

RAIDER

POWER TOOLS

- Оберфреза
- Router
- Freza electrica
- Glodalica
- Nadrezkar
- Δρομολογητή



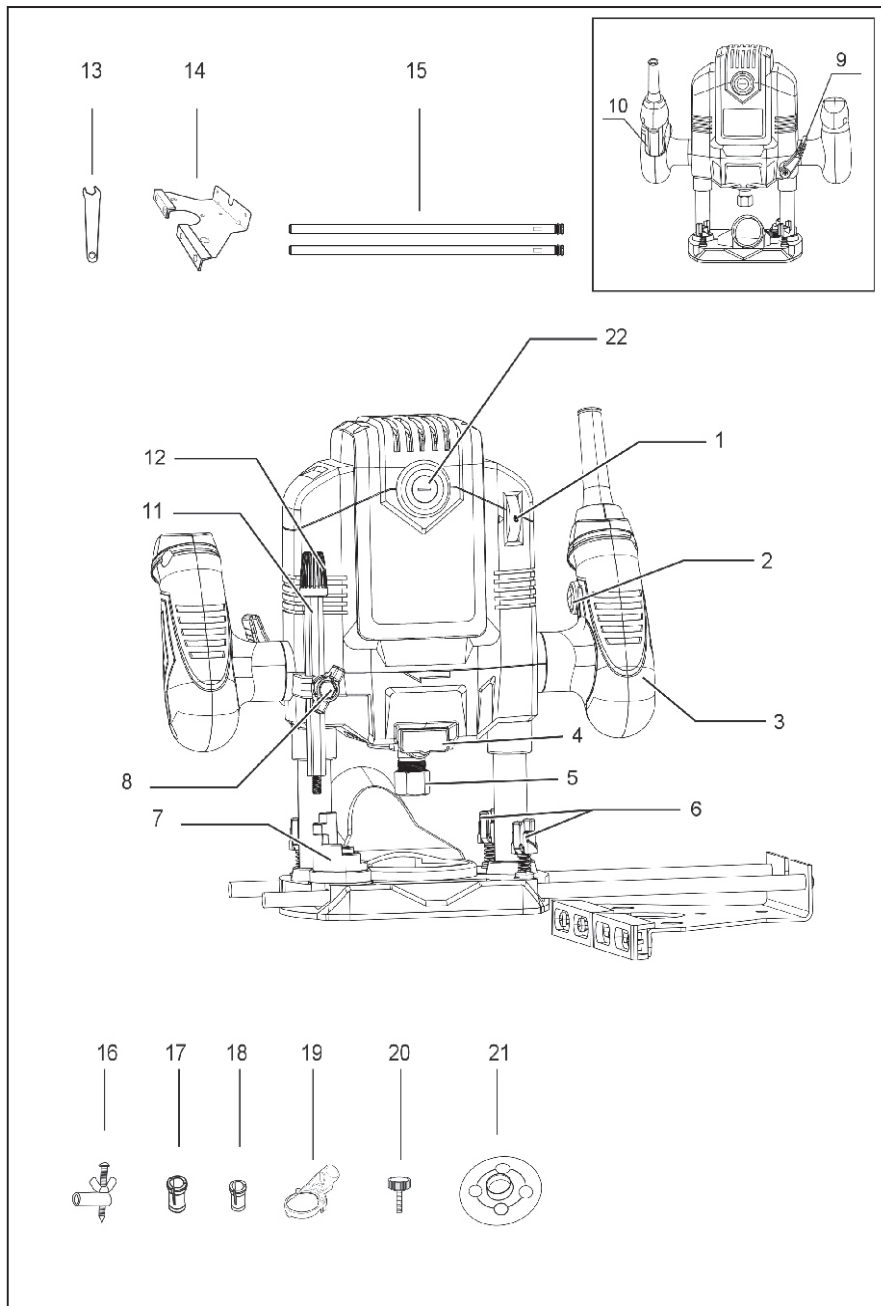
Contents

2	BG	схема
6	BG	оригинална инструкция за употреба
15	EN	original instructions' manual
22	RO	manual de instructiuni originale
29	EL	Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης

RD-ER10

USER'S MANUAL





ИЗОБРАЗЕНИ ЕЛЕМЕНТИ:

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1. Регулатор на скоростта 2. Бутон за заключване 3. Ръкохватка 4. Бутон за заключване на шпиндела 5. Гайка на цангата 6. Бутон за заключване на права напавляваща дъска 7. Настройки на дълбочината 8. Бутон за заключване на дълбочината 9. Заклучващ лост 10. Бутон за включване/изключване 11. Настройка на дълбочината 12. Бутон за регулиране на дълбочината | <ul style="list-style-type: none"> 13. Гаечен ключ 14. Права направляваща преграда 15. Водачи (2 бр.) 16. Центриращ шифт 17. 8 mm цанга 18. цанга 19. Дюза за прахоулавяне 20. Заклучване на дюзата за прахоулавяне 21. Водач шаблон 22. Капак за въглеродна четка |
|--|--|



Двойна изолация
Double isolation



Носете защитни антифони!
Always wear hearing protection!



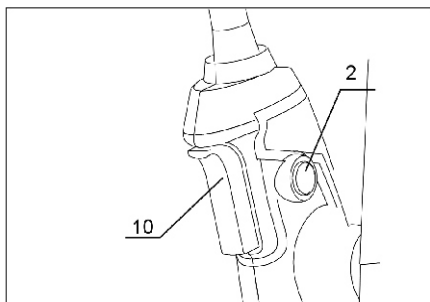
Носете защитни очила!
Wear safety glasses!



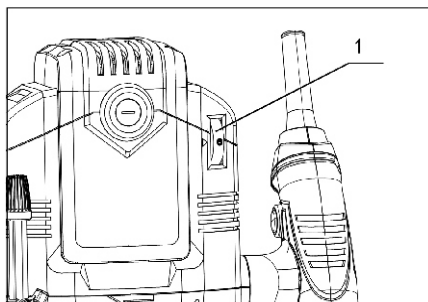
Прочетете ръководството преди употреба!
Refer to instruction manual booklet!



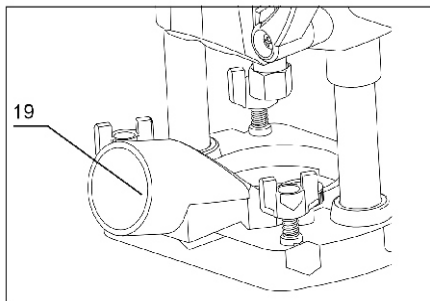
Носете защитна маска!
Wear dust mask!



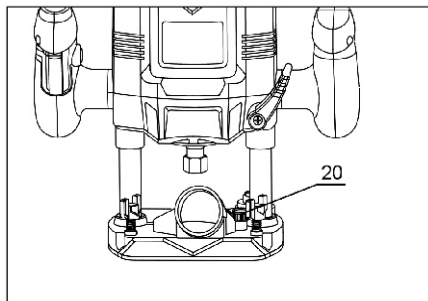
1



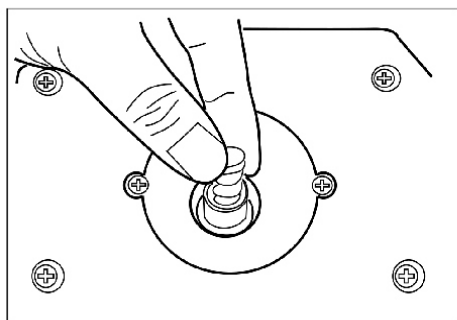
2



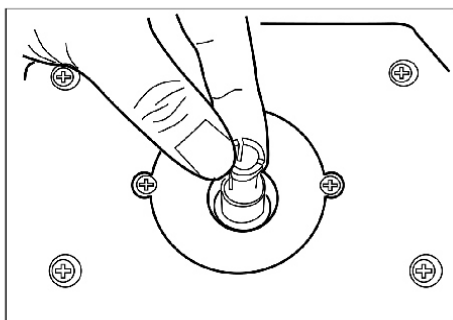
3



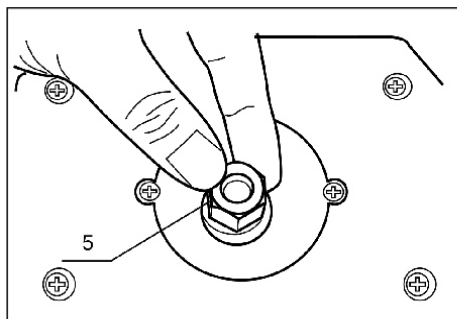
4



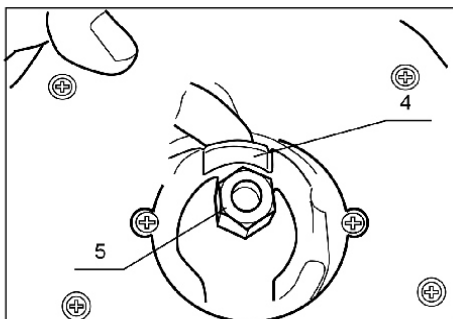
5



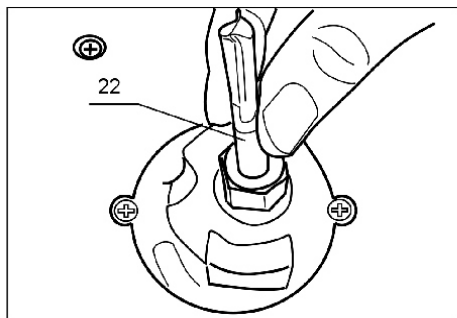
6



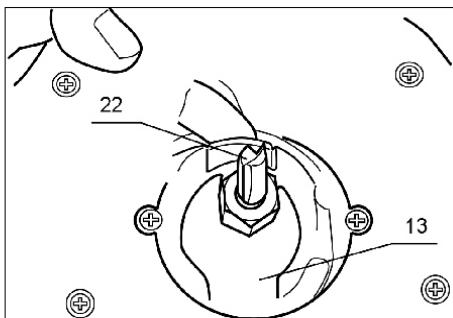
7



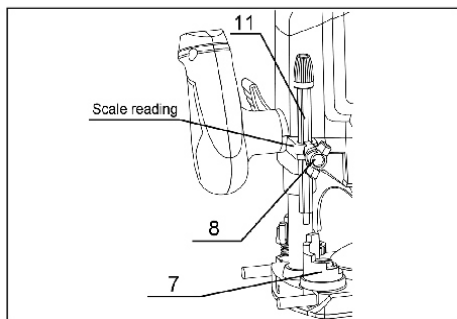
8



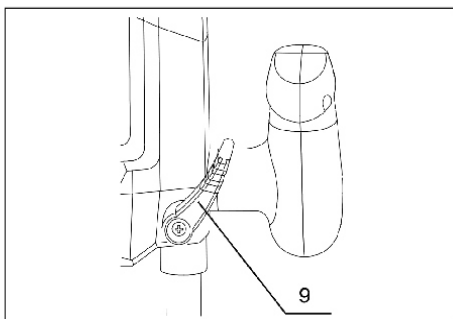
9



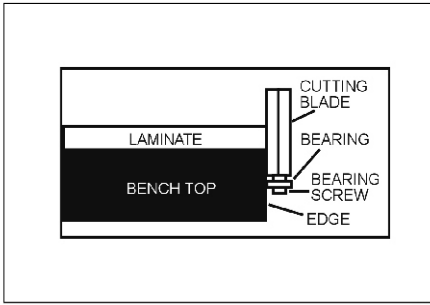
10



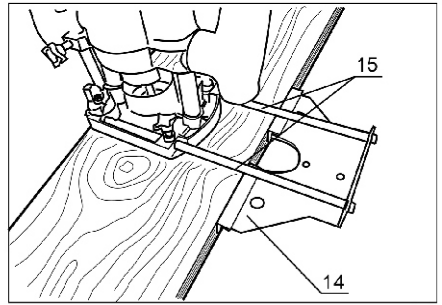
11



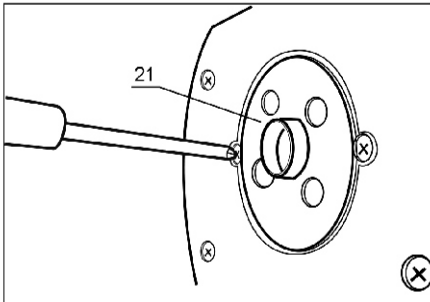
12



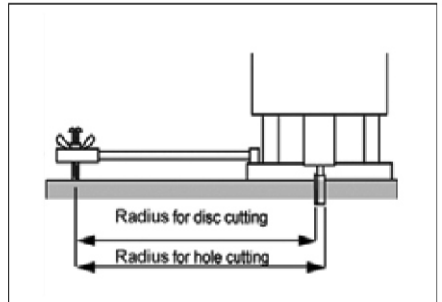
13



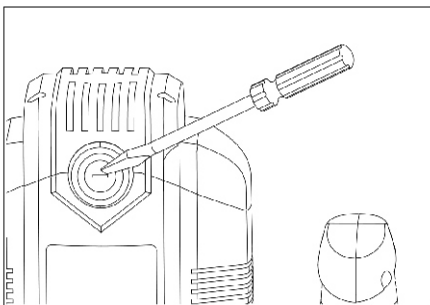
14



15



16



17



ОРИГИНАЛНА ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Уважаеми потребители,

Поздравления за покупката на машина от най-бързо развиващата се марка за електрически, бензинови и пневматични машини - RAIDER. При правилно инсталиране и експлоатация, RAIDER са сигурни и надеждни машини и работата с тях ще Ви достави истинско удоволствие. За Вашето удобство е изградена и отлична сервизна мрежа с 45 сервиза в цялата страна.

Преди да използвате тази машина, моля, внимателно се запознайте с настоящата "Инструкция за употреба".

В интерес на Вашата безопасност и с цел осигуряване на правилната ѝ употреба, прочетете настоящите инструкции внимателно, включително препоръките и предупрежденията в тях. За избягване на ненужни грешки и инциденти, важно е тези инструкции да останат на разположение за бъдещи справки на всички, които ще ползват машината. Ако я продадете на нов собственик то "Инструкцията за употреба" трябва да се предаде заедно с него, за да може новия ползвател да се запознае със съответните мерки за безопасност и инструкциите за работа.

"Евромастер Импорт Експорт" ООД е упълномощен представител на производителя и собственик на търговската марка RAIDER. Адресът на управление на фирмата е гр. София 1231, бул. "Ломско шосе" 246, тел. +359 700 44 155, www.raider.bg; www.euromasterbg.com; e-mail: info@ euromasterbg.com.

От 2006 година във фирмата е въведена системата за управление на качеството ISO 9001:2008 с обхват на сертификацията: Търговия, внос, износ и сервиз на професионални и хоби електрически, пневматични и механични инструменти и обща железария. Сертификатът е издаден от Moody International Certification Ltd, England.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

параметър	мерна единица	стойност
Модел	-	RD-ER10
Номинално захранващо напрежение	V AC	230
Честота на променливия ток	Hz	50
Мощност	W	1200
Обороти без натоварване	min ⁻¹	12000-30000
Диаметър на цангата	mm	8
Клас на защита на изолацията	-	II

ЕЛЕКТРИЧЕСКА БЕЗОПАСНОСТ

а) Щепселите на електроинструментите трябва да съответстват на контактите. Никога не променяйте щепсела по какъвто и да било начин. Не използвайте каквито и да са адаптерни щепсели за електроинструменти със защитно заземяване

Употребата на непроменени щепсели и съответстващите им контакти намалява риска за поражение от електрически ток.

б) Избягвайте допир на тялото до земя или до заземени повърхности, такива като тръби, радиатори, кухненски печки и хладилници.

Ако тялото ви е заземено, съществува повишен риск от поражение от електрически ток.

в) Не излагайте електроинструментите на дъжд или във влажна среда. Проникването на вода в електроинструмента повишава риска от поражение от електрически ток.

г) Използвайте шнура по предназначение. Никога не използвайте шнура за носене на електроинструмента, опъване или изваждане на щепсела от контактното гнездо.

Дръжте шнура далече от топлина, масло, остри ръбове или движещи се части. Увредени или оплетени шнурове повишават риска за поражение от електрически ток.

д) При работа с електроинструмента на открито, използвайте удължител, подходящ за работа на открито. Използването на удължител, подходящ за работа на открито, намалява риска от поражение от електрически ток.

е) Ако работата с електроинструмента във влажна среда е неизбежна, използвайте предпазно устройство, задействано от остатъчен ток, за прекъсване на захранването. Използването на предпазно устройство намалява риска от поражение от електрически ток.

ЛИЧНА БЕЗОПАСНОСТ

а) Бъдете бдителни, работете с повишено внимание и проявявайте благоразумие, когато работите с електроинструмент. Не използвайте електроинструмента, когато сте уморени или под влияние на наркотици, алкохол или медикаменти. Момент на невнимание при работа с електроинструмент може да предизвика сериозна трудова злополука.

б) Използвайте лични предпазни средства. Носете винаги средства за защита на очите. Лични предпазни средства, като маска против прах, непълзгащи се безопасни обувки, защитен шлем или средства за защита на слуха, използвани при конкретните условия, намаляват

риска от трудови злополуки.

в) Избягвайте неволно пускане. Убедете се, че прекъсвачът е в изключено положение преди включване към източник на захранване и/или акумулаторна батерия, преди да го вземете от пренасяте. Носенето на електроинструмент с пръст върху прекъсвача или свързването към източник на захранване на електроинструмент с прекъсвач във включено положение е предпоставка за трудова злополука.

г) Отстранете всеки ключ за затягане или гаечен ключ преди включване на електроинструмента. Ключ за затягане или гаечен ключ, прикрепен към въртяща се част на електроинструмента, може да предизвика трудова злополука.

д) Не се пресягайте. Поддържайте правилен строеж и равновесие през цялото време. Това позволява по-добро управление на електроинструмента при неочаквани ситуации.

е) Носете подходящо работно облекло. Не носете широки дрехи или бижута. Дръжте косите си, дрехите и ръкавиците далеч от движещи се части. Широки дрехи, бижута или дълги коси могат да се захванат от движещи се части.

ж) Ако електроинструментът е снабден с приспособления за засмукване и улавяне на прах, убедете се, че те са свързани и правилно използвани. Използването на тези устройства може да намали свързаните с прах опасности.

ИЗПОЛЗВАНЕ И ГРИЖИ ЗА ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТИТЕ

а) Не претоварвайте електроинструмента. Използвайте правилно избрания електроинструмент според приложението. Правилно избраният електроинструмент работи по-добре и по-безопасно при обявения режим на работа, за който е проектиран.

б) Не използвайте електроинструмента, ако прекъсвачът не превключва във включено и изключено положение. Всеки електроинструмент, който не може да бъде управляван с прекъсвач, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.

в) Разединете щепсела от захранващата мрежа преди да извършите всякакви настройки, преди замяна на принадлежности или преди да приберете електроинструмента за съхранение

Тези предпазни мерки за безопасност намаляват риска от неволно пускане на електроинструмента.

г) Съхранявайте неизползваните електроинструменти на места, недостъпни за деца и не позволявайте на обслужващи лица, които

не познават електроинструмента или не са запознати с тези инструкции, да работят с него. Електроинструментите са опасни в ръцете на необучени потребители.

е) Поддържайте електроинструментите. Проверявайте движещите се части дали функционират нормално и се движат свободно, целостта и изправността на частите, както и за всякакви други обстоятелства, което може неблагоприятно да повлияе на работата на електроинструмента.

Ако е повреден, електроинструментът трябва да бъде ремонтиран преди по-нататъшно използване. Много злополуки са причинени от лошо поддържани електроинструменти.

ф) Поддържайте режещите инструменти остри и чисти. Правилно поддържаните режещи инструменти с остри режещи ръбове е по-малко вероятно да блокират и са по-лесни за управление.

г) Използвайте електроинструмента, принадлежностите и частите на инструмента и т.н. в съответствие с тези инструкции и по начин, предвиден за конкретния тип електроинструмент, като вземате предвид работните условия и работата, която трябва да се извършва. Използването на електроинструмента за работа, различна от тази, за която е проектиран, може да предизвика опасна ситуация.

ОБСЛУЖВАНЕ

а) Поддържайте вашия електроинструмент при квалифициран специалист по ремонта, като използвате само оригиналните резервни части. Това осигурява запазването на безопасността на електроинструмента.

Допълнителни правила за безопасност при работа с фрези. Работата с необезопасен детайл и допирът до движещи се части на електроинструмента, могат да предизвикат тежки физически травми, а шумът при продължителна работа – слухови увреждания, ако не се спазват инструкциите за безопасност и долуизброените правила.

• Дръжте електроинструмента само за изолираните повърхности за захващане когато извършвате операция, при която режещата принадлежност може да допре до скрита ел. инсталация или до собствения шнур. Допирът на режещата принадлежност до проводник под напрежение ще постави откритите метални части на електроинструмента под напрежение и операторът ще получи токов удар.

• Закрепете обработвания детайл към

стабилна основа с винтови скоби или по друг подходящ начин. Ако държите детайла в ръка или го придържате към тялото си, детайлът ще бъде нестабилен, което може да предизвика загуба на контрол над електроинструмента.

• Винаги носете защитни очила и антифони и използвайте прахозащитна маска.

• Винаги изключвайте електроинструмента и изваждайте щепсела от контакта преди извършване на всякаква настройка, обслужване или поддръжка.

• Не включвайте фрезата под товар.

• Дръжте захранващия кабел извън обсега на действие на фрезата.

• За да се предотврати евентуално прегряване, винаги развивайте докрай кабела от удължител с кабелен барабан.

• Когато се налага използването на удължител, убедете се, че сечението му отговаря на номиналния ток на използвания електроинструмент, както и в изправността на удължителя.

• След продължителна работа външните метални части и принадлежности на фрезата може да се загряят.

• Внимателно боравете с фрезерите, те могат да бъдат извънредно остри.

• Преди започване на работа внимателно проверявайте фрезерите за признаци на повреда или пукнатини. Веднага подменете напуканите или повредени фрезери.

• Да се използват само фрезери с подходящ диаметър на опашката и съответстващи на скоростта на въртене на електроинструмента

• Преди започване на работа отстранете от об-работвания детайл всички гвоздеи, винтове и други тела. При връзване в г въздей или друго метално тяло можете да повредите фрезера и електроинструмента, което е предпоставка за трудова злополука.

• Винаги водете фрезата, като използвате и двете ръкохватки и се уверете, че държите машината здраво, преди да започнете някаква операция.

• Пазете ръцете си от въртящия се фрезер.

• Преди да включите машината се убедете, че фрезерът не допира обработваната повърхност.

• Преди да започнете работа с машината, първо я включете и оставете да поработи на празен ход. Бъдете нащрек за вибрации или биене, което може да бъде признак за неправилно поставен фрезер.

• Обръщайте вниманието на посоката на въртене на фрезера и на посоката на подаване.

• Не оставяйте машината да работи без

контрол.

Работете с електроинструмента само ако го държите здраво с двете ръкохватки.

- Винаги изключвайте електроинструмента и изчакайте до пълното спиране на въртене на фрезера, преди да отдръпнете машината от обработвания детайл.

- Не докосвайте фрезера веднага след преустановяване на работа с него. Фрезерът може да бъде много горещ и да получите изгаряне на кожата.

- В работната област не се допуска наличие на парцали, кърпи, кълчища, канап, шнурове и др.

Електроинструментът трябва да се използва само по предназначение. Всякаква друга употреба, различаваща се от описаната в тази инструкция, ще се счита за неправилна употреба. Отговорността за всякаква повреда или нараняване, произтичащи от неправилна употреба, ще се носи от потребителя, а не от производителя.

Производителят не носи отговорност за извършени от потребителя промени върху електроинструмента или за повреди, предизвикани от подобни промени.

Дори когато електроинструментът се използва по предназначение, е невъзможно да се елиминират всички остатъчни рискови фактори. Изброените по-долу опасности могат да възникнат във връзка с конструктивните особености и дизайна на електроинструмента.

- Увреждане на слуха ако не се носят ефикасни антифони.

- Отделяне на вреден за здравето прах, когато машината се използва в затворени помещения.

Винаги използвайте допълнително прахоотвеждане.

- Допиране до фрезера.

- Проникване в работната зона при работеща машина и допиране до фрезера.

- Откат на обработвания детайл или на негови части.

- Напукване на фрезер.

- Отлитане на парчета от повреден фрезер.

- Не използвайте деформирани или напукани фрезери.

- Винаги изваждайте щепсела от контакта преди а извършвате настройка или поддръжка, вклително смяна на фрезера и задаване на дълбочината на фрезеване.

- Електроинструментът е предназначен за работа в помещения и зони с нормална пожарна опасност съгласно Наредба №2 „Противопожарни строително-технически

норми“. Не се допуска използването му във взривоопасна и пожароопасна среда, при температура на околния въздух над 40°C, в особено влажна среда, при наличие на валежи и в химически активна среда.

Работното място трябва да е добре осветено.

Указания за работа

Фрезите са ръчни електроинструменти, предназначени за фрезеване на канали, закръгляния, фаски, ръбове, профилни кантове и отвори в дърво, дървесни плоскости и пластмаса, посредством палцеви и профилни фрезери

ПРЕДИ ДА ЗАПОЧНЕТЕ РАБОТА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Проверете дали напрежението на електрическата мрежа отговаря на това, означено върху табелката с технически данни на електроинструмента.

- Проверете в какво положение се намира пре-късвачът. Електроинструментът трябва да се присъединява и отделя от захранващата мрежа само при изключен прекъсвач. Ако поставите щепсела в контакт докато прекъсвачът е във включено положение, електроинструментът веднага ще се задейства, което е предпоставка за злополука.

- Ако захранващия кабел е повреден, той трябва да бъде заменен със специално подготвен кабел или възел от производителя или от негов сервизен специалист, за да се избегнат опасностите от замаяната.

- Проверете съответства ли диаметърът на опашката на фрезера на отвора на използваната цанга и максималните обороти, допустими за използвания инструмент.

- Убедете се, че фрезерът е добре пристегнат в цангата.

Проверете в какво положение се намира прекъсвачът. Електроинструментът трябва да се присъединява и отделя от захранващата мрежа само при изключен прекъсвач. Ако поставите щепсела в контакт докато прекъсвачът е във включено положение, електроинструментът веднага ще се задейства, което е предпоставка за злополука.

