAIDER
Model: RD-MS10

este proiectat și fabricat în conformitate cu următoarele Directivelor:

Directiva 2006/42/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 17 mai 2006 privind echipamentele tehnice;

Directiva 2006/95/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 12 decembrie 2006 privind armonizarea legislațiilor statelor membre referitoare la echipamentele electrice destinate utilizării în cadrul unor anumite limite de tensiune;

Directiva 2004/108/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 15 decembrie 2004 privind compatibilitatea electromagnetică

este în conformitate cu următoarele standarde:

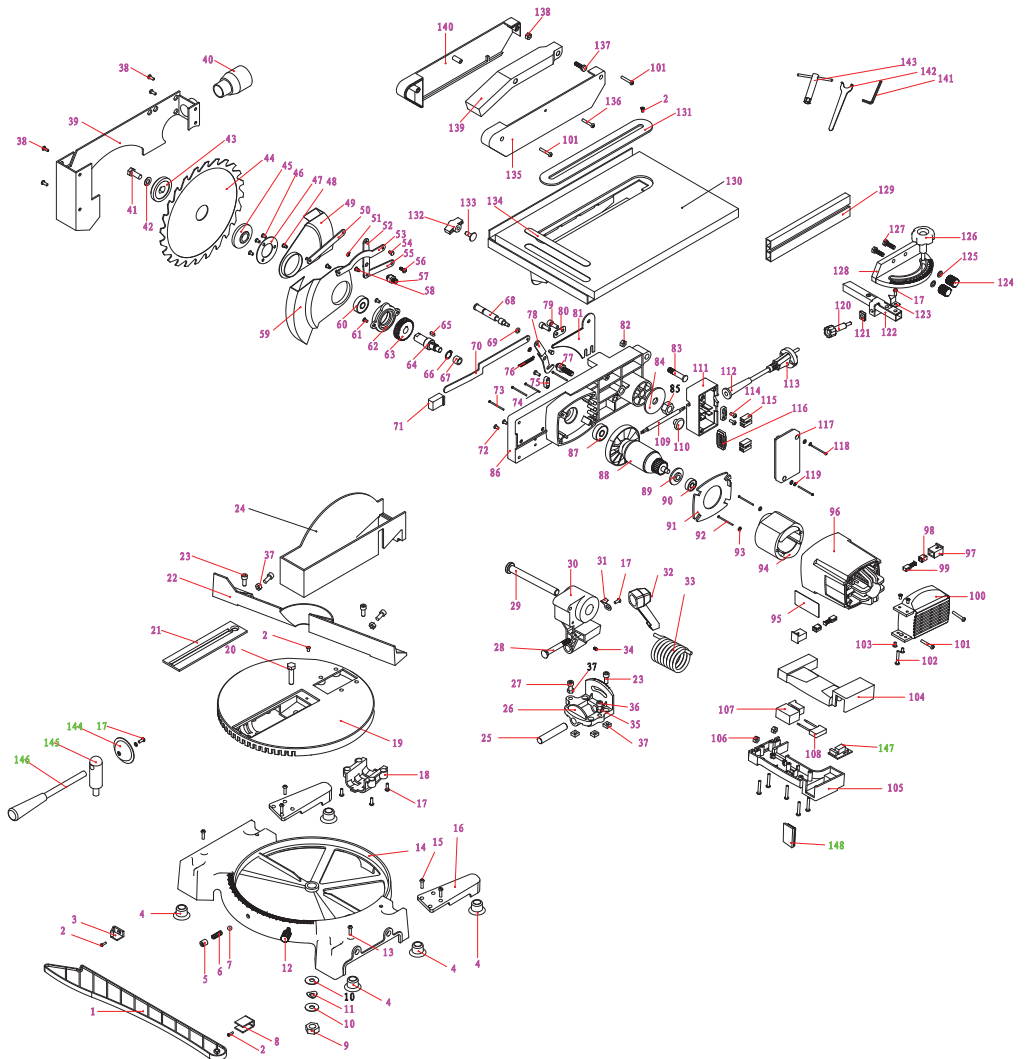
EN 61029-1:2009,
EN 61029-2-11:2012,
EN 55014-1:2006
EN 55014-2:1997/A1:2001/A2:2008
EN 61000-3-2:2006
EN 61000-3-3:2008

Locul și Data apariției:
Sofia, Bulgaria
Martie 17, 2016




Brand Manager:
Krasimir Petkov

Exploded drawing of Mitre Saw RD-MS10



Spare Parts List of Mitre Saw RD-MS10

Item	Name	Qty	Item	Name	Qty	Item	Name	Qty
1	push bar	1	51	hatch washer $\phi 5$	1	101	screw ST4X20	5
2	screw M4X8	3	52	middle connect bar	1	102	screw ST4X35	1
3	left push bar holder	1	53	upper connect bar	1	103	screw ST4X12	4
4	rubber feet	6	54	screw	1	104	upper handle	1
5	screw M10X6	1	55	bottom connect bar	1	105	lower handle	1
6	located spring	1	56	upper connect bar bolt	1	106	srew M5	2
7	steel ball $\phi 8$	1	57	middle connect bar bolt	1	107	switch	1
8	right push bar holder	1	58	relax & lock rivet	2	108	capacitance	1
9	screw M8	1	59	back transparant guard	1	109	cable	1
10	flat washer $\phi 8$	2	60	bearing	1	110	pusher handle	1
11	wave washer $\phi 8$	1	61	screw M4X12	3	111	junction box	1
12	tighted bolt	1	62	bearing house	1	112	cable sleeve	1
13	screw M5X14	2	63	gear	1	113	cable plug	1
14	base	1	64	principal axis	1	114	screw ST4X16	2
15	screw M4X12	6	65	flat washer 4x4x10	1	115	connection pole	2
16	extentional feet	2	66	elastic collar $\phi 12$	1	116	square shaped inductor	1
17	screw M4x8	4	67	needle bearing HK0910	1	117	junction box cover	1
18	round base lining plate	1	68	pusher	1	118	screw M4X45	2
19	round base	1	69	O seal ring	1	119	spring washer	2
20	srew M8X35	1	70	push handle	1	120	leader tighted handwheel	1
21	lining plate	1	71	relax & lock knob	1	121	leader washer	1
22	location ruler	1	72	screw M5X12	2	122	leader	1
23	screw M6X22	6	73	screw ST4X50	2	123	table pointer	1
24	blade protector	1	74	screw ST4X45	2	124	tighted screw	2
25	short axes	1	75	wire board	1	125	flat washer $\phi 6$	2
26	supporter	1	76	pull spring	1	126	table handwheel	1
27	screw M6x18	1	77	push claw bolt	1	127	screw M6X20	2
28	tighted screw	1	78	push claw	1	128	location ruler	1
29	connection screw	1	79	screw M5X12	2	129	guider	1
30	bar holder	1	80	blade fellow washer	2	130	top table	1
31	inclined cutting pointer	1	81	blade fellow	1	131	table lining plate	1
32	tighted spanner	1	82	screw M8	1	132	table tighted knob	1
33	spring	1	83	table connect axis	1	133	table tighted screw	1
34	screw M5X10	1	84	frame press board	1	134	scale label	1
35	screw M6X14	1	85	screw M12	1	135	right table cover	1
36	screw M6	2	86	frame	1	136	screw ST4X25	4
37	square screw M6	4	87	bearing 6200	1	137	table connect screw	1
38	screw M5X10	4	88	armature	1	138	screw M5	1
39	frame protector	1	89	dust protector	1	139	table cover connect bar	1
40	dust tie-in	1	90	bearing 608	1	140	left table cover	1
41	screw M8X18	1	91	winding guard ring	1	141	S5 hexangular spanner	1
42	clamping washer	1	92	screw st4x58	2	142	flat blade spanner	1
43	upper clamping plate	1	93	flat washer $\phi 4$	2	143	sleeve blade spanner	1
44	saw blade	1	94	stator	1	144	clamping ring	1
45	bottom clamping	1	95	nameplate	1	145	clamping pole	1
46	screw M4X10	3	96	housing	1	146	clamping knob	1
47	transparent guard baffle	1	97	brush holder	2	147	protecting plugboard	1
48	cover rivet	1	98	cupper set	2	148	switch cover	1
49	front transparent guard	1	99	carbon brush	2			
50	upper connect bar	1	100	housing cover	1			