- Ако захранващия кабел е повреден, той трябва да бъде заменен със специално подготвен кабел или възел от производителя или от негов сервизен специалист, за да се избегнат опасностите от замаяната.

- Проверете съответства ли диаметърът на опашката на фрезера на отвора на използваната

цанга и максималните обороти, допустими за използвания инструмент.

- Убедете се, че фрезерът е добре пристегнат в цангата.

ЕКСПЛОАТАЦИЯ

СТАРТИРАНЕ И СПИРАНЕ (фиг. 1)

За да стартирате уреда, натиснете превключвателя за включване/изключване (10), след което натиснете бутона за заключване (2). За да спрете, просто отпуснете превключвателя за включване/изключване (10)

Тази машина е оборудвана с бутон за заключване. Бутонът за заключване ще се заключи на място, позволявайки ви да махнете пръста си, докато уредът продължава да работи.

РЕГУЛИРАЙТЕ СКОРОСТТА (фиг. 2)

Завъртете променливия регулатора за управление на скоростта (1), за да зададете желаната скорост. Изберете висока скорост за по-големи свредла и тежък зърнест дървен материал. Използвайте по-ниска скорост само за много малки фрези и композиционна платка. Не претоварвайте уреда, тъй като това може да причини повреда на двигателя при по-ниска скорост. (Действителната скорост ще зависи от материала и други условия и се определя най-добре чрез използване върху скрап от материал преди фрезозане на действителния детайл).

ЗАБЕЛЕЖКА: Не пускайте инструмента на ниски скорости за продължителни периоди, без от време на време да работи на висока скорост без приложен товар. При по-ниски скорости вентилаторът не охлажда двигателя толкова ефективно, колкото при високи скорости и двигателят може да прегрее.

ИЗХОД ЗА ИЗХРАНВАНЕ НА ПРАХ (фиг. 3, 4)

Уверете се, че заключващият лост (9) е хлабаво затегнат по посока на часовниковата стрелка. Това позволява на дюзата за прахоулавяне (19) да се плъзне от задната страна на уреда.

Плъзнете и поставете дюзата за прахоулавяне (19) в гнездата

в основата, след което закрепете дюзата за изсмукване с прах (20).

МОНТИРАНЕ НА ЦАНГА (фиг. 5, 6, 7, 8)

Поставете пружината, цангата и поставете

един по един върху шпиндела. Натиснете бутона за заключване на шпиндела (4) и затегнете гайката по часовниковата стрелка, докато цангата не се задържи на място.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не затягайте прекалено много гайката на цангата (5) тъй като конусът на цангата ще се повреди.

МОНТИРАНЕ НА ФРЕЗЕР (фиг. 9, 10)

Уверете се, че крайникът (22), който искате да използвате, е подходящ за вашия уред. Също така се уверете, че инструментът е изключен и откачен, преди да инсталирате или премахнете крайника.

Преди употреба проверете дали фрезерът който ще инсталирате, няма пукнатини или стърготини. Ако показва някакви признаци на повреда, не го използвайте. Поставете крайника в цангата. Бъди внимателен. Крайникът е много остър. Натиснете бутона за заключване на шпиндела (4) и затегнете гайката по часовниковата стрелка с предоставения ключ (13). Включете устройството към захранването. Включете уреда, за да проверите за ненужни вибрации или трептене, които може да означават, че битът е повреден или неправилно поставен.

НАСТРОЙКА ДЪЛБОЧИНА НА СРЕЗА (фиг. 11, 12)

ЗАБЕЛЕЖКА: Винаги правете пробно пускане на нова зададена дълбочина върху парче материал, за да сте сигурни, че дълбочината на рязане е точно такава, каквато се изисква.

ВНИМАНИЕ!

КОГАТО ЗАКЛЮЧИТЕ **оберрезата**
НА НЕОБХОДИМАТА ВИ ВИСОЧИНА,
ЗАТЭСНЕТЕ ЗАКЛЮЧВАЩИЯ ЛОСТ.
АВТОМАТИЧНОТО ВРЪЩАНЕ НА ЛОСТА
ЗА ЗАКЛЮЧВАНЕ НЕ МОЖЕ ДА ЗАКЛЮЧИ
ОберфрезатаЗАТЯГНЕТЕ НА МЯСТО.

1. Разхлабете бутона за заключване на дълбочината (8), задържайки пръта за настройка на дълбочината.

2. Докато фрезата е върху равна повърхност, разхлабете заключващия лост (9) и спуснете корпуса на фрезата, докато свредлото докосне повърхността. Затегнете заключващия лост.

3. Повдигнете пръта за настройка на дълбочината (11) и завъртете блока за настройка на множество дълбочини (7) до подходяща позиция.

4. Оставете стълба за настройка на дълбочината да лежи върху блока за настройка на множество дълбочини и отбележете показанията на скалата.

5. Добавете необходимата дълбочина на рязане към показанието на скалата (в mm), преместете полюса за настройка на дълбочината нагоре до показанието и затегнете бутона за заключване на дълбочината. Сега обертката е настроена за необходимата дълбочина.

Когато сте потопили фрезата в дървения материал до необходимата дълбочина, от съществено значение е заключващият лост за настройка на дълбочината да бъде заключен плътно в заключено положение.

Ако правите дълбоко рязане, препоръчително е да направите повече от едно минаване, за да постигнете желаната дълбочина. Дълбочината на рязане, постижима с всяко минаване, зависи до голяма степен от размера на свредлото и материала, който се обработва.

Прекомерната дълбочина на рязане ще натовари прекомерно двигателя, ще натовари прекомерно свредлото, ще направи фрезата трудна за управление и значително ще намали качеството на направения рязане.

Блокът за настройка на множество дълбочини може да се използва за подпомагане на извършването на множество минавания, особено когато работите върху повече от едно парче или материал. Ако крайната дълбочина на рязане е зададена с помощта на най-късия от блока, по-високите блокове могат да бъдат зададени на подходящо по-плитки дълбочини. Използването на блока по този начин премахва необходимостта от нулиране на стълба за зададена дълбочина за всяко преминаване.

МАРШРУТИРАНЕ

1. Уверете се, че детайлът е захванат или здраво закрепен по друг начин.

2. Включете аберезата и оставете двигателя да достигне пълната избрана скорост.

3. Потопете свредлото надолу в детайла до зададената дълбочина и го заключете здраво със заключващия лост.

4. Като държите инструмента здраво с двете си ръце, преминете плавно през рязането, докато завършите.

5. Освободете заключващия лост и оставете крайника да се освободи от детайла, преди да свалите фрезата.

ПОДРЯЗВАНЕ (фиг.13)

1. Трябва да изберете бит, който има прикрепен лагер.

2. При подрязване следвайте указанията на фрезата.

3. За по-лесна работа с мерника може да се наложи премахване на прахоуловителя.

4. **ЗАБЕЛЕЖКА** Ако ръбът, по който минава вашият лагер, е ламиниран или фурнирован, прокарайте малко маскираща лента по него, за да защитите повърхността.

5. Лагерът променя подстриганото разстояние. Различни размери лагери се предлагат от вашия търговец.

6. Винаги проверявайте дали острието на крайника за подстригване не поврежда други повърхности

ПОСОКА НА ПОДАВАНЕ

Моторът на машината и следователно битът се върти по посока на часовниковата стрелка. Това дава на инструмента склонност да се върти в ръцете ви по посока на часовниковата стрелка, особено когато стартирате инструмента

Фрезите са проектирани да използват това въртене по посока на часовника, за да подпомагат рязането и почистването на материала. Следователно, когато използвате обертката, той винаги трябва да се мести отляво надясно, докато сте с лице към детайла. Когато режете ръбове, движете фрезата обратно на часовниковата стрелка за външни ръбове и по посока на часовниковата стрелка, когато режете вътрешни ръбове.

НОРМА НА ПОДАВАНЕ

Скоростта, с която фрезата се движи през материала, има значителен ефект върху качеството на рязане и продължителността на работа, която ще получите от вашата фреза и битове. Твърде бързото преместване на фрезата през среза, както и евентуалното претоварване на инструмента и повреда на свредлото, ще накара свредлото да поеме по-големи парчета материал с всяко завъртане, като по този начин причинява грубо неравно срез.

Твърде бавното преместване на фрезата през среза води до причинява изгаряне на дървения материал и ако е прекомерно, ще причини прегряване на свредлото. Подходящата скорост на подаване зависи от размера на свредлото, материала, който се реже, дълбочината на рязане и избраната скорост. С всички тези променливи най-добрият начин да гарантирате,

че получавате най-доброто качество и ефективност на рязане, е да тренирате върху скрап от същия материал, за да усетите каква скорост на подаване да използвате. Това също така ще ви покаже как точно ще изглежда разрезът и ще ви позволи да проверите дълбочината на рязане.

ПРАВИ СРЯЗКИ (фиг. 14)

Правият водач се използва за прави рязане по протежение на детайла с прав ръб, който може да се следва.

За да използвате правия направляващ ограничител (14), прикрепете двата дълги водещи пръта (15) с винтовете. Прикрепете преградата към основата на машината, като прекарате прътите през предвидените отвори в основата и я фиксирайте в желаната позиция.

ЗАБЕЛЕЖКА: Важно е 2-те прави заключващи бутона на преградата (6) да бъдат здраво заключени в заключените позиции. Уверете се, че всеки от полюсите минава през двата отвора в основата, в противен случай може да има известно движение, което ще доведе до това, че разрезът не е точно успореден на референтния ръб. Ако ръбът е твърде далеч от оградата, за да се достигне, докато стълбовете все още се задържат в основата, или няма прав ръб, който да се следва, парче дърво или друг прав материал може да се захване със скоба до мястото, където трябва да бъде разрезът направени. След това правият ръб на основата може да се използва за насочване на фрезата вместо оградата.

РЪКОВОДСТВО ЗА ШАБЛОН (фиг. 15)

Водачът на шаблона (21) може да бъде прикрепен към основата на фрезата за точно дублиране на криви и други сложни форми. Тези форми могат лесно да бъдат направени с помощта на прободен трион за изрязване на необходимите дизайни. Фиксирайте водача към основата на обертрезата, като отстраните двата винта, поставите водача във вдлъбнатината в основата и затегнете винтовете. Водачът стърчи под дъното на основата, позволявайки на обертрезата да следва шаблона.

Шаблонът трябва да бъде надеждно фиксиран към детайла и през цялото време да се прилага силен натиск върху ролката, за да се гарантира, че ръбът на водача следва точно шаблона. Шаблонът трябва да е с дебелина най-малко 5 mm, за да може водачът да изпъкне. В шаблона трябва да се вземе предвид и разстоянието

между режещия ръб на свредлото и външния ръб на водача

ПРОФИЛ НА КРЪГА ДЪГА НА ФРЕЗА (Фиг. 16)

Поставете центриращия щифт към страната на детайла на направляващата ограничителна греда с предоставения винт. Пробийте дупка за върха на центриращия щифт в центъра на кръга, който ще изрежете. Поставете фрезата върху детайла с върха на центриращия щифт в пробития отвор. Регулирайте радиуса на кръга с щангата на направляващата ограда. Сега обертрезата може да се премести върху детайла, за да изреже детайла.

СМЯНА НА ВЪГЛЕРОДНИТЕ ЧЕТКИ (фиг. 17)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Изключете машината от захранването преди каквито и да било настройки, поддръжка или когато сменят фрези. Ако въглеродните четки трябва да бъдат сменени, направете това от квалифициран сервиз (винаги сменяйте двете четки едновременно).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Изключете машината от захранването преди каквито и да било настройки, поддръжка или когато сменят фрези. Ако въгленовите четки трябва да бъдат сменени, това трябва да се направи от квалифицирано лице за ремонт (винаги сменете двете четки едновременно).

Ако производителността на вашия уред е лоша или през вентилационните отвори в горната част на машината се вижда прекомерно искрене, въгленовите четки трябва да бъдат подменени. Отстранете внимателно капака на въглеродната четка (23) с помощта на отвертка. Издърпайте въглеродната четка. Винаги заменяйте по двойки, които можете да получите от вашия търговец. Поставете новата въглеродна четка обратно на мястото ѝ, след което фиксирайте капака на въглеродната четка. Отмяна на операция за другата страна.

НАСТРОЙВАНЕ ДЪЛБОЧИНАТА НА ФРЕЗОВАНЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Преди настройване дълбочината на рязане винаги проверявайте дали фрезата е изключена и щепселът ѝ е изваден от контакта.

1. Поставете машината на равна повърхност и освободете бутона за застопоряване на

ограничителя на дълбочина

2. Спуснете ограничителя на дълбочина докато се допре до позиционната опора.

3. Освободете лоста на ограничителя на дълбочина и спуснете корпуса на машината докато фрезерът допре равната повърхност.

Затегнете лоста на ограничителя на дълбочина, за да запазите това положение на фрезера, в което той докосва равната повърхност.

4. Отчетете положението върху скалата за дълбочина.

5. Повдигнете ограничителя на дълбочина и го затегнете с бутона за застопоряване на ограничителя. Разликата между разстоянията между новото и първоначалното измерване ще бъде равна на дълбочината на фрезозане

Използвайте регулатора на дълбочина за да зададете дълбочината на фрезозане. Микрометричният регулатор на дълбочина се използва за точно задаване. Един пълен оборот на микрометричния регулатор на дълбочина се равнява на 1 mm.

6. Освободете лоста на ограничителя на дълбочина и повдигнете корпуса на машината.

7. При следващо фрезозане, окончателната дълбочина на фрезозане ще бъде достигната когато ограничителят на дълбочина допре позиционната опора

8. Позиционната опора има осем стъпки. Чрез завъртане на позиционната опора е възможно бързо и лесно задаване на дълбочината на осем различни нива. Тази процедура е особено полезна, когато желаете да фрезозане дълбок канал на няколко етапа.

ИЗРЯЗВАНЕ НА ПРОФИЛ

Машината може да се използва за изрязване на сложни профили и форми върху лицевата и странична повърхност на детайл от дървесина

Машината може да работи с голям набор фрезери, всеки от които е предназначен за конкретен профил или форма. Извършете всички необходими настройки, описани в предишните раздели.

1. Поставете и закрепете фрезера.

2. Задайте необходимата височина.

3. Поставете основата на фрезата върху обработвания детайл, като се убедите че фрезера не допира материала, който ще обработвате.

4. Свържете фрезата към захранващата мрежа.

5. Включете фрезата. Уверете се, че здраво държите машината за двете ръкохватки

Изчакайте фрезера да се развърти до достигане на максимална скорост.

6. Спуснете корпуса на фрезата и я фиксирайте в съответното положение за необходимата дълбочина на фрезозане

7. Водете електроинструмента плавно над повърхността на обработвания детайл, като поддържате основата хоризонтално подравнена с повърхността на обработвания материал докато не завършите операцията.

8. Ако е необходимо прецизно регулиране на дълбочината на фрезозане, използвайте микрометричния регулатор, като завъртате винта му, за да увеличите или намалите дълбочината на рязане. Един пълен оборот на винта се равнява на 1 mm.

ПРЕПОРЪКИ ПРИ РАБОТА С ФРЕЗАТА

НЕ СЕ ДОПУСКА използване на заоблената част на основата на фрезата за направляването ѝ, опряна срещу водеща повърхност (паралелен водач).

- Фрезозането винаги да се извършва срещу посоката на въртене на фрезера.

- Придвижвайте равномерно фрезата над повърхността на детайла, като поддържате основата на машината подравнена хоризонтално спрямо обработваната повърхност, докато не привършите работа.

- Поддържайте постоянен натиск при връзване, като внимавате да не претоварите машината и да не предизвикате прекалено спадане на оборотите на електродвигателя.

- При обработване на странична повърхнина, обработваният детайл трябва да се намира отляво на фрезера в посока на подаването.

- При много твърда дървесина или материал, създаващ трудности при обработката, може да се наложи да се извърши повече от едно минаване с постепенно увеличаване на размера до достигане на необходимата дълбочина.

- Прекалено бързото водене на фрезата може да влоши качеството на профила и може да повреди фрезера или електродвигателя.

- Прекалено бавното водене на фрезата може да обори или развали срез.

- Подходящата скорост на водене зависи от размера на фрезера, вида на обработвания материал и дълбочината на срез. Първоначално извършете няколко опита върху ненужно парче от материала, за да прецените правилната скорост на подаване и размерите на профила.

- Винаги изключвайте машината и изчакайте

пълното спиране на фрезера преди да отместите фрезата от обработвания детайл.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Винаги водете фрезата като я държите здраво с две ръце. Ако имавъзможност закрепете обработвания детайл със стеги към работната маса.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Когато използвате фрезата за обработване на плоски панели катонапример кухненски плотове, предварително се уверете, че използвате подходящия шаблон и правилната копирна втулка. **НЕ СЕ ДОПУСКА** използване на заоблената част на основата на фрезата за направляването ѝ, опряна срещу водеща повърхност (паралелен водач).

ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА.

С оглед опазване на околната среда електроинструментът, допълнителните приспособления и опаковката трябва да бъдат подложени на подходяща преработка за повторното използване на съдържащите се в тях суровини.

Не изхвърляйте електроинструменти при битовите отпадъци! Съгласно Директивата на ЕС 2012/19/ЕС относно излезлите от употреба електрически и електронни устройства и утвърждаването и като национален закон електроинструментите, които не могат да се използват повече, трябва да се събират отделно и да бъдат подлагани на подходяща преработка за оползотворяване на съдържащите се в тях вторични суровини



EN**ORIGINAL INSTRUCTION MANUAL**

Dear Customer,

Congratulations for the purchase of hammer drill from the successfully growing brands - RAIDER. As being properly installed and operated, RAIDER are safe and reliable machines, and work with them will bring a real pleasure. For your convenience has been built an excellent service network of 45 service stations across the country.

Before using this hammer drill please carefully acquaint to these "instructions for use". In interest of your safety and to ensure proper use, read these instructions carefully, including the recommendations and warnings in them. To avoid unnecessary errors and accidents, it is important that these instructions must remain available for future reference to all who will use the machine. If you sell it to a new owner "Instructions for Use" must be submitted along with it, so that new owner can meet with the relevant safety measures and operating instructions.

EUROMASTER Import Export Ltd. is an authorized representative of the manufacturer and owner of the trademark RAIDER. Address: Sofia City 1231, Bulgaria "Lomsko shausse" Blvd. 246, tel 02 934 33 33, 934 10 10, www.raider.bg; www.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com.

Since 2006 the company introduced the system of quality management ISO 9001:2008 with scope of certification: Trade, import, export and servicing of hobby and professional electrical, mechanical and pneumatic tools and general hardware. The certificate was issued by Moody International Certification Ltd, England.

Technical Data

Parameter	Unit	Value
Model	-	RD-ER10
Nominal supply voltage:	V AC	230
AC Frequency:	Hz	50
Rated power	W	1200
Velocidade sem carga	min ⁻¹	12000-30000
Diâmetro do collet	mm	8
Aula de proteção	-	II

ITEMS DISPLAYED

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Variable speed control dial | 12. Exquisite depth adjustment knob |
| 2. Lock-on button | 13. Spanner |
| 3. Handle | 14. Straight guide fence |
| 4. Spindle lock button | 15. Guide fence bar (2 pcs) |
| 5. Collet nut | 16. Centring pin |
| 6. Straight guide fence locking knob | 17. 8 mm Collet |
| 7. Multiple depth set block | 18. Collet |
| 8. Depth locking knob | 19. Dust extraction nozzle |
| 9. Lock lever | 20. Dust extraction nozzle fastener |
| 10. On/Off switch | 21. Template guide |
| 11. Depth set pole | 22. Carbon brush cover |

WARNING! Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury. Save all warnings and instructions for future reference. The term “power tool” in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

WORK AREA SAFETY

a) Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.

b) Do not operate power tools in explosive atmospheres,

such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.

c) Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.

ELECTRICAL SAFETY

a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.

b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.

c) Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

e) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

f) If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply. Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

PERSONAL SAFETY

a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

b) Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.

d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.

e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.

f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

POWER TOOL USE AND CARE

a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.

b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

c) Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

e) Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

f) Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges

are less likely to bind and are easier to control.

g) Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained. Additional safety rules for routers.

Operating with unsecured work piece or touching the moving parts of the router could cause severe physical injuries, and noise loading could damage the operator's hearing if the below-mentioned instructions and those in the enclosed Safety Instructions are not observed.

- Hold power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord. Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.

- Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece to a stable platform.

Holding the work by your hand or against the body leaves it unstable and may lead to loss of control.

- Always wear eye and ear protection and use a dust mask.

- Always switch the machine off and remove the plug from the socket before carrying out any adjustment, servicing or maintenance.

- Never operate the router under load.

- Always keep the cord away from the working area of the router.

- Fully unwind cable drum extensions to avoid potential overheating.

- When an extension cable is required, you must ensure it has the right ampere rating for your power tool and is in a safe electrical condition.

- After long working periods external metal parts and accessories could be hot.

- Handle router bits with care, they can be extremely sharp.

- Check the bit carefully for signs of damage or cracks before use. Replace cracked or damaged bits immediately.

- Use only router bits with proper shank diameter and suitable for the power tool speed.

- Prior to operation remove all nails, screws and other objects from the work piece. You can damage the bit and the tool by cutting into a nail or other

metal. It can also present a safety hazard.

- Always use both handles and make sure that you have a good grip on the router before proceeding with any work.

- Keep your hands away from the rotating bit.

- Make sure that the bit is not in contact with the work piece when you switch the machine on.

- Before using the tool to make a cut, switch on and let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate an improperly installed bit.

- Take notice of the direction of rotation of the bit and the direction of feed.

- Do not leave the machine running unattended.

Operate the tool only when controlled by both hands.

- Always switch off and wait until the bit has come to a complete standstill before removing the machine from the work piece.

- Do not touch the bit immediately after operation. It may be extremely hot and could burn your skin.

- Rags, cloths, cord, string and the like should never be left around the work area.

The tool must be used only for its prescribed purpose. Any use other than those mentioned in this Manual will be considered a case of misuse. The user and not the manufacturer shall be liable for any damage or injury resulting from such cases of misuse.

The manufacturer shall not be liable for any changes made to the tool nor for any damage resulting from such changes.

Even when the tool is used as prescribed it is not possible to eliminate all residual risk factors. The following hazards may arise in connection with the tool's construction and design:

- Damage to hearing if effective earmuffs are not worn.

- Harmful emissions of wood dust when the machine is used in closed rooms. Always use supplementary dust extraction.

- Contact with the bit.

- Reaching into the housing whilst the tool is running and making contact with the bit.

- Kickback of work piece and parts of work piece.

- Bit fracture.

- Catapulting of faulty pieces from the bit.

- Do not use bits that are deformed or cracked.

- Always remove the plug from the mains socket before making any adjustments or maintenance, including changing the bit and setting the depth of cut.

Always check the position of ON/OFF switch. The power tool must be connected to the power

supply socket only when this switch is in OFF position. If the plug is connected to a receptacle while the power switch is in the ON position, the power tool will start operating immediately, which could cause a serious accident.

- Make sure the cord and the plug are in order. If the replacement of the supply cord is necessary, this has to be done by the manufacturer or his agent in order to avoid a safety hazard.

- Before starting to operate, ensure the router bit being used has the correct shank size matching the inserted collet and the maximum number of revolutions of the used tool.

- Make sure if the router bit is secured in the collet

OPERATION

STARTING AND STOPPING (Fig. 1)

To start the router, squeeze On/Off switch (10), then press the lock-on button (2). To stop, just release the On/Off switch (10)

This machine is filled with a lock-on button. The lock-on button will lock into place, allowing you to remove your finger while the router remains in operation.

ADJUST THE ROTATIONAL SPEED (Fig. 2)

Rotate the variable speed control dial (1) to set the speed you need. Select high speed for larger router bits and heavy grained timber. Use lower speed only for very small router bits and composition board. Do not overload the router at this may cause motor damage at lower speed. (The actual speed will depend on the material and other conditions and is best determined by use on a scrap piece of material before routing the actual workpiece).

NOTE: Do not run the tool at low speeds for extended periods without occasionally running at high speed with no load applied. At lower speeds the fan does not cool the motor as effectively as it does at high speed and the motor may overheat.

DUST EXTRACTION OUTLET (Fig. 3, 4)

Make sure that the Lock lever (9) is loosely tightened in a clockwise direction. This allows the dust extraction nozzle (19) to slide in from the rear of the router.

Slide and place the dust extraction nozzle (19) in the recess

provided in the base, then secure the extraction nozzle with dust extraction nozzle fastener (20).

INSTALLING COLLET (Fig. 5, 6, 7, 8)

Put the spring, collet and put one by one onto the spindle. Press the spindle lock button (4) and tighten the nut clock wise until the collet is held in place.

WARNING: Do not over tighten the collet nut (5) without first inserting a bit or the collet cone will get damaged.

INSTALLING ROUTER BIT (Fig. 9, 10)

Ensure that the bit (22) you wish to use is suited for your router. Also, ensure that the tool is switched off and unplugged before installing or removing the bit.

Before use, check that the bit to be installed has no cracks, or chips. If the bit shows any sign of damage do not use it. Insert the bit into the collet. Be careful. The bit is very sharp. Press the spindle lock button (4) and tighten the nut clock wise with the spanner (13) provided. Plug the unit to the power supply. Turn the router on to check for any undue vibration or wobbling which may indicate the bit is damaged or not properly installed.

SETTING THE DEPTH OF CUT (Fig.11, 12)

NOTE: Always do a trial run of a new set depth on a scrap piece of material to ensure the depth of cut is exactly as required.

WARNING!

WHEN LOCK THE ROUTER TO THE HEIGHT YOU NEEDED, TIGHTEN THE LOCK LEVER. THE LOCK LEVER'S AUTO RETURN CAN'T LOCK THE ROUTER TIGHTEN IN PLACE.

- Loosen the depth locking knob (8) retaning the depth set pole.

- With the router on a flat surface, loosen the lock lever (9) and lower the router body until the bit just touches the surface. Tighten the lock lever.

- Lift up the depth set pole (11) and rotate the multiple depth set block (7) to a suitable position.

- Allow the depth set pole to rest on the multiple depth set block and note the scale reading.