ГАРАНЦИОННА КАРТА

МОДЕЛ.....

СЕРИЕН №

СРОК

(за подробности виж гаранционните условия)

№, дата на фактура / касов бон.....

ДАНИИ ЗА КУПУВАЧА

ИМЕ/ФИРМА

(попълва се от служителя)

АДРЕС.....

(попълва се от служителя)

ПОДПИС НА КУПУВАЧА.....

(запознат съм с гаранционните условия и правилата за експлоатация, изделието е в техническа изправност и окомплектовка)

ДАНИИ ЗА ПРОДАВАЧА

ИМЕ/ФИРМА

(попълва се от служителя)

АДРЕС

(попълва се от служителя)

ДАТА/ПЕЧАТ

СЕРВИЗЕН ПРОТОКОЛ

Приеман протокол	Дата на приемане	Описание на дефекта	Дата на предаване	Подпис

Централен сервиз: София, бул: "Ломско шосе" 246, тел.: 0700 44 155 (безплатен за цялата страна)

Машините и аксесоарите „RAIDER“ са конструирани и произведени съгласно действащите в Република България нормативни документи и стандарти за съответствие с всички изисквания за безопасност.

СЪДЪРЖАНИЕ И ОБХВАТ НА ТЪРГОВСКАТА ГАРАНЦИЯ.

Търговската гаранция, която „Евромастер Импорт-Експорт“ ООД дава за територията на Република България е както следва:

- **36 месеца за всички електроинструменти от сериите: Raider Industrial, Raider Pro;**
- **36 месеца за физически лица за електроинструменти от сериите: Raider Power Tools, Raider Garden Tools;**
- **12 месеца за юридически лица за електроинструменти от сериите: Raider Power Tools, Raider Garden Tools;**
- **24 месеца за физически лица за инструменти от серията Raider Pneumatic;**
- **12 месеца за юридически лица за инструменти от серията Raider Pneumatic;**
- **24 месеца за физически лица за всички бензинови машини от сериите: Raider Power Tools и Raider Garden tools**
- **12 месеца за юридически лица за всички бензинови машини от сериите: Raider Power Tools и Raider Garden tools**
- **24 месеца за физически лица за всички крикове от серията Raider Power Tools;**
- **12 месеца за юридически лица за всички крикове от серията Raider Power Tools**

Търговската гаранция е валидна при предоставяне на гаранционна карта попълнена правилно в момента на закупуване на машината и фискален касов бон или фактура. Гаранционната карта трябва да съдържа модел, сериен номер, име подпис и печат на търговеца продал машината, подпис от страна на клиента, че е запознат с гаранционните условия и датата на покупката. Непопълнени или подправени гаранционни карти са невалидни. Машините трябва да се използват само по предназначение и в съответствие с инструкцията за употреба. За да се гарантира безопасната работа е необходимо клиента да се запознае добре с инструкциите за употреба на машината, правилата за безопасност при работа с нея и конкретното и предназначение.

Машината изисква периодично почистване и подходяща поддръжка.

Гаранцията не покрива:

- износване на цветното покритие на машината;
- части и консумативи, които подлежат на износване, причинено от ползването като например: грес и масло, четки, водачи, опорни ролки, тампони, гумени маншони, задвижващи ремъци, спирачки, гъвкав вал с жило, лагери, семеринги, бутало с ударник на такеи и др.;
- допълнителни аксесоари и консумативи като: ръкохватки, струйник, кутии, свредла, дискове за рязане, секачи ножове, вериги, шукурки, ограничители, полир-шайби, патронци (захвати и държачи на режещият инструмент), макарата за корда и самата корда за косачки и др.;
- ръчен стартерен механизъм и запалителна свещ;
- настройка на режима на работа;
- стопяеми електрически предпазители и крушки;
- механични повреди на корпуса и всички външни елементи на изделието, включително декоративни;
- предпазители за очи, предпазители за режещи инструменти, гумирани плочи, закопчалки, линеали и др.;
- захранващ кабел и щепсел;
- цялостните повреди на инструментите, причинени от природни бедствия, като пожари, наводнения, земетресения и др.: Отпадане на гаранцията.

Фирма „Евромастер И/Е“ ООД не е отговорна за повреди причинени от трети лица, като „Електроснабдителни дружества“, повреди от външен характер, като токови удари, нестандартни захранващи напрежения и има правото да откаже гаранционно обслужване при:

- несъответстващ (или непопълнен) сериен номер на изделието с този попълнен на гаранционната карта;
- заличен или липсващ идентификационен етикет на машината;
- повреди възникнали при транспорт, неправилно съхранение и монтаж на машината;
- направен опит за неоторизирана сервизна намеса в неупълномощена сервизна база;
- повреди, които са причинени в следствие на неправилна употреба (неспазване инструкцията за експлоатация) на машината от страна на клиента или трети лица;
- повреди причинени в резултат на използването на машината в друга среда освен препоръчаната от производителя (влажност, температура, вентилация, напрежение, запрашеност и др.);
- повреди, причинени от попадане на външни тела в машината;
- повреди, причинени в следствие на небрежно боравене с машината;
- повреди причинени от работа без въздушен филтър или силно замърсен такъв;
- при неправилно съотношение на бензин/двухтактово масло, водещо до блокиране на двигателя
- повреда в следствие неправилно поставен или незаточен режещ инструмент;
- повреда на редукторната кутия (предавката), причинена от недостатъчно добро смазване (с грес) на същата или механичен удар по задвижващата ос.
- повреда на ротор или статор, изразяваща се в слепване между тях, следствие на стопяване на изолациите, причинено от продължително претоварване;

- повреда на ротор или статор причинена от претоварване или нарушена вентилация, изразяваща се в промяна на цвета на колектора или намотките;
 - натрупан нагар или запушен ауспук – резултат от предозиране на количеството масло в двутактовата смес.
 - липса на масло за режещата верига или незаточена (изхабена) верига;
 - запущена горивна система;
 - липсват защитни дискове, опорни плотове или други компоненти които са част от конструкцията на инструмента и са предназначени за осигуряването на безопасната му и правилна експлоатация;
 - хранващият кабел на инструмента е удължаван или подменян от клиента;
 - повреда е причинена от претоварване или липса на вентилация, недостатъчно или неправилно смазване на движещите се компоненти на изделието;
 - износване или блокирани лагери поради претоварване, продължителна работа или прах;
 - разбито лагерно гнездо от блокиран лагер или разбита втулка;
 - разбито шпонково или резбово съединение;
 - повреда в ел.ключ или електронно управление причинена от прах или счупване;
 - повредена редукторна кутия (глава) причинено от застопяващ механизъм;
 - поява на необичайна хлабина между бутало и цилиндър в резултат на претоварване, продължителна работа или прах;
 - затягане между бутало и цилиндър в резултат на претоварване, продължителна работа или прах;
 - повредено центробежно колело и спиратка (променен цвят) – дължи се на работа с блокирана спиратка;
 - спуквания по корпуса, причинени от неправилен монтаж на свързващи тръби, фитинги и подобни;
 - липса на компоненти които са част от конструкцията на инструмента и са предназначени за осигуряването на безопасната му и правилна експлоатация;
 - на всички водни помпи (без потопяемите) и хидрофори трябва да бъде монтиран възвратен клапан на входящия отвор. При хидрофорите периодично се проверява налягането на металния контейнер(налягането трябва да бъде в границите 1.5 – 2 bar).
 - **ВНИМАНИЕ!** Хидрофорите Raider с механичен пресостат не изключват автоматично при липса на вода!
 - повреда причинена от работа „на сухо“ без вода, която се изразява в деформация на уплътненията и компонентите на помпената част.
 - повреди причинени от замръзване и прекомерно прегряване;
- Срокът за отремонтване на приети в сервиза машини е в рамките на един месец.

Сервизите не носят отговорност за машини, не потърсени от собствениците им един месец след законния срок за ремонт!

Търговската гаранция за батерии и зарядни устройства, която “Евромастер Импорт-Експорт” ООД дава за територията на Република България, е както следва:

- **18 месеца за батерията и зарядното устройство от сериите: Raider Industrial, Raider Pro;**
- **12 месеца за батерията и зарядното устройство от сериите: Raider Power Tools, Raider Garden Tools;**

Гаранционният срок започва да тече от датата на закупуване. Гаранцията покрива всички дефекти, възникнали при правилно ползване на батерията и зарядното устройство, съобразно инструкцията за употреба. “Евромастер Импорт-Експорт” ООД осигурява гаранция, приложима при изброените по-долу условия, чрез безплатно отстраняване на дефекти на продукта, за които в рамките на гаранционния срок може да се докаже, че се дължат на дефекти в материала или при производството. Търговската гаранция е валидна при предоставяне на гаранционната карта на машината, попълнена правилно в момента на закупуване на продукта и фискален касов бон или фактура. Гаранционната карта трябва да съдържа модел и сериен номер на акумулаторната машина, окомплектована с батерия и зарядно устройство, име, подпис и печат на търговеца продал комплекта акумулаторен електроинструмент, подпис от страна на клиента, че е запознат с гаранционните условия и датата на покупката.

Гаранцията не покрива:

- износване на цветното покритие на батерията и зарядното устройство;
- повреди възникнали при транспорт, механични повреди /на корпуса и всички външни елементи на батерията и зарядното, включително декоративни/, при други външни въздействия и природни бедствия като пожари, наводнения, земетресения;
- дефекти от амортизация, нормално износване и изхабяване; Гаранцията за батерията и зарядното устройство отпада в случаите на:
- несъответстващ (или непопълнен) сериен номер на комплекта акумулаторен електроинструмент с този попълнен на гаранционната карта;
- нарушение на целостта, изтриване или липса на етикета на производителя върху батерията и зарядното устройство;
- всички случаи на повреди, причинени от неправилна употреба (неспазване инструкцията за експлоатация), изпускане, удар, заливане с течности, небрежно боравене, и в случаи, че всички клетки в батерията са изтощени под критичния минимум;
- зареждане с неоригинални зарядни устройства, хранващият кабел на зарядното устройство е удължаван или подменян от клиента, или други външни въздействия в противоречие с изискванията на производителя;

- когато е правен опит за ремонт, монтаж, демонтаж, модификация от потребителя или промени от неупълномощени лица или фирми;
- при използване на батерията и зарядното устройство не по предназначение;
- повреди причинени в резултат на използването и съхранението на батерията и/или зарядното в друга среда освен препоръчаната от производителя (влажност, температура, вентилация, напрежение, запрашеност и др.);
- при токови удари, гръмотевици, наводнения, пожари, други външни въздействия;
- при работа с нестандартна захранваща мрежа и с други неподходящи или нестандартни устройства;

Срокът за отремонтване на приети в сервиза батерии и зарядни устройства е в рамките на законния срок за ремонт- един месец, след който сервизите не носят отговорност в случай, че не са потърсени. Законната гаранция е съгласно изискванията на ЗЗГ.