- Add the required depth of cut to the scale reading (in mm) move the depth set pole up to the reading and tighten the depth locking knob. The router is now set for the required depth.

When you have plunged the router into the timber to the required depth, it is essential that the depth setting lock lever be locked tightly into the locked position.

If making a deep cut, it is advisable to make more than one pass to achieve the desired depth. The

depth of cut achievable with each pass depends greatly on the size of the bit and the material being worked.

Excessive depth of cut will unduly labour the motor, place excessive strain on the bit, make the router more difficult to control and significantly reduce the quality of the cut being made.

The multiple depth set block can be used to assist in making multiple passes particularly when working on more than one piece or material. If the final depth of cut is set using the shortest of the block, the higher blocks can be set to appropriately shallower depths. Using the block in this manner removes the necessity for resetting the depth set pole for each pass.

ROUTING

1. Be sure the workpiece is clamped or otherwise firmly secured.
2. Switch on the router and allow the motor to come up to the full selected speed.
3. Plunge the bit down into the workpiece to the set depth and firmly lock it in place with the lock lever.
4. Holding the tool firmly both hands, progress smoothly through the cut until complete.
5. Release the lock lever and allow the bit to come free of the workpiece before removing the router.

TRIMMING (Fig.13)

1. You must select a bit that has a bearing attached.
2. When trimming follow router directions.
3. To sight work easier, dust extractor might need to be removed.
4. NOTE If the edge where your bearing is running along is laminated or veneered, run some masking tape along it to protect the surface.
5. The bearing changes the distance trimmed. Different bearing sizes are available from your retailer.
6. Always check that the trimming bit blade does not damage other surfaces

DIRECTION OF FEED

The router motor, and therefore the bit, revolves in a clockwise direction. This gives the tool a tendency to twist counter clockwise in your hands, particularly when starting the tool. The router bits are designed to use this clockwise rotation to assist in the cutting and clearing of the material. Therefore when using the router it should always be moved from left to right as you are facing the workpiece. When cutting edges, move the router anti-clockwise for outside edges and clockwise

when cutting inside edges.

RATE OF FEED

The rate at which the router is moved through the material has a significant effect on the quality of the cut and the length of service you will get from your router and bits. Moving the router through the cut too fast as well as possibly overloading the tool and damaging the bit, will cause the bit to take larger pieces of material with each rotation thereby causing a rough uneven cut. Moving the router through the cut too slowly tends to cause burning of the timber and if excessive, will cause overheating of the bit. The proper feed rate to use depends on the bit size, the material being cut, the depth of cut and the speed selected. With all these variables the best way to ensure that you get the best quality and efficiency of cut is to practice on a scrap piece of the same material to get a feel for what feed rate to use. This will also show you exactly how the cut will look and allow you to check your cutting depth.

STRAIGHT CUTS (Fig. 14)

The straight guide is used for straight cuts along a workpiece with a straight edge that can be followed.

To use the straight guide fence (14) attach the two long guide rods (15) with the screws.

Attach the fence to the router base by passing the rods through the holes provided in the base and fix it in the required position.

NOTE: It is essential that the 2 straight fence locking Knobs (6) be locked TIGHTLY into the locked positions. Make sure that each of the poles passes through both holes in the base otherwise there may be some movement that will cause the cut to not be exactly parallel with the reference edge. If the edge is too far away from the fence to reach whilst still keeping the poles retained in the base, or there is not a straight edge to follow, a piece of wood or other straight material can be clamped alongside where the cut is to be made. The straight edge of the base can then be used to guide the router instead of the fence.

TEMPLATE GUIDE (Fig. 15)

The template guide (21) can be fitted to the base of the router to accurately duplicate curves and other complex shapes. These shapes can be easily made by using a jigsaw to cut out the required designs. Fix the guide to the base of the router by removing the two screws, placing the guide in the recess provided in the base and tight the screws. The guide protrudes, below the bottom of the base allowing the router to follow the template.

A template must be securely fixed to the workpiece and a firm pressure applied to the roller at all times to ensure that the edge of the guide accurately follows the template. The template must be at least 5mm thick to allow for the protrusion of the guide. Allowance must also be made in the template for the distance between the cutting edge of the bit and the outside edge of the guide.

ROUTER CIRCULAR ARC PROFILE (Fig. 16)

Fit the centring pin to the workpiece side of the guide fence bar with screw provided. Drill a hole for the point of the centring pin in the centre of the circle to be cut. Place the router on the workpiece with the point of the centring pin in the drilled hole. Adjust the radius of the circle with the bar of the guide fence. The router can now be moved over the workpiece to cut out the piece.

REPLACING CARBON BRUSHES (Fig. 17)

WARNING: Isolate the machine from the power supply before any adjustments, maintenance or when changing router bits. If the carbon brushes need to be replaced, have this done by a qualified repair person (always replace the two brushes at the same time).

WARNING: Isolate the machine from the power supply before any adjustments, maintenance or when changing router bits. If the carbon brushes need to be replaced have this done by a qualified repair person (always replace the two brushes at the same time).

If the performance of your router is poor or there is excessive sparking visible through vents on top of the machine, the carbon brushes need replacing. Remove the carbon brush cover (23) by screwdriver carefully. Pull out the carbon brush. Always replace in pairs obtainable from your stockist. Place new the carbon brush back into position, then fix the carbon brush cover. Repeat operation for other side.

ADJUSTING THE MILLING DEPTH

WARNING: Before adjusting the depth of cut, always make sure the cutter is switched off and the plug is removed from the socket.

1. Place the machine on a flat surface and release the depth limiter lock button
2. Lower the depth stop until it touches the position support.
3. Release the depth stop lever and lower the machine body until the cutter touches the flat surface. Tighten the depth stop lever to keep the

cutter in that position where it touches the flat surface

4. Read the position on the depth scale.

5. Raise the depth stop and tighten it with the stop lock button. The difference between the distances between the new measurement and the original measurement will be equal to the milling depth.

Use the depth dial to set the milling depth. A micrometric depth gauge is used for precise setting. One full turn of the micrometric depth adjuster equals 1 mm.

6. Release the depth stop lever and raise the machine body.

7. On subsequent milling, the final milling depth will be reached when the depth gauge touches the position support

8. The position support) has eight steps. By turning the position support, it is possible to quickly and easily set the depth to eight different levels. This procedure is particularly useful when you wish to mill a deep channel in several stages.

PROFILE CUTTING

The machine can be used to cut complex profiles and shapes on the face and side surface of a piece of wood. The machine can work with a large range of cutters, each of which is designed for a specific profile or shape. Make all the necessary settings described in the previous sections.

1. Insert and secure the cutter.
2. Set the required height.
3. Place the base of the cutter on the workpiece, making sure that the cutter does not touch the material to be processed.
4. Connect the cutter to the power supply.
5. Turn on the cutter. Make sure you hold the machine firmly by both handles. Wait for the router to spin until it reaches maximum speed.
6. Lower the cutter housing and fix it in the appropriate position for the required milling depth
7. Guide the power tool smoothly over the surface of the workpiece, keeping the base horizontally aligned with the surface of the workpiece until you complete the operation.
8. If precise adjustment of the depth of cut is required, use the micrometric adjuster by turning its screw to increase or decrease the depth of cut. One full revolution of the screw equals 1 mm.

RECOMMENDATIONS WHEN WORKING WITH THE CUTTER

It is NOT ALLOWED to use the rounded part of the base of the cutter to guide it against a guide surface (parallel guide).

- Milling should always be done against the direction of rotation of the milling cutter.
- Move the cutter evenly over the surface of the workpiece, keeping the base of the machine horizontally aligned with the work surface, until you are done.
- Maintain a constant pressure when cutting in, being careful not to overload the machine and cause the motor speed to drop too much.
- When processing a side surface, the workpiece must be located to the left of the cutter in the feed direction.
- In the case of very hard wood or material creating difficulties in processing, it may be necessary to perform more than one pass with a gradual increase in size until the required depth is reached.
- Driving the milling cutter too quickly can degrade the quality of the profile and can damage the milling cutter or the electric motor.
- Driving the cutter too slowly can burn or spoil the cut.
- The appropriate feed speed depends on the size of the router, the type of material being processed and the depth of cut. First, run a few trials on an unnecessary piece of material to gauge the correct feed rate and profile dimensions.
- Always switch off the machine and wait for the cutter to come to a complete stop before removing the cutter from the workpiece.

WARNING: Always guide the cutter by holding it firmly with both hands. If possible, fasten the workpiece with clamps to the work table.

WARNING: When using the router to machine flat panels such as kitchen counters, make sure in advance that you are using the appropriate template and the correct copy sleeve. It is NOT ALLOWED to use the rounded part of the base of the cutter to guide it against a guide surface (parallel guide).

tools that are no longer usable must be collected separately and disposed of in an environmentally correct manner.



ENVIRONMENTAL PROTECTION.

In view of environmental protection electrical appliances, additional accessories and packing must be subject to appropriate processing for reuse of the compound materials.

According the European Guideline 2012/19/EC for Waste Electrical and Electronic Equipment and its implementation into national right, power

RO ORIGINALA INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Stimate prieten,

Felicitări pentru achiziționarea unei bormasini de la marca cu cea mai rapidă creștere pe scule electrice și pneumatice - Raider . Cu o instalare și operare corectă , produsele Raider sunt echipamente sigure , fiabile și lucrul cu ele vă va oferi o adevărată plăcere . Pentru confort și servicii excelente am construit o rețea de service-uri pe întreg teritoriul țării.

Înainte de a utiliza acest produs , vă rugăm să citiți cu atenție "manualul de utilizare " . În interesul siguranței și pentru a asigura utilizarea corectă , citiți cu atenție aceste instrucțiuni , inclusiv recomandările și avertismentele pentru ele . Pentru a evita greșelile inutile și accidentele , este important ca aceste instrucțiuni să rămână disponibile pentru referințe viitoare tuturor celor care vor utiliza aparatul . Dacă vindeți produsul "manualul de utilizare " trebuie predat noului proprietar, astfel încât acesta să fie familiarizat cu măsurile de siguranță și instrucțiunile de utilizare. "Euromaster Import Export" SRL este un reprezentant autorizat al producătorului și proprietar al mărcii Raider. Adresa companiei este Sofia 1231, B-dul "Lom Road" 246, tel 02 934

33 33 934 10 10, www.raider.bg; www.euromasterbg.com, e-mail: info @ euromasterbg.com Începând cu anul 2006, compania a introdus un sistem de management al calității ISO 9001:2008 de certificare cu domeniul de aplicare: instrumente de comerț, import, export și de servicii profesionale și hobby electrice, pneumatice și de putere și hardware-ul general. Certificatul a fost emis de către Moody International de Certificare Ltd, Anglia.

DATE TEHNICE

Parametru	unitate	valoare
Model	-	RD-ER10
Tensiunea nominală de alimentare:	V AC	230
Frecvența AC:	Hz	50
Putere nominală	W	1200
Viteza în gol	min ⁻¹	12000-30000
Grosimea maximă de frezare	mm	8
Clasa de protecție	-	II

DESCRIEREA APARATULUI.

1. Selector de control al vitezei variabile
2. Buton de blocare
3. Mâner
4. Buton de blocare a arborelui
5. Piuliță colț
6. Buton de blocare a gardului de ghidare drept
7. Bloc set de adâncime multiplă
8. Buton de blocare a adâncimii
9. Pârghie de blocare
10. Comutator Pornit/Oprit
11. Stâlp de adâncime
12. Buton de reglare a adâncimii rafinat
13. Cheie
14. Gard de ghidare drept
15. Bară de ghidare pentru gard (2 buc)
16. Bolt de centrare
17. Colier de 8 mm
18. Colier
19. Duza de extragere a prafului
20. Dispozitiv de fixare a duzei de aspirare a prafului
21. Ghid de șabloane
22. Capac perie de cărbune

AVERTIZARE! Citiți toate avertismentele de siguranță și toate instrucțiunile. Nerespectarea avertismentelor și instrucțiunilor poate duce la electrocutare, incendiu și/sau vătămări grave. Salvați toate avertismentele și instrucțiunile pentru referințe ulterioare. Termenul „unealtă electrică” din avertismente se referă la unealta electrică alimentată de la rețea (cu cablu) sau la unealta electrică alimentată cu baterie (fără fir).

SIGURANȚA ZONA DE LUCRU

a) Păstrați zona de lucru curată și bine iluminată. Zonele aglomerate sau întunecate provoacă accidente.

b) Nu folosiți sculele electrice în atmosfere explozive,

cum ar fi în prezența lichidelor, gazelor sau prafului inflamabil. Unelele electrice creează scântei care pot aprinde praful sau vaporii.

c) Țineți copiii și trecătorii departe în timp ce utilizați o unealtă electrică. Distragerile vă pot face să pierdeți controlul.

SIGURANȚA ELECTRICĂ

a) Ștecherile sculelor electrice trebuie să se potrivească cu priza. Nu modificați niciodată ștecherul în niciun fel. Nu utilizați niciun adaptor cu unele electrice cu împământare. Ștecherile nemodificate și prizele potrivite vor reduce riscul de șoc electric.

b) Evitați contactul corpului cu suprafețele împământate sau împământate, cum ar fi țevi, calorifere, plite și frigider. Există un risc crescut de șoc electric dacă corpul dumneavoastră este împământat sau împământat.

c) Nu expuneți sculele electrice la ploaie sau în condiții umede. Apa care intră într-o unealtă electrică va crește riscul de electrocutare.

d) Nu abuzați de cablu. Nu utilizați niciodată cablul pentru a transporta, trage sau deconecta unealta electrică. Țineți cablul departe de căldură, ulei, margini ascuțite sau părți în mișcare. Cablurile deteriorate sau încurcate cresc riscul de electrocutare.

e) Când utilizați o unealtă electrică în aer liber, utilizați un prelungitor adecvat pentru utilizare în exterior. Utilizarea unui cablu adecvat pentru utilizare în exterior reduce riscul de electrocutare.

f) Dacă folosirea unei scule electrice într-un loc umed este inevitabil, utilizați o sursă protejată cu dispozitiv de curent rezidual (RCD). Utilizarea unui RCD reduce riscul de electrocutare.

SIGURANȚA PERSONALĂ

a) Rămâneți atenți, urmăriți ce faceți și folosiți bunul simț atunci când utilizați o unealtă electrică. Nu folosiți o unealtă electrică când sunteți obosit sau sub influența drogurilor, alcoolului sau medicamentelor. Un moment de neatenție în timpul

utilizării uneltelor electrice poate duce la vătămări corporale grave.

b) Folosiți echipament individual de protecție. Purtați întotdeauna protecție pentru ochi. Echipamentele de protecție, cum ar fi mască de praf, pantofi de protecție antiderapante, cască de protecție sau protecție auditivă utilizate în condiții adecvate vor reduce vătămările personale.

c) Preveniți pornirea neintenționată. Asigurați-vă că comutatorul este în poziția oprit înainte de a conecta la sursa de alimentare și/sau la acumulator, pentru a ridica sau a transporta unealta. Purtarea sculelor electrice cu degetul pe comutator sau punerea sub tensiune a sculelor electrice care au comutatorul pornit provoacă accidente.

d) Scoateți orice cheie de reglare sau cheie înainte de a porni unealta electrică. O cheie sau o cheie lăsată atașată la o parte rotativă a sculei electrice poate duce la vătămări corporale.

e) Nu vă depășiți. Păstrați o poziție adecvată și un echilibru în orice moment. Acest lucru permite un control mai bun al sculei electrice în situații neașteptate.

f) Îmbrăcați-vă corespunzător. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Țineți părul, îmbrăcămintea și mănușile departe de părțile mobile. Hainele largi, bijuteriile sau părul lung pot fi prinse în părțile mobile.

g) Dacă sunt prevăzute dispozitive pentru conectarea instalațiilor de extracție și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt conectate și utilizate corespunzător. Utilizarea colectării prafului poate reduce pericolele legate de praf.

UTILIZAREA ȘI ÎNGRIJIREA SCULEI ELECTRICE

a) Nu forțați unealta electrică. Utilizați unealta electrică corectă pentru aplicația dvs. Unealta electrică corectă va face treaba mai bine și mai sigur la rata pentru care a fost proiectată.

b) Nu folosiți unealta electrică dacă întrerupătorul nu o pornește și nu o oprește. Orice unealtă electrică care nu poate fi controlată cu comutatorul este periculoasă și trebuie reparată.

c) Deconectați ștecherul de la sursa de alimentare și/sau acumulatorul de la unealta electrică înainte de a face orice reglare, a schimba accesoriile sau a depozita sculele electrice. Astfel de măsuri preventive de siguranță reduc riscul pornirii accidentale a sculei electrice.

d) Păstrați sculele electrice inactive la îndemâna copiilor și nu permiteți persoanelor care nu sunt familiarizate cu unealta electrică sau cu aceste instrucțiuni să opereze unealta electrică. Unelele electrice sunt periculoase în mâinile utilizatorilor neinstruiți.

e) Țineți uneltele electrice. Verificați alinierea greșită sau blocarea pieselor în mișcare, spargerea pieselor și orice altă condiție care poate afecta funcționarea sculei electrice. Dacă este deteriorată, reparați unealta electrică înainte de utilizare. Multe accidente sunt cauzate de uneltele electrice prost întreținute.

f) Păstrați uneltele de tăiere ascuțite și curate. Uneltele de tăiere întreținute corespunzător, cu muchii ascuțite, sunt mai puțin susceptibile de a se lega și sunt mai ușor de controlat.

g) Folosiți unealta electrică, accesoriile și biți de scule etc. în conformitate cu aceste instrucțiuni, ținând cont de condițiile de lucru și de lucrul de efectuat. Utilizarea sculei electrice pentru operațiuni diferite de cele prevăzute poate duce la o situație periculoasă.

h) Solicitați service-ului dvs. electric de către un reparator calificat, folosind doar piese de schimb identice. Acest lucru va asigura menținerea siguranței sculei electrice. Reguli suplimentare de siguranță pentru routere.

Operarea cu o piesă de lucru neasigurată sau atingerea părților mobile ale routerului poate provoca răni fizice grave, iar încărcarea cu zgomot poate afecta auzul operatorului dacă nu sunt respectate instrucțiunile menționate mai jos și cele din Instrucțiunile de siguranță anexate.

- Țineți unealta electrică numai de suprafețele izolate de prindere, atunci când efectuați o operațiune în care accesoriul de tăiere poate intra în contact cu cablurile ascunse sau propriul cablu. Accesoriul de tăiere care intră în contact cu un fir „sub tensiune” poate face ca părțile metalice expuse ale sculei electrice „sub tensiune” și ar putea provoca un șoc electric operatorului.

- Folosiți cleme sau un alt mod practic de fixare și susținere a piesei de prelucrat pe o platformă stabilă.

Ținerea lucrării de mână sau de corp o lasă instabilă și poate duce la pierderea controlului.

- Purtăți întotdeauna protecție pentru ochi și urechi și folosiți o mască de praf.

- Opritiți întotdeauna mașina și scoateți ștecherul din priză înainte de a efectua orice reglare, întreținere sau curățare.

- Nu utilizați niciodată routerul sub sarcină.

- Țineți întotdeauna cablul departe de zona de lucru a routerului.

- Desfășurați complet extensiile tamburului de cablu pentru a evita potențiala supraîncălzire.

- Când este necesar un cablu prelungitor, trebuie să vă asigurați că are amperajul potrivit pentru unealta dvs. electrică și este într-o stare electrică sigură.

- După perioade lungi de lucru, piesele și accesoriile metalice externe pot fi fierbinți.

- Manipulați cu grijă frezele, acestea pot fi extrem de ascuțite.

- Înainte de utilizare, verificați cu atenție burghiul pentru a nu prezenta semne de deteriorare sau fisuri. Înlocuiți imediat bucațile crăpate sau deteriorate.

- Folosiți numai freze cu diametrul țigii adecvat și potrivit pentru viteza sculei electrice.

- Înainte de utilizare, îndepărtați toate cuiele, șuruburile și alte obiecte de pe piesa de prelucrat. Puteți deteriora bitul și unealta tăind un cui sau alt metal. De asemenea, poate prezenta un pericol pentru siguranță.

- Folosiți întotdeauna ambele mâner și asigurați-vă că aveți o prindere bună pe router înainte de a continua orice lucru.

- Țineți mâinile departe de bitul rotativ.

- Asigurați-vă că bitul nu este în contact cu piesa de prelucrat când porniți mașina.

- Înainte de a utiliza unealta pentru a efectua o tăietură, porniți-o și lăsați-o să funcționeze pentru un timp. Atenție la vibrații sau oscilații care ar putea indica un bit instalat incorect.

- Luați în considerare sensul de rotație al bitului și direcția de avans.

- Nu lăsați mașina în funcțiune nesupravegheată. Utilizați unealta numai când este controlată cu ambele mâini.

- Opritiți întotdeauna și așteptați până când burghia se oprește complet înainte de a scoate mașina de pe piesa de prelucrat.

- Nu atingeți bitul imediat după operare. Poate fi extrem de cald și îți poate arde pielea.

- Nu trebuie lăsate niciodată cârpe, cârpe, snur, sfoară și altele asemenea în jurul zonei de lucru.

Instrumentul trebuie utilizat numai în scopul prescris. Orice utilizare diferită de cele menționate în acest manual va fi considerată un caz de utilizare greșită. Utilizatorul și nu producătorul va fi răspunzător pentru orice daune sau vătămări rezultate din astfel de cazuri de utilizare greșită.

Producătorul nu va fi răspunzător pentru nicio modificare adusă unealtei și nici pentru orice daune rezultate din astfel de modificări.

Chiar și atunci când instrumentul este utilizat conform prescripției, nu este posibil să se elimine toți factorii de risc reziduali. Următoarele pericole pot apărea în legătură cu construcția și proiectarea sculei:

- Deteriorarea auzului dacă nu sunt purtate căști eficiente.

- Emisii nocive de praf de lemn atunci când utilajul este utilizat în încăperi închise. Utilizați întotdeauna o extracție suplimentară a prafului.

- Contact cu bitul.

- Introducerea mâna în carcasă în timp ce unealta funcționează și contactul cu burghiul.

- Recul piesei de prelucrat și părți ale piesei de prelucrat.

- Fractura bitului.
- Catapultarea pieselor defecte din bit.
- Nu folosiți bucăți care sunt deformați sau crăpați.

▪ Scoateți întotdeauna ștecherul din priză înainte de a efectua orice reglare sau întreținere, inclusiv schimbarea burghiei și setarea adâncimii de tăiere.

Verificați întotdeauna poziția comutatorului ON/OFF. Scula electrică trebuie conectată la priza de alimentare numai când acest întrerupător este în poziția OPRIT. Dacă ștecherul este conectat la o priză în timp ce comutatorul de alimentare este în poziția ON, unealta electrică va începe să funcționeze imediat, ceea ce ar putea provoca un accident grav.

- Asigurați-vă că cablul și ștecherul sunt în ordine. Dacă este necesară înlocuirea cablului de alimentare, aceasta trebuie să fie făcută de producător sau de agentul acestuia pentru a evita un pericol pentru siguranță.

- Înainte de a începe operarea, asigurați-vă că freza folosită are dimensiunea corectă a tijei care corespunde cu cleva introdusă și cu numărul maxim de rotații ale sculei utilizate.

- Asigurați-vă că freza este fixată în manșon.

OPERAȚIUNE

PORNIRE ȘI OPRIRE (Fig. 1)

Pentru a porni routerul, apăsați comutatorul Pornit/Oprit (10), apoi apăsați butonul de blocare (2). Pentru a opri, eliberați comutatorul Pornit/Oprit (10)

Această mașină este umplută cu un buton de blocare. Butonul de blocare se va bloca pe loc, permițându-vă să vă îndepărtați degetul în timp ce routerul rămâne în funcțiune.

REGLAȚI VITEZA DE ROTAȚIE (Fig. 2)

Rotiți selectorul de control al vitezei variabile (1) pentru a seta viteza de care aveți nevoie. Selectați viteză mare pentru freze mai mari și cherestea cu granulație grea. Utilizați viteză mai mică numai pentru freze foarte mici și placa de compoziție. Nu supraîncărcați routerul, deoarece acest lucru poate cauza deteriorarea motorului la viteză mai mică. (Viteza reală va depinde de material și de alte condiții și se determină cel mai bine prin utilizarea pe o bucată de material rămas înainte de rutarea piesei de prelucrat).

NOTĂ: Nu rulați unealta la viteze mici pentru perioade lungi de timp, fără să rulați ocazional la viteză mare, fără sarcină aplicată. La viteze mai mici, ventilatorul nu răcește motorul la fel de eficient ca la viteză mare și motorul se poate supraîncălzi.

IEȘIRE DE EXTRAȚIE A PRAFULUI (Fig. 3, 4)

Asigurați-vă că pârghia de blocare (9) este strânsă ușor în sensul acelor de ceasornic. Acest lucru permite duzei de extragere a prafului (19) să alunece din spatele routerului.

Glisați și așezați duza de aspirare a prafului (19) în locașuri

prevăzute în bază, apoi asigurați duza de extracție cu praf

dispozitiv de fixare a duzei de extracție (20).

INSTALARE COLLET (Fig. 5, 6, 7, 8)

Puneți arcul, colțul și puneți unul câte unul pe ax. Apăsați butonul de blocare a axului (4) și strângeți piulița în sensul acelor de ceasornic până când mânerul este ținut pe loc.

AVERTISMENT: Nu strângeți prea mult piulița (5) fără a introduce mai întâi un pic, altfel conul colțului se va deteriora.

INSTALARE BIT DE ROUTER (Fig. 9, 10)

Asigurați-vă că bitul (22) pe care doriți să îl utilizați este potrivit pentru routerul dvs. De asemenea, asigurați-vă că unealta este oprită și deconectată înainte de a instala sau scoate bitul.

Înainte de utilizare, verificați dacă bitul de instalat nu are crăpături sau așchii. Dacă bitul prezintă vreun semn de deteriorare, nu îl utilizați. Introduceți bitul în manșon. Atenție. Bitul este foarte ascuțit. Apăsați butonul de blocare a arborelui (4) și strângeți piulița în sensul acelor de ceasornic cu cheia (13) furnizată. Conectați unitatea la sursa de alimentare. Porniți routerul pentru a verifica dacă există vibrații sau vibrații nejustificate care ar putea indica că bitul este deteriorat sau nu este montat corespunzător.