Независимо от търговската гаранция продавачът отговаря за липсата на съответствие на потребителската стока с договора за продажба съгласно гаранцията по чл. 112 – 115.

Чл. 112. (1) При несъответствие на потребителската стока с договора за продажба потребителят има право да предяви рекламация, като поиска от продавача да приведе стоката в съответствие с договора за продажба. В този случай потребителят може да избира между извършване на ремонт на стоката или замяната ѝ с нова, освен ако това е невъзможно или избраният от него начин за обезщетение е непропорционален в сравнение с другия.

(2) Смята се, че даден начин за обезщетяване на потребителя е непропорционален, ако неговото използване налага разходи на продавача, които в сравнение с другия начин на обезщетяване са неразумни, като се вземат предвид:

1. стойността на потребителската стока, ако нямаше липса на несъответствие;
2. значимостта на несъответствието;
3. възможността да се предложи на потребителя друг начин на обезщетяване, който не е свързан със значителни неудобства за него.

Чл. 113. (1) Когато потребителската стока не съответства на договора за продажба, продавачът е длъжен да я приведе в съответствие с договора за продажба.

(2) Привеждането на потребителската стока в съответствие с договора за продажба трябва да се извърши в рамките на един месец, считано от предявяването на рекламацията от потребителя.

(3) След изтичането на срока по ал. 2 потребителят има право да развали договора и да му бъде възстановена заплатената сума или да иска намаляване на цената на потребителската стока съгласно чл. 114.

(4) Привеждането на потребителската стока в съответствие с договора за продажба е безплатно за потребителя. Той не дължи разходи за експедиране на потребителската стока или за материали и труд, свързани с ремонта ѝ, и не трябва да понася значителни неудобства.

(5) Потребителят може да иска и обезщетение за претърпените вследствие на несъответствието вреди.

Чл. 114. (1) При несъответствие на потребителската стока с договора за продажба и когато потребителят не е удовлетворен от решаването на рекламацията по чл. 113, той има право на избор между една от следните възможности:

1. разваляне на договора и възстановяване на заплатената от него сума;
2. намаляване на цената.

(2) Потребителят не може да претендира за възстановяване на заплатената сума или за намаляване цената на стоката, когато търговецът се съгласи да бъде извършена замяна на потребителската стока с нова или да се поправи стоката в рамките на един месец от предявяване на рекламацията от потребителя.

(3) Търговецът е длъжен да удовлетвори искане за разваляне на договора и да възстанови заплатената от потребителя сума, когато след като е удовлетворил три рекламации на потребителя чрез извършване на ремонт на една и съща стока, в рамките на срока на гаранцията по чл. 115, е налице следваща поява на несъответствие на стоката с договора за продажба.

(4) Потребителят не може да претендира за разваляне на договора, ако несъответствието на потребителската стока с договора е незначително. Чл. 115. (1) Потребителят може да упражни правото си по този раздел в срок до две години, считано от доставянето на потребителската стока.

(2) Срокът по ал. 1 спира да тече през времето, необходимо за поправката или замяната на потребителската стока или за постигане на споразумение между продавача и потребителя за решаване на спора.

(3) Упражняването на правото на потребителя по ал. 1 не е обвързано с никакъв друг срок за предявяване на иск, различен от срока по ал. 1.

RAIDER

SC EUROMASTER SRL
STR.HORIA,CLOSCA SI CRISAN,NR.5,HALA 3,OTOPENI, ILFOV TEL/
FAX:021.351.01.06

CERTIFICAT DE GARANTIE

Nr. _____ din _____

Denumirea produsului _____

Seria de fabricatie a produsului _____

Caracteristici tehnice _____

Garantie comerciala : PODUS HOBBY.Termen de garantie: 24 luni de la data vanzarii
catre consumatorii casnici (pentru toata gama RAIDER).

Durata medie de utilizare: 3 ani

Vandut prin societatea _____ din localitatea

_____ str. _____ nr. _____ cu

factura nr. _____ din _____

Cumparator _____

Data cumpararii produsului _____

Garantia presupune repararea gratuita a defectelor datorate producatorului, in cadrul termenului de garantie

1. Vanzatorul care comercializeaza produsul are obligatia sa faca demonstratia de functionare a produsului si sa explice consumatorului modul de utilizare al acestuia, in cazul in care consumatorul solicita acest lucru.

2. Produsul defect va fi receptionat de catre unitatea de service de care apartine care va efectua diagnosticarea defectului.

3. Unitatea service are obligatia de a efectua diagnosticarea, expertizarea si depanarea, in perioada de garantie, gratuit, in cel mult 15 zile de la data inregistrarii reclamatiei consumatorului. In cazul in care produsul nu poate fi reparat, el va fi inlocuit imediat dupa ce se constata imposibilitatea folosirii acestuia, cu un produs similar, acordandu-se un nou termen de garantie care va curge de la data preschimbării produsului sau i se va restitui beneficiarului contravaloarea produsului. Agentul economic are aceleasi obligatii pentru produsul inlocuit ca si pentru produsul vandut initial.

4. Durata termenului de garantie se prelungeste cu termenul scurs de la data la care consumatorul a reclamat defectarea produsului, pana la data repunerii in functiune a acestuia, acest fapt fiind in scris in certificatul de garantie de catre unitatea service care a executat reparatia.

5. Pentru a beneficia de garantie, cumparatorul are obligatia de a respecta instructiunile de utilizare/ intretinere predate de vanzator o data cu produsul si de a nu permite interventii asupra produsului din partea unor persoane neautorizate sa acorde service.

6. In cazul unor defectiuni aparute in cadrul termenului de garantie, cumparatorul se va prezenta la unitatea service cu bonul/factura de cumparare, certificatul de garantie si reclamația referitoare la deficientele produsului.

7. Vanzatorul este obligat fata de consumator, pentru produsul reclamat in cadrul termenului de garantie, sa asigure si sa suporte toate cheltuielile pentru repararea sau inlocuirea acestuia, precum si cheltuielile de diagnosticare, expertizare, ambalare si transport.

8. Producatorul si vanzatorul sunt exonerati de obligatiile lor privind garantia, daca defectiunea s-a produs din cauza nerespectării de catre consumator a instructiunilor de utilizare, intretinere, manipulare, transport, depozitare, cuprinse in documentatia care insoteste produsul.