SETAREA ADÂNCIMIEI DE TĂIERE (Fig.11, 12)

NOTĂ: Efectuați întotdeauna o încercare a unei noi adâncimii stabilite pe o bucată de material rezidual pentru a vă asigura că adâncimea de tăiere este exact cea necesară.

AVERTIZARE!

CÂND BLOCAȚI ROUTERUL LA ÎNĂLȚIMEA DE CARE AVEȚI NEVOIE, STRÂNGEȚI MANETA DE BLOCARE. RETURNAREA AUTOMATĂ A MANETEI DE BLOCARE NU POATE BLOCA ROUTERUL STRÂNGEREA PE LOC.

1. Slăbiți butonul de blocare a adâncimii (8) reluând stâlpul de reglare a adâncimii.

2. Cu freza pe o suprafață plană, slăbiți pârghia de blocare (9) și coborâți corpul routerului până când freza atinge doar suprafața. Strângeți pârghia de blocare.

3. Ridicați stâlpul de reglare a adâncimii (11) și rotiți blocul de reglare a adâncimii multiple (7) într-o poziție adecvată.

4. Lăsați stâlpul de setare a adâncimii să se sprijine pe blocul de setare a adâncimii multiple și notați citirea scalei.

5. Adăugați adâncimea de tăiere necesară la citirea scalei (în mm) mutați stâlpul setat pentru adâncime în sus la citire și strângeți butonul de blocare a adâncimii. Routerul este acum setat la adâncimea necesară.

Când ați introdus freza în lemn la adâncimea necesară, este esențial ca pârghia de blocare a setării adâncimii să fie blocată strâns în poziția blocată.

Dacă se face o tăiere adâncă, este indicat să se facă mai multe treceri pentru a obține adâncimea dorită. Adâncimea de tăiere care poate fi realizată cu fiecare trecere depinde în mare măsură de dimensiunea burghiei și de materialul prelucrat.

Adâncimea excesivă de tăiere va epuiza motorul în mod necorespunzător, va exercita o presiune excesivă asupra burghiei, va face routerul mai dificil de controlat și va reduce semnificativ calitatea tăieturii efectuate.

Blocul de setări de adâncimi multiple poate fi utilizat pentru a ajuta la efectuarea mai multor treceri, în special atunci când se lucrează pe mai multe piese sau materiale. Dacă adâncimea finală de tăiere este setată folosind cea mai scurtă dintre blocuri, blocurile mai înalte pot fi setate la adâncimi mai mici în mod corespunzător. Utilizarea blocului în acest mod înlătură necesitatea resetării stâlpului setat de adâncime pentru fiecare trecere.

RUTAREA

1. Asigurați-vă că piesa de prelucrat este prinsă sau fixată ferm.

2. Porniți routerul și lăsați motorul să ajungă la viteza maximă selectată.

3. Introduceți burghiul în piesa de prelucrat până la adâncimea stabilă și blocați-l ferm cu pârghia de blocare.

4. Ținând unealta ferm cu ambele mâini, progresați ușor prin tăiere până la final.

5. Eliberați pârghia de blocare și lăsați bitul să se elibereze de piesa de prelucrat înainte de a scoate routerul.

TUNDERE (Fig.13)

1. Trebuie să selectați un bit care are un rulment atașat.

2. Când tăiați, urmați instrucțiunile routerului.

3. Pentru a vedea mai ușor lucrul, ar putea fi necesar să demontați extractorul de praf.

4. NOTĂ Dacă marginea pe care rulează rulmentul este laminată sau furniruită, treceți o bandă de mascare de-a lungul ei pentru a proteja suprafața.

5. Rulmentul modifică distanța tăiată. Diferite dimensiuni de rulmenți sunt disponibile de la distribuitorul dumneavoastră.

6. Verificați întotdeauna ca lama bitului de tundere să nu deterioreze alte suprafețe

DIRECȚIA DE ALIMENTARE

Motorul routerului și, prin urmare, bitul, se rotește în sensul acelor de ceasornic. Acest lucru dă instrumentului tendința de a se răsuci în sens invers acelor de ceasornic în mâini, în special atunci când porniți unealta. Frezele sunt proiectate să folosească această rotație a ceasului pentru a contribui la tăierea și curățarea materialului. Prin urmare, atunci când utilizați routerul, acesta ar trebui să fie întotdeauna mutat de la stânga la dreapta în timp ce vă aflați în fața piesei de prelucrat. Când tăiați muchiile, deplasați routerul în sens invers acelor de ceasornic pentru marginile exterioare și în sensul acelor de ceasornic când tăiați marginile interioare.

RATE DE ALIMENTARE

Rata cu care routerul este mutat prin material are un efect semnificativ asupra calității tăieturii și a duratei de serviciu pe care o veți obține de la router și bit. Mișcarea frezei prin tăiere prea rapidă, precum și eventuala supraîncărcare a sculei și deteriorarea burghiului, va face ca burghiul să preia bucăți mai mari de material, la fiecare rotație, provocând astfel o tăietură neuniformă, provoacă arderea cherestelei și, dacă este excesivă, va provoca supraîncălzirea burghiului. Viteza de avans adecvată utilizată depinde de dimensiunea burghiei, de materialul tăiat, de adâncimea de tăiere și de viteza selectată. Cu toate aceste variabile, cea mai bună modalitate de a vă asigura că obțineți cea mai bună calitate și eficiență a tăierii este să exersați pe o bucată de resturi din același material pentru a obține o idee despre viteza de avans pe care să o utilizați. Acest lucru vă va arăta, de asemenea, exact cum va arăta tăietura și vă va permite să verificați adâncimea de tăiere.

TĂIEI DREPT (Fig. 14)

Ghidajul drept este utilizat pentru tăieturi drepte de-a lungul unei piese de prelucrat cu o margine dreaptă care poate fi urmată.

Pentru a utiliza gardul de ghidare drept (14) atașați cele două tije lungi de ghidare (15) cu șuruburi.

Atașați gardul la baza routerului trecând tijele

prin orificiile prevăzute în bază și fixați-l în poziția dorită.

NOTĂ: Este esențial ca cele 2 Butoane de blocare a gardului drept (6) să fie blocate STANȚ în pozițiile blocate. Asigurați-vă că fiecare dintre stâlpi trece prin ambele găuri din bază, altfel poate exista o mișcare care va face ca tăietura să nu fie exact paralelă cu marginea de referință. Dacă marginea este prea departe de gard pentru a ajunge în timp ce încă țin stâlpii reținuți în bază, sau nu există o margine dreaptă de urmat, o bucată de lemn sau alt material drept poate fi prinsă lângă locul unde urmează să fie tăiat. făcut. Marginea dreaptă a bazei poate fi apoi folosită pentru a ghida routerul în locul gardului.

GHID ȘABLON (Fig. 15)

Ghidul șablonului (21) poate fi fixat pe baza routerului pentru a duplica cu precizie curbele și alte forme complexe. Aceste forme pot fi realizate cu ușurință folosind un ferăstrău pentru a decupa modelele necesare. Fixați ghidajul de baza routerului prin îndepărtarea celor două șuruburi, plasând ghidajul în locașul prevăzut în bază și strângeți șuruburile. Ghidul iese în afară, sub partea inferioară a bazei, permițând routerului să urmeze șablonul.

Un șablon trebuie să fie fixat în siguranță pe piesa de prelucrat și o presiune fermă aplicată pe rolă în orice moment pentru a se asigura că marginea ghidajului urmează cu exactitate șablonul. Șablonul trebuie să aibă o grosime de cel puțin 5 mm pentru a permite proeminența ghidajului. În șablon trebuie să se țină cont și de distanța dintre muchia tăietoare a bitului și muchia exterioară a ghidajului.

PROFIL DE ARC CIRCULAR ROUTER (Fig. 16)

Montați știftul de centrare pe partea piesei de prelucrat a barei de ghidare cu șurubul furnizat. Faceți o gaură pentru punctul știftului de centrare în centrul cercului de tăiat. Așezați freza pe piesa de prelucrat cu vârful știftului de centrare în orificiul găurit. Reglați raza cercului cu bara gardului de ghidare. Routerul poate fi acum mutat peste piesa de prelucrat pentru a tăia piesa.

ÎNLOCUIRE PERIILE DE CARBON (Fig. 17)

AVERTISMENT: Izolați mașina de la sursa de alimentare înainte de orice reglare, întreținere sau când schimbați frezele. În cazul în care periile de cărbune trebuie înlocuite, solicitați o reparație calificată (înlocuiți întotdeauna cele două perii în același timp).

AVERTISMENT: Izolați mașina de la sursa de alimentare înainte de orice reglare, întreținere sau când schimbați frezele. În cazul în care periile

de cărbune trebuie înlocuite, solicitați o reparație calificată (înlocuiți întotdeauna cele două perii în același timp).

Dacă performanța routerului dvs. este slabă sau există scântei excesive vizibile prin orificiile de ventilație de pe partea de sus a mașinii, periile de cărbune trebuie înlocuite. Scoateți cu grijă capacul periei de cărbune (23) cu o șurubelniță. Scoateți peria de cărbune. Înlocuiți întotdeauna în perechi, obținute de la magazinul dvs. Puneți peria de cărbune nouă în poziție, apoi fixați capacul periei de cărbune. Abrogare operațiune pentru cealaltă parte.

REGLAREA ADÂNCIMII DE FRARE

AVERTISMENT: Înainte de a regla adâncimea de tăiere, asigurați-vă întotdeauna că tăietorul este oprit și că ștecherul este scos din priză.

1. Așezați mașina pe o suprafață plană și eliberați butonul de blocare a limitatorului de adâncime
2. Coborâți opritorul de adâncime până când atinge suportul de poziție.
3. Eliberați pârghia de oprire a adâncimii și coborâți corpul mașinii până când tăietorul atinge suprafața plană. Strângeți pârghia de oprire a adâncimii pentru a menține tăietorul în acea poziție în care atinge suprafața plană
4. Citiți poziția pe scara de adâncime.
5. Ridicați opritorul de adâncime și strângeți-l cu butonul de blocare a opritorului. Diferența dintre distanțele dintre noua măsurătoare și măsurarea inițială va fi egală cu adâncimea de frezare.

Utilizați selectorul de adâncime pentru a seta adâncimea de frezare. Pentru o reglare precisă este utilizat un indicator de adâncime micrometric. O tură completă a reglatorului micrometric de adâncime este egală cu 1 mm.

6. Eliberați pârghia de oprire a adâncimii și ridicați corpul mașinii.
7. La frezarea ulterioară, adâncimea finală de frezare va fi atinsă atunci când indicatorul de adâncime atinge suportul de poziție
8. Suportul de poziție) are opt trepte. Prin rotirea suportului de poziție, este posibil să setați rapid și ușor adâncimea la opt niveluri diferite. Această procedură este deosebit de utilă atunci când doriți să frezați un canal adânc în mai multe etape.

TĂIEREA PROFILULUI

Mașina poate fi folosită pentru a tăia profile și forme complexe pe suprafața frontală și laterală a unei bucăți de lemn. Mașina poate funcționa cu o gamă largă de freze, fiecare dintre acestea fiind proiectată pentru un profil sau o formă specifică. Efectuați toate setările necesare descrise în secțiunile anterioare.

1. Introduceți și fixați dispozitivul de tăiere.
2. Setați înălțimea necesară.
3. Așezați baza frezei pe piesa de prelucrat, asigurându-vă că dispozitivul de tăiere nu atinge materialul de prelucrat.
4. Conectați tăietorul la sursa de alimentare.
5. Porniți tăietorul. Asigurați-vă că țineți ferm mașina de ambele mâner. Așteptați ca routerul să se rotească până când atinge viteza maximă.
6. Coborâți carcasa frezei și fixați-o în poziția corespunzătoare pentru adâncimea de frezare necesară
7. Ghidați ușor unealta electrică pe suprafața piesei de prelucrat, menținând baza aliniată orizontal cu suprafața piesei de prelucrat până când finalizați operația.

8. Dacă este necesară reglarea precisă a adâncimii de tăiere, utilizați dispozitivul de reglare micrometric rotind șurubul acestuia pentru a crește sau a micșora adâncimea de tăiere. O rotație completă a șurubului este egală cu 1 mm.

RECOMANDĂRI CÂND LUCRAȚI CU CURTĂTORUL

NU ESTE PERMISĂ folosirea părții rotunjite a bazei frezei pentru a o ghida pe o suprafață de ghidare (ghid paralel).

- Frezarea trebuie efectuată întotdeauna în sensul invers al sensului de rotație al frezei.
- Deplasați cuțitul uniform pe suprafața piesei de prelucrat, menținând baza mașinii aliniată orizontal cu suprafața de lucru, până când ați terminat.
- Mențineți o presiune constantă la tăiere, având grijă să nu supraîncărcați mașina și să nu duceți la o scădere prea mare a vitezei motorului.
- La prelucrarea unei suprafețe laterale, piesa de prelucrat trebuie să fie amplasată la stânga frezei în direcția de avans.
- În cazul lemnului foarte tare sau al materialului care creează dificultăți la prelucrare, poate fi necesar să se efectueze mai mult de o trecere cu o creștere treptată a dimensiunii până la atingerea adâncimii necesare.
- Conducerea frezei prea repede poate degrada calitatea profilului și poate deteriora freza sau motorul electric.
- Conducerea tăietorului prea încet poate arde sau strica tăietura.
- Viteza de avans adecvată depinde de dimensiunea frezei, de tipul de material prelucrat și de adâncimea de tăiere. Mai întâi, executați câteva încercări pe o bucată de material inutilă pentru a măsura viteza de avans și dimensiunile profilului corecte.
- Opriti întotdeauna mașina și așteptați ca

dispozitivul de tăiere să se oprească complet înainte de a scoate dispozitivul de tăiere din piesa de prelucrat.

AVERTISMENT: Ghidați întotdeauna tăietorul ținându-l ferm cu ambele mâini. Dacă este posibil, fixați piesa de prelucrat cu cleme de masa de lucru.

AVERTISMENT: Când utilizați routerul pentru a prelucra panouri plate, cum ar fi blaturile de bucătărie, asigurați-vă în prealabil că utilizați șablonul corespunzător și manșonul de copiere corect. **NU ESTE PERMISĂ** folosirea părții rotunjite a bazei frezei pentru a o ghida pe o suprafață de ghidare (ghid paralel).

PROTECTIA MEDIULUI.

Având în vedere protecția mediului, aparatele electrice, accesoriile și ambalajele suplimentare trebuie să facă obiectul unei procesări adecvate pentru reutilizarea materialelor compuse.

În conformitate cu Ghidul European 2012/19/CE pentru deșeurile de echipamente electrice și electronice și implementarea acestuia în legislația națională, uneltele electrice care nu mai sunt utilizabile trebuie colectate separat și eliminate într-un mod corect pentru mediu.



ΠΡΩΤΟΤΥΠΟ ΟΔΗΓΙΩΝ ΧΡΗΣΗΣ

Αγαπητέ πελάτη,

Συγχαρητήρια για την αγορά ενός μηχανήματος από τις ταχύτερα αναπτυσσόμενες μάρκα ηλεκτρικών και πεπιεσμένου αέρα εργαλεία - RAIDER. Με τη σωστή εγκατάσταση και λειτουργία, RAIDER είναι ασφαλή και αξιόπιστα υλικά και τις εργασίες μαζί τους θα σας δώσει πραγματική χαρά. Για τη διευκόλυνσή σας, άψογη εξυπηρέτηση και δημιουργήσει ένα δίκτυο από 45 υπηρεσίες σε όλη τη χώρα.

Πριν χρησιμοποιήσετε αυτό το μηχάνημα, διαβάστε προσεκτικά το τρέχον «εγχειρίδιο χρήσης».

Προς το συμφέρον της ασφάλειάς σας και να εξασφαλίσει την ορθή χρήση και να διαβάσετε προσεκτικά αυτές τις οδηγίες, καθώς και τις συστάσεις και τις προειδοποιήσεις τους. Για την αποφυγή περιπτώσεων λαθών και ατυχημάτων, είναι σημαντικό ότι αυτές οι οδηγίες να παραμείνουν διαθέσιμα για μελλοντική αναφορά σε όλους όσους θα χρησιμοποιούν το μηχάνημα. Αν το πουλήσει σε έναν νέο ιδιοκτήτη „εγχειρίδιο χρήσης” πρέπει να υποβληθούν μαζί με αυτό να επιτρέψει στους νέους χρήστες να εξοικειωθούν με τις οδηγίες ασφαλείας και λειτουργίας.

„Euromaster Import Export” Ltd είναι εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος του κατασκευαστή και ιδιοκτήτη του RAIDER εμπορικό σήμα. Διεύθυνση της εταιρείας είναι η Σόφια 1231, blvd „Lom Road” 246, τηλ. 02 934 33 33 934 10 10, www.raider.bg? Www.euromasterbg.com? E-mail: info@euromasterbg.com

Από το 2006 η εταιρεία εισήγαγε ένα σύστημα διαχείρισης ποιότητας ISO 9001:2008 πιστοποίηση με το πεδίο εφαρμογής: εμπορία, εισαγωγή, εξαγωγή και την εξυπηρέτηση των επαγγελματικών και χόμπι ηλεκτρική, πνευματική και τη δύναμη εργαλείων και σιδηρικών. Το πιστοποιητικό εκδόθηκε από τον οίκο Moody Διεθνές Certification Ltd, Αγγλία.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Παράμετρος	μονάδα	αξία
Μοντέλο	-	RD-ER10
Ονομαστική τάση τροφοδοσίας:	V AC	230
Συχνότητα AC:	Hz	50
Ονομαστική ισχύς	W	1200
Ταχύτητα χωρίς φορτίο	min ⁻¹	12000-30000
Διάμετρος κελύφους	mm	8
Κατηγορία προστασίας	-	II

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ

1. Επιλογέας ελέγχου μεταβλητής ταχύτητας
2. Κομπτί κλειδώματος
3. Λαβή
4. Κομπτί κλειδώματος άξονα
5. Παξιμάδι Collet
6. Ευθύγραμμο πόμολο κλειδώματος φράχτη οδηγού
7. Μπλοκ σετ πολλαπλών βάθους
8. Κομπτί ασφάλισης βάθους
9. Μοχλός κλειδώματος
10. Διακόπτης On/Off

11. Πόλος ρύθμισης βάθους
12. Εξαιρετικό κουμπί ρύθμισης βάθους
13. Κλειδί
14. Ευθύς οδηγός φράχτης
15. Μπάρα φράχτη οδηγού (2 τεμ.)
16. Πείρος κεντραρίσματος
17. Κολλέτα 8 χλστ
18. Κολέτα
19. Ακροφύσιο εξαγωγής σκόνης
20. Συνδετήρας ακροφυσίου εξαγωγής σκόνης
21. Οδηγός προτύπων
22. Κάλυμμα βούρτσας άνθρακα

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Διαβάστε όλες τις προειδοποιήσεις ασφαλείας και όλες τις οδηγίες. Η μη τήρηση των προειδοποιήσεων και των οδηγιών μπορεί να οδηγήσει σε ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά και/ή σοβαρό τραυματισμό. Αποθηκεύστε όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες για μελλοντική αναφορά. Ο όρος «ηλεκτρικό εργαλείο» στις προειδοποιήσεις αναφέρεται στο ηλεκτρικό εργαλείο που λειτουργεί με καλώδιο (με καλώδιο) ή στο ηλεκτρικό εργαλείο που λειτουργεί με μπαταρία (ασύρματο).

ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΧΩΡΟΥ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

α) Διατηρείτε τον χώρο εργασίας καθαρό και καλά φωτισμένο. Ακατάστατες ή σκοτεινές περιοχές προκαλούν ατυχήματα.

β) Μη χρησιμοποιείτε ηλεκτρικά εργαλεία σε κρηκτικές ατμόσφαιρες,

όπως παρουσία εύφλεκτων υγρών, αερίων ή σκόνης. Τα ηλεκτρικά εργαλεία δημιουργούν σπινθήρες που μπορεί να αναφλέξουν τη σκόνη ή τις αναθυμιάσεις.

γ) Κρατάτε μακριά παιδιά και παρευρισκόμενους όταν χειρίζεστε ένα ηλεκτρικό εργαλείο. Οι περιστασιοί μπορεί να σας κάνουν να χάσετε τον έλεγχο.

ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ

α) Τα βύσματα του ηλεκτρικού εργαλείου πρέπει να ταιριάζουν με την πρίζα. Ποτέ μην τροποποιείτε το βύσμα με κανέναν τρόπο. Μη χρησιμοποιείτε βύσματα προσαρμογέα με γειωμένα (γειωμένα) ηλεκτρικά εργαλεία. Τα μη τροποποιημένα βύσματα και οι αντίστοιχες πρίζες θα μειώσουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

β) Αποφύγετε την επαφή του σώματος με γειωμένες ή γειωμένες επιφάνειες, όπως σωλήνες, καλοριφέρ, κουζίνες και ψυγεία. Υπάρχει αυξημένος κίνδυνος ηλεκτροπληξίας εάν το σώμα σας είναι γειωμένο ή γειωμένο.

γ) Μην εκθέτετε τα ηλεκτρικά εργαλεία σε βροχή ή υγρές συνθήκες. Η είσοδος νερού σε ένα ηλεκτρικό εργαλείο αυξάνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

δ) Μην κάνετε κατάχρηση του καλωδίου. Μην χρησιμοποιείτε ποτέ το καλώδιο για τη μεταφορά, το τράβηγμα ή την αποσύνδεση του ηλεκτρικού εργαλείου. Κρατήστε το καλώδιο μακριά από θερμότητα, λάδι, αιχμηρές άκρες ή κινούμενα μέρη. Τα κατεστραμμένα ή μπερδεμένα καλώδια αυξάνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

ε) Όταν χρησιμοποιείτε ένα ηλεκτρικό εργαλείο σε εξωτερικό χώρο, χρησιμοποιήστε ένα καλώδιο προέκτασης κατάλληλο για εξωτερική χρήση. Η χρήση καλωδίου κατάλληλου για εξωτερική χρήση μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

στ) Εάν η λειτουργία ενός ηλεκτρικού εργαλείου σε υγρό μέρος είναι αναπόφευκτη, χρησιμοποιήστε μια προστατευμένη τροφοδοσία συσκευής υπολειπόμενου ρεύματος (RCD). Η χρήση RCD μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

ΠΡΟΣΩΠΙΚΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ

α) Μείνετε σε εγρήγορση, παρακολουθήστε τι κάνετε και χρησιμοποιήστε την κοινή λογική όταν χειρίζεστε ένα ηλεκτρικό εργαλείο. Μη χρησιμοποιείτε ηλεκτρικό εργαλείο ενώ είστε κουρασμένοι ή υπό την επήρεια ναρκωτικών, αλκοόλ ή φαρμάκων. Μια στιγμή απροσεξίας κατά τη λειτουργία των ηλεκτρικών εργαλείων μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρό προσωπικό τραυματισμό.

β) Χρησιμοποιήστε μέσα ατομικής προστασίας. Να φοράτε πάντα προστατευτικά για τα μάτια. Ο προστατευτικός εξοπλισμός όπως η μάσκα για τη σκόνη, τα αντιολισθητικά παπούτσια ασφαλείας, το σκληρό καπέλο ή η προστασία ακοής που χρησιμοποιείται για τις κατάλληλες συνθήκες θα μειώσει τους σωματικούς τραυματισμούς.

γ) Αποτρέψτε την ακούσια εκκίνηση. Βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης είναι στη θέση off πριν συνδέσετε την πηγή τροφοδοσίας ή/και την μπαταρία, προτού σηκώσετε ή μεταφέρετε το εργαλείο. Η μεταφορά ηλεκτρικών εργαλείων με το δάχτυλό σας στον διακόπτη ή η ενεργοποίηση ηλεκτρικών εργαλείων που έχουν ενεργοποιημένο τον διακόπτη προκαλεί ατυχήματα.

δ) Αφαιρέστε οποιοδήποτε κλειδί ρύθμισης ή κλειδί πριν ενεργοποιήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο. Ένα κλειδί ή ένα κλειδί που έχει μείνει συνδεδεμένο σε ένα περιστρεφόμενο μέρος του ηλεκτρικού εργαλείου μπορεί να προκαλέσει τραυματισμό.

ε) Μην υπερβαίνετε. Διατηρήστε τη σωστή θέση και την ισορροπία ανά πάσα στιγμή. Αυτό επιτρέπει καλύτερο έλεγχο του ηλεκτρικού εργαλείου σε απροσδόκητες καταστάσεις.

στ) Ντυθείτε σωστά. Μη φοράτε φαρδιά ρούχα ή κοσμήματα. Κρατήστε τα μαλλιά, τα ρούχα και τα γάντια σας μακριά από κινούμενα μέρη. Φαρδιά ρούχα, κοσμήματα ή μακριά μαλλιά μπορούν να πιαστούν σε κινούμενα μέρη.

ζ) Εάν παρέχονται συσκευές για τη σύνδεση εγκαταστάσεων εξαγωγής και συλλογής σκόνης, βεβαιωθείτε ότι είναι συνδεδεμένες και χρησιμοποιούνται σωστά. Η χρήση της συλλογής σκόνης μπορεί να μειώσει τους κινδύνους που σχετίζονται με τη σκόνη.

ΧΡΗΣΗ ΚΑΙ ΦΡΟΝΤΙΔΑ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ

α) Μην πιέζετε το ηλεκτρικό εργαλείο. Χρησιμοποιήστε το σωστό ηλεκτρικό εργαλείο για την εφαρμογή σας. Το σωστό ηλεκτρικό εργαλείο

θα κάνει τη δουλειά καλύτερα και ασφαλέστερα με τον ρυθμό για τον οποίο σχεδιάστηκε.

β) Μην χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο εάν ο διακόπτης δεν το ανάβει και δεν το απενεργοποιεί. Οποιοδήποτε ηλεκτρικό εργαλείο δεν μπορεί να ελεγχθεί με το διακόπτη είναι επικίνδυνο και πρέπει να επισκευαστεί.