9. Vanzatorul este obligat sa asigure repararea sau inlocuirea gratuita a produsului dupa expirarea termenului de garantie, in cazul in care defectiunea s-a datorat unor vicii ascunse, confirmate prin expertize tehnice efectuate de un organism neutru, aparute in cadrul duratei medii de utilizare a acestuia, caz in care cheltuielile aferente vor fi suportate de vanzator.

10. ATENTIE! RESPECTATI INTOCMAI INSTRUCIUNILE DIN MANUALUL DE UTILIZARE A PRODUSULUI!

11. La expirarea perioadei de garantie (postgarantie) depanarea produsului se va efectua contra cost, la solicitarea clientului.

12. La efectuarea unor lucrari service pentru lucrarea de remediere a defectului, in cazul in care lucrarea nu necesita utilizarea de piese de schimb, prestatorul va acorda pentru lucrare obligatoriu o garantie de cel puțin 3 luni.

13. Lista unitatilor service este mentionata in prezentul certificate de garantie.

LISTA CENTRELOR SERVICE AUTORIZATE

- SC Stefan Alex SRL- Str.Parcului Bl.K4,ScE,Ap.1, Calarasi , Tel : 0735.199.024
- ABC International SRL - Str.Babadag nr.5,Bloc1Sc.A parter,Tulcea; Tel : 0240.518.260
- Euro 94 SRL - Sos.Chitilei 60A sect1, Bucuresti ; Tel : 021.668.72.60
- SC Viva Metal Decor SRL- STR. ALBESTI NR. 10 (IN INCINTA FOSTEI AUTOBAZE ZENIT), Curtea de Arges; Tel : 0722.531.168 / 0732.148.633
- SC BUFFALO COM SRL – Sos Transilvaniei , Nr 17-19 , Oradea ; Tel: 0749.217.717
- SC AZIF COM SRL- Piata Chiriac Magazinul Universal, Craiova,Judetul Dolj, tel.0788.419.858,fax 0251.522.131
- SC GUMSERVICE SRL, Miercurea Ciuc, Str. George Cosbuc Nr. 14, TEL. 0266371183
- SC ADA TRADING SRL Calea Bucurestilor nr.64, bloc C1-3, Otopeni Ilfov.Tel/fax 0213504379
- SC TEHNO HOBY SRL strada Erou Bucur.nr.9, Piatra Neamt, judetul Neamt;Tel.0233236333, Fax.0233222026
- SC BASAROM COM SRL, Sos Alexandriei , Nr. 6A, Bragadiru, Ilfov, Tel 0214201637, Fax 0214201638.

14. EVIDENTA REPARATIILOR IN PERIOADA DE GARANTIE

Nr crt	Data reclamatie	Data rezolvare reclamatie	Reparatie executata/piese inlocuite	Prelungire garantie	Garantie ptr. service	Nume si semnatura depanator	Semnatura consumator
<u>1</u>							
<u>2</u>							
<u>3</u>							
<u>4</u>							
<u>5</u>							
<u>6</u>							
<u>7</u>							

IMPORTATOR:
SC Euromaster SRL

VANZATOR:
Semnatura / stampila

15.AM CITIT CONDITIILE DE ACORDARE A GARANTIEI SI AM LUAT LA CUNOSTINTA.NU AM OBIECTIUNI (SEMNATURA CONSUMATORULUI) _____

Prezentul certificat de garantie este in conformitate cu prevederile HG 449/2003, privind comercializarea produselor si garantiile asociate cu OG 21/2008 si OG 174/2008 cu modificarile si completarile ulterioare republicate si nu afecteaza drepturile consumatorilor.

Produsul beneficiaza de o garantie legala de conformitate de 24 luni(2 ani).Existenta garantiei legale de conformitate si a celei comerciale nu exclude existenta garantiei de viciu ascuns conform OG 21/2008, cu modificarile si completarile ulterioare republicate si a codului civil.

Elektroinstrumenti „RAIDER” su konstruisani i proizvedeni u saglasnosti sa normativnim dokumentima i standardima u skladu sa svim zahtevima za bezbednost koji važe na teritoriji Srbija

Sadržaj i obuhvat trgovačke garancije

Uslovi garancije

Garantni rok na teritoriji Srbija je 2 godina i teče od datuma kupovine elektrouredjaja. Kupac-korisnik elektrouredjaja ima pravo na besplatnu popravk u osiguranom garantnom periodu, ako je garantni list popunjen ispravno potpisan i pečatiran od strane prodavca koji je uređaj prodao, potpisan od strane kupca kojim potvrđuje da je upoznat sa uslovima garancije i fiskalni račun kojim potvrđuje datum kupovine uređaja.

Za popravku i reklamaciju se primaju samo dobro očišćene mašine!

Popravka kvara priznatog sa naše strane u garantnom roku se izvršava na sledeći način: po našem izboru mi popravljamo pokvareni uređaj besplatno ili ga menjamo za nov i garantni rok se ne obnavlja.

Uređaj treba da se koristi strogo po instrukcijama navedenim u uputstvu za upotrebu.

Za bezbedan rad sa elektouredjajem neophodno je da kupac pre početka upotrebe aparata pažljivo pročita uputstvo za upotrebu, zatim uputstvo za bezbednost pri radu i naravno da koristi uređaj za to za šta je neamenjen. Uređaj zahteva periodično čišćenje i adekvatno održavanje .

Garancija ne pokriva:

- ishabanu boju elektroaparata
- delovi i potrošni materijal koji podleže habanju prilikom upotrebe kao što su: grejs, ulje, četke, valjci, i dr.
- dodatni pribor i potrošni materijal kao što: rukohvati, baterije, kutije, dodatci za napajanje, svrdla, diskovi za sečenje, noževi, lanci, šmirgle, graničnici, kabli i dr.
- električni osigurači i sijalice
- mehanička oštećenja na telu aparat, dekorativni elementi na aparatu, štitnici za oči, štitnici za dodatke za sečenje, gumene ploče, učvršćivači, lenjiri, kabal i utičnica.
- celokupna oštreenja aparata nasatala kao poslrđica požara, poplava, zemljotresa i dr.