γ) Αποσυνδέστε το φως από την πηγή τροφοδοσίας και/ή την μπαταρία από το ηλεκτρικό εργαλείο πριν κάνετε οποιοδήποτε ρυθμίσεις, αλλάξετε εξαρτήματα ή αποθηκεύσετε ηλεκτρικά εργαλείο. Τέτοια προληπτικά μέτρα ασφαλείας μειώνουν τον κίνδυνο τυχαίας εκκίνησης του ηλεκτρικού εργαλείου.

δ) Αποθηκεύστε τα ηλεκτρικά εργαλεία σε αδράνεια μακριά από παιδιά και μην επιτρέπτε σε άτομα που δεν είναι εξοικειωμένα με το ηλεκτρικό εργαλείο ή αυτές τις οδηγίες να χειρίζονται το ηλεκτρικό εργαλείο. Τα ηλεκτρικά εργαλεία είναι επικίνδυνα στα χέρια μη εκπαιδευμένων χρηστών.

ε) Συντήρηση ηλεκτρικών εργαλείων. Ελέγξτε για κακή ευθυγράμμιση ή πρόσδεση κινητών μερών, θραύση εξαρτημάτων και οποιαδήποτε άλλη κατάσταση που μπορεί να επηρεάσει τη λειτουργία του ηλεκτρικού εργαλείου. Εάν έχει υποστεί ζημιά, επισκεύαστε το ηλεκτρικό εργαλείο πριν από τη χρήση. Πολλά ατυχήματα προκαλούνται από κακοσυντηρημένα ηλεκτρικά εργαλεία.

στ) Διατηρείτε τα κοπτικά εργαλεία αιχμηρά και καθαρά. Τα σωστά συντηρημένα εργαλεία κοπής με αιχμηρές ακμές κοπής είναι λιγότερο πιθανό να δέσουν και είναι πιο εύκολο να ελεγχθούν.

ζ) Χρησιμοποιήστε το ηλεκτρικό εργαλείο, τα εξαρτήματα και τις μύτες εργαλείων κ.λπ. σύμφωνα με αυτές τις οδηγίες, λαμβάνοντας υπόψη τις συνθήκες εργασίας και τις εργασίες που πρέπει να εκτελεστούν. Η χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου για λειτουργίες διαφορετικές από αυτές που προορίζονται μπορεί να οδηγήσει σε επικίνδυνη κατάσταση.

η) Αναθέστε το σέρβις του ηλεκτρικού σας εργαλείου σε εξειδικευμένο επισκευαστή χρησιμοποιώντας μόνο πανομοιότυπα ανταλλακτικά.

Αυτό θα εξασφαλίσει τη διατήρηση της ασφάλειας του ηλεκτρικού εργαλείου. Πρόσθετοι κανόνες ασφαλείας για δρομολογητές.

Η λειτουργία με μη ασφαλισμένο τεμάχιο εργασίας ή το άγγιγμα των κινούμενων μερών του δρομολογητή μπορεί να προκαλέσει σοβαρούς σωματικούς τραυματισμούς και η φόρτιση θορύβου θα μπορούσε να βλάψει την ακοή του χειριστή, εάν δεν τηρηθούν οι παρακάτω οδηγίες και αυτές στις Οδηγίες ασφαλείας που εσωκλείονται.

- Κρατάτε το ηλεκτρικό εργαλείο μόνο από

μονωμένες επιφάνειες λαβής, όταν εκτελείτε μια εργασία όπου το κοπτικό εξάρτημα μπορεί να έρθει σε επαφή με κρυφή καλωδίωση ή το δικό του καλώδιο. Το κοπτικό εξάρτημα που έρχεται σε επαφή με ένα «ζωντανό» καλώδιο μπορεί να κάνει τα εκτεθειμένα μεταλλικά μέρη του ηλεκτρικού εργαλείου «ζωντανά» και θα μπορούσε να προκαλέσει ηλεκτροπληξία στον χειριστή.

- Χρησιμοποιήστε σφικτικές ή άλλο πρακτικό τρόπο για να στερεώσετε και να στηρίξετε το τεμάχιο εργασίας σε μια σταθερή πλατφόρμα.

Το να κρατάτε την εργασία με το χέρι σας ή πάνω στο σώμα την αφήνει ασταθή και μπορεί να οδηγήσει σε απώλεια ελέγχου.

- Να φοράτε πάντα προστατευτικά για τα μάτια και τα αυτιά και να χρησιμοποιείτε μάσκα για τη σκόνη.

- Απενεργοποιείτε πάντα το μηχάνημα και βγάzte το φως από την πρίζα πριν προβείτε σε οποιαδήποτε ρύθμιση, σέρβις ή συντήρηση.

- Μη λειτουργείτε ποτέ το δρομολογητή υπό φορτίο.

- Διατηρείτε πάντα το καλώδιο μακριά από την περιοχή εργασίας του δρομολογητή.

- Ξετυλίξτε πλήρως τις προεκτάσεις τυμπάνου καλωδίων για να αποφύγετε πιθανή υπερθέρμανση.

- Όταν απαιτείται καλώδιο επέκτασης, πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχει τη σωστή ονομαστική τιμή αμπερ για το ηλεκτρικό σας εργαλείο και ότι είναι σε ασφαλή ηλεκτρική κατάσταση.

- Μετά από μεγάλες περιόδους εργασίας, τα εξωτερικά μεταλλικά μέρη και αξεσουάρ μπορεί να είναι ζεστά.

- Χρησιτεείτε τα κομμάτια του δρομολογητή με προσοχή, μπορεί να είναι εξαιρετικά ευκρινή.

- Ελέγξτε προσεκτικά τη μύτη για σημάδια ζημιάς ή ρωγμές πριν τη χρήση. Αντικαταστήστε αμέσως τα σπασμένα ή κατεστραμμένα κομμάτια.

- Χρησιμοποιείτε μόνο μύτες δρομολογητή με σωστή διάμετρο στελέχους και κατάλληλα για την ταχύτητα του ηλεκτρικού εργαλείου.

- Πριν από τη λειτουργία αφαιρέστε όλα τα καρφιά, τις βίδες και άλλα αντικείμενα από το τεμάχιο εργασίας. Μπορείτε να καταστρέψετε τη μύτη και το εργαλείο κόβοντας σε καρφί ή άλλο μέταλλο. Μπορεί επίσης να παρουσιάσει κίνδυνο για την ασφάλεια.

- Χρησιμοποιείτε πάντα και τις δύο λαβές και βεβαιωθείτε ότι κρατάτε καλά το δρομολογητή πριν προχωρήσετε σε οποιαδήποτε εργασία.

- Κρατήστε τα χέρια σας μακριά από την περιστρεφόμενη μύτη.

- Βεβαιωθείτε ότι η μύτη δεν έρχεται σε επαφή με το τεμάχιο εργασίας όταν ενεργοποιείτε το

μηχάνημα.

- Πριν χρησιμοποιήσετε το εργαλείο για να κάνετε μια κοπή, ενεργοποιήστε το και αφήστε το να λειτουργήσει για λίγο. Παρακολουθήστε για κραδασμούς ή ταλαντεύσεις που θα μπορούσαν να υποδεικνύουν ακατάλληλα τοποθετημένο μπι.

- Προσέξτε την κατεύθυνση περιστροφής του μπι και την κατεύθυνση τροφοδοσίας.

- Μην αφήνετε το μηχάνημα να λειτουργεί χωρίς επίβλεψη. Λειτουργήστε το εργαλείο μόνο όταν ελέγχεται και από τα δύο χέρια.

- Πάντα να απενεργοποιείτε και να περιμένετε έως ότου ακινητοποιηθεί τελείως η μύτη προτού αφαιρέσετε το μηχάνημα από το τεμάχιο εργασίας.

- Μην αγγίζετε τη μύτη αμέσως μετά τη λειτουργία. Μπορεί να είναι πολύ ζεστό και να κάψει το δέρμα σας.

- Πανιά, πανιά, κορδόνι, κορδόνι και παρόμοια δεν πρέπει ποτέ να αφήνονται γύρω από την περιοχή εργασίας.

Το εργαλείο πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο για τον προβλεπόμενο σκοπό του. Οποιαδήποτε χρήση εκτός από αυτές που αναφέρονται σε αυτό το Εγχειρίδιο θα θεωρείται περίπτωση κακής χρήσης. Ο χρήστης και όχι ο κατασκευαστής είναι υπεύθυνος για οποιαδήποτε ζημιά ή τραυματισμό που προκύπτει από τέτοιες περιπτώσεις κακής χρήσης.

Ο κατασκευαστής δεν φέρει ευθύνη για τυχόν αλλαγές που έγιναν στο εργαλείο ούτε για ζημιές που προκύπτουν από αυτές τις αλλαγές.

Ακόμη και όταν το εργαλείο χρησιμοποιείται όπως συνταγογραφείται, δεν είναι δυνατό να εξαιρεθούν όλοι οι υπολειπόμενοι παράγοντες κινδύνου. Οι ακόλουθοι κίνδυνοι ενδέχεται να προκύψουν σε σχέση με την κατασκευή και το σχεδιασμό του εργαλείου:

- Βλάβη στην ακοή εάν δεν φορεθούν αποτελεσματικές ωτοασπίδες.

- Επιβλαβείς εκπομπές σκόνης ξύλου όταν το μηχάνημα χρησιμοποιείται σε κλειστούς χώρους. Χρησιμοποιείτε πάντα συμπληρωματική εξαγωγή σκόνης.

- Επαφή με το bit.

- Φτάνοντας στο περιβλήμα ενώ το εργαλείο λειτουργεί και έρχεται σε επαφή με τη μύτη.

- Ανάκρουση του τεμαχίου και των τμημάτων του τεμαχίου εργασίας.

- Κάταγμα μπιτ.

- Καταπέλτης ελαττωματικών κομματιών από το τρυπάκι.

- Μη χρησιμοποιείτε κομμάτια που είναι παραμορφωμένα ή ραγισμένα.

- Πάντα να βγάζετε το φιν από την πρίζα πριν κάνετε οποιοδήποτε ρυθμίσεις ή συντήρηση,

συμπεριλαμβανομένης της αλλαγής της μύτης και της ρύθμισης του βάθους κοπής.

Ελέγχετε πάντα τη θέση του διακόπτη ON/OFF. Το ηλεκτρικό εργαλείο πρέπει να συνδέεται στην πρίζα τροφοδοσίας μόνο όταν αυτός ο διακόπτης είναι στη θέση OFF. Εάν το φιν συνδεθεί σε μια πρίζα ενώ ο διακόπτης λειτουργίας βρίσκεται στη θέση ON, το ηλεκτρικό εργαλείο θα αρχίσει να λειτουργεί αμέσως, γεγονός που θα μπορούσε να προκαλέσει σοβαρό ατύχημα.

- Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο και το φιν είναι σε τάξη. Εάν η αντικατάσταση του καλωδίου τροφοδοσίας είναι απαραίτητη, αυτό πρέπει να γίνει από τον κατασκευαστή ή τον αντιπρόσωπό του για να αποφευχθεί ένας κίνδυνος ασφαλείας.

- Πριν ξεκινήσετε τη λειτουργία, βεβαιωθείτε ότι το μπι του δρομολογητή που χρησιμοποιείται έχει το σωστό μέγεθος στελέχους που ταιριάζει με το εισαγόμενο κολάρο και τον μέγιστο αριθμό στροφών του χρησιμοποιημένου εργαλείου.

- Βεβαιωθείτε ότι το bit του δρομολογητή είναι ασφαλισμένο στο κολάρο.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

ΕΚΚΙΝΗΣΗ ΚΑΙ ΣΤΑΜΑΤΑ (Εικ. 1)

Για να ξεκινήσετε το δρομολογητή, πιέστε το διακόπτη On/Off (10) και μετά πατήστε το κουμπί κλειδώματος (2). Για να σταματήσετε, απλώς αφήστε το διακόπτη On/Off (10)

Αυτό το μηχάνημα είναι γεμάτο με ένα κουμπί κλειδώματος. Το κουμπί κλειδώματος θα κλειδώσει στη θέση του, επιτρέποντάς σας να αφαιρέσετε το δάχτυλό σας όσο ο δρομολογητής παραμένει σε λειτουργία.

ΡΥΘΜΙΣΤΕ ΤΗΝ ΤΑΧΥΤΗΤΑ ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΗΣ (Εικ. 2)

Περιστρέψτε τον επιλογέα ελέγχου ταχύτητας variable (1) για να ρυθμίσετε την ταχύτητα που χρειάζεστε. Επιλέξτε υψηλή ταχύτητα για μεγαλύτερα κομμάτια δρομολογητή και βαριά ξυλεία. Χρησιμοποιήστε χαμηλότερη ταχύτητα μόνο για πολύ μικρά bits δρομολογητή και πλακέτα σύνθεσης. Μην υπερφορτώνετε το δρομολογητή σε αυτό μπορεί να προκαλέσει ζημιά στον κινητήρα σε χαμηλότερη ταχύτητα. (Η πραγματική ταχύτητα θα εξαρτηθεί από το υλικό και άλλες συνθήκες και προσδιορίζεται καλύτερα με χρήση σε ένα κομμάτι υλικού πριν από τη δρομολόγηση του πραγματικού τεμαχίου εργασίας).

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Μην λειτουργείτε το εργαλείο σε χαμηλές ταχύτητες για παρατεταμένες περιόδους χωρίς περιστασιακά να λειτουργεί σε υψηλή

ταχύτητα χωρίς φορτίο. Σε χαμηλότερες ταχύτητες ο ανεμιστήρας δεν ψύχει τον κινητήρα τόσο αποτελεσματικά όσο στις υψηλές στροφές και ο κινητήρας μπορεί να υπερθερμανθεί.

ΕΞΟΔΟΣ ΕΞΑΓΩΓΗΣ ΣΚΟΝΗΣ (Εικ. 3, 4)

Βεβαιωθείτε ότι ο μοχλός κλειδώματος (9) είναι χαλαρά σφιγμένος προς τη φορά των δεικτών του ρολογιού. Αυτό επιτρέπει στο ακροφύσιο εξαγωγής σκόνης (19) να ολισθαίνει από το πίσω μέρος του δρομολογητή.

Σύρετε και τοποθετήστε το ακροφύσιο εξαγωγής σκόνης (19) στις εσοχές που παρέχεται στη βάση, ασφαλίστε το ακροφύσιο εξαγωγής με σκόνη συνδετήρας ακροφυσίου εξαγωγής (20).

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΥΣΚΕΥΗΣ (Εικ. 5, 6, 7, 8)

Βάζετε το ελατήριο, κολετ και βάζετε ένα ένα πάνω στον άξονα. Πατήστε το κουμπί ασφάλισης του άξονα (4) και σφίξτε το ρολόι με το παξιμάδι μέχρι να κρατηθεί το κολάρο στη θέση του.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Μην σφίξετε υπερβολικά το παξιμάδι (5) χωρίς προηγουμένως να το τοποθετήσετε, διαφορετικά θα καταστραφεί ο κώνος του κολέπτα.

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ BIT ΔΡΟΜΟΛΟΓΗΤΗ (Εικ. 9, 10)

Βεβαιωθείτε ότι το bit (22) που θέλετε να χρησιμοποιήσετε είναι κατάλληλο για το δρομολογητή σας. Επίσης, βεβαιωθείτε ότι το εργαλείο είναι απενεργοποιημένο και αποσυνδεδεμένο πριν εγκαταστήσετε ή αφαιρέσετε τη μύτη.

Πριν από τη χρήση, ελέγξτε ότι το μπι που πρόκειται να εγκατασταθεί δεν έχει ρωγμές ή σπιντς. Εάν το μύτη δείχνει σημάδια ζημιάς, μην το χρησιμοποιήσετε. Εισαγάγετε το κομμάτι στο κολάρο. Πρόσεχε. Το κομμάτι είναι πολύ κοφτερό. Πατήστε το κουμπί ασφάλισης του άξονα (4) και σφίξτε το ρολόι με το παξιμάδι με το κλειδί (13) που παρέχεται. Συνδέστε τη μονάδα στο τροφοδοτικό. Ενεργοποιήστε το δρομολογητή για να ελέγξετε για τυχόν αδικαιολόγητους κραδασμούς ή τάλαντεύσεις που μπορεί να υποδηλώνουν ότι το bit είναι κατεστραμμένο ή δεν έχει τοποθετηθεί σωστά.

ΡΥΘΜΙΣΗ ΤΟΥ ΒΑΘΟΥΣ ΚΟΠΗΣ (Εικ.11, 12)

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Πάντα να κάνετε μια δοκιμαστική εκτέλεση ενός νέου βάθους καθορισμού σε ένα κομμάτι υλικού για να βεβαιωθείτε ότι το βάθος κοπής είναι ακριβώς όπως απαιτείται.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! ΟΤΑΝ ΚΛΕΙΔΩΝΕΤΕ ΤΟ ΡΟΤΕΡ ΣΤΟ ΥΦΟΣ ΠΟΥ ΧΡΕΙΑΖΕΣΤΕ, ΣΦΙΞΤΕ ΤΟΝ ΜΟΧΛΟ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ. Η ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ ΤΟΥ ΜΟΧΛΟΥ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΔΕΝ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΚΛΕΙΔΩΣΕΙ ΤΟΝ ΔΡΟΜΟΛΟΓΗ ΣΦΙΞΕ ΣΤΗ ΣΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ.

1. Χαλαρώστε το κουμπί ασφάλισης βάθους (8) επαναφέροντας τον πόλο ρύθμισης βάθους.

2. Με το δρομολογητή σε επίπεδη επιφάνεια, χαλαρώστε το μοχλό ασφάλισης (9) και χαμηλώστε το σώμα του δρομολογητή μέχρι να ακουμπήσει το μύτη στην επιφάνεια. Σφίξτε το μοχλό ασφάλισης.

3. Ανασηκώστε τον πόλο ρύθμισης βάθους (11) και περιστρέψτε το μπλοκ ρύθμισης πολλαπλού βάθους (7) σε κατάλληλη θέση.

4. Αφήστε τον πόλο ρύθμισης βάθους να ακουμπήσει στο μπλοκ ρύθμισης πολλαπλού βάθους και σημειώστε την ένδειξη της κλίμακας.

5. Προσθέστε το απαιτούμενο βάθος κοπής στην ένδειξη της κλίμακας (σε mm) μετακινήστε τον πόλο ρύθμισης βάθους προς τα πάνω στην ένδειξη και σφίξτε το κουμπί ασφάλισης βάθους. Ο δρομολογητής έχει πλέον ρυθμιστεί για το απαιτούμενο βάθος.

Όταν βυθίσετε το δρομολογητή στην ξυλεία στο απαιτούμενο βάθος, είναι απαραίτητο ο μοχλός κλειδώματος ρύθμισης βάθους να είναι σφιχτά ασφαλισμένος στη θέση κλειδώματος.

Εάν κάνετε μια βαθιά τομή, καλό είναι να κάνετε περισσότερα από ένα περάσματα για να πετύχετε το επιθυμητό βάθος. Το βάθος κοπής που μπορεί να επιτευχθεί με κάθε πέρασμα εξαρτάται σε μεγάλο βαθμό από το μέγεθος του κομματιού και το υλικό που θα κατεργαστεί.

Το υπερβολικό βάθος κοπής θα καταπονήσει αδικαιολόγητα τον κινητήρα, θα επιβαρύνει υπερβολικά τη μύτη, και κάνει πιο δύσκολο τον έλεγχο του δρομολογητή και θα μειώσει σημαντικά την ποιότητα της κοπής που γίνεται.

Το μπλοκ σετ πολλαπλών βάθους μπορεί να χρησιμοποιηθεί για να βοηθήσει στην πραγματοποίηση πολλαπλών περασμάτων, ιδιαίτερα όταν εργάζεστε σε περισσότερα από ένα κομμάτια ή υλικά. Εάν το τελικό βάθος κοπής ρυθμιστεί χρησιμοποιώντας το συντομότερο του μπλοκ, τα ψηλότερα μπλοκ μπορούν να ρυθμιστούν σε κατάλληλα μικρότερα βάθη. Η χρήση του μπλοκ με αυτόν τον τρόπο καταργεί την ανάγκη επαναφοράς του πόλου καθορισμού βάθους για κάθε πέρασμα.

ΔΡΟΜΟΛΟΓΗΣΗ

1. Βεβαιωθείτε ότι το τεμάχιο εργασίας είναι σφιγμένο ή με άλλο τρόπο στερεωμένο.
2. Ενεργοποιήστε το δρομολογητή και αφήστε τον κινητήρα να φτάσει στην πλήρη επιλεγμένη ταχύτητα.
3. Βυθίστε τη μύτη μέσα στο τεμάχιο εργασίας μέχρι το καθορισμένο βάθος και ασφαλίστε τη σταθερά σε κομμάτια με το μοχλό ασφάλισης.
4. Κρατώντας σταθερά το εργαλείο και με τα δύο χέρια, προχωρήστε ομαλά διασχίζοντας την κοπή μέχρι να ολοκληρωθεί.
5. Απελευθερώστε τον μοχλό ασφάλισης και αφήστε τη μύτη να απελευθερωθεί από το τεμάχιο εργασίας πριν αφαιρέσετε το δρομολογητή.

ΚΑΛΥΨΗ (Εικ.13)

1. Πρέπει να επιλέξετε ένα μπι που έχει προσαρτημένο ρουλεμάν.
2. Κατά την περικοπή ακολουθήστε τις οδηγίες του δρομολογητή.
3. Για ευκολότερη εργασία με την όραση, ίσως χρειαστεί να αφαιρέσετε τον απορροφητήρα σκόνης.
4. ΣΗΜΕΙΩΣΗ Εάν η άκρη στην οποία τρέχει το ρουλεμάν σας είναι πλαστικοποιημένη ή με καπλαμά, περάστε λίγη κολλητική ταινία κατά μήκος της για να προστατεύσετε την επιφάνεια.
5. Το ρουλεμάν αλλάζει την απόσταση που έχει κοπεί. Διαφορετικά μεγέθη ρουλεμάν είναι διαθέσιμα από τον πωλητή σας.
6. Πάντα να ελέγχετε ότι η λεπίδα κοπής δεν καταστρέφει άλλες επιφάνειες

ΚΑΤΕΥΘΥΝΣΗ ΤΡΟΦΗΣ

Ο κινητήρας του δρομολογητή, άρα και το bit, περιστρέφεται κατά τη φορά των δεικτών του ρολογιού. Αυτό δίνει στο εργαλείο την τάση να στρίβει αριστερόστροφα στα χέρια σας, ιδιαίτερα όταν ξεκινάτε το εργαλείο. Τα bits του δρομολογητή έχουν σχεδιαστεί για να χρησιμοποιούν αυτό το ρολόι με την περιστροφή για να βοηθήσουν στην κοπή και το καθάρισμα του υλικού. Επομένως, όταν χρησιμοποιείτε το δρομολογητή, θα πρέπει πάντα να μετακινείται από αριστερά προς τα δεξιά καθώς βρίσκεστε στραμμένο προς το τεμάχιο εργασίας. Όταν κόβετε άκρες, μετακινήστε το δρομολογητή αριστερόστροφα για τις εξωτερικές άκρες και δεξιόστροφα όταν κόβετε εσωτερικές άκρες.

ΠΟΣΟΣΤΟ ΤΡΟΦΗΣ

Ο ρυθμός με τον οποίο μετακινείται ο δρομολογητής μέσω του υλικού έχει σημαντική επίδραση στην ποιότητα της κοπής και στη διάρκεια της υπηρεσίας που θα έχετε από το δρομολογητή και

τα bits σας. Η υπερβολική γρήγορη μετακίνηση του δρομολογητή μέσω της κοπής καθώς και η πιθανή υπερφόρτωση του εργαλείου και η καταστροφή του κομματιού, θα έχει ως αποτέλεσμα η μύτη να παίρνει μεγαλύτερα κομμάτια υλικού «με κάθε περιστροφή, προκαλώντας έτσι μια τραχιά ανομοιόμορφη κοπή. Προκαλέσει κάψιμο της ξυλείας και, εάν είναι υπερβολικό, θα προκαλέσει υπερθέρμανση της μύτης. Με όλες αυτές τις μεταβλητές, ο καλύτερος τρόπος για να διασφαλίσετε ότι θα έχετε την καλύτερη ποιότητα και αποτελεσματικότητα κοπής είναι να εξασκηθείτε σε ένα κομμάτι απορριμμάτων του ίδιου υλικού για να πάρετε μια αίσθηση για τον ρυθμό τροφοδοσίας που θα χρησιμοποιήσετε. Αυτό θα σας δείξει επίσης πώς ακριβώς θα φαίνεται η κοπή και θα σας επιτρέψει να ελέγξετε το βάθος κοπής σας.

ΕΥΘΕΙΑ ΚΟΨΕΙΣ (Εικ. 14)

Ο ίσιος οδηγός χρησιμοποιείται για ευθείες τομές κατά μήκος ενός τεμαχίου εργασίας με ευθεία άκρη που μπορεί να ακολουθηθεί.

Για να χρησιμοποιήσετε τον ίσιο οδηγό φράκτη (14) συνδέστε τις δύο μακριές ράβδους οδηγούσης (15) με τις βίδες.

Στερεώστε το φράχτη στη βάση του δρομολογητή περνώντας τις ράβδους μέσα από τις οπές που προβλέπονται στη βάση και στερεώστε το στην απαιτούμενη θέση.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Είναι απαραίτητο τα 2 πόμολα ασφάλισης σε ευθεία περίφραξη (6) να ασφαρίζονται ΣΦΙΤΩΣ στις κλειδωμένες θέσεις. Βεβαιωθείτε ότι καθένας από τους πόλους διέρχεται και από τις δύο οπές στη βάση, διαφορετικά μπορεί να υπάρξει κάποια κίνηση που θα προκαλέσει την τομή να μην είναι ακριβώς παράλληλη με την άκρη αναφοράς. Εάν η άκρη είναι πολύ μακριά από το φράχτη για να φτάσει, ενώ διατηρείται ακόμα οι στύλοι στη βάση ή δεν υπάρχει ευθεία άκρη για να ακολουθήσει, ένα κομμάτι ξύλο ή άλλο ίσιο υλικό μπορεί να στερεωθεί δίπλα στο σημείο που τρέχεται να γίνει το κόψιμο. Έκανε. Η ευθεία άκρη της βάσης μπορεί στη συνέχεια να χρησιμοποιηθεί για την καθοδήγηση του δρομολογητή αντί του φράχτη.