Otkaz garancije

Pravo da otkáže popravku (remont) u garantnom roku ima u sledećim slučajevima:

- Neodgovarajući (ili ne popunjen) serijski broj proizvoda u poredjenju sa serijskim brojem koji je upisan na garantni list
- Identifikaciona nalepnica proizvoda je izbrisana ili je nema.
- Ako je neko iz neovlašćenog servisa već pokušao da popravi aparat.
- Kvar je nastao kao posledica nepravilne upotrebe aparata (nisu poštovane instrukcije navedene u uputstvu za upotrebu) ot strane kupca ili drugih lica.
- Oštećenja su nastala usled nemarne upotrebe aparata.
- Oštećenje rotora ili statora u vidu slepljivanja nastala kao posledica topljenja izolacije a prouzrokovana prekomernom upotrebom aparata.
- Oštećenje rotora ili statora posledica preopterećenja ili oštećenog sistema za ventilaciju koja se manifestuje ravnomernim potamnjivanjem kolektora ili zavojnica.
- Nedostaju zaštitni diskovi, ili drugi delovi uređaja koji su deo konstrukcije aparata i imaju za cilj da osiguraju bezbedan rada sa aparatom prilikom pravilne upotrebe.
- Kabal za napajanje aparata je produžavan ili menjan od strane kupca.
- Šteta naneta preopterećenjem, zbog nedostatka ventilacije ili nedovoljnog podmazivanja pokretnih komponenti.
- Sklonjeni lageri zbog preopterećenja ili dugotrajne upotre.

Rok za popravku uređeja koji je primljen u servis je 45 dena.

Ovlašćeni servis ne snosi odgovornost za aparate koje vlasnik nije došao da preuzme mesec dana nakon isteka zakonskog roka za popravku!

ГАРАНТЕН ЛИСТ

МОДЕЛ

СЕРИСКИ БРОЈ.....

РОК НА ГАРАНЦИЈАТА.....

ПРОДАВАЧ

ИМЕ НА ФИРМАТА.....

АДРЕСА.....

КУПУВАЧ

ИМЕ НА ФИРМАТА.....

АДРЕСА.....

ДАТУМ И ПЕЧАТ

Декларација

Извозник: ЕУРОМАСТЕР ЛТД. - Бугарија

Земја на потекло: Кина

Увозник: Бен Трејд ДООЕЛ,

ул. „Качанички Пат“ бб - Визбегово Скопје

тел.: 02/2565 842 факс: 02/2656 843

Сервис: Бен Трејд ДООЕЛ

тел.: 02/2565 842

ПРИЕМЕН ПРОТОКОЛ	ДАТА НА ПРИЕМОТ	ОПИС НА ДЕФЕКТОТ	ДАТА НА ПРЕДАВАЊЕ	ПОТПИС

СЕРВИСЕН ПРОТОКОЛ

Електричните апарати “Рајдер” се дизајнирани и произведени во согласност со нормативните документи и стандарди во согласност со сите барања за безбедност што се применуваат.

Содржината и опфат на гаранцијата

Услови на Гаранцијата

Рокот на гаранцијата се наведува во гарантниот лист и важи од датумот на купување на производот. Купувачот/Корисникот на електричната опрема имаат право на бесплатни поправки на уредот доколку истиот е во гарантираниот период, доколку гарантниот лист е правилно пополнет со потпис и печат од страна на продавачот кој го продал уредот, потпишан од страна на купувачот кој потврдува дека е запознаен со условите на гаранцијата и со фискална сметка или фактура која го потврдува датумот на купување на електричниот апарат.

За поправка и рекламација ќе бидат примени само добро исчистени машини!

Поправката на дефекти признати од наша страна во гарантираниот рок се изведува на следниот начин: по наш избор ги поправаме дефектните уреди бесплатно или ги менуваме за нови доколку се во гарантниот рок и доколку не е можно сервисирање.

Уредот треба да се користи строго по упатствата и прописите пропишани во упатството.

За безбедно работење со електричниот уред неопходно е купувачот пред да започне со користење на уредот, да се запознае со упатството за употреба, да се запознае со ставките за безбедност при работа и да го користи уредот за тоа што е наведено во упатството. Уредот бара периодично чистење и адекватно одржување.

Гаранцијата не опфаќа:

- Губење на бојата на машината.
- Делови и потрошни материјали кој подлежат на абење при употреба, како што се: маст, масло, четкици, водичи, ваљаци, ролки, подлошки, погонски ремени, флексибилно вратило, лагери, семеринги, клип, работно тркало и др.
- Опрема и материјали како што се: Рачки,кабли, батерии, кутии, додатоци за напојување, бургии, дискови за сечење, ножеви ланци, шмиргли, граничници, конец за сечење и др.
- Стопени електрични осигурувачи и заштити
- Механички оштетувања на телото на уредот, декоративни елементи.
- Заштита за очите, заштита за сечење, гумирани плочки, затварачи, мерила и др.
- Кабел и приклучоци.
- Целокупно оштетување на апаратот настанато како последица од пожар, поплава, земјотрес и сл.
- Поништување на гаранцијата
- Правото да се поништи поправката (ремонт) во рамките на гарантниот период е во следниве случаи:
 - Серискиот број заведен во гаранцијата не одговара со серискиот број на машината .
 - Налепницата за идентификација залепена на производот е избришана или е исчезната.
 - Доколку друго лице кое не е овластениот сервис се обиде да го поправат уредот.
 - Доколку не се појави како резултат на несоодветна употреба на уредот (не следи ги инструкциите наведени во упатството) од страна на купувачот или друго лице.
 - Дефектот е предизвикан од невнимателна употреба со апаратот
 - Оштетувања предизвикани од работа со дотрајани (или лошо поставени) елементи за сечење
 - Оштетувањата на роторот или статорот настанале како последица на топењето на изолацијата предизвикано од прекумерно користење на апаратот.
 - Оштетувањата на роторот или статорот резултат на преоптоварување или оштетен на системот за вентилација која се манифестира со рамномерно потемнување на колекторот или намотката.
 - Недостигаат заштитните дискови, или други делови кои се дел од составната опрема и се наменети за да се обезбеди безбедно работење со уредот кога се користи правилно.
 - Електричниот кабел на машината е продолжен или замени од страна на корисникот.
 - Оштетувања на уредот од преоптеретување, лоша вентилација и од недоволно подмачкување на подвижните делови
 - Оштетени лагери поради преоптоварување или долготрајна работа.
 - Скршено легло за лагери од страна на блокиран лагер
 - Некомплетен заб на запчаникот (скршен, изабен)
 - Скршено шпонково или вилушесто лежиште
 - Оштетувања во електриката за клучот како резултат на прашина или кршење
 - Оштетување на редукционата кутија (глава) настанато од механизмот за заклучување
 - Појава на невообичаена лабавост помеѓу клипот и цилиндарот како резултат на преоптеретување, долготрајна употреба или прашина
 - Затегнатост помеѓу клипот и цилиндарот како резултат на преоптеретување прекумерна употреба или прашина
 - Оштетено централното тркало и кочницата(променета на боја) - последица на работа со блокирана кочница
- Крајниот рок за поправка на уредот кој е примена во сервисот е 45 дена.
- Овластениот сервис не сноси одговорност за опремата доколку сопственикот не ја подигне еден месец по истекот на законскиот рок за поправка на машината!

GARANCIJSKA IZJAVA

MODEL	
SERIJSKA ŠT.	
GARANCIJSKI ROK	
PRODAJALEC	
IME/FIRMA	
NASLOV	
DATUM in ŽIG	

Deklaracija: Poreklo Kitajska, Euromaster Import Export Ltd. Je pooblaščen predstavnik proizvajalca in lastnik blagovne znamke RAIDER.

Distributer in prodajalec za slovenijo: Topmaster d.o.o.

SERVISER: Topmaster d.o.o.

Garancija: orodja so v garanciji 24 mesecev od dneva pravilno zavedene prodaje.

Ta garancija se izda samo za stranke, ki so orodje plačila. V primeru težav, ki jih povzročata proizvodna napaka v garancijskem roku, proizvajalec nadomesti brezplačno menjavo delov za priznano napako. Pošiljanje orodja in delo, se v vsakem primeru plača in bremenijo stranko. Izključeno iz garancije: škoda, nastala zaradi slabega vzdrževanja, malomarnosti in uporabe, ki ni v skladu s splošnimi pogoji ne priznamo.

DATUM SPREJEMA	
OPIS OKVARE	
DATUM OKVARE	
DATUM PRODAJE	
PODPIS	

ZASTOPA IN PRODAJA: Topmaster d.o.o., Pot k sejmišču 30, 1231 Ljubljana

Tel. 01 6204390, info@topmaster.si, www.topmaster.si

“RAIDER” power tools are designed and manufactured in accordance with the regulations and standards for compliance with all safety requirements.
Content and scope of the commercial guarantee.

WARRANTY CONDITIONS

The warranty period is:

- For domestic use (private) - 24 months.
- For professional use (for companies) - 12 months.

User is entitled to free repair service in insured warranty period if the warranty card is filled properly made with signature and dealer's stamp, sold the instrument signed by the client that is aware of the warranty conditions and fiscal cash register receipt or invoice showing the date of purchase.

Repairs are accepted only cleaned machines!

Appliances should only be used appropriately and in accordance with the instructions.

To ensure safe operation is required the customer to be familiar with instructions for use of power tool safety rules when working with it and its particular purpose. The unit requires periodic cleaning and proper maintenance.

Warranty does not cover:

- Wear of colored coating of tools;
- Parts and consumables, which are subject to wear caused by use such as: grease, oil, brushes, guides, rollers, pads, drive belts, flexible wire shaft, bearings, seals, piston with a hammer tackers, etc.;
- Accessories and supplies such as: handles, nose, batteries, cases, chargers, drills, cutting discs, chisel knives, chains, sandpaper, stops, polishing discs, chucks (grip, holder of the cutting tool) to cord reel itself cord for lawn mowers, etc.;
- Fusible fuses and bulbs;
- Mechanical damage to the hull and all external components of the device, including ornamental;
- Fuses eye fuses cutting tools, rubber plates, frames, rulers, etc.;
- Cord and plug;
- Overall damage to instruments caused by natural disasters such as fires, floods, earthquakes, etc.;

The warranty is not valid in cases where:

- Inconsistent serial number of this article with a completed warranty card;
- The label is removed or completely missing one;
- Is attempting to unauthorized interference with unauthorized service base camp;
- Damage caused due to misuse (non instructions) of the device by the customer;
- Damage caused due to careless handling of the device;
- Damage to rotor or stator, consisting of the bonding between them, due to melting of insulation caused by the continuous overload;
- Damage to rotor or stator caused by overload or impaired ventilation, expressed in the change of the collector or windings;
- No protective disks, support panels or other components that are part of the structure of the instrument and are intended to ensure its safe and proper operation;
- The cord of the instrument is extended or replaced by the customer;
- Damage caused by overload or lack of ventilation and insufficient lubrication of moving components;
- Wear and tear bearings or blocked due to overloading, or powder;
- Broken bearing collar;
- Breach the integrity of the teeth of gears (broken, worn);
- Broken spline or bolting;
- Failure On/Off switch or electronic control caused by dust or breakage;
- Broken gear box (head) caused by the lock mechanism;
- Occurrence of abnormal clearance between piston and cylinder as a result of overloading or dust;
- Tightening between piston and cylinder as a result of overloading or dust;
- Damaged centrifugal wheel and brake (discolored) - due to work by a blocked brake;

The deadline for a renovated adopted in electric service is within a month.

Workshops are not responsible for the instruments are not contacted by the owners one month after the statutory period for repair!

Εξουσία »RAIDER« έχει σχεδιαστεί και κατασκευαστεί σύμφωνα με τη Δημοκρατία της Βουλγαρίας στους κανονισμούς και τα πρότυπα για τη συμμόρφωση με όλες τις απαιτήσεις ασφάλειας. Περιεχόμενο και πεδίο εφαρμογής της εμπορικής εγγύησης

Εγγύηση

Η περίοδος εγγύησης "Euromaster Import-Export ΕΠΕ δίνει το έδαφος της Βουλγαρίας είναι 24 μήνες.

Χρήστης έχει δικαίωμα να δωρεάν υπηρεσία επιδιόρθωσης ασφαλισμένος περιόδου εγγύησης, εφόσον η κάρτα εγγύησης συμπληρωθεί σωστά φτιαγμένο με υπογραφή και σφραγίδα αντιπρόσωπο, πώλησε τη μονάδα, η οποία υπεγράφη από τον πελάτη ότι έχει επίγνωση των συνθηκών εγγύησης και φορολογική ταμειακή μηχανή απόδειξη ή τιμολόγιο αναγράφεται η ημερομηνία της αγοράς.

Επισκευή και Επιστροφές γίνονται δεκτές μόνο καθαρίζονται μηχανές!

Κατάργηση αναγνωρίζεται από ελάττωμα εγγύησης μας, έχει ως εξής: κατά την κρίση μας, είμαστε ελεύθεροι επισκευή ελαττωματικών όργανο ή να αντικατασταθούν με νέα, όπως η εγγύηση δεν ανανεώνεται.