ΟΔΗΓΟΣ ΠΡΟΤΥΠΟΥ (Εικ. 15)

Ο οδηγός προτύπου (21) μπορεί να προσαρμοστεί στη βάση του δρομολογητή για να αντιγράψει με ακρίβεια τις καμπύλες και άλλα πολύπλοκα σχήματα. Αυτά τα σχήματα μπορούν να γίνουν εύκολα χρησιμοποιώντας ένα παζλ για να κόψετε τα απαιτούμενα σχέδια. Στερεώστε τον οδηγό στη βάση του δρομολογητή αφαιρώντας τις δύο βίδες, τοποθετώντας τον οδηγό στην εσοχή που παρέχεται στη βάση και σφίξτε τις βίδες.

Ο οδηγός προεξέχει, κάτω από το κάτω μέρος της βάσης επιτρέποντας στον δρομολογητή να ακολουθεί το πρότυπο.

Ένα πρότυπο πρέπει να στερεώνεται με ασφάλεια στο τεμάχιο εργασίας και να ασκείται σταθερή πίεση στον κύλινδρο ανά πάσα στιγμή για να διασφαλιστεί ότι η άκρη του οδηγού ακολουθεί με ακρίβεια το πρότυπο. Το πρότυπο πρέπει να έχει πάχος τουλάχιστον 5 mm για να επιτρέπεται η προεξοχή του οδηγού. Στο πρότυπο πρέπει επίσης να ληφθεί υπόψη η απόσταση μεταξύ της ακμής κοπής της μύτης και της εξωτερικής άκρης του οδηγού.

ΠΡΟΦΙΛ ΚΥΚΛΙΟΥ ΤΟΞΟΥ ΔΡΟΜΟΛΟΓΟΥ (Εικ. 16)

Τοποθετήστε τον πείρο κεντραρίσματος στην πλευρά του τεμαχίου εργασίας της ράβδου οδηγού φράχτη με τη βίδα που παρέχεται. Ανοίξτε μια τρύπα για το σημείο του πείρου κεντραρίσματος στο κέντρο του κύκλου που θα κόψετε. Τοποθετήστε το δρομολογητή στο τεμάχιο εργασίας με το σημείο του πείρου κεντραρίσματος στην τρυπημένη οπή. Ρυθμίστε την ακτίνα του κύκλου με τη ράβδο του οδηγού φράχτη. Ο δρομολογητής μπορεί τώρα να μετακινηθεί πάνω από το τεμάχιο εργασίας για να κόψει το τεμάχιο.

ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΠΙΝΕΛΩΝ ΑΝΘΡΑΚΟΥ (Εικ. 17)

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Απομονώστε το μηχάνημα από το τροφοδοτικό πριν από οποιοσδήποτε ρυθμίσεις, συντήρηση ή κατά την αλλαγή των bits του δρομολογητή. Εάν οι βούρτσες άνθρακα πρέπει να αντικατασταθούν, αναθέστε το σε εξειδικευμένο επισκευαστή (πάντα να αντικαθιστάτε τις δύο βούρτσες ταυτόχρονα).

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Απομονώστε το μηχάνημα από το τροφοδοτικό πριν από οποιοσδήποτε ρυθμίσεις, συντήρηση ή κατά την αλλαγή των bits του δρομολογητή. Εάν οι βούρτσες άνθρακα πρέπει να αντικατασταθούν, πρέπει να γίνει από εξειδικευμένο επισκευαστή (πάντα αντικαταστήστε τις δύο βούρτσες ταυτόχρονα).

Εάν η απόδοση του δρομολογητή σας είναι κακή ή υπάρχουν υπερβολικοί σπινθήρες ορατοί μέσω των αεραγωγών στο επάνω μέρος του μηχανήματος, οι βούρτσες άνθρακα πρέπει να αντικατασταθούν. Αφαιρέστε προσεκτικά το κάλυμμα της βούρτσας άνθρακα (23) με το κατασβίδι. Τραβήξτε έξω τη βούρτσα άνθρακα. Πάντα να τα αντικαθιστάτε σε ζεύγη που μπορείτε να τα προμηθευτείτε από τον αποθέτη σας. Τοποθετήστε ξανά τη βούρτσα

άνθρακα στη θέση της και, στη συνέχεια, στερεώστε το κάλυμμα της βούρτσας άνθρακα. Λειτουργία κατάργησης για την άλλη πλευρά.

ΡΥΘΜΙΣΗ ΤΟΥ ΒΑΘΟΥΣ ΦΡΕΞΩΣΗΣ

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Πριν ρυθμίσετε το βάθος κοπής, βεβαιωθείτε πάντα ότι ο κόφτης είναι απενεργοποιημένος και το φως έχει αφαιρεθεί από την πρίζα.

1. Τοποθετήστε το μηχάνημα σε μια επίπεδη επιφάνεια και αφήστε την επίπεδη επιφάνεια περιοριστή βάθους

2. Χαμηλώστε το στοπ βάθους μέχρι να αγγίξει το στήριγμα θέσης.

3. Απελευθερώστε το μοχλό αναστολής βάθους και χαμηλώστε το σώμα του μηχανήματος μέχρι ο κόφτης να αγγίξει την επίπεδη επιφάνεια. Σφίξτε τον μοχλό αναστολής βάθους για να κρατήσετε τον κόφτη στη θέση που αγγίζει την επίπεδη επιφάνεια

4. Διαβάστε τη θέση στην κλίμακα βάθους.

5. Ανυψώστε το στοπ βάθους και σφίξτε το με το κουμπί ασφαλισής διακοπής. Η διαφορά μεταξύ των αποστάσεων μεταξύ της νέας μέτρησης και της αρχικής μέτρησης θα είναι ίση με το βάθος άλεσης.

Χρησιμοποιήστε τον επιλογέα βάθους για να ρυθμίσετε το βάθος φρεζαρίσματος. Ένας μικρομετρικός μετρητής βάθους χρησιμοποιείται για ακριβή ρύθμιση. Μια πλήρης περιστροφή του μικρομετρικού ρυθμιστή βάθους ισούται με 1 mm.

6. Απελευθερώστε το μοχλό αναστολής βάθους και ανασηκώστε το σώμα του μηχανήματος.

7. Στο επόμενο φρεζάρισμα, το τελικό βάθος φρεζαρίσματος θα επιτευχθεί όταν ο μετρητής βάθους αγγίξει το στήριγμα θέσης

8. Η υποστήριξη (θέσης) έχει οκτώ βήματα. Περιστρέφοντας το στήριγμα θέσης, είναι δυνατό να ρυθμίσετε γρήγορα και εύκολα το βάθος σε οκτώ διαφορετικά επίπεδα. Αυτή η διαδικασία είναι ιδιαίτερα χρήσιμη όταν θέλετε να αλέσετε ένα βαθύ κανάλι σε πολλά στάδια.

ΚΟΠΗ ΠΡΟΦΙΛ

Το μηχάνημα μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την κοπή σύνθετων προφίλ και σχημάτων στην όψη και την πλαϊνή επιφάνεια ενός τεμαχίου ξύλου. Το μηχάνημα μπορεί να λειτουργήσει με μια μεγάλη γκάμα κοπτικών, καθένα από τα οποία έχει σχεδιαστεί για ένα συγκεκριμένο προφίλ ή σχήμα. Κάντε όλες τις απαραίτητες ρυθμίσεις που περιγράφονται στις προηγούμενες ενότητες.

1. Τοποθετήστε και στερεώστε τον κόφτη.

2. Ρυθμίστε το απαιτούμενο ύψος.

3. Τοποθετήστε τη βάση του κόφτη στο τεμάχιο εργασίας, βεβαιωθείτε ότι ο κόφτης δεν αγγίζει το

προς επεξεργασία υλικό.

4. Συνδέστε τον κόφτη στο τροφοδοτικό.

5. Ενεργοποιήστε τον κόφτη. Βεβαιωθείτε ότι κρατάτε σταθερά το μηχάνημα και από τις δύο λαβές. Περιμένετε να γυρίσει ο δρομολογητής μέχρι να φτάσει στη μέγιστη ταχύτητα.

6. Χαμηλώστε το περιβλήμα κοπής και στερεώστε το στην κατάλληλη θέση για το απαιτούμενο βάθος φρεζαρίσματος

7. Οδηγήστε το ηλεκτρικό εργαλείο ομαλά στην επιφάνεια του τεμαχίου εργασίας, διατηρώντας τη βάση σε οριζόντια ευθυγράμμιση με την επιφάνεια του τεμαχίου εργασίας μέχρι να ολοκληρώσετε τη λειτουργία.

8. Εάν απαιτείται ακριβής ρύθμιση του βάθους κοπής, χρησιμοποιήστε τον μικρομετρικό ρυθμιστή περιστρέφοντας τη βίδα του για να αυξήσετε ή να μειώσετε το βάθος κοπής. Μία πλήρης περιστροφή της βίδας ισούται με 1 mm.

ΣΥΣΤΑΣΕΙΣ ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΟΥΛΕΙΑ ΜΕ ΤΟΝ ΚΟΦΤΗ

ΔΕΝ ΕΠΙΤΡΕΠΕΤΑΙ η χρήση του στρογγυλεμένου τμήματος της βάσης του κόφτη για να τον καθοδηγήσετε σε μια επιφάνεια οδήγησης (παράλληλος οδηγός).

- Το φρεζάρισμα πρέπει να γίνεται πάντα αντίθετα με την φορά περιστροφής του φρέζα.

- Μετακινήστε τον κόφτη ομοιόμορφα πάνω από την επιφάνεια του τεμαχίου εργασίας, κρατώντας τη βάση του μηχανήματος οριζόντια ευθυγραμμισμένη με την επιφάνεια εργασίας, μέχρι να τελειώσετε.

- Διατηρήστε σταθερή πίεση κατά την κοπή, προσέχοντας να μην υπερφορτώσετε το μηχάνημα και να πέσει πολύ η ταχύτητα του κινητήρα.

- Κατά την επεξεργασία μιας πλευρικής επιφάνειας, το τεμάχιο εργασίας πρέπει να βρίσκεται στα αριστερά του κόφτη στην κατεύθυνση τροφοδοσίας.

- Στην περίπτωση πολύ σκληρού ξύλου ή υλικού που δημιουργεί δυσκολίες στην επεξεργασία, μπορεί να χρειαστεί να εκτελέσετε περισσότερα από ένα περάσματα με σταδιακή αύξηση του μεγέθους μέχρι να επιτευχθεί το απαιτούμενο βάθος.

- Η πολύ γρήγορη οδήγηση του φρέζα μπορεί να υποβαθμίσει την ποιότητα του προφίλ και να καταστρέψει το φρέζα ή τον ηλεκτροκινητήρα.

- Η πολύ αργή οδήγηση του κόφτη μπορεί να κάψει ή να χαλάσει το κόψιμο.

- Η κατάλληλη ταχύτητα τροφοδοσίας εξαρτάται από το μέγεθος του δρομολογητή, τον τύπο του υλικού που επεξεργάζεται και το βάθος κοπής. Αρχικά, εκτελέστε μερικές δοκιμές σε ένα περιττό κομμάτι υλικού για να μετρήσετε τη σωστή ταχύτητα

τροφοδοσίας και διαστάσεις προφίλ.

- Απενεργοποιείτε πάντα το μηχάνημα και περιμένετε να σταματήσει τελείως ο κόφτης πριν αφαιρέσετε τον κόφτη από το τεμάχιο εργασίας.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Πάντα να οδηγείτε τον κόφτη κρατώντας τον σταθερά και με τα δύο χέρια. Εάν είναι δυνατόν, στερεώστε το τεμάχιο εργασίας με σφιγκτήρες στο τραπέζι εργασίας.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Όταν χρησιμοποιείτε το δρομολογητή για την επεξεργασία επίπεδων πάνελ, όπως πάγκους κουζίνας, βεβαιωθείτε εκ των προτέρων ότι χρησιμοποιείτε το κατάλληλο πρότυπο και τη σωστή θήκη αντιγραφής. ΔΕΝ ΕΠΙΤΡΕΠΕΤΑΙ η χρήση του στρογγυλεμένου τμήματος της βάσης του κόφτη για να τον καθοδηγήσετε σε μια επιφάνεια οδήγησης (παράλληλος οδηγός).

ΤΗΝ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΤΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ.

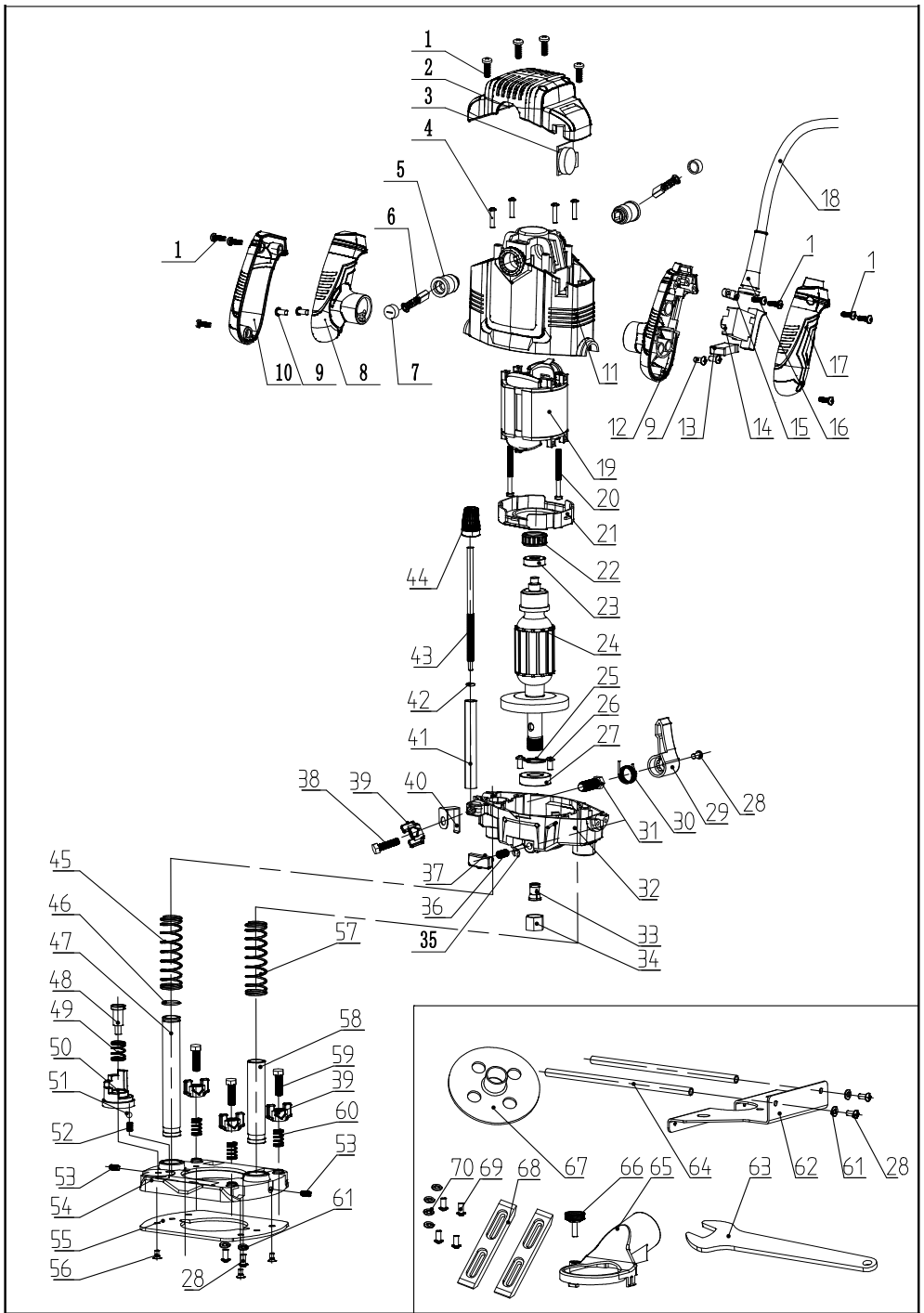
Λόγω της προστασίας του περιβάλλοντος, οι ηλεκτρικές συσκευές, τα πρόσθετα εξαρτήματα και οι συσκευασίες πρέπει να υποβάλλονται σε κατάλληλη επεξεργασία για επαναχρησιμοποίηση των σύνθετων υλικών.

Σύμφωνα με την Ευρωπαϊκή Κατευθυντήρια Γραμμή 2012/19/ΕΚ για Απόβλητα Ηλεκτρικού και Ηλεκτρονικού Εξοπλισμού και την εφαρμογή της στην εθνική νομοθεσία, τα ηλεκτρικά εργαλεία που δεν είναι πλέον χρησιμοποιήσιμα πρέπει να συλλέγονται χωριστά και να απορρίπτονται με περιβαλλοντικά ορθό τρόπο.



EXPLODED VIEW

RAIDER® 37



PARTS LIST

NO	PART NAME	QTY	NO	PART NAME	QTY
1	SCREW ST4*14	12	36	SPRING 8*0.8*16	1
2	REAR COVER	1	37	SPINDLE LOCK BUTTON	1
3	SPEED CONTROL	1	38	EXTERNAL HEXAGON BOLT M5*14	1
4	SCREW M4*18	4	39	SCREW	4
5	BRUSH HOLDER	2	40	COMPRESSION SHEET	1
6	CARBON BRUSH	2	41	DEPTH STOPPER	1
7	BRUSH HOLDER CAP	2	42	O RING ϕ 3.5*2	1
8	LEFT HANDLE	1	43	SCREW	1
9	SCREW M5*14	4	44	KNOB	1
10	LEFT HANDLE COVER	1	45	TORSION SPRING	2
11	HOUSING	1	46	RETAINING RING 16*1.6	2
12	RIGHT HANDLE	1	47	LONG GUIDE POST	1
13	0.33 CAPACITANCE	1	48	SCREW	1
14	SWITCH	1	49	SPRING 14*1.2*18	1
15	STRAIN RELIEF	1	50	STOPPER	1
16	CORD GUARD	1	51	STEEL BALL ϕ 6	1
17	RIGHT HANDLE COVER	1	52	SPRING ϕ 6* ϕ 0.5*15*15	1
18	CORD	1	53	SCREW M5*10	2
19	STATOR	1	54	BASE	1
20	TAPPING SCREW ST4*60	2	55	BASE PLATE	1
21	BAFFLE PLATE	1	56	BOLT M4*8	4
22	BEARING COVER ϕ 25* ϕ 22	1	57	COMPRESSION SPRING	1
23	608 BEARING	1	58	SHORT GUIDE POST	1
24	ARMATURE	1	59	EXTERNAL HEXAGON BOLT /M5*20	3
25	ELASTIC RETAINING RING 15	1	60	SPRING 8*0.8*16	3
26	SCREW /M5*10	2	61	FLAT WASHER ϕ 5* ϕ 10*1	2
27	6002 BEARING	1	62	STRAIGHT GUIDE FENCE	1
28	SCREW /M5*10	5	63	SPANNER 17	1
29	LOCK LEVEL	1	64	GUIDE FENCE BAR	2
30	TORSION SPRING ϕ 18* ϕ 1.4*8	1	65	DUST NOZZLE	1
31	SET BOLT	1	66	LOCK SCREW	1
32	MOTOR BRACKET	1	67	TEMPLATE GUIDE ϕ 16	1
33	COLLET CONE 8mm	1	68	GUIDE SLEEVE	2
34	COLLET NUT	1	69	SCREW /M4*10	4
35	ELASTIC RETAINING RING 6	1	70	FLAT WASHER ϕ 4	4



DECLARATION OF CONFORMITY

RAIDER® 39

Router RD-ER10

Euromaster Import Export Ltd., Address: Sofia 1231, Bulgaria, 246 Lomsko shausse Blvd.

(BG) Декларираме на собствена отговорност, че този продукт е в съответствие със следните стандарти и разпоредби:

(GB) We declare under our sole responsibility that this product is in conformity and accordance with the following standards and regulations:

(D) Der Hersteller erklärt eigenverantwortlich, dass dieses Produkt den folgenden Standards und Vorschriften entspricht:

(NL) Wij verklaren onder onze volledige verantwoordelijkheid dat dit product voldoet aan, en in overeenstemming is met, de volgende standaarden en reguleringen:

(F) Nous déclarons sous notre seule responsabilité que ce produit est conforme aux standards et directives suivants:

(E) Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que este producto cumple con las siguientes normas y estándares de funcionamiento:

(P) Declaramos por nossa total responsabilidade que este produto está em conformidade e cumpre as normas e regulamentações que se seguem:

(I) Dichiariamo, sotto la nostra responsabilità, che questo prodotto è conforme alle normative e ai regolamenti seguenti:

(S) Vi garanterar på eget ansvar att denna produkt uppfyller och följer följande standarder och bestämmelser:

(FIN) Vakuutamme yksinomaan omalla vastuullamme, että tämä tuote täyttää seuraavat standardit ja säädökset:

(N) Vi erklærer under vårt eget ansvar at dette produktet er i samsvar med følgende standarder og regler:

(DK) Vi erklærer under eget ansvar, at dette produkt er i overensstemmelse med følgende standarder og bestemmelser:

(H) Felelősségünk teljes tudatában kijelentjük, hogy ez a termék teljes mértékben megfelel az alábbi szabványoknak és előírásoknak:

(CZ) Na naši vlastní zodpovednost prohlašujeme, že

je tento výrobek v souladu s následujícími standardy a normami:

(SK) Vyhlasujeme na našu výhradnú zodpovednosť, že tento výrobok je v zhode a súlade s nasledujúcimi normami a predpismi:

(SLO) S polno odgovornostjo izjavljamo, da je ta izdelek v skladu in da odgovarja naslednjim standardom ter predpisom:

(PL) Deklarujemy na własną odpowiedzialność, że ten produkt spełnia wymogi zawarte w następujących normach i przepisach:

(LT) Prisiimdami visa atsakomybe deklaruoame, kad šis gaminys atitinka žemiau paminetus standartus arba nuostatus:

(LV) Apgalvojam ar visu atbildību, ka šis produkts ir saskaĀa un atbilst sekojošiem standartiem un nolikumiem:

(EST) Deklareerime meie ainuvastutusel, et see toode on vastavuses ja kooskõlas järgmistele standardide ja määrustega:

(RO) Declaram prin aceasta cu raspunderea deplină cĀ produsul acesta este En conformitate cu următoarele standarde sau directive:

(HR) Izjavljujemo pod vlastitom odgovornošću da je strojem ukladan sa slijedesim standardima ili standardiziranim dokumentima i u skladu sa odredbama:

(RUS) Под свою ответственность заявляем, что данное изделие соответствует следующим стандартам и нормам:

(UA) На свою власну відповідальність заявляємо, що дане обладнання відповідає наступним стандартам і нормативам:

(GR) Δηλώνουμε υπεύθυνα ότι το προϊόν αυτό συμφώνει και τηρεί τους παρακάτω κανονισμούς και πρότυπα:

(MK) Ние под наша лична одговорност дека овој производ е во согласност со следните стандарти и регулативи:

EN 62841-1:2015+AC:15+A11:2022

EN 62841-2-17:2017

EN IEC 55014-1:2021

EN IEC 55014-2:2021

2006/42/EC; 2014/30/EU

2014/35/EU

Place&Date of Issue:

Sofia, Bulgaria

January 30, 2024



Brand Manager:

Krasimir Petkov

Krasimir Petkov



EC DECLARATION OF CONFORMITY

Euromaster Import Export Ltd.

Address: Sofia 1231, Bulgaria, 246 Lomsko shausse Blvd.

Product: Router

Brand: RAIDER

Type Designation: RD-ER10

is designed and manufactured in conformity with following Directives:

2006/42/EC of the European Parliament and the Council dated 17-th May 2006 on machinery;

2014/30/EU of the european parliament and of the council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility

2014/35/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to the making available on the market of electrical equipment designed for use within certain voltage limits

and fulfils requirements of the following standards:

EN 62841-1:2015+AC:15+A11:2022

EN 62841-2-17:2017

EN IEC 55014-1:2021

EN IEC 55014-2:2021



Place&Date of Issue:

Sofia, Bulgaria

January 30, 2024

Brand Manager:

Krasimir Petkov

**ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ**

Евромастер Импорт Експорт ООД
Адрес: София 1231, България, "Ломско шосе" 246.

Продукт: Оберфреза
Запазена марка: RAIDER
Модел: RD-ER10

е проектиран и произведен в съответствие със следните директиви:

2006/42/ЕС на Европейския парламент и на Съвета от 17 май 2006 година относно машините;

2014/30/ЕС на европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 година за хармонизиране на законодателствата на държавите членки относно електромагнитната съвместимост

2014/35/ЕС на Европейския Парламент и на Съвета от 26 февруари 2014 година за хармонизиране на законодателствата на държавите членки за предоставяне на пазара на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението

и отговаря на изискванията на следните стандарти:

EN 62841-1:2015+AC:15+A11:2022
EN 62841-2-17:2017
EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021

**„ЕВРОМАСТЕР
ИМПОРТ - ЕКСПОРТ“
ООД**

Място и дата на издаване:
София, България
30 януари 2024 г.

Бранд мениджър:
Красимир Петков



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Euromaster Import Export Ltd.

Adresa: Sofia 1231, Bulgaria, 246 Lomsko shausse Blvd.

Produs: Freza electrica

Trademark: RAIDER

Model: RD-ER10

Directiva 2006/42/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 17 mai 2006 privind echipamentele tehnice;

Directiva 2014/30/UE a parlamentului european și a consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislațiilor statelor membre cu privire la compatibilitatea electromagnetică

Directiva 2014/35/UE a parlamentului european și a consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor electrice destinate utilizării în cadrul unor anumite limite de tensiune

EN 62841-1:2015+AC:15+A11:2022

EN 62841-2-17:2017

EN IEC 55014-1:2021

EN IEC 55014-2:2021



Locul și Data apariției:

Sofia, Bulgaria

January 30, 2024

Brand Manager:

Krasimir Petkov

**ES – IZJAVA EU O SKLADNOSTI**

Euromaster Import Export Ltd.

Address: Sofia 1231, Bulgaria, 246 Lomsko shausse Blvd.

Izdelek: Nihajna vbodna zaga

Blagovna znamka: RAIDER

Model: RD-ER10

je zasnovan in izdelan v skladu z naslednjimi direktivami:

Directiva 2006/42/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 17 mai 2006 privind echipamentele tehnice;

Directiva 2014/30/UE a parlamentului european și a consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislațiilor statelor membre cu privire la compatibilitatea electromagnetică

Directiva 2014/35/UE a parlamentului european și a consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor electrice destinate utilizării în cadrul unor anumite limite de tensiune

EN 62841-1:2015+AC:15+A11:2022

EN 62841-2-17:2017

EN IEC 55014-1:2021

EN IEC 55014-2:2021



Kraj in datum izdaje:

Sofija, Bolgarija

januar 30, 2024

Produktni vodja:

Krasimir Petkov

ГАРАНЦИОННА КАРТА

МОДЕЛ

СЕРИЕН №

СРОК

(за подробности виж гаранционните условия)

№, дата на фактура / касов бон.....

ДАНИИ ЗА КУПУВАЧА

ИМЕ/ФИРМА

(попълва се от служителя)

АДРЕС.....

(попълва се от служителя)

ПОДПИС НА КУПУВАЧА.....

(запознат съм с гаранционните условия и правилата за експлоатация, изделието е в техническа изправност и окомплектовка)

ДАНИИ ЗА ПРОДАВАЧА

ИМЕ/ФИРМА

(попълва се от служителя)

АДРЕС.....

(попълва се от служителя)

ДАТА/ПЕЧАТ

СЕРВИЗЕН ПРОТОКОЛ

Присмен протокол	Дата на приемане	Описание на дефекта	Дата на предаване	Подпис

Централен сервиз: София, бул: "Ломско шосе" 246, тел.: 0700 44 155 (безплатен за цялата страна)

e-mail: info@euromasterbg.com

Машините и аксесоарите „RAIDER“ са конструирани и произведени съгласно действащите в Република България нормативни документи и стандарти за съответствие с всички изисквания за безопасност.

СЪДЪРЖАНИЕ И ОБХВАТ НА ТЪРГОВСКАТА ГАРАНЦИЯ:

Търговската гаранция, която “Евромастер Импорт-Експорт” ООД дава за територията на Република България е както следва:
 - 24 месеца за всички електроинструменти и бензинови машини от сериите: Raider Industrial, Raider Pro;

- 36 месеца за физически лица за електроинструменти от сериите: Raider Power Tools, Raider Garden Tools;

- 12 месеца за юридически лица за електроинструменти от сериите: Raider Power Tools, Raider Garden Tools;

- 24 месеца за физически лица за инструменти от серията Raider Pneumatic;

- 12 месеца за юридически лица за инструменти от серията Raider Pneumatic;

- 24 месеца за физически лица за всички бензинови машини от сериите: Raider Power Tools и Raider Garden tools

- 12 месеца за юридически лица за всички бензинови машини от сериите: Raider Power Tools и Raider Garden tools

- 24 месеца за физически лица за всички крикове, ръчни машини, газови и дизелови calorифери от серията Raider Power Tools;

- 12 месеца за юридически лица за всички крикове, ръчни машини, газови и дизелови calorифери от серията Raider Power Tools

Търговската гаранция е валидна при предоставяне на гаранционна карта попълнена правилно в момента на закупуване на машината и фискален касов бон или фактура. Гаранционната карта трябва да съдържа модел, сериен номер, име подпис и печат на търговеца/продавача машината, подпис от страна на клиента, че е запознат с гаранционните условия и датата на покупката. Непопълнени или подправени гаранционни карти са невалидни. Машините трябва да се използват само по предназначение и в съответствие с инструкцията за употреба. За да се гарантира безопасната работа е необходимо клиента да се запознае добре с инструкциите за употреба на машината, правилата за безопасност при работа с нея и конкретното и предназначение.

Машината изисква периодично почистване и подходяща поддръжка.

ГАРАНЦИЯТА НЕ ПОКРИВА:

- износване на цветното покритие на машината;

- части и консумативи, които подлежат на износване, причинено от ползването като например: грес и масло, четки, водачи, опорни ролки, тампони, гумени маншони, задвижващи ремъци, спирачки, гъвкав вал с жило, лагери, семеринги, бутало с ударник на такеи и др.;

- допълнителни аксесоари и консумативи като: ръкохватки, струйник, кутии, свредла, дискове за рязане, секачи ножове, вериги, шкурки, ограничители, полир-шайби, патронници (захвати и държачи на режещия инструмент), макарата за корда и самата корда за косачки и др.;

- ръчен стартерен механизъм и запалителна свещ;

- настройка на режима на работа;

- стопяеми електрически предпазители и крушки;

- механични повреди на корпуса и всички външни елементи на изделието, включително декоративни;

- предпазители за очи, предпазители за режещи инструменти, гумирани плочи, закопчалки, линеали и др.;

- захранващ кабел и щепсел;

- цялостните повреди на инструментите, причинени от природни бедствия, като пожари, наводнения, земетресения и др.;

ОТПАДАНЕ НА ГАРАНЦИЯТА:

Фирма “Евромастер И/Е” ООД не е отговорна за повреди причинени от трети лица, като „Електроснабдителни дружества”, повреди от външен характер, като токови удари, нестандартни

захранващи напрежения и има правото да откаже гаранционно обслужване при:

- несъответстващ (или непопълнен) сериен номер на изделието с този попълнен на гаранционната карта;

- заличен или липсващ идентификационен етикет на машината;

- повреди възникнали при транспорт, неправилно съхранение и монтаж на машината;

- направен опит за неотризирана сервизна намеса в неупълномощена сервизна база;

- повреди, които са причинени в следствие на неправилна употреба (неспазване инструкцията за експлоатация) на машината от страна на клиента или трети лица;

- повреди причинени в резултат на използването на машината в друга среда освен препоръчаната от производителя (влажност, температура, вентилация, напрежение, запрашеност и др.);

- повреди, причинени от попадане на външни тела в машината;

- повреди, причинени в следствие на небрежно боравене с машината;

- повреди причинени от работа без въздушен филтър или силно замърсен такъв;

- при неправилно съотношение на бензин/двуктактово масло, водещо до блокиране на двигателя

- повреда в следствие неправилно поставен или незаточен режещ инструмент;

- повреда на редукторната кутия (предавката), причинена от недостатъчно добро смазване (с грес) на същата или механичен удар по задвижващата ос.

- повреда на ротор или статор, изразяваща се в спелване между тях, следствие на стопяване на изоляциите, причинено от продължително претоварване;

- повреда на ротор или статор причинена от претоварване или нарушена вентилация, изразяваща се в промяна на цвета на колектора или намотките;

- натрупан нагар или запушен ауспуг – резултат от предозирване на количеството масло в двуктактовата смес.

- липса на масло за режещата верига или незаточена (изхабена) верига;

- запушена горивна система;

- липсват защитни дискове, опорни плотове или други компоненти които са част от конструкцията на инструмента и са предназначени за осигуряването на безопасната му и правилна експлоатация;

- захранващият кабел на инструмента е удължаван или подменян от клиента;

- повредата е причинена от претоварване или липса на вентилация, недостатъчно или неправилно смазване на движещите се компоненти на изделието;

- износване или блокирани лагери поради претоварване, продължителна работа или прах;

- разбито лагерно гнездо от блокиран лагер или разбита втулка;

- разбито шпоново или резбово съединение;

- повреда в ел.клучо или електронно управление причинена от прах или счупване;

- повредена редукторна кутия (глава) причинено от застопоряващия механизъм;

- поява на необичайна хлабина между бутало и цилиндър в резултат на претоварване, продължителна работа или прах;

- затягане между бутало и цилиндър в резултат на претоварване, продължителна работа или прах;

- повредено центробежно колело и спирачка (променен цвят) – дължи се на работа с блокирана спирачка;

- спуквания по корпуса, причинени от неправилен монтаж на свързващи тръби, фитинги и подобни;

- липса на компоненти които са част от конструкцията на инструмента и са предназначени за осигуряването на безопасната му и правилна експлоатация;

- на всички водни помпи (без потопяемите) и хидрофори трябва да бъде монтиран възвратен клапан на входящия отвор. При хидрофориите периодично се проверява налягането на металния контейнер (налягането трябва да бъде в границите 1.5 – 2 bar).

ВНИМАНИЕ! Хидрофорите Raider с механичен пресостат не изключват автоматично при липса на вода!

- повреда причинена от работа „на сухо“ без вода, която се изразява в деформация на ултъртенията и компонентите на помпената част.

- повреди причинени от замръзване и прекомерно прегряване;

Срокът за отремонтване на приети в сервиза машини е в рамките на един месец.

Сервизите не носят отговорност за машини, не потърсени от собствениците им един месец след законния срок за ремонт!

Търговската гаранция за батерии и зарядни устройства, която "Евромастер Импорт-Експорт" ООД дава за територията на Република България, е както следва:

- 18 месеца за батерията и зарядното устройство от сериите: Raider Industrial, Raider Pro;

- 12 месеца за батерията и зарядното устройство от сериите: Raider Power Tools, Raider Garden Tools;

Гаранционният срок започва да тече от датата на закупуване.

Гаранцията покрива всички дефекти, възникнали при правилно ползване на батерията и зарядното устройство, съобразно инструкцията за употреба. "Евромастер Импорт-Експорт" ООД осигурява гаранция, приложима при изброените по-долу условия, чрез безплатно отстраняване на дефекти на продукта, за които в рамките на гаранционния срок може да се докаже, че се дължат на дефекти в материала или при производството. Търговската гаранция е валидна при предоставяне на гаранционната карта на машината, попълнена правилно в момента на закупуване на продукта и фискален касов бон или фактура. Гаранционната карта трябва да съдържа модел и серийен номер на акумулаторната машина, окомплектована с батерия и зарядно устройство, име, подпис и печат на търговеца продал комплекта акумулаторен електроинструмент, подпис от страна на клиента, че е запознат с гаранционните условия и датата на покупката.

Гаранцията не покрива:

- износване на цветното покритие на батерията и зарядното устройство;

- повреди възникнали при транспорт, механични повреди /на корпуса и всички външни елементи на

батерията и зарядното, включително декоративни/, при други външни въздействия и природни бедствия като пожари, наводнения, земетресения;

- дефекти от амортизация, нормално износване и изхабяване;

Гаранцията за батерията и зарядното устройство отпада в случаите на:

- несъответстващ (или непълноценен) серийен номер на комплекта акумулаторен електроинструмент с този попълнен на гаранционната карта;

- нарушение на целостта, изтриване или липса на етикета на производителя върху батерията и зарядното устройство;

- всички случаи на повреди, причинени от неправилна употреба (неспазване на инструкцията за експлоатация), изпускане, удар, заливане с течности, небрежно боравене, и в случаи, че всички клетки в батерията са изтощени под критичния минимум;

- зареджани с неоригинални зарядни устройства, захранващият кабел на зарядното устройство е удължаван или подменян от клиента, или други външни въздействия в противоречие с изискванията на производителя;

- когато е правен опит за ремонт, монтаж, демонтаж, модификация от потребителя или промени от неупълномощени лица или фирми;

- при използване на батерията и зарядното устройство не по предназначение;

- повреди причинени в резултат на използването и съхранението на батерията и/или зарядното в друга среда освен препоръчаната от производителя (влажност, температура, вентилация, напрежение, запрашеност и др.);

- при токови удари, гръмотевици, наводнения, пожари, други външни въздействия;

- при работа с нестандартна захранваща мрежа и с други неподходящи или нестандартни устройства;

Срокът за отремонтване на приети в сервиза батерии и зарядни устройства е в рамките на срока за ремонт- един месец, след който сервизите не носят отговорност в случай, че не са потърсени.

Законовата гаранция е съгласно изискванията на ЗЗП и Закон за предоставяне на цифрово съдържание и цифрови услуги и за продажба на стоки. При несъответствие на стоките потребителят има правни средства за защита срещу продавача, които не са свързани с разходи за него, като търговската гаранция не засяга тези средства за защита на потребителя;

Независимо от търговската гаранция продавачът отговаря за липсата на съответствие на потребителската стока с договора за продажба съгласно гаранцията по чл. 33 – 38 (Закон за предоставяне на цифрово съдържание и цифрови услуги и за продажба на стоки).

Чл. 33. (1) Когато стоките не отговарят на индивидуалните изисквания за съответствие с договора, на обективните изисквания за съответствие и на изискванията за монтиране или инсталиране на стоките, потребителят има право:

1. да предяви рекламация, като поиска от продавача да приведе стоката в съответствие;

2. да получи пропорционално намаляване на цената;

3. да развали договора.

(2) В случаите по ал. 1, т. 1 потребителят може да избере между ремонт или замяна на стоката, освен ако това се окаже невъзможно или би довело до непропорционално големи разходи за продавача, като се вземат предвид всички обстоятелства към конкретния случай, включително:

1. стойността, която би имала стоката, ако нямаше липса на съответствие;

2. значимостта на несъответствието, и

3. възможността да бъде предоставено другото средство за защита на потребителя без значително неудобство за потребителя.

(3) Продавачът може да откаже да приведе стоката в съответствие, ако ремонтът и замяната са невъзможни или ако биха довели до непропорционално големи разходи за него, като се вземат предвид всички обстоятелства, включително тези по ал. 2, т. 1 и 2.

(4) Потребителят има право на пропорционално намаляване на цената или да развали договора за продажба в следните случаи:

1. продавачът не е извършил ремонт или замяна на стоката съгласно чл. 34, ал. 1 и 2 или, когато е приложено, не е извършил ремонт или замяна съгласно чл. 34, ал. 3 и ал. 4 или продавачът е отказал да приведе стоката в съответствие съгласно ал. 3;

2. появи се несъответствие въпреки предприетите от продавача действия за привеждане на стоката в съответствие; при несъответствие на стоки с дълготрайна употреба и на стоки, съдържащи цифрови елементи, продавачът има право да направи втори опит за привеждане на стоката в съответствие в рамките на срока на гаранцията по чл. 31;

3. несъответствието е толкова сериозно, че оправдава незабавно намаляване на цената или разваляне на договора за продажба, или

4. продавачът е заявил или от обстоятелствата е ясно, че продавачът няма да приведе стоката в съответствие в разумен срок

или без значително неудобство за потребителя.

(5) Потребителят няма право да развали договора, ако несъответствието е незначително. Тежестта на доказване за това дали несъответствието е незначително се носи от продавача.

(6) Потребителят има право да откаже плащането на оставаща част от цената или на част от цената, докато продавачът не изпълни своите задължения за привеждане на стоката в съответствие.

Чл. 34. (1) Ремонтът или замената на стоките се извършва безплатно в рамките на разумен срок, считано от уведомяването на продавача от потребителя за несъответствието и без значително неудобство за потребителя, като се вземат предвид естеството на стоките и целта, за която са били необходими на потребителя.

(2) За стоки, различни от стоките, съдържащи цифрови елементи, ремонтът или замената на стоките се извършва безплатно в рамките на един месец, считано от уведомяването на продавача от потребителя за несъответствието и без значително неудобство за потребителя, като се вземат предвид естеството на стоките и целта, за която са били необходими на потребителя.

(3) Когато несъответствието се отстранява чрез ремонт или замяна на стоките, потребителят предоставя стоките на разположение на продавача. При замяна на стоките продавачът взема заменените стоки обратно от потребителя за своя сметка.

(4) Когато извършването на ремонт изисква демонтирането на стоките, които са били инсталирани съобразно тяхното естество и цел, преди да се появи несъответствието, или когато тези стоки трябва да бъдат заменени, задължението на продавача да ремонтира или да замени стоките включва демонтирането на стоките, които не съответстват, и инсталирането на заместващите стоки или на ремонтiranите стоки, или поемане на разходите за демонтиране и инсталиране на стоките.

(5) Потребителят не дължи заплащане за обичайната употреба на заменените стоки за времето преди тяхната замяна.

Чл. 35. Намаляването на цената е пропорционално на разликата между стойността на получените от потребителя стоки и стойността, която биха имали стоките, ако нямаше липса на съответствие.

Чл. 36. (1) Потребителят упражнява правото си да развали договора чрез заявление до продавача, с което го уведомява за решението си да развали договора за продажба.

(2) Когато несъответствието се отнася само за някои от стоките, доставени съгласно договора за продажба, и е налице основание за разваляне на договора съгласно чл. 33, потребителят има право да развали договора за продажба само по отношение на тези стоки, които не съответстват, както и по отношение на всички други стоки, които е придобил заедно със стоките, които не съответстват, ако не може разумно да се очаква, че потребителят ще се съгласи да запази само стоките, които съответстват.

(3) Когато потребителят развали договора за продажба изцяло или частично само по отношение на някои от доставените съгласно договора за продажба стоки, потребителят връща тези стоки на продавача без неоправдано забавяне и не по-късно от 14 дни, считано от датата, на която потребителят е уведомил продавача за решението си да развали договора за продажба. Крайният срок се смята за спазен, ако потребителят е върнал или изпратил стоките обратно на продавача преди изтичането на 14-дневния срок. Всички разходи за връщане на стоките, в т.ч. експедирани на стоките, са за сметка на продавача.

(4) Продавачът възстановява на потребителя заплатената цена за стоките след тяхното получаване или при представяне на доказателство от потребителя за тяхното изпращане на продавача. Продавачът е длъжен да възстанови получените суми, като използва същото платежно средство, използвано от потре-

бителя при първоначалната трансакция, освен ако потребителят е изразил изричното си съгласие за използване на друго платежно средство и при условие че това не е свързано с разходи за потребителя.

Чл. 37. (1) Потребителят може да упражни правата си по този раздел, както следва:

1. за стоки, различни от стоки, съдържащи цифрови елементи, в срок до две години, считано от доставянето на стоката;

2. за стоки, съдържащи цифрови елементи, когато договорът за продажба предвижда еднократно предоставяне на цифрово съдържание или цифрова услуга, независимо от това дали несъответствието се дължи на физическите или цифровите елементи на стоката, в срок до две години, считано от доставянето на стоката и предоставянето на цифровото съдържание или цифровата услуга или в рамките на периода от време, посочен в чл. 31, ал. 1 и 2, без да се възпрепятства прилагането на чл. 28, ал. 3, т. 1;

3. за стоки, съдържащи цифрови елементи, когато договорът за продажба предвижда непрекъснато предоставяне на цифрово съдържание или цифрова услуга за определен период от време, независимо от това дали несъответствието се дължи на физическите или цифровите елементи на стоката, в срок до две години, считано от доставянето на стоката и от започването на непрекъснато предоставяне на цифровото съдържание или цифровата услуга;

4. за стоки, съдържащи цифрови елементи, когато договорът за продажба предвижда непрекъснато предоставяне на цифрово съдържание или цифрова услуга за период, по-дълъг от две години, и несъответствието се дължи на цифровите елементи на стоката, потребителят може да упражни правата си по този раздел в рамките на срока на действие на договора.

(2) Срокът по ал. 1 спира да тече през времето, необходимо за извършване на ремонт или замяна на стоката.

(3) Упражняването на правото на потребителя по ал. 1 не е обвързано с други срокове за предявяване на иск, различни от тези по ал. 1.

Чл. 38. Продавачът, който отговаря за несъответствие на стоките, дължащо се на действие или бездействие, включително на пропуск да се предоставят актуализации на стоки, съдържащи цифрови елементи, от страна на лице на предходен етап от веригата от търговски сделки, има право на иск за обезщетение за претърпени вреди срещу лицето или лицата, които са причинили несъответствието.

RAIDER®

SC EUROMASTER SRL
STR. DRUMUL GARII OTOPENI NR 6, OTOPENI, ILFOV
TEL/FAX: 021.351.01.06

CERTIFICAT DE GARANTIE

Nr. _____ din _____

Denumirea produsului _____

Seria de fabricatie a produsului _____

Caracteristici tehnice _____

Garanție comercială: PRODUS DE UZ GOSPODĂRESC: Termen de garanție: 24 luni de la data vânzării către persoanele fizice și 12 luni pentru persoanele juridice (pentru toată gama RAIDER). MARCA RAIDER PRO: Termen de garanție: 24 luni de la data vânzării către persoanele fizice și 12 luni pentru persoanele juridice

*Garanția pentru acumulatori și baterii este de 6 luni din momentul achiziționării.

Durata medie de utilizare: 36 luni

Vandut prin societatea _____ din localitatea

_____ str. _____ nr. _____ cu

factura /bonul nr. _____ din data _____

Cumparator _____

Data cumpararii produsului _____

Do it wise, not twice!

 **euromaster**

www.euromasterbg.com

Garantia presupune repararea gratuita a defectelor datorate producatorului, in cadrul termenului de garantie

1. Vanzatorul care comercializeaza produsul are obligatia sa faca demonstratia de functionare a produsului si sa explice consumatorului modul de utilizare al acestuia, in cazul in care consumatorul solicita acest lucru.

2. Produsul defect va fi receptionat de catre unitatea de service de care apartine care va efectua diagnosticarea defectului.

3. Unitatea service are obligatia de a efectua diagnosticarea, expertizarea si depanarea, in perioada de garantie, gratuit, in cel mult 15 zile de la data inregistrarii reclamatiei consumatorului. In cazul in care produsul nu poate fi reparat, el va fi inlocuit imediat dupa ce se constata imposibilitatea folosirii acestuia, cu un produs similar, acordandu-se un nou termen de garantie care va curge de la data preschimbării produsului sau i se va restitui beneficiarului contravaloarea produsului. Agentul economic are aceleasi obligatii pentru produsul inlocuit ca si pentru produsul vandut initial.

4. Durata termenului de garantie se prelungeste cu termenul scurs de la data la care consumatorul a reclamat defectarea produsului, pana la data repunerii in functiune a acestuia, acest fapt fiind in scris in certificatul de garantie de catre unitatea service care a executat reparatia.

5. Pentru a beneficia de garantie, cumparatorul are obligatia de a respecta instructiunile de utilizare/ intretinere predate de vanzator o data cu produsul si de a nu permite interventii asupra produsului din partea unor persoane neautorizate sa acorde service.

6. In cazul unor defectiuni aparute in cadrul termenului de garantie, cumparatorul se va prezenta la unitatea service cu bonul/factura de cumparare, certificatul de garantie si reclamatia referitoare la deficientele produsului.

7. Vanzatorul este obligat fata de consumator, pentru produsul reclamat in cadrul termenului de garantie, sa asigure si sa suporte toate cheltuielile pentru repararea sau inlocuirea acestuia, precum si cheltuielile de diagnosticare, expertizare, ambalare si transport.

8. Producatorul si vanzatorul sunt exonerati de obligatiile lor privind garantia, daca defectiunea s-a produs din cauza nerespectarii de catre consumator a instructiunilor de utilizare, intretinere, manipulare, transport, depozitare, cuprinse in documentatia care insoteste produsul.

9. Vanzatorul este obligat sa asigure repararea sau inlocuirea gratuita a produsului dupa expirarea termenului de garantie, in cazul in care defectiunea s-a datorat unor vicii ascunse, confirmate prin expertize tehnice efectuate de un organism neutru, aparute in cadrul duratei medii de utilizare a acestuia, caz in care cheltuielile aferente vor fi suportate de vanzator.

10. ATENTIE! RESPECTATI INTOCMAI INSTRUCIUNILE DIN MANUALUL DE UTILIZARE A PRODUSULUI!

11. La expirarea perioadei de garantie (postgarantie) depanarea produsului se va efectua contra cost, la solicitarea clientului.

12. La efectuarea unor lucrari service pentru lucrarea de remediere a defectului, in cazul in care lucrarea nu necesita utilizarea de piese de schimb, prestatorul va acorda pentru lucrare obligatoriu o garantie de cel putin 3 luni.

13. Lista unitatilor service este mentionata in prezentul certificate de garantie.

LISTA CENTRELOR SERVICE AUTORIZATE

- SC STEFAN ALEX SRL- STR.PARCULUI BL.K4,SCE,AP.1, CALARASI , TEL : 0735.199.024
- ABC INTERNATIONAL SRL - STR.BABADAG NR.5,BLOC1SC.A PARTER,TULCEA; TEL : 0240.518.260
- EURO 107 SRL - SOS.CHITILEI 60A SECT1, BUCURESTI ; TEL : 021.668.72.60
- SC VIVA METAL DECOR SRL- STR. ALBESTI NR. 10 (IN INCINTA FOSTEI AUTOBAZE ZENIT), CURTEA DE ARGES; TEL : 0722.531.168 / 0732.148.633
- SC BUFFALO COM SRL – SOS TRANSILVANIEI , NR 17-19 , ORADEA ; TEL: 0749.217.717
- SC AZIF COM SRL- PIATA CHIRIAC MAGAZINUL UNIVERSAL, CRAIOVA, JUDETUL DOLJ, TEL.0788.419.858,FAX 0251.522.131
- SC GUMSERVICE SRL, MIERCUREA CIUC, STR. GEORGE COSBUC NR. 14, TEL.0266371194.1
- SC ADA TRADING SRL CALEA BUCURESTILOR NR.64, BLOC C1-3, OTOPENI ILFOV.TEL/ FAX 0213504379
- SC TEHNO HOBY SRL STRADA EROU BUCUR.NR.9, PIATRA NEAMT, JUDETUL NEAMT;TEL.0233236333, FAX.0233222026
- SC BASAROM COM SRL, SOS ALEXANDRIEI , NR. 6A, BRAGADIRU, ILFOV, TEL 0214201637, FAX 0214201638

14. EVIDENTA REPARATIILOR IN PERIOADA DE GARANTIE

Nr crt	Data reclamatie	Data rezolvare reclamatie	Reparatie executata/ piese inlocuite	Prelungire garantie	Garantie ptr. service	Nume si semnatura depanator	Semnatura consumator
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							

IMPORTATOR:
SC Euromaster SRL

VANZATOR:
Semnatura / stampila

15.AM CITIT CONDITIILE DE ACORDARE A GARANTIEI SI AM LUAT LA CUNOSTINTA.NU AM OBIECTIUNI (SEMNUMATURA CONSUMATORULUI) _____

Prezentul certificat de garantie este in conformitate cu prevederile HG 449/2003, privind comercializarea produselor si garantiile asociate cu OG 21/2008 si OG 174/2008 cu modificarile si completarile ulterioare republicate si nu afecteaza drepturile consumatorilor.