Οι συσκευές πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο κατάλληλα και σύμφωνα με τις οδηγίες.

Για να εξασφαλιστεί η ασφαλής λειτουργία είναι υποχρέωση των πελατών να είναι εξοικειωμένος με οδηγίες για τη χρήση των κανόνων ασφάλειας ισχύς του εργαλείου, όταν ασχολούνται με αυτό και κυρίως ο σκοπός της. Η μονάδα απαιτεί περιοδικός καθαρισμός και η σωστή συντήρηση.

Η εγγύηση δεν καλύπτει:

- Να φοράτε χρώματος των εργαλείων

- Ανταλλακτικά και αναλώσιμα, τα οποία υπόκεινται σε φθορά που προκαλείται από τη χρήση, όπως: λίπη, λάδια, πινέλα, οδηγοί, οδοστρωτήρες, τα μαξιλάρια, οι κινητήριοι ιμάντες, εύκαμπτο άξονα σύρμα, ρουλεμάν, σφραγίδες, πιστόνι με ένα σφυρί συρραπτικά, κ.λπ.

- Αξεσουάρ και αναλώσιμα όπως: λαβές, τη μύτη, μπαταρίες, περιπτώσεις, φορτιστές, τρυπάνια, δίσκοι κοπής, σμίλη μαχαιρία, αλυσίδες, γυαλόχαρτο, στάσεις, δίσκοι για στίλβωση, τσοκ (grip, κάτοχος του εργαλείου κοπής) για να τροχών καλώδιο το ίδιο καλώδιο για μηχανές κουρέματος γκαζόν, κ.λπ.

- Χωνευτό ασφάλειες και λάμπες

- Μηχανική βλάβη στο κύριο και όλα τα εξωτερικά μέρη της συσκευής, συμπεριλαμβανομένων των διακοσμητικών

- Ασφάλειες μάτι ασφάλειες εργαλεία κοπής, πλάκες από καουτσούκ, κουφώματα, χάρακες, κ.λπ.

- Το καλώδιο και το βύσμα

- Η συνολική ζημία σε πράξεις που προκλήθηκαν από φυσικές καταστροφές όπως πλημμύρες πυρκαγιές,, σεισμοί κ.λπ.

Απόσυρση από την εγγύηση

"Euromaster I / E Ltd έχει το δικαίωμα να αρνηθεί την παροχή υπηρεσιών εγγύησης, σε περιπτώσεις κατά τις οποίες:

- Ασυνοπής (ή κενό) τον αύξοντα αριθμό του άρθρου αυτού με μια συμπληρωμένη κάρτα εγγύησης

- Indetifikatsionniyat να αφαιρεθεί το σήμα ή εντελώς λείπει ένα

- Προσπαθεί να ανεπίτρεπτη παρέμβαση στην παράνομη κατασκήνωση βάσης υπηρεσία

- Ζημιές που προκλήθηκαν λόγω κακής χρήσης (μη οδηγίες) της συσκευής από τον πελάτη ή σε τρίτους

- Ζημία που προκαλείται λόγω της απρόσεκτο χειρισμό της συσκευής

- Βλάβη στο στροφέο ή στάτη, που αποτελείται από το δέσιμο μεταξύ τους, λόγω της τήξης των μόνωσης που προκαλούνται από τη συνεχόμενη υπερφόρτωση

- Βλάβη στο στροφέο ή στάτη που προκαλούνται από υπερφόρτωση ή διαταραχή αερισμού, εκφράζεται στην αλλαγή του συλλέκτη ή περιελίξεις

- Δεν υπάρχει προστατευτικό δίσκοι, πλάκες στήριξης ή άλλες συνιστώσες που αποτελούν μέρος της δομής του μέσου και έχουν ως στόχο να εξασφαλίσουν την ασφαλή και σωστή λειτουργία του

- Το καλώδιο του οργάνου επεκτείνεται ή να αντικατασταθεί από τον πελάτη

- Ζημιές που προκλήθηκαν από υπερφόρτωση ή η έλλειψη αερισμού και ανεπαρκή λίπανση των κινούμενων εξαρτημάτων

- Ρουλεμάν φθορά ή μπλοκαριστεί λόγω υπερφόρτωσης, συνεχή λειτουργία ή σε σκόνη

- Broken φέρει κολάρο

- Λαμβάνοντας σπασμένα στρατόπεδο φωλιά μπλοκάρε ή σπασμένο κολάρο

- Παραβίαση της ακεραιότητας των δοντιών των αλιευτικών εργαλείων (σπασμένα, φθαρμένα)

- Broken shronkono ή γαζών

- El.klyuch Παράλειψη ή ηλεκτρονικό σύστημα ελέγχου που προκαλούνται από τη σκόνη ή ρήξη

- Broken κιβώτιο ταχυτήτων (το κεφάλι) που προκαλείται από την κλειδαριά μηχανισμού

- Η εμφάνιση αφύσικη απόσταση μεταξύ εμβόλου και κυλίνδρου, ως αποτέλεσμα της υπερφόρτωσης, συνεχή λειτουργία ή σε σκόνη

- Σύσφιξη μεταξύ εμβόλου και του κυλίνδρου, ως αποτέλεσμα της υπερφόρτωσης, συνεχή λειτουργία ή σε σκόνη

- Κατεστραμμένα φυγόκεντρες τροχό και φρένο (αποχρωματισμός) - που οφείλεται στην εργασία κατά το δεσμευμένο φρένο

Η προθεσμία για ένα ανακαινισμένο εγκρίθηκε το ηλεκτρικό υπηρεσία είναι μέσα σε ένα μήνα.

Εργαστήρια δεν είναι υπεύθυνοι για τα εργαλεία, αζήτητα από τους ιδιοκτήτες τους ένα μήνα μετά την νόμιμη προθεσμία για επισκευή!

Ανεξάρτητα από την εμπορική εγγύηση, ο πωλητής είναι υπεύθυνος για την έλλειψη συμμόρφωσης των καταναλωτικών αγαθών με τη σύμβαση για την πώληση στο πλαίσιο της ΣΕΣ.

EUROMASTER IMPORT EXPORT LTD

1231, Sofia, Bulgaria, 246 Lomsko shose Blvd.,

tel.: +359 2 934 33 33, 934 10 10

fax: + 359 2 934 07 27, 934 99 81

www.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com