Produsul beneficiaza de o garantie legala de conformitate de 24 luni(2 ani).Existenta garantiei legale de conformitate si a celei comerciale nu exclude existenta garantiei de viciu ascuns conform OG 21/2008, cu modificarile si completarile ulterioare republicate si a codului civil.

ELEKTROINSTRUMENTI „RAIDER“ SU KONSTRUISANI I PROIZVEDENI U SAGLASNOSTI SA
NORMATIVNIM DOKUMENTIMA I STANDARDIMA U SKLADU SA SVIM ZAHTEVIMA ZA BEZBEDNOST
KOJI VAŽE NA TERITRIJI SRBIJA

SADRŽAJ I OBUHVAT TRGOVAČKE GARANCIJE

Uslovi garancije

Garantni rok na teritoriji Srbija je godine i teče od datuma kupovine elektrouredjaja.

Kupac-korisnik elektrouredjaja ima pravo na besplatnu popravku u osiguranom garantnom periodu, ako je garantni list popunjen ispravno potpisan i pečatiran od strane prodavca koji je uređaj prodao, potpisan od strane kupca kojim potvrđuje da je upoznat sa uslovima garancije i fiskalni račun kojim potvrđuje datum kupovine uređajaja.

Za popravku i reklamaciju se primaju samo dobro očišćene mašine!

Popravka kvara priznatog sa naše strane u garantnom roku se izvršava na sledeći način: po našem izboru mi popravljamo pokvareni uređaj besplatno ili ga menjamo za nov i garantni rok se ne obnavlja. Uredjaj treba da se koristi strogo po instrukcijama navedenim u uputstvu za upotrebu.

Za bezbedan rad sa elektouredjajem neophodno je da kupac pre početka upotrebe aparata pažljivo pročita uputstvo za upotrebu, zatim uputstvo za bezbednost pri radu i naravno da koristi uređaj za to za šta je neamenjen. Uredjaj zahteva periodično čišćenje i adekvatno održavanje.

Garancija ne pokriva:

- ishabanu boju elektroaparata
- delovi i potrošni materijal koji podleže habanju prilikom upotrebe kao što su: grejs, ulje, četke, valjci, i dr.
- dodatni pribor i potrošni materijal kao što: rukohvati, baterije, kutije, dodatci za napajanje, svrdla, diskovi za sečenje, noževi, lanci, šmirgle, graničnici, kabli i dr.
- električni osigurači i sijalice
- mehanička oštećenja na telu aparat, dekorativni elementi na aparatu, štitnici za oči, štitnici za dodatke za sečenje, gumene ploče, učvršćivači, lenjiri, kabal i utičnica.
- celokupna oštrecnja aparata nasatala kao posrdica požara, poplava, zemljotresa i dr.

Otkaz garancije

Pravo da otkáže popravku (remont) u garantnom roku ima u sledećim slučajevima:

- Neodgovarajući (ili ne popunjen) serijski broj proizvoda u poredjenju sa serijskim brojem koji je upisan na garantni list
 - Identifikaciona nalepnica proizvoda je izbrisana ili je nema.
 - Ako je neko iz neovlašćenog servisa već pokušao da popravi aparat.
 - Kvar je nastao kao posledica nepravilne upotrebe aparata (nisu poštovane instrukcije navedene u uputstvu za upotrebu) od strane kupca ili drugih lica.
 - Oštećenja su nastala usled nemarne upotrebe aparata.
 - Oštećenje rotora ili statora u vidu slepljivanja nastala kao posledica topljenja izolacije a prouzrokovana prekomernom upotrebom aparata.
 - Oštećenje rotora ili statora posledica preopterećenja ili oštećenog sistema za ventilaciju koja se manifestuje ravnomernim potamnjivanjem kolektora ili zavojnica.
 - Nedostaju zaštitni diskovi, ili drugi delovi uređajaja koji su deo konstrukcije aparata i imaju za cilj da osiguraju bezbedan rada sa aparatom prilikom pravilne upotrebe.
 - Kabal za napajanje aparata je produžavan ili menjan od strane kupca.
 - Šteta naneta preopterećenjem, zbog nedostatka ventilacije ili nedovoljnog podmazivanja pokretnih komponenti.
 - Sklonjeni lageri zbog preopterećenja ili dugotrajne upotre.
- Rok za popravku uređajaja koji je primljen u servis je 45 dena.
- Ovlašćeni servis ne snosi odgovornost za aparate koje vlasnik nije došao da preuzme mesec dana nakon isteka zakonskog roka za popravku!

ГАРАНТЕН ЛИСТ

МОДЕЛ

СЕРИСКИ БРОЈ.....

РОК НА ГАРАНЦИЈАТА.....

ПРОДАВАЧ

ИМЕ НА ФИРМАТА.....

АДРЕСА.....

КУПУВАЧ

ИМЕ НА ФИРМАТА.....

АДРЕСА.....

ДАТУМ И ПЕЧАТ

Декларација
Извозник: ЕУРОМАСТЕР ЛТД. - Бугарија

ПРИЕМЕН ПРОТОКОЛ	ДАТА НА ПРИЕМОТ	ОПИС НА ДЕФЕКТОТ	ДАТА НА ПРЕДАВАЊЕ	ПОТПИС

СЕРВИСЕН ПРОТОКОЛ

GARANCIJSKA IZJAVA

MODEL	
SERIJSKA ŠT.	
GARANCIJSKI ROK	
PRODAJALEC	
IME/FIRMA	
NASLOV	
DATUM in ŽIG	

Deklaracija: Poreklo Kitajska, Euromaster Import Export Ltd. Je pooblaščen predstavnik proizvajalca in lastnik blagovne znamke RAIDER. Distributer in prodajalec za Slovenijo: TOPMASTER d.o.o. SERVISER: TOPMASTER d.o.o. Prosimo, vas, da pred uporabo v celoti preberete priložena navodila. Shranite potrdilo o nakupu-račun. Račun skupaj z garancijskim listom je pogoj za uveljavljanje garancije. Garancija velja na področju Slovenije.

IZJAVA GARANTA

Jamčimo, da o izdelek v garancijskem roku brezhibno deloval, če ga boste uporabljali v skladu z njegovim Namenom in priloženimi navodili. Obvezujemo se, da bomo na vašo zahtevo popravili okvaro ali pomankljivosti na izdelku, če boste to sporočili v garancijskem roku. Okvaro bomo brezplačno odpravili najkasneje v 45 dneh od dneva prijave okvare. Izdelek, ki ga ne bomo popravili v omejenem roku, bomo na vašo zahtevo zamenjali z novim. Za čas popravila vam bomo podaljšali garancijski rok. Garancija prične veljati z dnem izročitve blaga. Garancija ne izključuje pravic potrošnika, ki izhajajo iz odgovornosti prodajalca za napake na blagu. Garancijska doba je 12 mesecev. Rezervni deli so dobavljivi še 36 mesecev po preteku garancije. Pošiljanje orodja in delo, se v vsakem primeru plača in bremenijo stranko. Izključeno iz garancije: škoda, nastalo zaradi slabega vzdrževanja, malomarnosti in uporabe, ki ni v skladu s splošnimi pogoji ne priznamo. Prosimo, upoštevajte, da naše naprave niso namenjene uporabi v poslovnih, trgovskih in industrijskih aplikacijah. Zato se garancija razveljavi, če se oprema uporablja v aplikacijah poslovnih, trgovskih in industrijskih ali drugih enakovrednih dejavnosti. V nadaljevanju se prav tako izključi iz naše garancije: nadomestilo za poškodbe pri prevozu in škodo, nastalo zaradi neizpolnjevanja za vgradnjo / sestavljanje navodil ali škodo, nastalo zaradi nestrokovne montaže, neupoštevanja navodil, zlorabo ali neprimerno uporabo (na primer preobremenitev naprave), vdorom tujkov v napravo (npr. pesek ali prah), ki učinkov sile ali zaradi zunanjih dogodkov (npr. škoda, povzročena z napravo) in normalne obrabe zaradi nepravilnega delovanja naprave.

DATUM SPREJEMA	
OPIS OKVARE	
DATUM OKVARE	
DATUM PRODAJE	
PODPIS	

Zastopa in prodaja: TOPMASTER d.o.o., Slovenceva ulica 24, 1000 LJUBLJANA

Tel. 01 6204390, info@topmaster.si, www.topmaster.si

ЕЛЕКТРИЧНИТЕ АПАРАТИ “РАЈДЕР” СЕ ДИЗАЈНИРАНИ И ПРОИЗВЕДЕНИ ВО СОГЛАСНОСТ СО НОРМАТИВНИТЕ ДОКУМЕНТИ И СТАНДАРДИ ВО СОГЛАСНОСТ СО СИТЕ БАРАЊА ЗА БЕЗБЕДНОСТ ШТО СЕ ПРИМЕНУВААТ.

СОДРЖИНАТА И ОПФАТ НА ГАРАНЦИЈАТА

Услови на Гаранцијата

Рокот на гаранцијата се наведува во гарантниот лист и важи од датумот на купување на производот.

Купувачот/Корисникот на електричната опрема имаат право на бесплатни поправки на уредот доколку истиот е во гарантираниот период, доколку гарантниот лист е правилно пополнети со потпис и печат од страна на продавачот кој го продал уредот, потпишан од страна на купувачот кој потврдува дека е запознаен со условите на гаранцијата и со фискална сметка или фактура која го потврдува датумот на купување на електричниот апарат.

За поправка и рекламација ќе бидат примени само добро исчистени машини!

Поправката на дефекти признати од наша страна во гарантираниот рок се изведува на следниот начин: по наш избор ги поправаме дефектните уреди бесплатно или ги менуваме за нови доколку се во гарантниот рок и доколку не е можно сервисирање.

Уредот треба да се користи строго по упатството и пропишаните во упатството.

За безбедно работење со електричниот уред неопходно е купувачот пред да започне со користење на уредот, да се запознае со упатството за употреба, да се запознае со ставките за безбедност при работа и да го користи уредот за тоа што е наведено во упатството. Уредот бара периодично чистење и адекватно одржување.

Гаранцијата не опфаќа:

- Губење на бојата на машината.
 - Делови и потрошни материјали кој подлежат на абеење при употреба, како што се: маст, масло, четкици, водичи, ваљаци, ролки, подлошки, погонски ремени, флексибилно вратило, лагери, семеринги, клип, работно тркало и др.
 - Опрема и материјали како што се: Рачки,кабли, батерии, кутии, додатоци за напојување, бургии, дискови за сечење, ножеви ланци, шмиргли, граничници, конец за сечење и др.
 - Стопени електрични осигурувачи и заштити
 - Механички оштетувања на телото на уредот, декоративни елементи.
 - Заштита за очите, заштита за сечење, гумирани плочки, затварачи, мерила и др.
 - Кабел и приклучоци.
 - Целокупно оштетување на апаратот настанато како последица од пожар, поплава, земјотрес и сл.
- Поништување на гаранцијата
- Правото да се поништи поправката (ремонт) во рамките на гарантниот период е во следниве случаи:
- Серискијот број заведен во гаранцијата не одговара со серискијот број на машината.
 - Налепницата за идентификација залепена на производот

е избришана или е исчезната.

- Доколку друго лице кое не е овластениот сервис се обиде да го поправат уредот.

- Доколку не се појави како резултат на несоодветна употреба на уредот (не следи ги инструкциите наведени во упатството) од страна на купувачот или друго лице.

- Дефектот е предизвикан од невнимателна употреба со апаратот

- Оштетувања предизвикани од работа со дотрајани (или лошо поставени) елементи за сечење

- Оштетувањата на роторот или статорот настанале како последица на топењето на изолацијата предизвикано од прекумерно користење на апаратот.

- Оштетувањата на роторот или статорот резултат на преоптоварување или оштетен на системот за вентилација која се манифестира со рамномерно потемнување на колекторот или намотката.

- Недостигаат заштитните дискови, или други делови кои се дел од составната опрема и се наменети за да се обезбеди безбедно работење со уредот кога се користи правилно.

- Електричниот кабел на машината е продолжен или замени од страна на корисникот.

- Оштетувања на уредот од преоптеретување, лоша вентилација и од недоволно подмачкување на подвижните делови

- Оштетени лагери поради преоптоварување или долготрајна работа.

- Скршено легло за лагери од страна на блокиран лагер

- Некомплетен заб на запчаникот (скршен, изабен)

- Скршено шпонково или вилушесто лежиште

- Оштетувања во електриката за клучот како резултат на прашина или кршење

- Оштетување на редукционата кутија (глава) настанато од механизмот за заклучување

- Појава на невообичаена лабавост помеѓу клипот и цилиндарот како резултат на

преоптеретување, долготрајна употреба или прашина

- Затегнатост помеѓу клипот и цилиндарот како резултат на преоптеретување прекумерна употреба или прашина

- Оштетено централното тркало и кочницата(променета на боја) - последица на работа со блокирана кочница

Крајниот рок за поправка на уредот кој е примена во сервисот е 45 дена.

Овластениот сервис не сноси одговорност за опремата доколку сопственикот не ја подигне еден месец по истекот на законскиот рок за поправка на машината!

ΕΓΓΥΗΣΗ

Αξιότιμη πελάτισσα, αξιότιμε πελάτη,

τα προϊόντα μας υπόκεινται σε αυστηρό έλεγχο ποιότητας. Εάν η συσκευή αυτή παρ' όλα αυτά κάποτε δεν λειτουργήσει άψογα, λυπούμαστε πολύ και σας παρακαλούμε να αποταθείτε προς το τμήμα μας εξυπηρέτησης πελατών στην διεύθυνση που αναφέρεται στην κάρτα αυτή. Ευχαριστούς είμαστε και τηλεφωνικά στη διάθεσή σας στον αριθμό σέρβις που αναφέρεται στην κάρτα εγγύησης. Για την αξίωση της εγγύησης ισχύουν τα εξής:

1. Αυτοί οι όροι εγγύησης ρυθμίζουν πρόσθετες παροχές εγγύησης. Δεν θίγονται από την εγγύηση αυτή οι νόμιμες αξιώσεις σας εγγύησης. Η εγγύησή μας σας παρέχεται δωρεάν.
2. Η εγγύηση καλύπτει μόνο ελαττώματα της συσκευής που οφείλονται αποδεδειγμένα σε σφάλμα υλικού ή παραγωγής και περιορίζεται κατά την κρίση μας σε αποκατάσταση αυτών των ελαττωμάτων ή σε αντικατάσταση της συσκευής σας.
3. Από την εγγύησή μας εξαιρούνται τα εξής:
 - Βλάβες της συσκευής που οφείλονται σε μη τήρηση των οδηγιών συναρμολόγησης ή σε όχι σωστή εγκατάσταση, μη τήρηση των οδηγιών χρήσης (όπως π.χ. σύνδεση σε εσφαλμένη τάση ή σε λάθος είδος ρεύματος) ή σε μη τήρηση των όρων συντήρησης και ασφαλείας ή σε περίπτωση έκθεσης της συσκευής σε ασυνήθιστες καιρικές συνθήκες ή σε έλλειψη φροντίδας και συντήρησης. - Βλάβες της συσκευής που οφείλονται σε καταχρηστική ή εσφαλμένη χρήση (όπως π.χ. υπερφόρτωση της συσκευής ή χρήση μη ενγκεκριμένων εργαλείων ή αξεσουάρ), σε είσοδο ξένων αντικειμένων στη συσκευή (όπως π.χ. άμμος, πέτρες ή σκόνη, βλάβες μεταφοράς), άσκηση βίας ή ξένη επέμβαση (όπως π. χ. βλάβη από πτώση). - Βλάβες της συσκευής ή τμημάτων της συσκευής που οφείλονται σε συνήθη ή φυσική φθορά. Καλώδιο τροφοδοσίας και βύσμα. - Γενικές ζημιές σε μηχανήματα που προκαλούνται από φυσικές καταστροφές, όπως πυρκαγιές, πλημμύρες, σεισμοί κ.λπ., Η ακεραιότητα των δοντιών των γραναζιών (σπασμένα, φθαρμένα). - Μέρη και αναλώσιμα, τα οποία υπόκεινται σε φθορά λόγω χρήσης, όπως λιπαντικά, λάδια, βούρτσες, οδηγούς, κυλίνδρους, τακάκια, ιμάντες κίνησης, εύκαμπτοι άξονες, έδρανα, σφραγίδες, κασέτες εμβόλων και κ.λπ. Αξεσουάρ και αναλώσιμα όπως λαβές, ακροφύσια, μπαταρίες, θήκες, τρυπάνια, δίσκοι κοπής, καλέμια, βελόνια, σμιλες, αλυσίδες, γυαλόχαρτα, μειωτήρες, δίσκους στίλβωσης, κεφάλες χλοοκοπτικών και άλλα. Ζημιές που προκαλούνται από υπερφόρτωση ή έλλειψη αερισμού και ανεπαρκή λίπανση των κινούμενων εξαρτημάτων. Βλάβη στον ηλεκτρικό διακόπτη ή στον ηλεκτρονικό έλεγχο λόγω σκόνης ή θραύσης. Φθαρμένα ρουλεμάν ή μπλοκαρισμένα λόγω υπερφόρτωσης, συνεχούς λειτουργίας ή σκόνης. Σπάσιμο μειωτήρα (κεφαλή) που προκαλείται από το μηχανισμό φρένου. - Βλάβη του ροτορα ή κορώνας, που συνίσταται στη συγκόλληση μεταξύ τους, λόγω τήξης της μόνωσης που προκαλείται από συνεχή υπερφόρτωση. Βλάβη στο ρότορα ή κορώνα που προκαλείται από υπερφόρτωση ή ελλιπή αερισμό, που εκδηλώνεται ως αποχρωματισμός του συλλέκτη ή των περιελίξεων. Παρουσία ασυνήθιστου χάσματος ανάμεσα στο έμβολο(πιστόνι) και τον κύλινδρο ως αποτέλεσμα υπερφόρτισης, συνεχούς λειτουργίας ή σκόνης
4. Η εταιρεία GTC Λευκαδίτης δεν φέρει ευθύνη για ζημιές που προκαλούνται από τρίτους, "εταίρειες παροχής ηλεκτρικής ενέργειας", ζημιές από εξωτερική φύση, όπως ηλεκτρικές διαταραχές, μη κανονική τάση και έχει το δικαίωμα να αρνηθεί την παροχή εγγύησης για: - Κενό σειριακό αριθμό αυτού του μηχανήματος με συμπληρωμένη κάρτα εγγύησης. - Διαγραμμένη ή ελλείπουσα ετικέτα του μηχανήματος. - Ζημιές από τη μεταφορά, την ακατάλληλη αποθήκευση και την εγκατάσταση μηχανημάτων. - Προσπάθεια μη εξουσιοδοτημένης παρέμβασης σε μη εξουσιοδοτημένο κέντρο εξυπηρέτησης. - Ζημιές που προκλήθηκαν από κακή χρήση (μη οδηγίες) του μηχανήματος από τον πελάτη ή τρίτα μέρη. - Ζημιές που προκαλούνται από τη χρήση του μηχανήματος σε περιβάλλον διαφορετικό από αυτό που συνιστά ο κατασκευαστής (Υγρασία, θερμοκρασία, εξαερισμός, τάση, σκόνη κλπ.) - Ζημιές που προκαλούνται από την είσοδο ξένων αντικειμένων στο μηχανήμα. - Ζημιές που προκαλούνται από απρόσεκτο χειρισμό του μηχανήματος. - Όταν λείπουν προστατευτικά κιβώτια, δίσκοι, οπίσθιοι πίνακες και άλλα στοιχεία που αποτελούν μέρος της δομής του οργάνου και προορίζονται να εξασφαλίσουν ασφαλή και σωστή λειτουργία. - Το καλώδιο τροφοδοσίας του οργάνου επεκτείνεται ή αντικαθίσταται από τον πελάτη.
5. Η διάρκεια της εγγύησης ανέρχεται σε 24 μήνες και αρχίζει από την ημερομηνία της αγοράς της συσκευής. Οι αξιώσεις εγγύησης πρέπει να γερθούν πριν τη λήξη της διάρκειας της εγγύησης εντός δύο εβδομάδων από την διαπίστωση του ελαττώματος. Αποκλείονται αξιώσεις εγγύησης μετά την πάροδο της διάρκειας της εγγύησης. Η επισκευή ή η αντικατάσταση δεν συνεπάγεται την επέκταση της διάρκειας της εγγύησης ούτε την νέα έναρξη της διάρκειας της εγγύησης για τη συσκευή ή για ενδεχομένως χρησιμοποιηθέντα νέα ανταλλακτικά. Αυτό ισχύει και στην περίπτωση σέρβις επί τόπου.
6. Για την αξίωση της εγγύησης παρακαλούμε να δηλώσετε την ελαττωματική σας συσκευή στο: www.raider.gr ή www.gtc-hardware.gr. Εάν το ελάττωμα καλύπτεται από την εγγύηση, θα σας επιστραφεί αμέσως είτε η επισκευασμένη συσκευή είτε μία καινούργια συσκευή. Ευχαριστούς επισκευάζουμε ελαττώματα της συσκευής έναντι πληρωμής, εάν τα ελαττώματα αυτά δεν καλύπτονται από την εγγύηση. Για το σκοπό αυτό παρακαλούμε να στείλετε τη συσκευή στη διεύθυνση του σέρβις μας. Για αναλώσιμα και σε περίπτωση που λείπουν εξαρτήματα παραπέμπουμε στους περιορισμούς αυτής της εγγύησης σύμφωνα με τους πληροφορίες σέρβις αυτών των οδηγιών χρήσης.

GARANCIJSKA IZJAVA

Spoštovani kupec,

Zahvaljujemo se vam za nakup proizvoda Raider in upamo, da boste z njim zadovoljni. Če bo proizvod potreben popravila v garancijskem roku, se najprej posvetujte z vašim prodajalcem, ki vam je proizvod prodal ali s pooblaščenem serviserjem. Da bi se izognili nepotrebnim nevšečnostim, vam svetujemo, da preden pokličete najbližjega pooblaščenega serviserja, ponovno pazljivo preberete navodila za uporabo.

FIRMA IN SEDEŽ DAJALCA GARANCIJE:

TOPMASTER, D.O.O., Slovenčeva ulica 24, 1000 LJUBLJANA

FIRMA IN SEDEŽ PRODAJALCA:

DATUM IZROČITVE BLAGA:

ARTIKEL:

IZJAVA GARANCIJE:

Garancijski list vam v garancijskem roku zagotavlja brezplačno popravilo proizvoda Raider, kupljenega v Republiki Sloveniji, v skladu s pogoji:

POGOJI ZA UVELJAVLJANJE GARANCIJE:

1. Garancija velja, če poleg pokvarjenega proizvoda priložite pravilno in v celoti izpolnjen garancijski list ter priložite račun.

Garancija ne zajema naslednjih posegov:

- a) Vzdrževanje, popravilo ali zamenjave delov zaradi normalne obrabe,
- b) Popravilo škode, ki je nastala zaradi:
 - nepravilne uporabe, neupoštevanja navodil za uporabo,
 - popravila, ki ga je opravila nepooblaščen oseba,
 - nesreče, vode, ognja ali katerega koli vzroka, ki ga DAJALEC GARANCIJE ne more nadzorovati,

Za vsa garancijska popravila vam kot nosilec garancije jamči uvoznik / distributer:

TOPMASTER, D.O.O., Slovenčeva ulica 24, 1000 Ljubljana

OZEMELJSKO OBMOČJE VELJAVNOSTI GARANCIJE:

Garancija je veljavna na ozemeljskem območju Republike Slovenije.

GARANCIJA:

Raider zagotavlja, da bo proizvod brezhibno deloval 12 mesecev (1 leto) od dneva nakupa. Proizvod bo v tem roku od dneva nakupa deloval brez napak, ki bi bile posledica slabega materiala ali slabe izdelave!

Če se v tem času proizvod pokvari zaradi slabega materiala ali izdelave, ga bomo brezplačno zamenjali z novim, če bo čas popravila daljši od 45 dni.

Za čas popravila se podaljša garancijski rok. Čas zagotavljanja vzdrževanja in dobave rezervnih delov je tri (3) leta, po preteku garancije.

OPOZORILO: garancija ne izključuje pravic potrošnika, ki izhajajo iz odgovornosti prodajalca za napake na blagu.

POOBLAŠČENI SERVIS : TOPMASTER d.o.o.

Slovenčeva ulica 24

1000 Ljubljana

Tel: 05/ 905 91 58

Fax:01/ 905 91 59

Oddaja stare električne in elektronske opreme (veljavno v evropski uniji in v drugih evropskih državah s sistemom zbiranja ločenih odpadkov).



Če je na izdelku ali na njegovi embalaži ta simbol, pomeni, da z izdelkom ne smete ravnati kot z gospodinjstskimi odpadki. Morate ga oddati na ustrezno zbirno mesto za recikliranje električne in elektronske opreme. S pravilno oddajo tega izdelka boste pomagali preprečiti negativne posledice na okolje in zdravje ljudi, do katerih bi prišlo v primeru neustreznega ravnanja ob odstranitvi tega izdelka. Recikliranje materiala bo pripomoglo k ohranjanju naravnih virov. Podrobnejše informacije o recikliranju tega izdelka lahko dobite pri lokalni mestni upravi, službi za oddajanje gospodinjstskih odpadkov ali v trgovini, kjer ste izdelek kupili. Odpadno električno in elektronsko opremo lahko oddate brezplačno tudi distributerju neposredno ob do-

bavi električne oziroma elektronske opreme.



WARRANTY CARD

MODEL

SERIAL №

TERM

(for details see the warranty conditions)

№, date of invoice / cash receipt

DETAILS OF BUYER

NAME / COMPANY

(be filled in by the employee)

ADDRESS

(be filled in by the employee)

SIGNATURE OF BUYER

(I am familiar with warranty conditions and the operating device is in good working order and accessory)

DETAILS OF SELLER

NAME / COMPANY

(be filled in by the employee)

ADDRESS

(be filled in by the employee)

DATE / STAMP

SERVICE REPORT

Receiving Protocol	Date of adoption	Description of the defect	Date of transmission	Signature



EUROMASTER IMPORT EXPORT LTD

1231, Sofia, Bulgaria, 246 Lomsko shose Blvd.,

tel.: +359 700 44 155

fax: + 359 2 934 00 90

www.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com

